



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UIBM

|                           |                        |
|---------------------------|------------------------|
| <b>DOMANDA NUMERO</b>     | <b>101999900783519</b> |
| <b>Data Deposito</b>      | <b>01/09/1999</b>      |
| <b>Data Pubblicazione</b> | <b>01/03/2001</b>      |

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| <b>Priorità</b>               | 248839/98 |
| <b>Nazione Priorità</b>       | JP        |
| <b>Data Deposito Priorità</b> |           |

| <b>Sezione</b> | <b>Classe</b> | <b>Sottoclasse</b> | <b>Gruppo</b> | <b>Sottogruppo</b> |
|----------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|
| E              | 05            | B                  |               |                    |

| <b>Sezione</b> | <b>Classe</b> | <b>Sottoclasse</b> | <b>Gruppo</b> | <b>Sottogruppo</b> |
|----------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|
| F              | 16            | F                  |               |                    |

Titolo

**STRUTTURA DI FISSAGGIO PER UN CILINDRO DI SERRATURA**

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:

"Struttura di fissaggio per un cilindro di serratura"

di: HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA, nazionalità giapponese, 1-1, Minamiaoyama 2-chome, Minato-ku, Tokyo (GIAPPONE)

Inventori designati: HARA, Ikuo; KOJIKI, Ken

Depositata il:

1 SET. 1999 FO 99A

000731

\*\* \* \*\*

DESCRIZIONE

La presente invenzione si riferisce ad un perfezionamento di una struttura di fissaggio per un cilindro di serratura.

Ad esempio, nella figura 5 della pubblicazione di Modello di Utilità giapponese registrata n. 2.539.986, "Articles Container Device for Motorcycle" (Dispositivo per il contenimento di oggetti per motociclette), sono descritti un supporto 48, una molla a lamina 49, un coperchio 50, ed un cilindro della serratura 51, ed in particolare la molla a lamina 49 è un organo che è applicato dopo l'inserimento del cilindro della serratura nel coperchio 50 per evitare la fuoriuscita del cilindro della serratura 51.

Un esempio di una molla a lamina simile alla molla a lamina 49 per il fissaggio di un cilindro di serratura è illustrato nel seguito.

La figura 10(a) e la figura 10(b) rappresentano diagrammi per descrivere una struttura di fissaggio tradizionale di un cilindro di serratura, in cui (a) rappresenta una vista laterale e (b) rappresenta una vista in sezione trasversale lungo la linea 10-10 in (a).

La figura 10(a) mostra la struttura in cui un foro di fissaggio 101 è previsto su un parafango posteriore 100, un cilindro di serratura 102 che è utilizzato per aprire la serratura per sbloccare una sella (non rappresentata nel disegno), è inserito nel foro di fissaggio 101, ed una molla a lamina 104 è agganciata in una scanalatura rettangolare 103 prevista sul cilindro di serratura 102 dall'interno del parafango posteriore 100 evitando così che il cilindro di serratura 102 fuoriesca dal foro di fissaggio 101. Nella figura, 105 indica un fanale posteriore, ed un attacco 105a per il fissaggio del fanale posteriore 105 al parafango posteriore 100 è coperto dalla sella.

Nella figura 10(b), la molla a lamina 104 è sagomata in forma di una forcina, ed estremità interne di due linguette 106, 106 della molla sono inserite nella scanalatura rettangolare 103 del cilindro di serratura 102 nella direzione della freccia

A.

Tuttavia, nella figura 10(b), è richiesta una notevole abilità per inserire una molla a lamina 104 nella direzione della freccia A poiché il fanalino posteriore 105 ostacola l'inserimento e la lavorabilità è scadente, e questa condizione produce un costo elevato.

Altrimenti, se il fanalino posteriore 105 è fissato dopo l'inserimento di una molla a lamina 104, l'ordine di montaggio è limitato. Perciò, il fanalino posteriore 105 deve essere smontato quando il cilindro di serratura 102 è fissato.

Inoltre, quando il cilindro di serratura 102 è smontato per la manutenzione, la sella deve essere sganciata ed il fanalino posteriore 105 deve essere inevitabilmente smontato svitando un dado dell'attacco 105a. Perciò il costo di manutenzione è svantaggiosamente elevato.

Nel caso in cui, ad esempio, la direzione di inserimento della molla a lamina 104 sia modificata nella direzione della freccia B o della freccia C come illustrato in (b) per risolvere il problema, benché la molla a lamina 104 possa essere inserita facilmente; la struttura in cui il cilindro di serratura 102 può essere smontato mentre la sella rimane

agganciata non è preferibile dal punto di vista della prevenzione dei furti.

Costituisce lo scopo della presente invenzione realizzare una struttura di fissaggio per un cilindro di serratura che sia fissata facilmente e che permetta la flessibilità dell'ordine di montaggio.

Per raggiungere lo scopo, la presente invenzione descritta nella rivendicazione 1 prevede una struttura di fissaggio per un cilindro di serratura del tipo in cui un cilindro di serratura provvisto di una porzione convessa per impedire la rotazione sulla superficie periferica e di una scanalatura rettangolare per il fissaggio, è inserito in un foro di una unità di fissaggio di un corpo ed una molla a lamina è agganciata sulla scanalatura rettangolare per evitare la fuoriuscita del cilindro di serratura, in cui la molla a lamina è costituita da una piastra avente un foro nel quale è inserito un cilindro di serratura, un intaglio nel quale è inserita la porzione convessa, e linguette della molla che possono essere flesse elasticamente nella direzione di inserimento del cilindro di serratura formati su di essa, e l'estremità superiore delle linguette della molla è inclinata rispetto al fondo della scanalatura rettangolare prima della flessione in modo che l'estremità

superiore sia parzialmente portata in contatto con il bordo della parete posteriore, che costituisce il bordo della parete posteriore della scanalatura rettangolare, dopo la flessione.

Il cilindro di serratura può essere fissato facilmente al corpo semplicemente mediante inserimento del cilindro di serratura nel foro dell'unità di fissaggio, ed inoltre la molla a lamina è disposta in precedenza nel foro dell'unità di fissaggio. Nel caso in cui altri componenti siano fissati intorno al foro dell'unità di fissaggio, il cilindro di serratura può essere fissato senza ostacoli dovuti ai componenti, ed il grado di libertà nell'ordine di montaggio è aumentato.

L'estremità superiore della linguetta della molla prima della flessione è inclinata rispetto alla faccia di fondo della scanalatura rettangolare in modo che l'estremità superiore della linguetta della molla sia parzialmente in contatto con il bordo della parete posteriore dopo la flessione. La profondità di inserimento dell'estremità superiore della linguetta della molla può essere ridotta.

Come risultato di questa azione, quando il cilindro di serratura è inserito nel foro della molla a lamina, la variazione di posizione dell'estremità

superiore dalla posizione prima dell'inserimento dell'estremità superiore della linguetta della molla nella scanalatura rettangolare alla posizione dopo l'inserimento è ridotta. La vibrazione nella direzione di inserimento del cilindro di serratura è ridotta.

Inoltre, poiché la posizione dell'estremità superiore della linguetta della molla nella direzione di inserimento del cilindro di serratura non è variata anche se la molla a lamina si deforma in modo permanente nel tempo, la vibrazione nella direzione di inserimento non diventa grande. Perciò la vibrazione nella direzione di inserimento del cilindro di serratura è ridotta.

Alcune forme di attuazione della presente invenzione saranno descritte in dettaglio con riferimento ai disegni annessi, nei quali:

la figura 1 rappresenta una vista in prospettiva di una motocicletta alla quale è applicata la struttura di fissaggio per un cilindro di serratura in accordo con la presente invenzione;

la figura 2 rappresenta una vista laterale della parte posteriore di una motocicletta per illustrare la struttura di fissaggio per un cilindro di serratura in accordo con la presente invenzione;

la figura 3 rappresenta una vista in prospettiva per illustrare la struttura di fissaggio in accordo con la presente invenzione;

la figura 4 rappresenta un diagramma per illustrare una molla a lamina in accordo con la presente invenzione;

la figura 5 rappresenta un diagramma guardando nella direzione di una freccia 5 nella figura 3;

la figura 6 rappresenta un diagramma guardando nella direzione di una freccia 6 nella figura 5;

la figura 7 rappresenta una vista in sezione trasversale per illustrare la flessione della molla a lamina in accordo con la presente invenzione;

la figura 8 rappresenta una vista frontale per illustrare un esempio comparativo di una molla a lamina;

la figura 9 rappresenta una vista in sezione trasversale lungo la linea 9-9 nella figura 8; e

la figura 10 rappresenta un diagramma per illustrare la struttura di fissaggio tradizionale per un cilindro di serratura.

I disegni devono essere consultati secondo l'orientamento dei simboli.

La figura 1 rappresenta una vista in prospettiva di una motocicletta alla quale è applicata una strut-

tura di fissaggio per un cilindro di serratura in accordo con la presente invenzione, e la motocicletta 1 comprende un telaio 2 del corpo, un tubo di sterzo 3 disposto davanti al telaio 2 del corpo, una forcella anteriore 4 fissata in modo girevole al tubo di sterzo 3, un manubrio 5 fissato sulla forcella anteriore 4, una ruota anteriore 6 fissata in modo girevole sotto la forcella anteriore 4, ed un parafrangente anteriore 7 che ricopre la ruota anteriore 6.

Inoltre, la motocicletta 1 comprende un serbatoio di combustibile 8 fissato al telaio 2 del corpo disposto dietro il tubo di sterzo 3, una sella 11 disposta dietro il serbatoio di combustibile 8, un gruppo motopropulsore 12 comprendente un motore ed una trasmissione disposto sotto il serbatoio di combustibile 8 e la sella 11, un braccio oscillante 13 fissato in modo oscillante al telaio 2 del corpo dietro il gruppo motopropulsore 12, una ruota posteriore 14 fissata in modo girevole all'estremità posteriore del braccio oscillante 13, che è azionata dal gruppo motopropulsore 12, un parafrangente posteriore 15 disposto sopra la ruota posteriore 14, ed un fanalino posteriore del freno 16 fissato alla parte posteriore del parafrangente posteriore 15.

Inoltre, la motocicletta 1 è provvista di un

cilindro di serratura 17 per azionare un dispositivo di apertura di una serratura (non illustrato nei disegni) per liberare la sella 11 disposto sotto il fanalino posteriore del freno 16 del parafrangente posteriore 15.

Nella presente, 18 indica un proiettore anteriore, 21 indica un gruppo di strumenti indicatori, 22 indica un cavalletto laterale, 23 indica una sospensione posteriore, e 24 indica una carenatura posteriore.

La figura 2 rappresenta una vista laterale della parte posteriore della motocicletta per descrivere la struttura di fissaggio per un cilindro di serratura secondo la presente invenzione, e mostra parzialmente la sezione trasversale del parafrangente posteriore 15 in cui la carenatura posteriore 24 (vedere figura 1) è smontata.

In questo disegno, il cilindro di serratura 17 è fissato al parafrangente posteriore 15 tramite la molla a lamina 25, ed un cavo di sgancio della serratura 26 collega tra loro il cilindro di serratura 17 ed il dispositivo di sgancio della serratura non rappresentato nel disegno.

La figura 3 rappresenta una vista in prospettiva per illustrare la struttura di fissaggio per un ci-

lindro di serratura in accordo con la presente invenzione; in questo disegno, è previsto un foro di fissaggio 15a per fissare il cilindro di serratura 17 al parafango posteriore 15, la molla a lamina 25 avente linguette 25a, 25a della molla (la linguetta della molla posteriore non appare nel disegno) è disposta in precedenza all'interno del foro di fissaggio 15a, ed il cilindro di serratura 17 avente scanalature rettangolari 17a, 17a (la scanalatura rettangolare posteriore 17a non appare nel disegno) è inserito nel foro di fissaggio 15a dall'esterno verso l'interno del parafango posteriore 15 inserendo così le linguette 25a, 25a della molla nelle scanalature rettangolari 17a, 17a con l'aiuto della forza elastica generata quando le linguette 25a, 25a della molla sono flesse nella direzione di inserimento del cilindro di serratura 17. I numeri di riferimento 15b, 15b indicano battute per limitare la rotazione della molla a lamina 25, 15c, 15c indicano piastre di usura per limitare il movimento della molla a lamina 25 nella direzione di inserimento del cilindro di serratura 17, e 17b indica una porzione convessa per impedire la rotazione del cilindro di serratura 17.

La figura 4(a) e la figura 4(b) rappresentano diagrammi per illustrare la molla a lamina in accordo

con la presente invenzione, in cui (a) rappresenta una vista frontale e (b) rappresenta una vista in sezione trasversale lungo la linea 4-4 in (a).

Nella figura 4(a), la molla a lamina 25 comprende le linguette della molla 25a, 25a, un foro 25b che serve per l'inserimento del cilindro di serratura 17 (vedere figura 3), ed intagli 25c, 25c nei quali la porzione convessa 17b del cilindro di serratura 17 è destinata ad essere inserita. I numeri di riferimento 25d, 25d indicano estremità superiori delle linguette della molla 25a, 25a.

Le linguette della molla 25a, 25a sono inclinate di un angolo  $\theta$  rispetto alla linea orizzontale HL.

Nella figura 4(b), la linguetta della molla 25a è elasticamente deformata nella direzione di inserimento del cilindro di serratura 17 e sagomata in forma di arco di circonferenza, e la distanza minima tra le due linguette della molla 25a, 25a è indicata da L1.

La figura 5 rappresenta un diagramma guardando nella direzione di una freccia 5 nella figura 3 per descrivere la relazione posizionale tra la faccia di fondo 17c della scanalatura rettangolare 17a del cilindro di serratura 17 e l'estremità superiore 25d della linguetta 25a della molla a lamina 25.

La faccia di fondo 17c della scanalatura rettangolare 17a è ortogonale alla linea orizzontale HL.

L'estremità superiore 25d della linguetta della molla 25a è disposta con una inclinazione di un angolo  $\theta$  rispetto alla faccia di fondo 17c della scanalatura rettangolare 17a quando l'intaglio 25c della linguetta della molla 25a è disposto nella posizione della porzione convessa 17b del cilindro di serratura 17 prima della flessione della linguetta della molla 25a.

Nel disegno, l'estremità superiore 25d è parzialmente in contatto con il bordo 17d dell'estremità della scanalatura rettangolare 17a (il bordo 17d rappresenta una linea di intersezione della faccia di fondo 17c e della superficie periferica del cilindro di serratura 17, ed è una linea retta perpendicolare al piano del disegno. Nel disegno, il bordo 17d è indicato da un simbolo  $\bullet$  ).

La figura 6 rappresenta un diagramma guardando nella direzione di una freccia 6 nella figura 5 per descrivere la relazione posizionale tra la parete posteriore 17e della scanalatura rettangolare 17a e l'estremità superiore 25d della linguetta della molla 25a.

L'estremità superiore 25d della linguetta della

molla 25a è disposta in posizione inclinata rispetto alla parete posteriore 17e a causa della flessione della linguetta della molla 25a come descritto per la figura 7 e supera il punto di incrocio CP del bordo 17d e della parete posteriore 17e o supera il punto che è situato sul lato opposto alla direzione di inserimento del cilindro di serratura 17 e disposto vicino al punto di incrocio CP.

Le figure da 7(a) a 7(c) rappresentano sezioni trasversali per illustrare la flessione della molla a lamina secondo la presente invenzione, in cui (a) rappresenta una vista in sezione trasversale lungo la linea a-a nella figura 5 per mostrare il bordo 17d della scanalatura rettangolare 17a, (b) rappresenta una vista in sezione trasversale lungo la linea b-b nella figura 5 per mostrare la porzione leggermente deviata verso il lato centrale della scanalatura rettangolare 17a dal bordo 17d, e (c) rappresenta una vista in sezione trasversale lungo la linea c-c nella figura 5 per mostrare la porzione più deviata verso il lato centrale della scanalatura rettangolare 17a dal bordo 17d rispetto a quanto illustrato in (b).

Nella figura 7(a), la linguetta della molla 25a è flessa dalla posizione iniziale rappresentata con una linea tratteggiata e l'estremità superiore 25d

della linguetta della molla 25a è parzialmente portata in contatto con il bordo 17d.

Nella figura 7(b), l'estremità superiore 25d della linguetta della molla 25a entra leggermente nella scanalatura rettangolare 17a, ed il gioco  $D_c$  tra la parete posteriore 17e della scanalatura rettangolare 17a e l'estremità superiore 25d della linguetta della molla 25a è piccolo.

La profondità  $D_d$ , che rappresenta una profondità di penetrazione dell'estremità superiore 25d nella scanalatura rettangolare 17a, è rappresentata da  $d_1$ , ed il gioco è rappresentato da  $c_1$ .

Nella figura 7(c), l'estremità superiore 25d della linguetta della molla 25a penetra in profondità nella scanalatura rettangolare 17a, ed il gioco tra la parete posteriore 17e della scanalatura rettangolare 17a e l'estremità superiore 25d della linguetta della molla 25a è maggiore che nella figura 7(b).

La profondità  $D_d$  dell'estremità superiore 25d è rappresentata da  $d_2$  ed il gioco è rappresentato da  $c_2$  nella figura 7(c).

Nelle figure da 7(a) a 7(c), la profondità  $D_d=0$  ed il gioco  $D_c=0$  in (a), perciò  $0 < d_1 < d_2$  e  $0 < c_1 < c_2$ .

La relazione posizionale tra la parete posteriore 17e e l'estremità superiore 25d nella figura 6 è

dovuta alla variazione del gioco Dc precedentemente descritta.

La figura 8 rappresenta una vista frontale per illustrare un esempio comparativo di una molla a lamina, ed un cilindro di serratura stesso è uguale a quello illustrato nella presente forma di attuazione della presente invenzione.

Una molla a lamina 110 comprende linguette della molla 111, 111, un foro 112 nel quale è inserito il cilindro di serratura 17, ed intagli 113, 113 in cui è inserita una porzione convessa 17b del cilindro di serratura 17. I numeri di riferimento 114, 114 indicano le estremità superiori delle linguette della molla 111, 111.

Le linguette della molla 111, 111 sono portate in contatto con la faccia di fondo 17c della scanalatura rettangolare 17a del cilindro di serratura 17 in parallelo.

La figura 9 rappresenta una vista in sezione trasversale lungo la linea 9-9 nella figura 8, e la profondità Dd, ossia la penetrazione dell'estremità superiore 114 nella scanalatura rettangolare 17a, è dP (vedere anche la figura 5). La relazione tra le profondità d1, d2 rappresentate nelle figure 7(a) e (b) e la profondità dp è rappresentata da  $d1 < d2 < dp$ .

Il gioco Dc tra la parete posteriore 17e della scanalatura rettangolare 17a e l'estremità superiore 114 è indicato da c3, ed allora  $c1 < c2 < c3$ , poiché il gioco Dc aumenta con l'aumento della profondità Dc.

Perciò, il gioco c3 nell'esempio comparativo in cui la linguetta della molla 111 è in contatto con la faccia di fondo 17c della scanalatura rettangolare 17a del cilindro di serratura 17 in parallelo è maggiore dei giochi c1 e c2 nella presente forma di attuazione della presente invenzione. In altre parole, la vibrazione nella direzione di inserimento del cilindro di serratura 17 è maggiore quando il cilindro di serratura 17 è fissato.

In base alla descrizione con riferimento alle figure da 7 a 9, si comprende che la profondità Dd di penetrazione dell'estremità superiore 25d della linguetta della molla 25a è ridotta per mezzo di un procedimento in cui l'estremità superiore 25d della linguetta della molla 25a è parzialmente in contatto con il bordo 17d, e come risultato il gioco Dc tra la parete posteriore 17e della scanalatura rettangolare 17a e l'estremità superiore 25d può essere ridotto.

Così, la vibrazione nella direzione di inserimento del cilindro di serratura 17 è ridotta quando il cilindro di serratura 17 (vedere figura 6) è fis-

sato.

Ad esempio, nel caso in cui una struttura di fissaggio in cui si utilizzano un cilindro di serratura ed una molla a lamina a forma di forcilla sia trasformata in una struttura di fissaggio secondo la presente invenzione, la presente invenzione può essere applicata semplicemente mediante sostituzione della molla a lamina senza modificare la configurazione del cilindro di serratura, in particolare la posizione o l'angolo della scanalatura rettangolare, e perciò è possibile evitare un costo elevato richiesto per modificare la configurazione del cilindro di serratura esistente o fabbricare un nuovo cilindro di serratura.

Anche se la molla a lamina 25 (vedere figura 6) si deforma in modo permanente nel tempo, la vibrazione nella direzione di inserimento non diventa grande poiché la posizione dell'estremità superiore 25d della linguetta della molla 25a nella direzione di inserimento del cilindro di serratura non è modificata.

Come risultato, è possibile ridurre la vibrazione nella direzione di inserimento del cilindro di serratura 17.

La struttura di fissaggio secondo la presente

invenzione è applicata non soltanto a motociclette, ma anche ad altri vari prodotti che utilizzano un cilindro di serratura, ad esempio veicoli quali veicoli a tre ruote, veicoli a quattro ruote, veicoli elettrici; macchine industriali, apparecchiature, mobili, apparecchi sanitari e giocattoli.

La presente invenzione presenta effetti descritti nel seguito grazie alla struttura precedentemente descritta.

La struttura di fissaggio per un cilindro di serratura è provvista della molla a lamina comprendente una piastra avente un foro nel quale è inserito un cilindro di serratura, un intaglio nel quale è inserita la porzione convessa, e linguette della molla che possono essere flesse elasticamente nella direzione di inserimento del cilindro di serratura, formati su di essa. Il cilindro di serratura può essere facilmente fissato al corpo semplicemente mediante inserimento del cilindro di serratura nel foro dell'unità di fissaggio. La molla a lamina è disposta in precedenza nel foro dell'unità di fissaggio. Nel caso in cui altri componenti siano fissati intorno al foro dell'unità di fissaggio, il cilindro di serratura può essere fissato senza ostacoli dovuti ai componenti, ed il grado di libertà nell'ordine di montag-

gio è aumentato.

L'estremità superiore della linguetta della molla prima della flessione è inclinata rispetto alla faccia di fondo della scanalatura rettangolare in modo che l'estremità superiore della linguetta della molla sia parzialmente in contatto con il bordo della parete posteriore dopo la flessione. La profondità di inserimento dell'estremità superiore della linguetta della molla può essere ridotta. Quando il cilindro di serratura è inserito nel foro della molla a lamina, la variazione di posizione dell'estremità superiore dalla posizione prima dell'inserimento dell'estremità superiore della linguetta della molla entro la scanalatura rettangolare alla posizione dopo l'inserimento è ridotta.

Di conseguenza, la vibrazione del cilindro di serratura nella direzione di inserimento del cilindro di serratura può essere ridotta semplicemente mediante sostituzione della molla a lamina senza modifica della configurazione del cilindro di serratura.

La posizione dell'estremità superiore della linguetta della molla nella direzione di inserimento del cilindro di serratura non varia anche se la molla a lamina si deforma in modo permanente nel tempo. La vibrazione nella direzione di inserimento non diventa

grande e la vibrazione nella direzione di inserimento  
del cilindro di serratura è ridotta.

### RIVENDICAZIONE

Struttura di fissaggio per un cilindro di serratura del tipo in cui un cilindro di serratura provvisto di una porzione convessa per impedire la rotazione sulla superficie periferica e di una scanalatura rettangolare per il fissaggio è inserito in un foro di una unità di fissaggio di un corpo ed una molla a lamina è agganciata sulla scanalatura rettangolare suddetta per impedire la fuoriuscita del cilindro di serratura suddetto,

in cui la molla a lamina suddetta è una piastra avente un foro nel quale è inserito un cilindro di serratura, un intaglio entro il quale è inserita la porzione convessa suddetta, e linguette della molla che possono essere elasticamente flesse nella direzione di inserimento del cilindro di serratura, formati su di essa, e l'estremità superiore delle linguette della molla suddette è inclinata rispetto al fondo della scanalatura rettangolare prima della flessione in modo che l'estremità superiore sia parzialmente portata in contatto con il bordo della parete posteriore, che è il bordo della parete posteriore della scanalatura rettangolare suddetta, dopo la flessione.

JACOBACCI & PERANI S.P.A.

**PER PROCURA**

Dott. Francesco SERRA  
N. Iscriz. ALBO 90  
(in proprio e per gli altri)

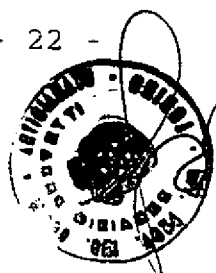
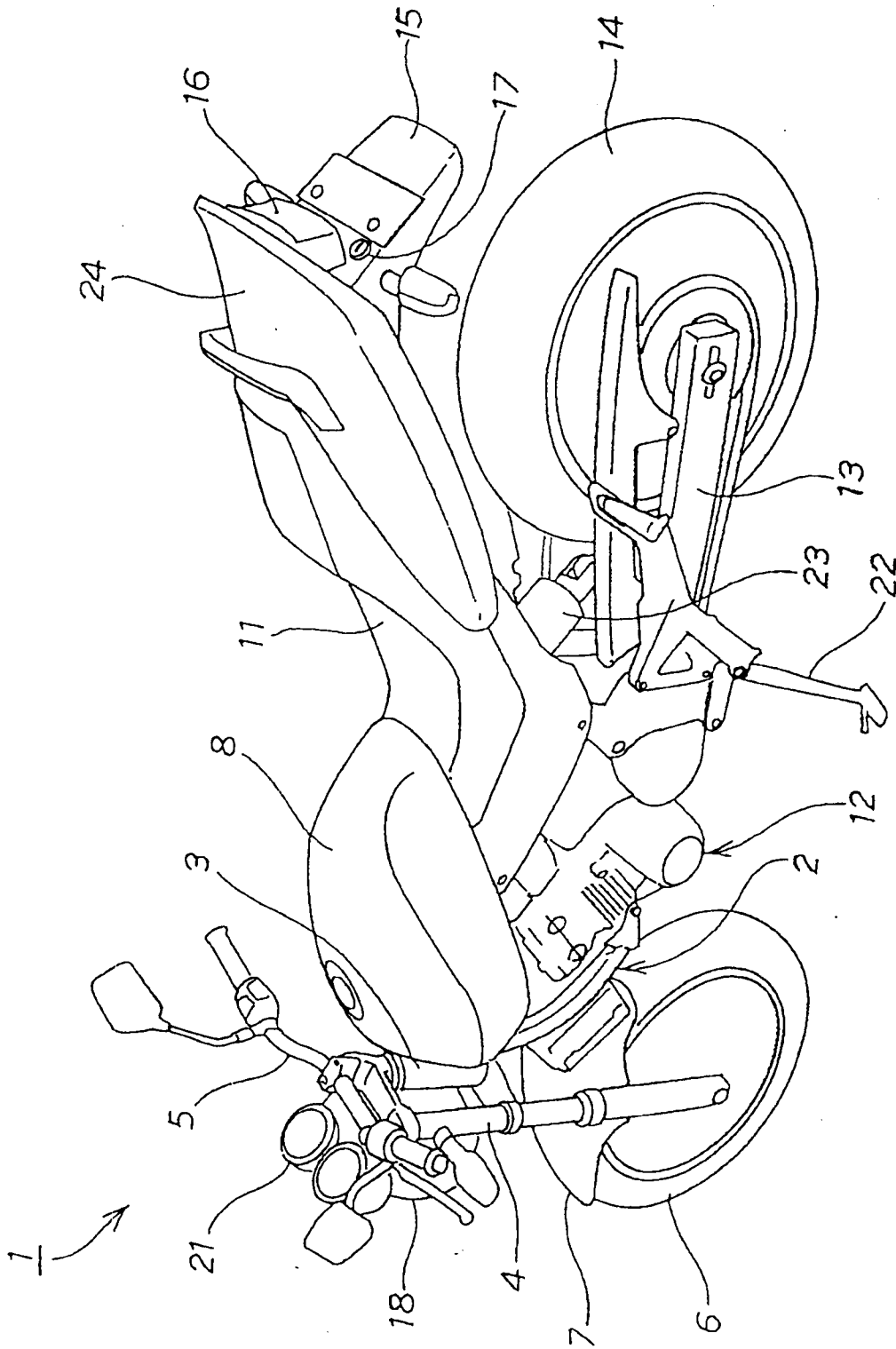


fig. 1



Per procura di : HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA

*Meruy*  
Dott. Francesco Meruy  
N. Iscrit. ALBO 93  
In proprio e per gli altri

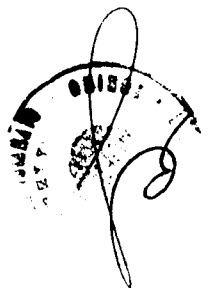
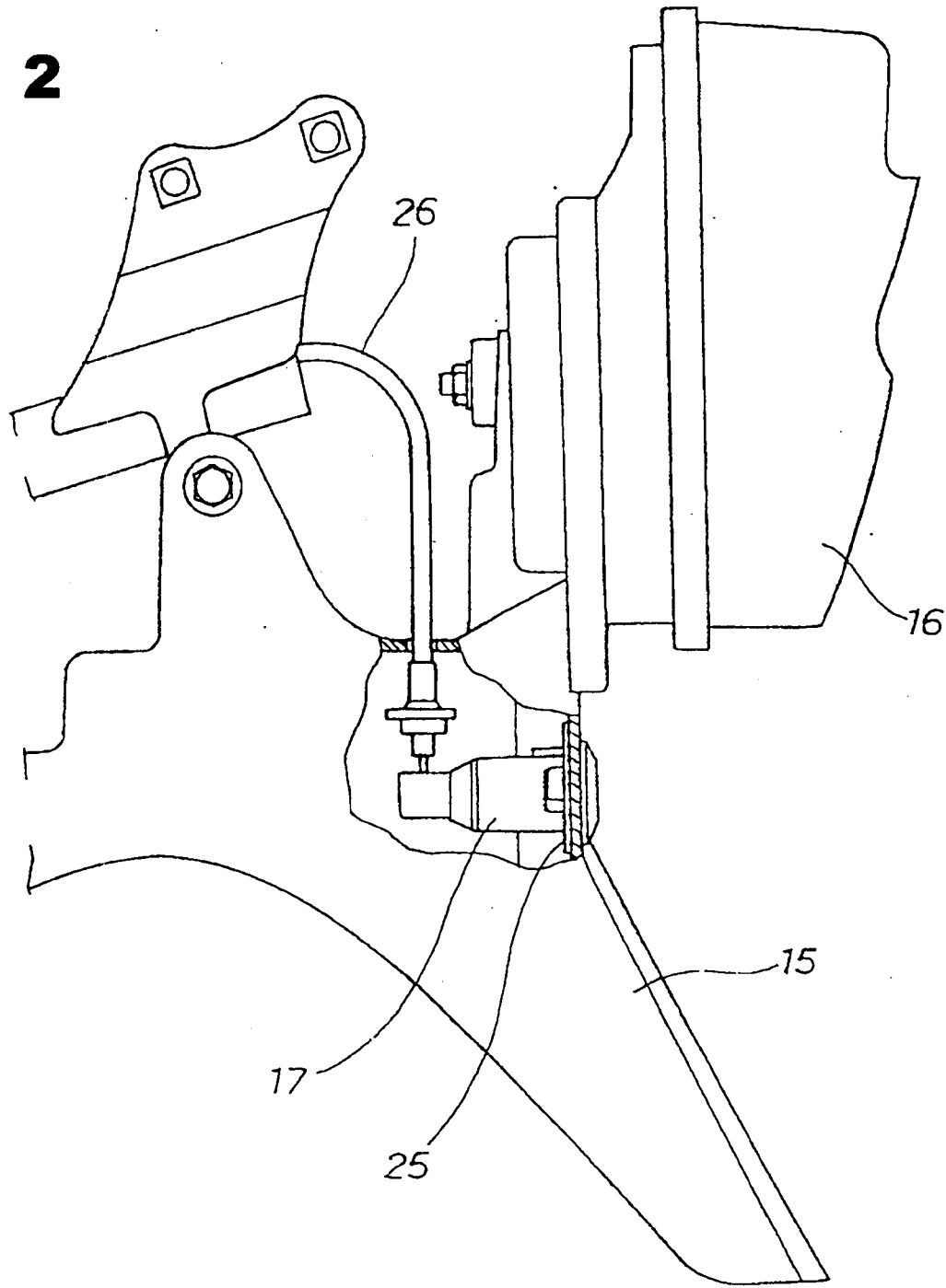


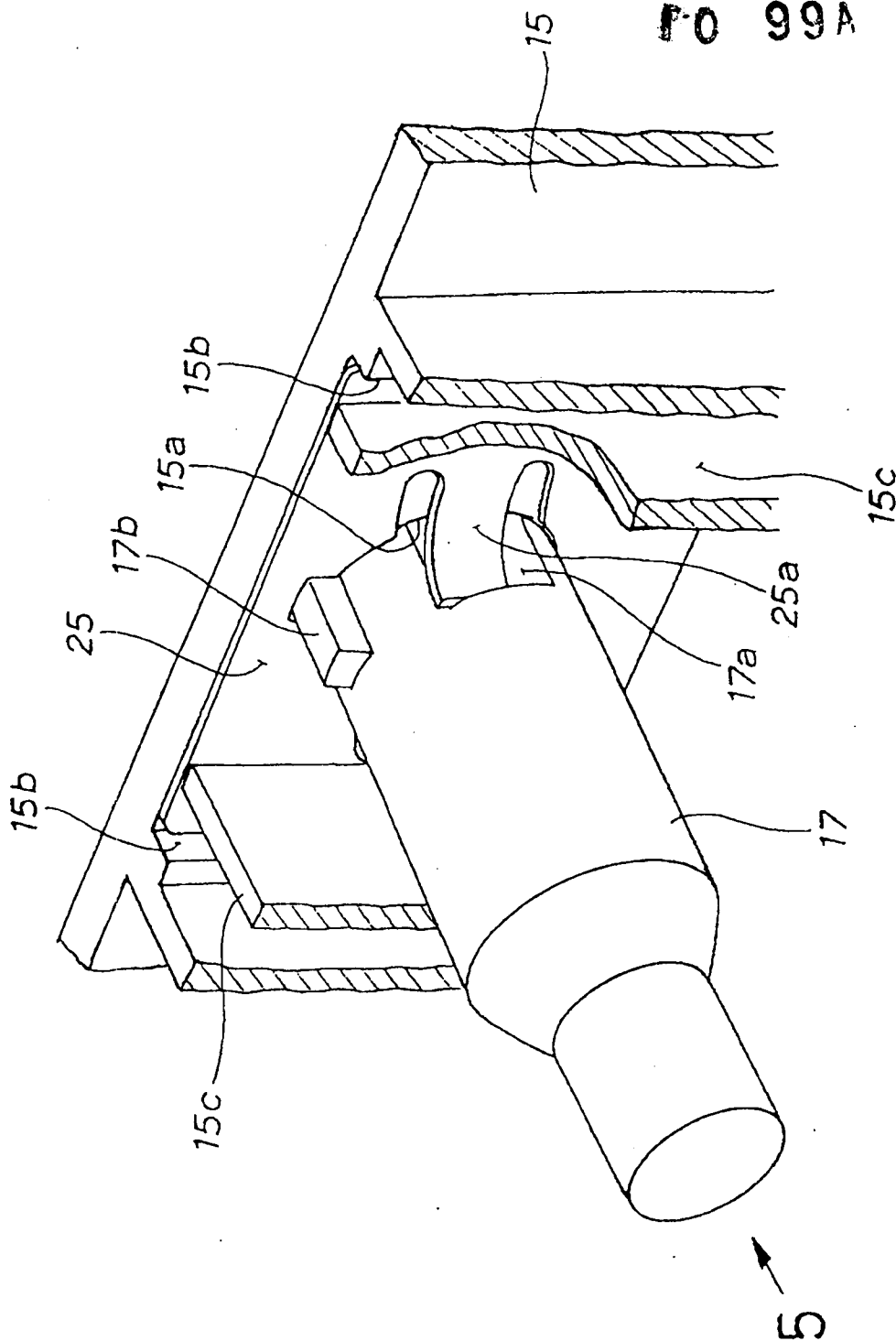
fig. 2



Per procura di : HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA

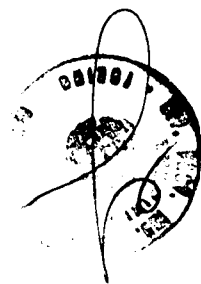
*Handwritten signature*  
Circular stamp with text: HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA  
Date: 1966

fig. 3



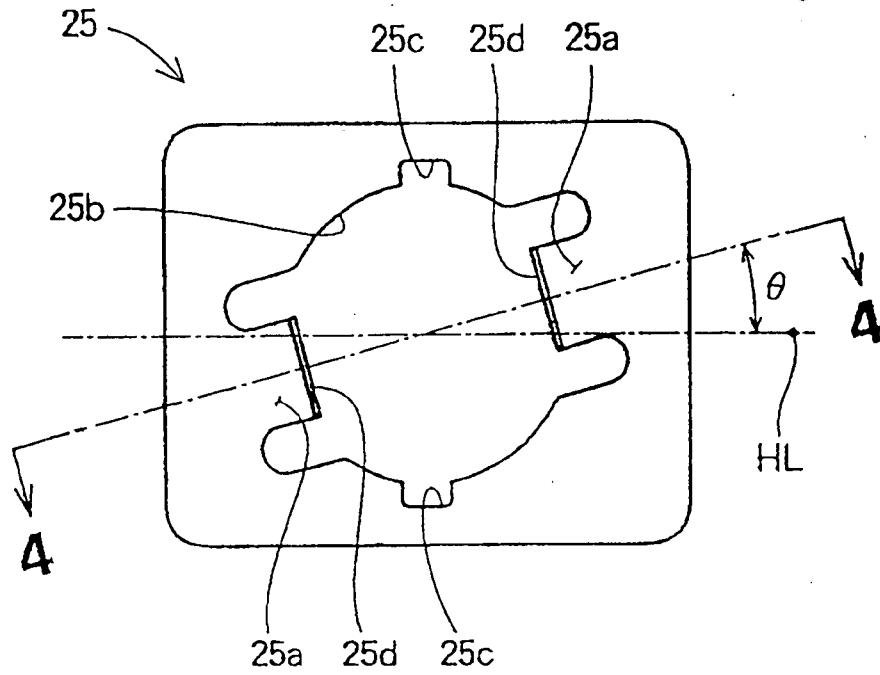
Per procura di : HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA

*Serra*  
Dott. Francesco SERRA  
N. Iscriz. ALBO 90  
(in proprio e per gli altri)

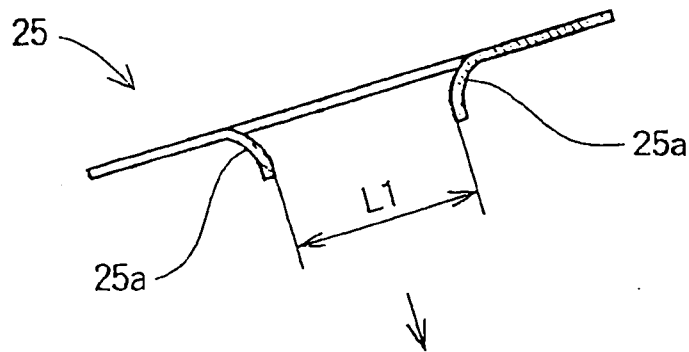


**fig. 4**

TO 99A 000731



( a )

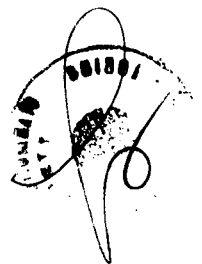


Direzione di inserimento del cilindro di serratura

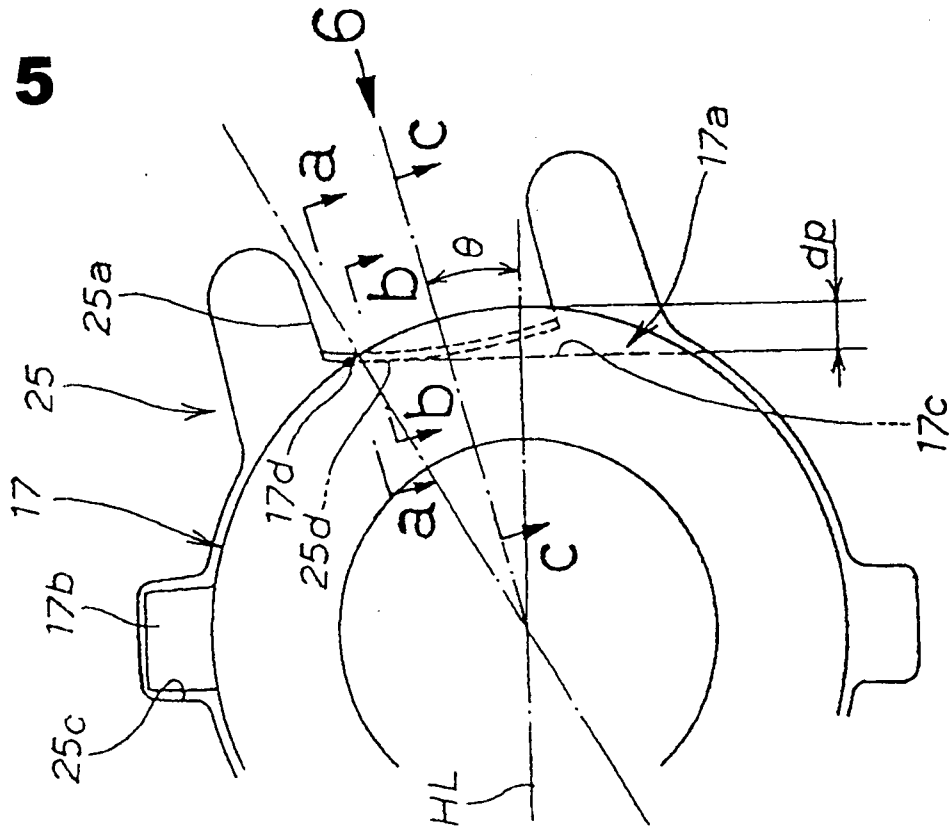
( b )

Per procura di : HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA

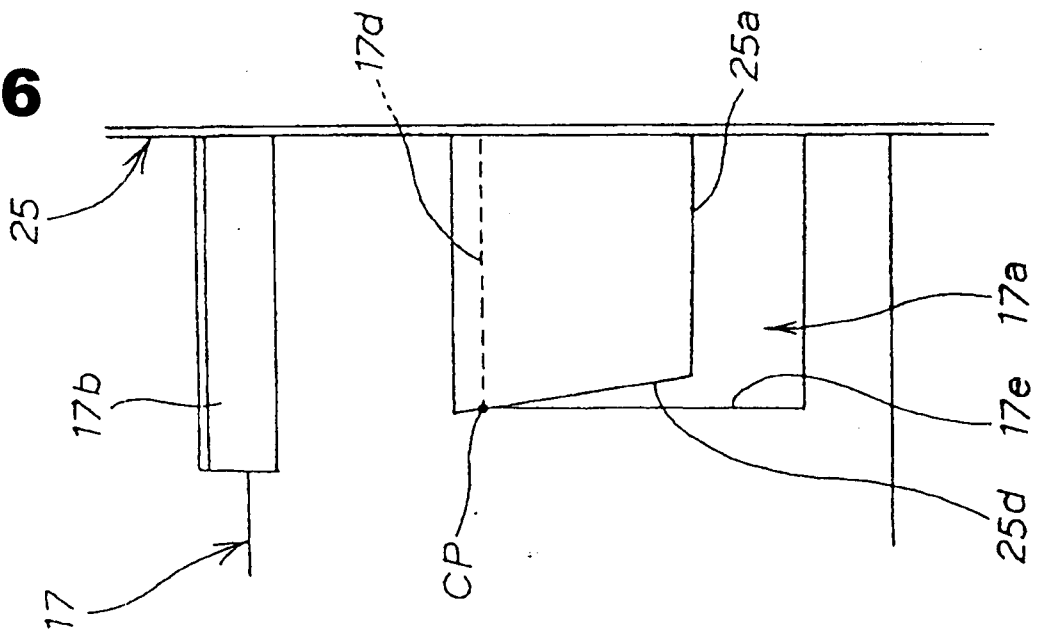
*Serra*  
Coit. Francesco SERRA  
N. Iscrit. ALBO SO  
(in proprio e per gli altri)



**fig. 5**



**fig. 6**



Per procura di : HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA

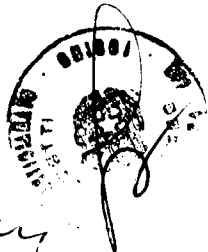
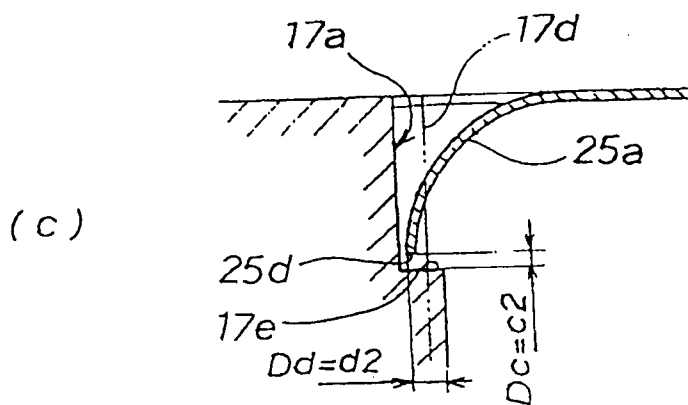
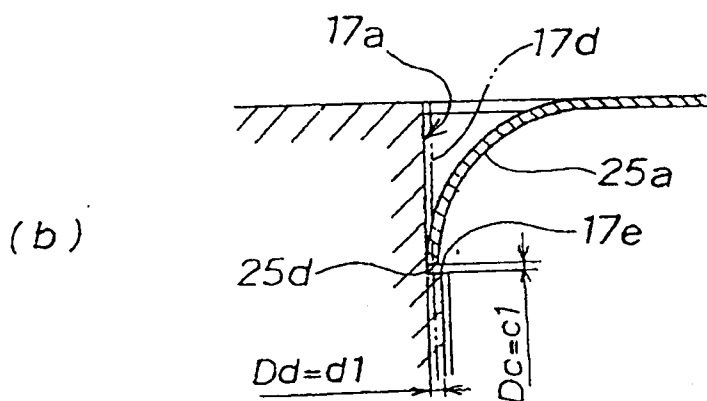
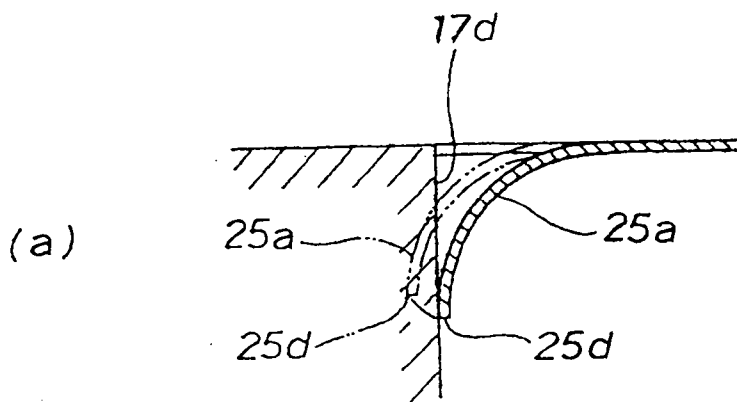
  
 [Illegible text and signature]

fig. 7



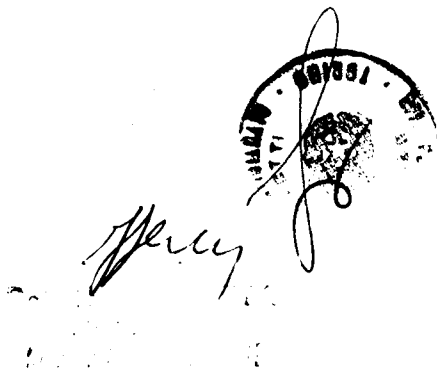


fig. 8

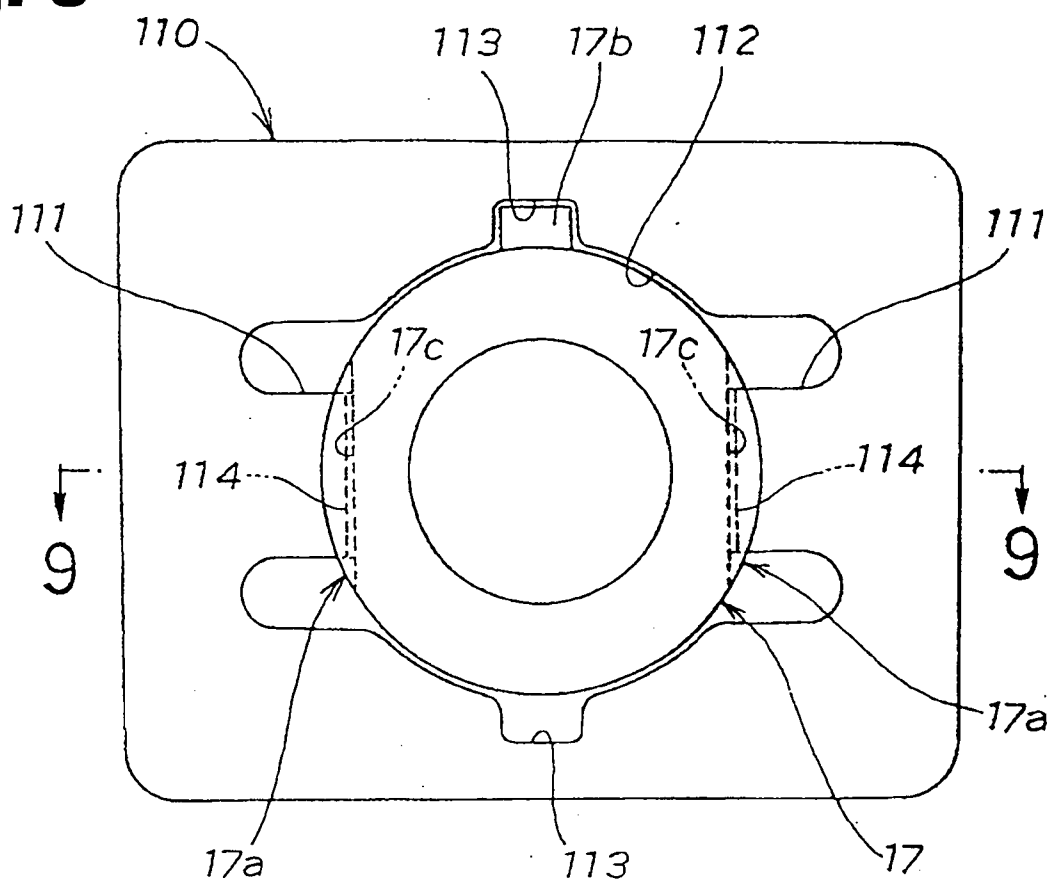


fig. 9

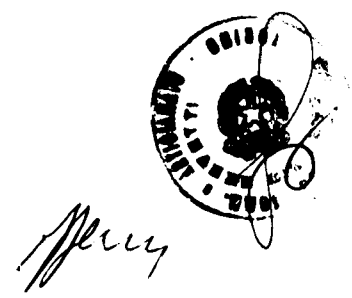
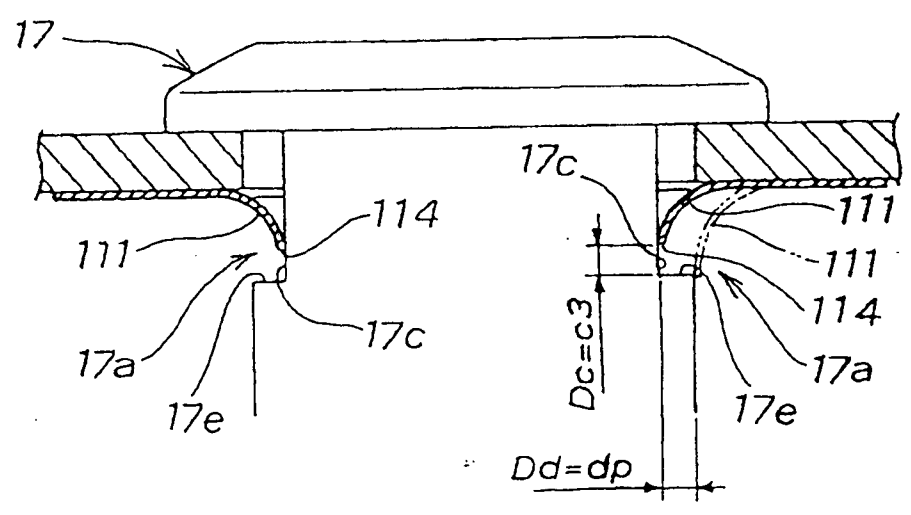
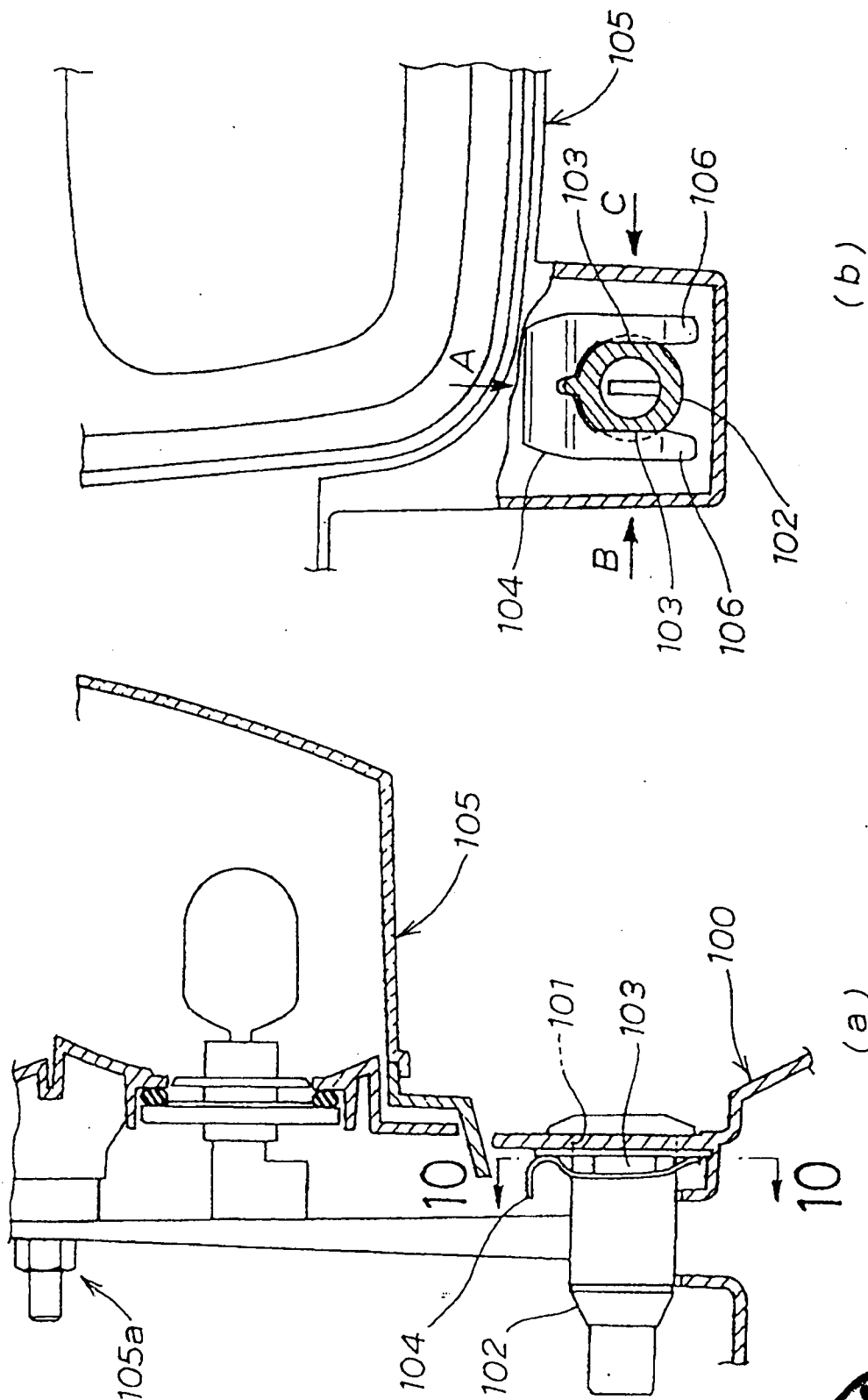


fig. 10



Per procura di : HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA

Dott. Francesco SERRA  
N. Iscriz. ALBO 90  
(in proprio e per gli altri)