



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204038528 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201420412730. 8

(22) 申请日 2014. 07. 25

(73) 专利权人 安徽龙华竹业有限公司

地址 237200 安徽省六安市霍山经济开发区

(72) 发明人 马正林 王天朝 余良崇

(74) 专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429

代理人 胡佳

(51) Int. Cl.

B65G 47/248 (2006. 01)

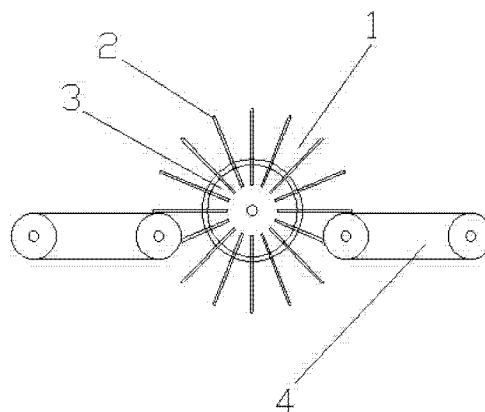
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种板材翻转装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种板材翻转装置,包括翻转轮和输送带装置,所述翻转轮前后均装设有输送带装置,所述翻转轮由轴、轴承座、轮体和辐条组成,所述轴两端安装有轴承座,通过轴承座固定安装在机架上,所述轴两侧固定安装有轮体且轮体位于两侧轴承座内部,轮体通过螺栓固定在轴上,所述轮体上安装有辐条,两侧轮体上安装的辐条以轴心对称且辐条相互之间角度相等。本实用新型的板材翻转装置简单,操作简单,维护保养方便,包括翻转轮和输送带装置,所述翻转轮前后均装设有输送带装置。本实用新型可以配合各种板材设备,且能够轻松的翻转板材,省时省力,工作效率高,不会损坏板材上已加工好的一面。



1. 一种板材翻转装置,包括翻转轮和输送带装置,所述翻转轮前后均装设有输送带装置,其特征是:所述翻转轮由轴、轴承座、轮体和辐条组成,所述轴两端安装有轴承座,通过轴承座固定安装在机架上,所述轴两侧固定安装有轮体且轮体位于两侧轴承座内部,轮体通过螺栓固定在轴上,所述轮体上安装有辐条,两侧轮体上安装的辐条以轴心对称且辐条相互之间角度相等。

2. 根据权利要求1所述的板材翻转装置,其特征是:所述翻转轮通过人工推动翻转。

3. 根据权利要求1所述的板材翻转装置,其特征是:所述翻转轮通过电机驱动翻转,翻转速度与输送带装置上输送速度相适应。

一种板材翻转装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于木地板制作设备领域，具体涉及一种板材翻转装置。

背景技术

[0002] 目前，板材加工设备中并无板材翻转装置，在板材加工过程中，特别是对于大型板材，例如大面积的板材，当加工完板材的第一面，要加工板材的第二面时，需要将板材翻转180度，翻转工作需要通过人力去搬运和翻转，翻转作业十分麻烦，费时费力，工作效率低，且翻转作业过程中极容易损坏板材上加工好的一面。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种板材翻转装置，能够有效的解决上述问题。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现：

[0005] 一种板材翻转装置，包括翻转轮和输送带装置，所述翻转轮前后均装设有输送带装置，所述翻转轮由轴、轴承座、轮体和辐条组成，所述轴两端安装有轴承座，通过轴承座固定安装在机架上，所述轴两侧固定安装有轮体且轮体位于两侧轴承座内部，轮体通过螺栓固定在轴上，所述轮体上安装有辐条，两侧轮体上安装的辐条以轴心对称且辐条相互之间角度相等。

[0006] 进一步地，所述翻转轮通过人工推动翻转。

[0007] 进一步地，所述翻转轮通过电机驱动翻转，翻转速度与输送带装置上输送速度相适应。

[0008] 本实用新型的有益效果：本实用新型的板材翻转装置简单，操作简单，维护保养方便，包括翻转轮和输送带装置，所述翻转轮前后均装设有输送带装置。本实用新型可以配合各种板材设备，且能够轻松的翻转板材，省时省力，工作效率高，不会损坏板材上已加工好的一面。

附图说明

[0009] 图1为一种板材翻转装置结构示意图。

[0010] 图2为一种板材翻转装置翻转轮安装结构示意图。

[0011] 图3为一种板材翻转装置辐条结构示意图。

具体实施方式

[0012] 一种板材翻转装置，包括翻转轮1和输送带装置4，所述翻转轮1前后均装设有输送带装置4，所述翻转轮1由轴6、轴承座5、轮体3和辐条2组成，所述轴6两端安装有轴承座5，通过轴承座5固定安装在机架上，所述轴6两侧固定安装有轮体3且轮体3位于两侧轴承座5内部，轮体3通过螺栓固定在轴6上，所述轮体3上安装有辐条2，两侧轮体3上安装的辐条2以轴心对称且辐条2相互之间角度相等。

[0013] 进一步地,所述翻转轮 1 通过人工推动翻转。

[0014] 进一步地,所述翻转轮 1 通过电机驱动翻转,翻转速度与输送带装置 4 上输送速度相适应。

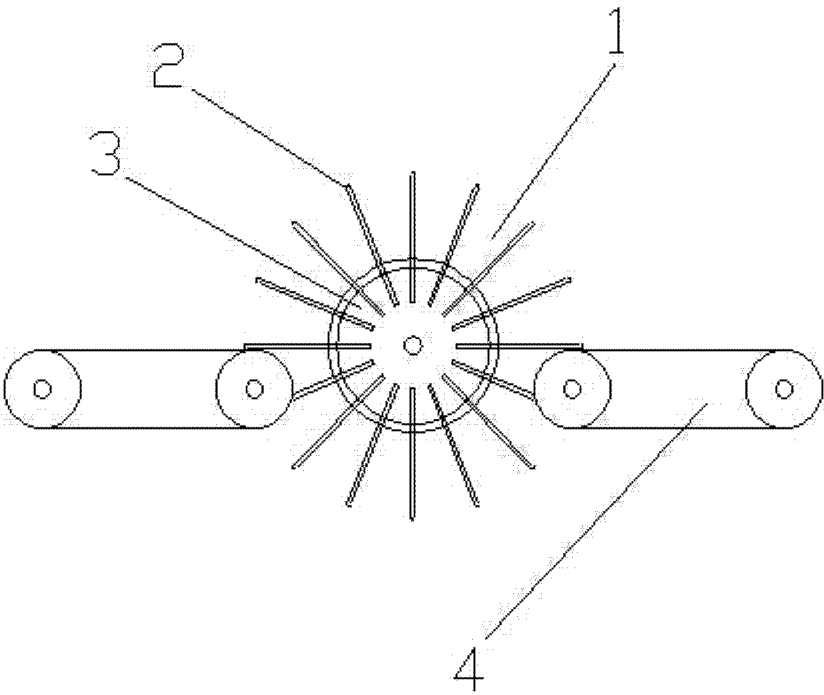


图 1

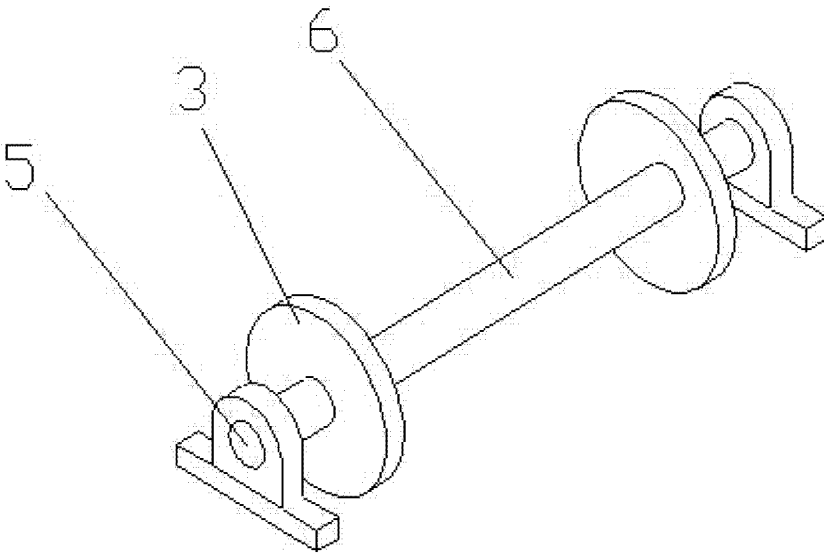


图 2

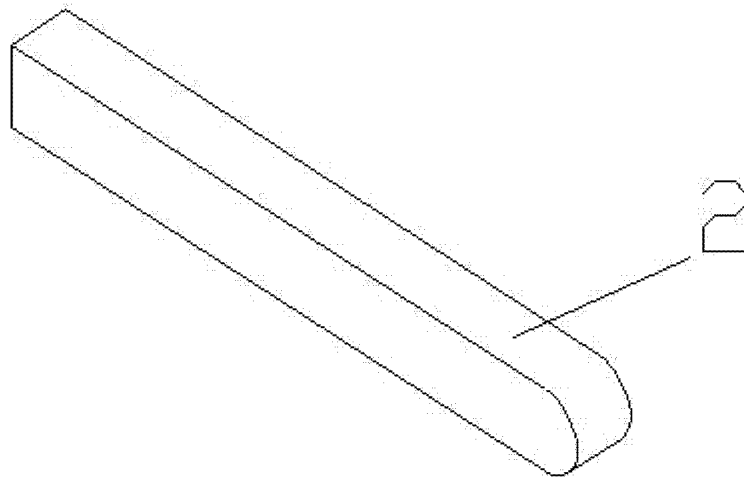


图 3