

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17485**

(21) Numer zgłoszenia: **17946**

(22) Data zgłoszenia: **03.03.2011**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(54)

Płyta dachowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.02.2012 WUP 02/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**IZODOM 2000 POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zduńska Wola, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

WÓJCIK ANDRZEJ, Kusy, (PL)

PL 17485

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest izolacyjna płyta dachowa, układana pomiędzy więźbą i pokryciem dachowym.

Izolację dachu o konstrukcji krokwiowej umieszcza się pod, między lub na krokwiach. W tym ostatnim przypadku na krokwiach robi się pełne deskowanie, na którym układa się płyty styropianowe z krawędziami frezowanymi na zakładkę. Na warstwie styropianowej układa się z kolei kontrłaty i łaty, do których mocuje się pokrycie dachowe. Płyty dachowe według wzoru przemysłowego układa się na typowej więźbie i na nich układa pokrycie dachowe.

Nowa i oryginalna postać wyrobu według wzoru przemysłowego przejawia się w ukształtowaniu górnej i dolnej powierzchni płyty oraz jej bocznych krawędzi.

Płyta według wzoru przemysłowego przedstawiona jest w pierwszej i drugiej odmianie, oznaczonych na ilustracji zbiorczej jako fig. 1 i fig. 2. Figury te przedstawiają widoki perspektywiczne górnej powierzchni obu odmian płyty.

Dodatkowy materiał ilustracyjny przedstawia:

Fig. 1.1 - widok perspektywiczny dolnej powierzchni pierwszej odmiany płyty;

Fig. 1.2 - w rzucie prostokątnym widok górnej powierzchni pierwszej odmiany płyty;

Fig. 1.3 - w rzucie prostokątnym widok dolnej powierzchni pierwszej odmiany płyty;

Fig. 1.4 - w rzucie prostokątnym widok krótszego boku pierwszej odmiany płyty;

Fig. 1.5 - w rzucie prostokątnym widok dłuższego boku pierwszej odmiany płyty;

Fig. 2.1 - widok perspektywiczny dolnej powierzchni drugiej odmiany płyty;

Fig. 2.2 - w rzucie prostokątnym widok górnej powierzchni drugiej odmiany płyty;

Fig. 2.3 - w rzucie prostokątnym powiększony fragment widoku z fig. 2.2 górnej powierzchni drugiej odmiany płyty;

Fig. 2.4 - w rzucie prostokątnym widok krótszego boku drugiej odmiany płyty;

Fig. 2.5 - w rzucie prostokątnym powiększony fragment widoku z fig. 2.4 krótszego boku drugiej odmiany płyty;

Fig. 2.6 - w rzucie prostokątnym widok dłuższego boku drugiej odmiany płyty;

Fig. 2.7 - w rzucie prostokątnym powiększony fragment widoku z fig. 2.6 dłuższego boku drugiej odmiany płyty.

Płyta dachowa według wzoru przemysłowego wykonana jest ze spienionego polistyrenu lub innego lekkiego tworzywa sztucznego. Przykładowa płyta dachowa według wzoru przemysłowego ma wymiary 100 cm x 200 cm, przy czym grubość pierwszej odmiany przykładowej płyty wynosi około 22 cm, a grubość drugiej odmiany - ok. 25 cm. Dolna powierzchnia obu odmian płyty ma trzy rowki na łaty, poprowadzone równolegle do dłuższego jej boku. Obie odmiany płyty posiadają na bocznych krawędziach podłużne zamki o przekroju poprzecznym w kształcie litery "L", tworzące z centralną częścią płyty podłużne rowki pozwalające na kształtowe połączenie (zazębienie) z płytami sąsiadującymi. Podłużne zamki krawędziowe są tak ukształtowane, że ich rowki zbiegające się przy narożniku położonym na jednym końcu jednej z przekątnych płyty są otwarte z jednej strony, podczas gdy rowki zbiegające się przy narożniku położonym na drugim końcu tej samej przekątnej otwarte są po stronie przeciwnej. Obie odmiany płyt różnią się między sobą ukształtowaniem ich górnej powierzchni. Pierwsza odmiana, stosowana pod pokrycie płaskie, na przykład blachę, ma na swej górnej powierzchni rowki poprowadzone równolegle do krótszego boku płyty. Przebiegają one w stałych od siebie odległościach równych około połowy grubości płyty. W drugiej odmianie płyty, stosowanej pod dachówkę, rowkowana płaska górna powierzchnia uzupełniona jest o trapezowe w przekroju zaczepy do dachówek ustawione w rzędach równoległych do dłuższego boku płyty. Dodatkowo w drugiej odmianie występuje gęste równoległe płytkie rowkowanie fragmentów górnej powierzchni równoległych do płaszczyzny płyty.

Istotnymi cechami wzoru przemysłowego obu odmian są zamki krawędziowe (fig. 1.2, 1.3, 1.4, 2.2 i 2.4) oraz ukształtowanie dolnej powierzchni płyty (fig. 1.1 i fig. 2.1). Istotną cechą pierwszej odmiany jest płaska górna powierzchnia z równoległymi rowkami (fig. 1, fig. 1.2). Istotną cechą drugiej odmiany płyty są trapezowe zaczepy na górnej powierzchni płyty i gęste rowkowanie jej wybranych fragmentów (fig. 2, 2.2, 2.3, 2.4 i 2.5 i 2.7).

Ilustracja wzoru

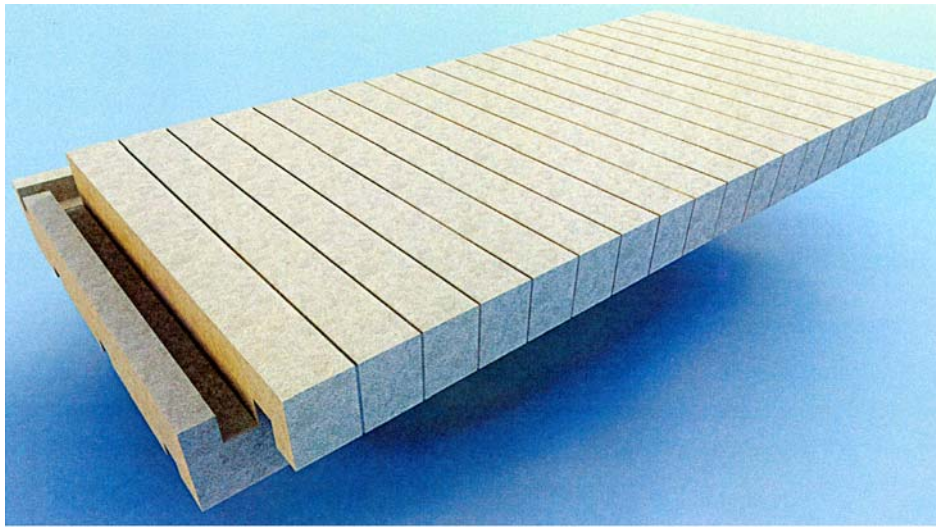


Fig. 1

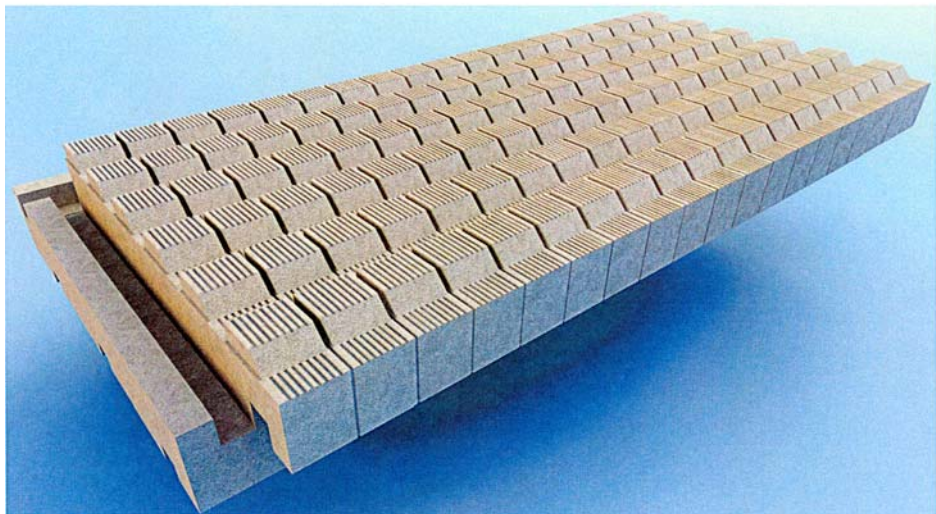


Fig. 2

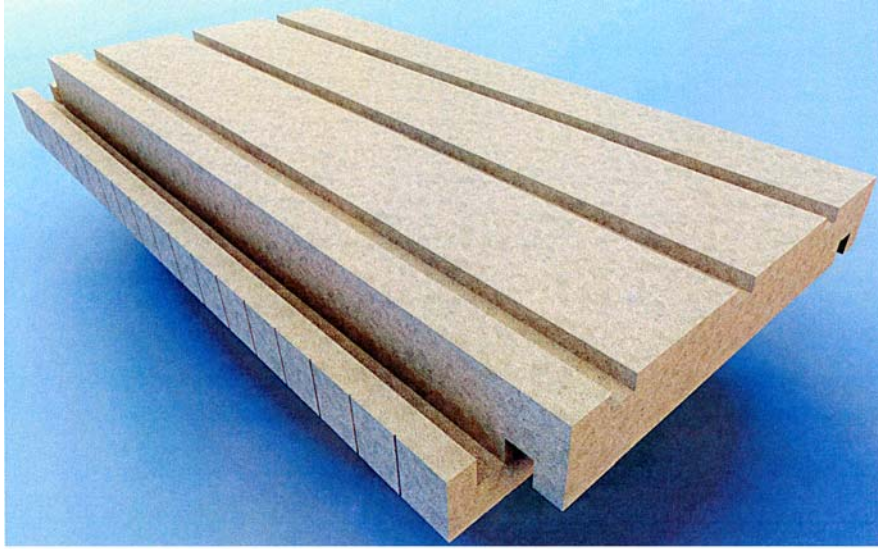


Fig. 1.1

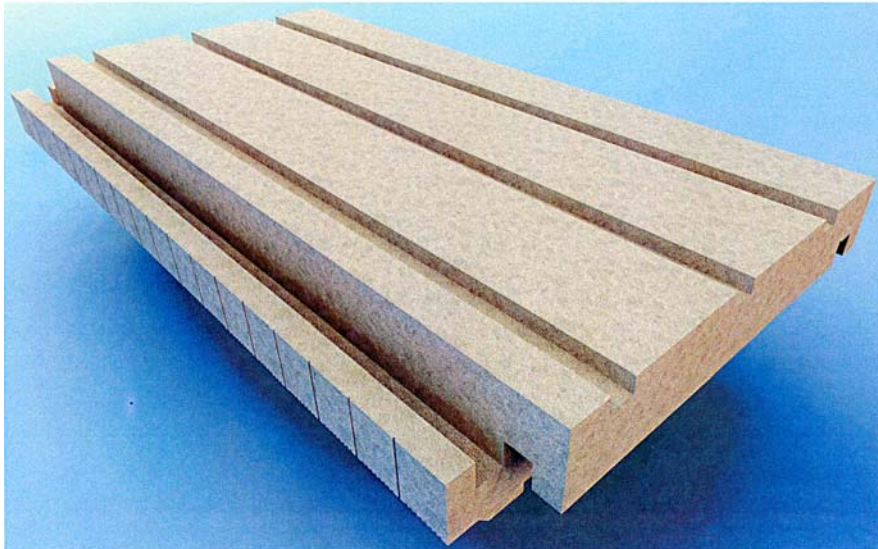


Fig. 2.1

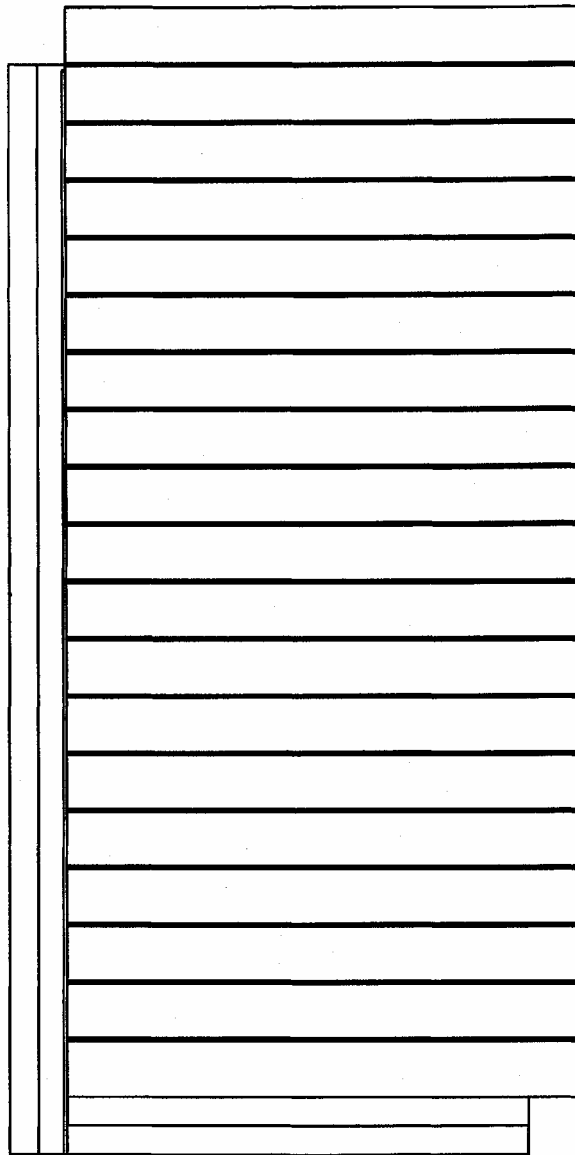


Fig. 1.2

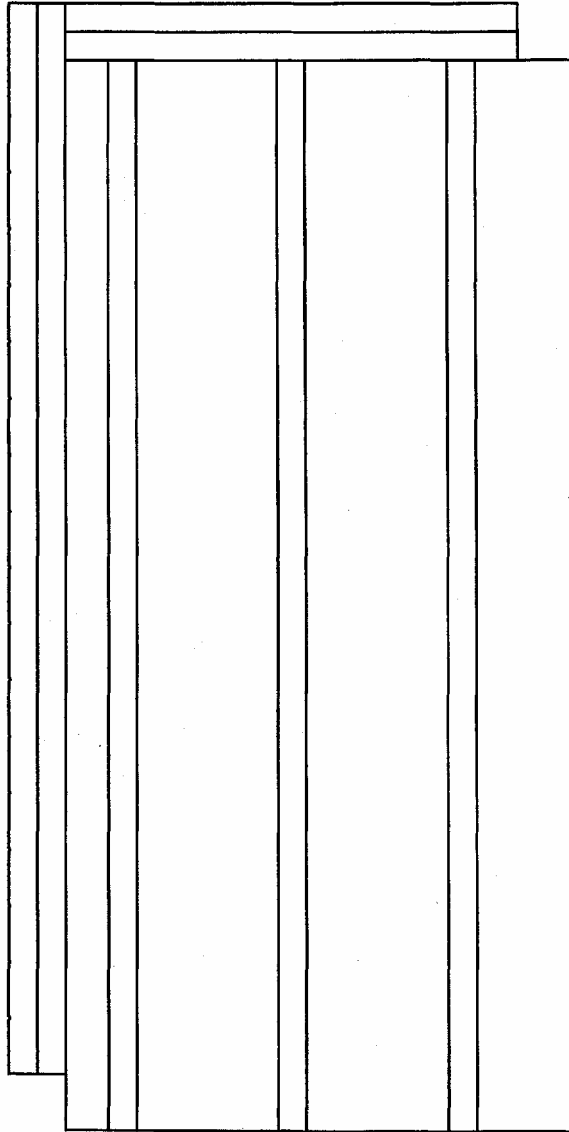


Fig. 1.3

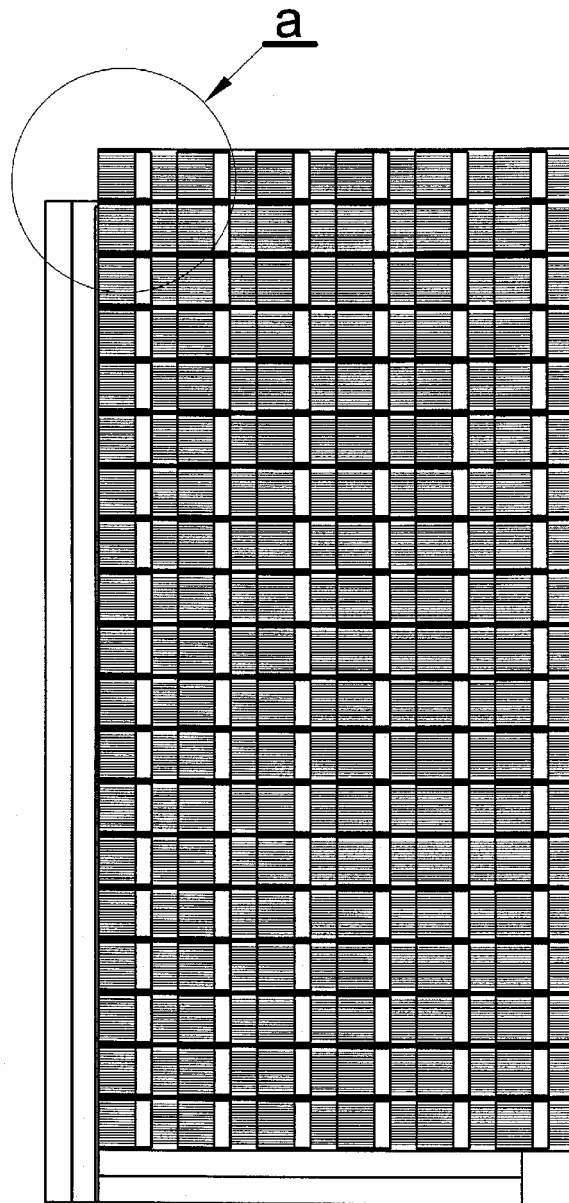


Fig. 2.2

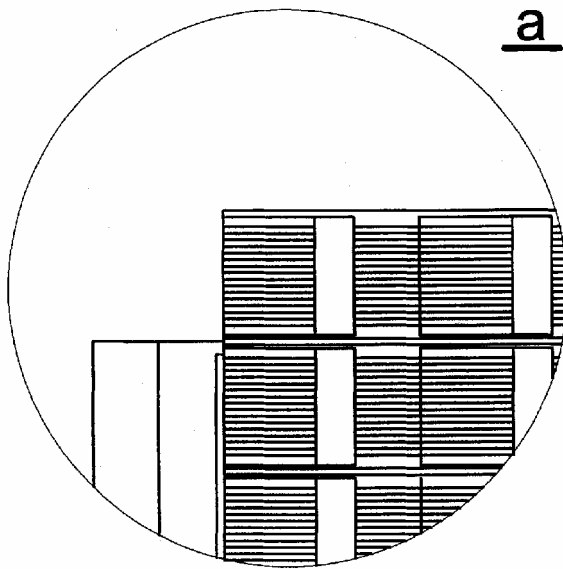


Fig.2.3

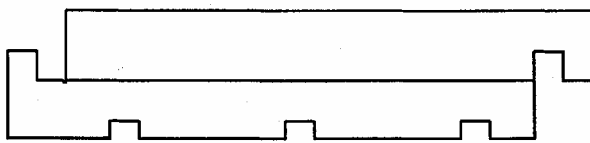


Fig.1.4



Fig.1.5

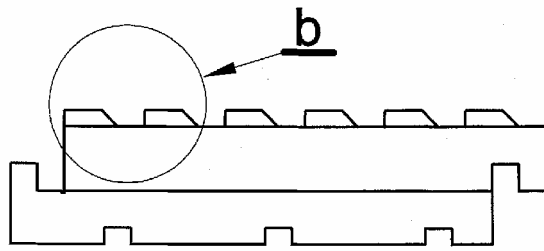


Fig.2.4

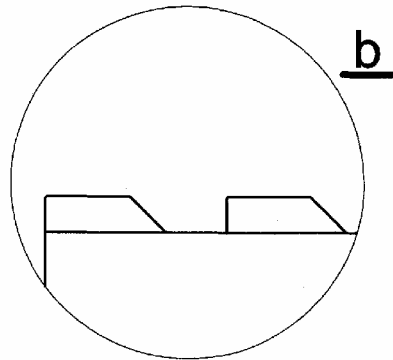


Fig.2.5

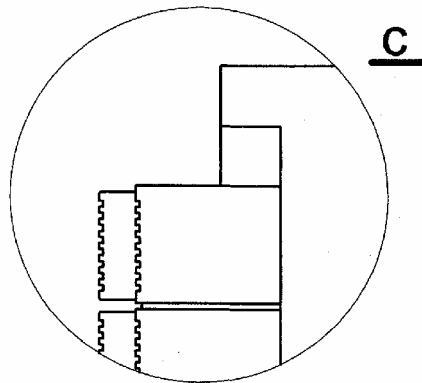


Fig.2.7

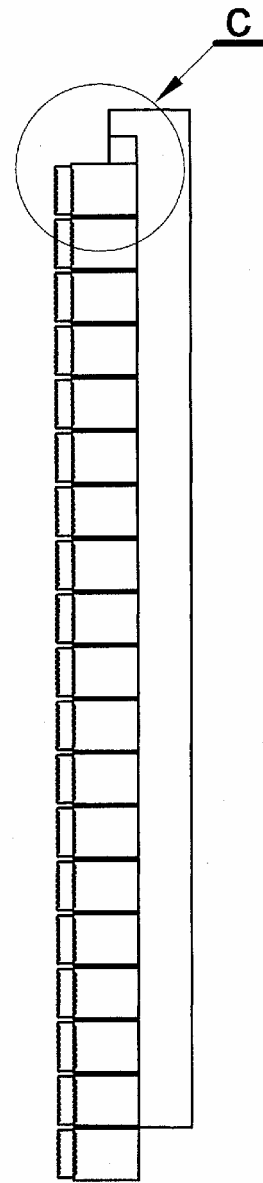


Fig.2.6

