



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214063765 U

(45) 授权公告日 2021.08.27

(21) 申请号 202022764690.1

(22) 申请日 2020.11.25

(73) 专利权人 江苏图博可特曙光涂层有限公司

地址 225500 江苏省泰州市姜堰区白米镇
曙光大道(曙光工业园区)

(72) 发明人 卢长兵 张野 万文国 颜磊

(51) Int. Cl.

F16J 15/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

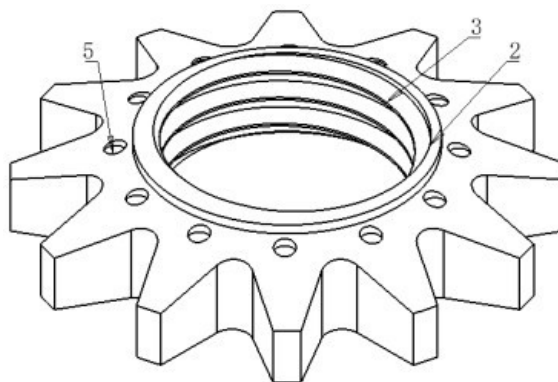
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种管道涂刷密封安全组件

(57) 摘要

本实用新型涉及管道涂刷技术领域,尤其涉及一种管道涂刷密封安全组件。本实用新型采用的技术方案是:包括中心轴为上下方向的圆柱形主体支撑稳定连接柱,所述主体支撑稳定连接柱的上端为圆锥形面,所述主体支撑稳定连接柱的上端中心位置设有一体成型的圆柱形加固配合密封紧固连接柱,所述加固配合密封紧固连接柱的上端中心位置设有贯穿所述主体支撑稳定连接柱下端面的圆柱形中心安装配合连接螺纹孔。本实用新型的优点是:配合密封圈进行装配后能够具有更大的接触面积,并且紧固配合后能够使密封圈与密封紧固配合防松稳定槽紧密压合在一起,从而能够防止密封圈的活动,使整体的密封连接更加稳定。



1. 一种管道涂刷密封安全组件,其特征在于:包括中心轴为上下方向的圆柱形主体支撑稳定连接柱(1),所述主体支撑稳定连接柱(1)的上端为圆锥形面,所述主体支撑稳定连接柱(1)的上端中心位置设有一体成型的圆柱形加固配合密封紧固连接柱(2),所述加固配合密封紧固连接柱(2)的上端中心位置设有贯穿所述主体支撑稳定连接柱(1)下端面的圆柱形中心安装配合连接螺纹孔(3),所述主体支撑稳定连接柱(1)的上端锥形面上设有圆周均匀分布的圆柱形密封紧固配合防松稳定槽(5),所述主体支撑稳定连接柱(1)的外圆柱面上设有圆周均匀分布开口向外侧的V形手动操作安全配合槽(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种管道涂刷密封安全组件,其特征在于:所述中心安装配合连接螺纹孔(3)的下端设有圆柱形中心安装密封紧固连接配合槽(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种管道涂刷密封安全组件,其特征在于:所述加固配合密封紧固连接柱(2)的上端外边缘位置设有安装配合导致避免倒角结构。

4. 根据权利要求1所述的一种管道涂刷密封安全组件,其特征在于:所述手动操作安全配合槽(6)的外侧边缘位置设有手持安全防护圆弧结构。

一种管道涂刷密封安全组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道涂刷技术领域,尤其涉及一种管道涂刷密封安全组件。

背景技术

[0002] 管道涂刷时对于设备的安装密封性的要求比较高,一般的紧固密封结构在配合密封圈进行连接时,密封圈在使用过程中容易产生活动,安装的连接紧密性相对较差,导致在使用时的密封寿命比较短,需要定期进行密封圈的更换,并且维护时的成本也比较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种管道涂刷密封安全组件,它采用全新的结构设计,通过在上端位置设置成圆锥形结构,并且设置圆周均匀分布的密封紧固配合防松稳定槽,使上端位置配合密封圈进行装配后能够具有更大的接触面积,并且紧固配合后能够使密封圈与密封紧固配合防松稳定槽紧密压合在一起,从而能够防止密封圈的活动,使整体的密封连接更加稳定,在使用过程中的整体安全性更高,减少了使用过程中的维护频率,从而也能够降低使用时的维护成本。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种管道涂刷密封安全组件,其特征在于:包括中心轴为上下方向的圆柱形主体支撑稳定连接柱,所述主体支撑稳定连接柱的上端为圆锥形面,所述主体支撑稳定连接柱的上端中心位置设有一体成型的圆柱形加固配合密封紧固连接柱,所述加固配合密封紧固连接柱的上端中心位置设有贯穿所述主体支撑稳定连接柱下端面的圆柱形中心安装配合连接螺纹孔,所述主体支撑稳定连接柱的上端锥形面上设有圆周均匀分布的圆柱形密封紧固配合防松稳定槽,所述主体支撑稳定连接柱的外圆柱面上设有圆周均匀分布开口向外侧的V形手动操作安全配合槽。

[0006] 进一步的,所述中心安装配合连接螺纹孔的下端设有圆柱形中心安装密封紧固连接配合槽。

[0007] 进一步的,所述加固配合密封紧固连接柱的上端外边缘位置设有安装配合导致避免倒角结构。

[0008] 进一步的,所述手动操作安全配合槽的外侧边缘位置设有手持安全防护圆弧结构。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型采用全新的结构设计,通过在上端位置设置成圆锥形结构,并且设置圆周均匀分布的密封紧固配合防松稳定槽,使上端位置配合密封圈进行装配后能够具有更大的接触面积,并且紧固配合后能够使密封圈与密封紧固配合防松稳定槽紧密压合在一起,从而能够防止密封圈的活动,使整体的密封连接更加稳定,在使用过程中的整体安全性更高,减少了使用过程中的维护频率,从而也能够降低使用时的维护成本。

附图说明

- [0011] 图1为本实用新型的立体结构示意图；
- [0012] 图2为本实用新型的正面示意图；
- [0013] 图3为本实用新型的左侧示意图；
- [0014] 图4为本实用新型的俯视示意图；
- [0015] 图5为本实用新型的仰视示意图；
- [0016] 图6为本实用新型第二方向的立体结构示意图；
- [0017] 图中：1、主体支撑稳定连接柱，2、加固配合密封紧固连接柱，3、中心安装配合连接螺纹孔，4、中心安装密封紧固连接配合槽，5、密封紧固配合防松稳定槽，6、手动操作安全配合槽。

具体实施方式

[0018] 如图1至图6所示，一种管道涂刷密封安全组件，它采用全新的结构设计，通过在上端位置设置成圆锥形结构，并且设置圆周均匀分布的密封紧固配合防松稳定槽，使上端位置配合密封圈进行装配后能够具有更大的接触面积，并且紧固配合后能够使密封圈与密封紧固配合防松稳定槽紧密压合在一起，从而能够防止密封圈的活动，使整体的密封连接更加稳定，在使用过程中的整体安全性更高，减少了使用过程中的维护频率，从而也能够降低使用时的维护成本。它包括中心轴为上下方向的圆柱形主体支撑稳定连接柱1，所述主体支撑稳定连接柱1的上端为圆锥形面，使上端位置与密封圈进行配合时的接触面积更大。所述主体支撑稳定连接柱1的上端中心位置设有一体成型的圆柱形加固配合密封紧固连接柱2，使中心位置外侧在进行装配时具有密封定位的作用，使密封圈的配合稳定性更好，从而确保了上端位置在进行装配连接时的紧密性。所述加固配合密封紧固连接柱2的上端中心位置设有贯穿所述主体支撑稳定连接柱1下端面的圆柱形中心安装配合连接螺纹孔3，通过它能够实现中心结构的装配连接。所述主体支撑稳定连接柱1的上端锥形面上设有圆周均匀分布的圆柱形密封紧固配合防松稳定槽5，此位置配合密封圈进行装配紧固后，能够使密封圈部分结构压入到此位置内，从而能够实现防止密封圈进行旋转活动的目的，使后期在使用过程中的密封稳定性能够得到保障。所述主体支撑稳定连接柱1的外圆柱面上设有圆周均匀分布开口向外侧的V形手动操作安全配合槽6，通过手动方式能够进行装配紧固连接，使安装配合时的灵活性更强，装配时的操作更加方便，保障了安装时的效率更高，在进行后期的拆卸也更容易。

[0019] 作为优选，所述中心安装配合连接螺纹孔3的下端设有圆柱形中心安装密封紧固连接配合槽4，使下端位置的连接密封性更好，能够进一步提高整体在使用时的安全稳定性，保障在使用时的整体耐用性更强。

[0020] 作为优选，所述加固配合密封紧固连接柱2的上端外边缘位置设有安装配合导致避免倒角结构，使此位置配合密封圈进行装配时的流畅性更好，装配时的效率更高。

[0021] 作为优选，所述手动操作安全配合槽6的外侧边缘位置设有手持安全防护圆弧结构，手动操作时的安全性更好，避免了尖角结构的存在。

[0022] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型所述原理的前提下，还可以作出若干改进或替换，这些改进

或替换也应视为本实用新型的保护范围。

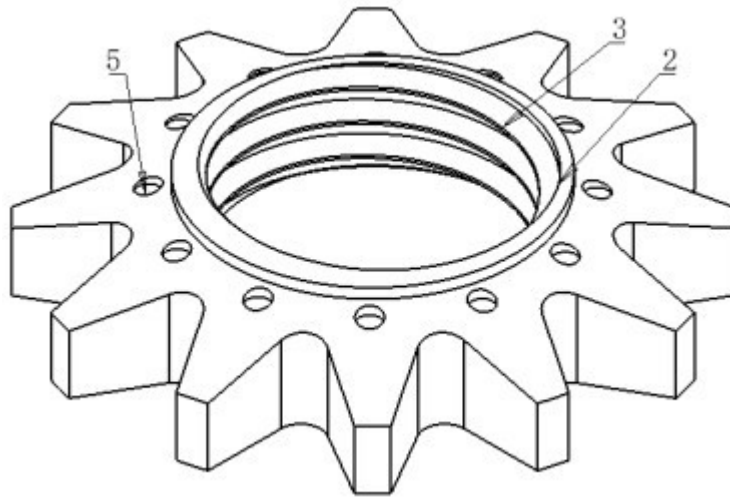


图1

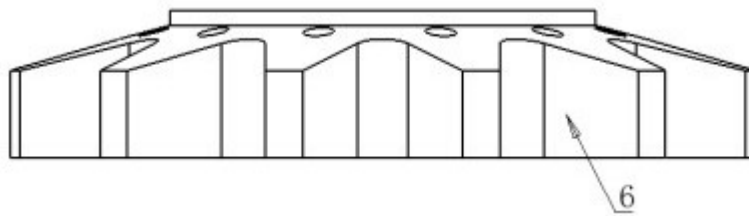


图2

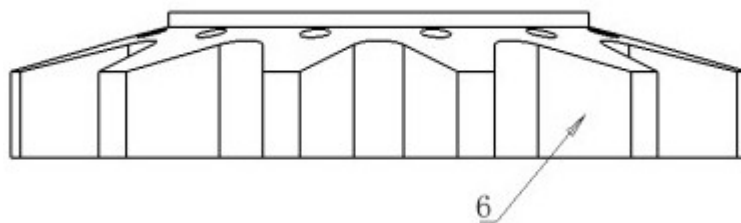


图3

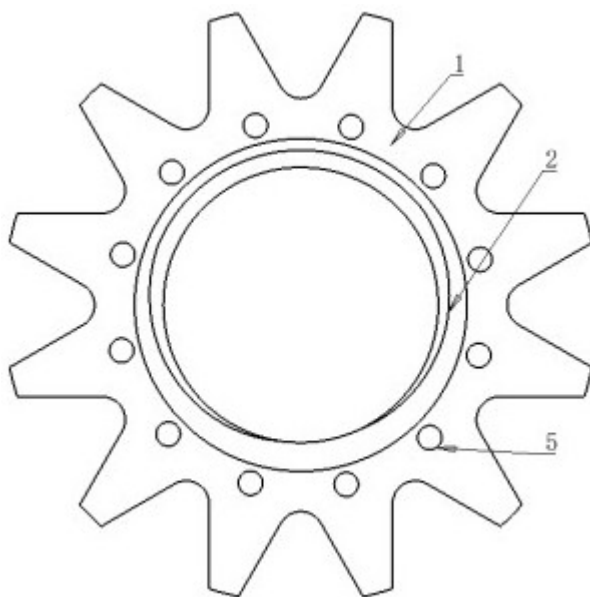


图4

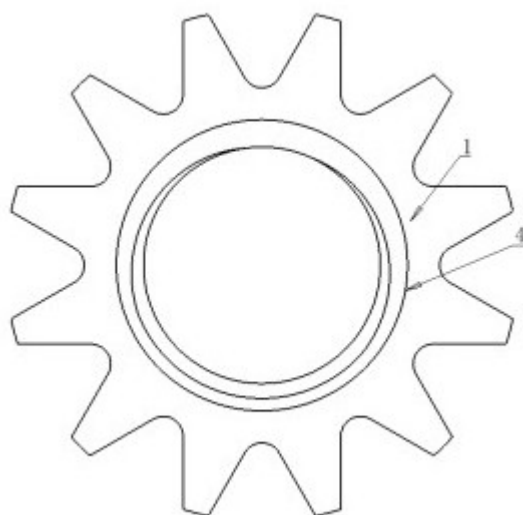


图5

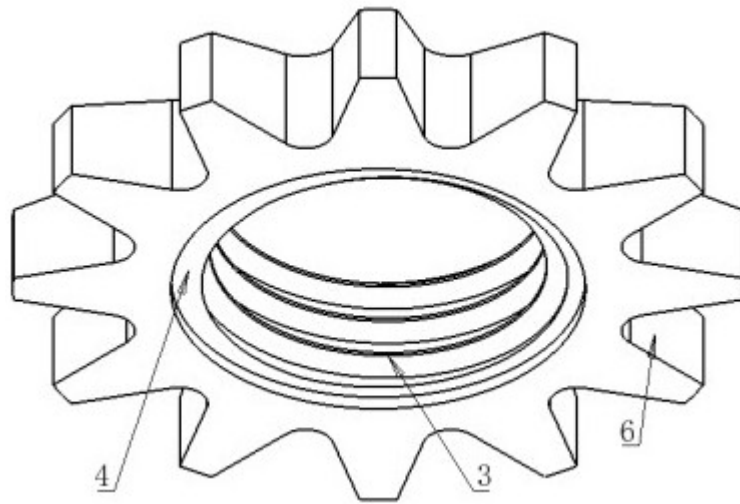


图6