



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101910021 B

(45) 授权公告日 2014. 10. 15

(21) 申请号 200980102366. 7

B65D 5/66(2006. 01)

(22) 申请日 2009. 01. 09

(56) 对比文件

(30) 优先权数据

009200/08 2008. 01. 18 JP

CN 1208007 A, 1999. 02. 17,

CN 1738553 A, 2006. 02. 22,

CN 1206384 A, 1999. 01. 27,

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

2010. 07. 16

US 5511658 A, 1996. 04. 30,

US 4948038 A, 1990. 08. 14,

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/JP2009/050221 2009. 01. 09

CN 1149545 A, 1997. 05. 14,

审查员 伯永科

(87) PCT国际申请的公布数据

W02009/090919 JA 2009. 07. 23

(73) 专利权人 日本烟草产业株式会社

地址 日本东京都

(72) 发明人 中野圭子 宫泽晃

(74) 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

11105

代理人 岳雪兰

(51) Int. Cl.

B65D 85/10(2006. 01)

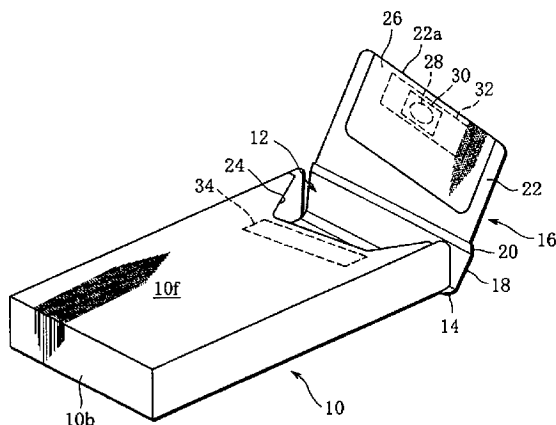
权利要求书1页 说明书5页 附图4页

(54) 发明名称

香烟盒

(57) 摘要

一种香烟盒,其具有盒(10),该盒(10)的开口端(12)通过舌形盖(16)进行开闭。舌形盖(16)具有盖部(18)、舌部(22)、安装在该舌部(22)上的磁铁(28),一方面,盒(10)的前壁(10f)上安装有能够吸附磁铁(28)的片(34)。当舌形盖(16)处于关闭位置时,磁铁(28)及片(34)通过磁铁(28)的吸附力来协调动作,从而将舌部(22)在前壁(10f)保持,另一方面,在当舌形盖(16)进行关闭动作时,舌部(22)叩击前壁(10f),使其发出叩击音。



1. 一种香烟盒,其包括:

盒,其具有开口端;

舌形盖,其通过第一自体合页被连接到所述盒上的所述开口端的后缘,且具有盖部与舌部,其中,所述盖部用于开闭所述开口端,所述舌部通过第二自体合页连接到该盖部,且当所述舌形盖处于关闭位置时,与所述盒的前壁重叠;以及

声音产生/保持装置,其当所述舌形盖进行关闭动作时,产生表示所述舌形盖处于关闭位置的叩击音,另一方面将所述舌形盖保持在所述关闭位置,

所述声音产生/保持装置具有:

磁铁,其经由台座配置在所述舌部的内面;

撞击折片,其贴附在所述舌部的内面上并且覆盖所述磁铁,将所述台座与所述磁铁保持在所述撞击折片与所述舌部之间;以及

片部件,其安装在所述前壁的内面,且能够吸附到所述磁铁上,

当所述舌形盖处于关闭位置时,所述磁铁与所述片部件夹着所述前壁,

所述第一和第二自体合页在所述舌形盖处于所述关闭位置时,具有圆弧状的横截面,

将所述圆弧状的横截面提供到所述第一和第二自体合页,因此所述第一和第二自体合页分别由互相平行的多条折线束形成,

所述舌形盖的开闭操作伴随着围绕所述第一和第二自体合页的所述盖部与所述舌部的转动,所述折线束使所述舌形盖的开闭操作变得容易。

2. 根据权利要求1所述的香烟盒,其中,

所述撞击折片从所述舌部的前端一体延伸。

3. 根据权利要求1所述的香烟盒,其中,

声音产生/保持装置还具有形成在所述开口端的前缘的切口,当所述舌形盖处于关闭位置时,所述切口被所述舌部所覆盖。

4. 根据权利要求3所述的香烟盒,其中,

所述片部件位于所述切口的附近。

5. 根据权利要求1所述的香烟盒,其中,

还具有能够折叠的档,所述档使所述盖部的侧缘与所述盒的侧壁相互连接。

香烟盒

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于收容过滤嘴香烟、烟卷等棒状香烟制品的香烟盒。

背景技术

[0002] 这种香烟盒一般多使用合页盖型包装盒。但是,由于长期使用合页盖型包装盒,所以这种包装形式对消费者来说没有任何新颖性。因此正在开发作为替代合页盖型包装盒的具有新颖样式的包装盒的舌盖型包装盒(例如,专利文献1)。

[0003] 一般认为因为专利文献1的舌形盖型包装盒具有与一般的合页盖型包装盒相比差异很大的外观,所以能够促进消费者的购买欲望。

[0004] 专利文献1:国际公开W02005/007538号小册子

[0005] 专利文献1的合页盖型包装盒,其包括:盒,其具有开口端;舌形盖,其用于开闭该盒的开口端。当舌形盖处于关闭位置时,舌形盖具有用于闭塞盒的开口部的盖部与重叠于盒的前壁,通过舌部的前端插入前壁的缝隙,使舌形盖保持于关闭位置。

[0006] 这样的舌形盖的开闭需要舌部针对缝隙的拔出及插入动作,因而不容易开闭舌形盖。

发明内容

[0007] 本发明的目的是提供一种香烟盒,其容易开闭舌形盖,且对消费者来说能够容易把握舌形盖的切实关闭。

[0008] 为了达到上述目的,本发明的香烟盒包括:盒,其具有开口端;舌形盖,其经由第一自体合页与所述盒上的所述开口端的后缘连接,且具有盖部与舌部,其中,所述盖部用于开闭所述开口端,所述舌部经由第二自体合页与该盖部连接,且当所述舌形盖处于关闭位置时,与所述盒的前壁重叠;以及声音产生/保持装置,其当所述舌形盖关闭时产生表示所述舌形盖处于关闭位置的叩击音,另一方面将所述舌形盖保持在所述关闭位置。

[0009] 具体而言,所述声音产生/保持装置具有磁铁与片部件,其中所述磁铁安装在前壁及舌部中的一方的内面上,所述片部件安装在前壁及所述舌部中的另一方的内面上且能够吸附到所述磁铁上,当舌形盖处于关闭位置时所述磁铁及片部件夹着前壁。

[0010] 根据上述香烟盒,当舌形盖处于关闭位置时,通过作用于片部件的磁铁的磁力,使与盒的前壁重叠的舌形盖的舌部处于被吸附到前壁的状态,舌形盖稳定地保持在关闭位置。另一方面,当处于关闭位置的舌形盖抵抗上述吸附力而离开前壁时,容许舌形盖的打开操作。

[0011] 当舌形盖进行关闭动作时候,通过上述吸附力的作用,使舌部叩击盒的前壁,从而产生叩击音。因此,消费者可以根据叩击音来把握舌形盖的关闭。

[0012] 优选的是,磁铁安装在舌部上的前端部的内面,片部件安装在前壁的内面上。

[0013] 声音产生/保持装置可以具有贴附在舌的内面上并且用于覆盖所述磁铁的撞击折片。这种撞击折片使舌部的重量增加,当舌形盖进行关闭动作时,起到产生响亮的叩击音

的作用。

[0014] 而且声音产生 / 保持装置可以还具有形成在开口端的前缘的切口,当舌形盖处于关闭位置时,切口被舌部所覆盖。在这种情况下,片部件优选位于切口的附近。上述切口提供在前壁用于存取过滤嘴香烟、烟卷的过滤制品的口,另外,切口的存在及壳层部件的配置使前壁形成成为共鸣板,起到进一步提高上述叩击音的音质的作用。

[0015] 而且,当舌形盖处于关闭位置时,第一及第二自体合页具有圆弧状的横截面。这种第一及第二自体合页使舌形盖的关闭动作顺畅,在其进行关闭动作时,舌部在其内面的整体切实叩击盒的前壁。

[0016] 本发明的香烟盒可以具有能够折叠的档,所述档用于使所述盖部的侧缘与所述盒的侧壁相互连接。当舌形盖处于关闭位置时,这种档以折叠的状态而被夹入到盒的开口端与盖部之间,并且当舌形盖打开时,在盒的侧壁与盖部之间提供隔壁。

[0017] 根据本发明的香烟盒,因为当舌形盖处于关闭位置时、与盒的前壁重叠的舌部通过声音产生 / 保持装置的动作而被保持在前壁,所以容易开闭舌形盖。另外,因为当舌形盖进行关闭动作时候,声音产生 / 保持装置产生叩击音,所以消费者能够明确的把握舌形盖的关闭。

附图说明

[0018] 图 1 为在当舌形盖处于关闭位置时候的状态下表示第一实施例的香烟盒的立体图。

[0019] 图 2 为表示当舌形盖处于打开位置时的图 1 的香烟盒的立体图。

[0020] 图 3 为表示当舌形盖处于关闭位置时的磁铁与片部件的配置图。

[0021] 图 4 为表示用于形成图 1、2 的香烟盒的坯料的立体图。

[0022] 图 5 为表示第二实施例的香烟盒的立体图。

[0023] 图 6 为放大表示图 5 的香烟盒的局部的图。

[0024] 图 7 为表示用于形成图 5 的香烟盒的坯料的图。

[0025] 符号说明

[0026] 10 盒

[0027] 10f 前壁

[0028] 12 开口端

[0029] 16 舌形盖

[0030] 18 盖部

[0031] 22 舌部

[0032] 24 切口

[0033] 26 撞击折片

[0034] 28 磁铁

[0035] 34 片

具体实施方式

[0036] 图 1 及图 2 表示第一实施例的香烟盒。

[0037] 图 1 的香烟盒具有形成长方体形状的盒 10。该盒 10 的一端,即,其上端形成为开口端 12。盒 10 内收容内包装体(未图示),该内包装体包括 20 根过滤嘴香烟束与包裹该香烟束的内包装坯料。

[0038] 在盒 10 的开口端 12 上,其后缘经由第一自体合页 14 与舌形盖 16 连接。该舌形盖 16 包括开闭开口端 12 的盖部 18 和经由第二自体合页 20 与该盖部 18 连接的舌部 22。

[0039] 在本实施例的情况下,第一及第二自体合页 14、20 由互相平行的多条折线束形成。因此,当舌形盖 16 处于图 1 所示的关闭位置时,第一及第二自体合页 14、20,形成为将舌部盖部 18 的前缘及后缘分别倒圆的缘,该缘具有圆弧状横截面。

[0040] 当舌形盖 16 处于关闭位置时,舌部 22 重叠于盒 10 的前壁 10f 上,来覆盖前壁 10f 的大致 U 字形切口 24。该切口 24 形成于前壁 10f 的上缘,与开口端 12 连接。因此,如图 2 所示,当舌形盖 16 打开时,切口与开口端 12 一起提供针对盒 10 的存取口,该存取口使从盒 10 中取出香烟变得容易。

[0041] 更详细而言,舌部 22 的前端缘 22a 不与盖部 18 平行而是倾斜,与该前端缘 22a 的倾斜相配合,切口也形成歪的 U 字形。

[0042] 如图 2 所示,舌部 22 在其内面具有撞击折片 26。该撞击折片 26 从舌部 22 的前端缘 22a 延伸,并与舌部 22 的内面重叠,并粘接到该舌部 22 上。撞击折片 26 具有作为补强舌部 22 的衬垫功能。

[0043] 而且,撞击折片 26 具有例如圆形的扁平磁铁 28。该磁铁 28 夹在撞击折片 26 与舌部 22 的内面之间,位于舌部 22 的前端缘 22a 的附近。更详细而言,磁铁 28 经由片状的台座 30 与舌部 22 的内面接触,并且与台座 30 一起被双面胶带 32 覆盖。因此,双面胶带 32 与撞击折片 26 的内面及舌部 22 的内面双方粘接,并将磁铁 28 及台座 30 保持在舌部 22 与撞击折片 26 之间。

[0044] 另一方面,在盒 10 的前壁 10f 上在其内面贴附有片 34。该片由能够被磁体吸附的此阿里构成,并位于邻接切口 24 的底的位置。

[0045] 如图 3 所示,当舌形盖 16 处于关闭位置时,即舌部 22 重叠于盒 10 的前壁 10f 上时,舌部 22 的磁铁 28 以在磁铁 28 与片 34 之间夹着撞击折片 26 及前壁 10f 的状态,与片 34 重叠。因此,由于磁铁 28 的磁力吸附片 34,所以磁铁 28 吸引片 34。

[0046] 图 4 表示用于形成上述香烟盒的坯料,该坯料的每一个具有多个平板和折片。更详细而言,坯料包括后板 36、底板 38 及具有切口的前板 40,这些平板 36、38、40 分别形成盒 10 的后壁、底壁 10b 及前壁 10f。在后板 36 的两侧缘经由折线分别连接有内侧折片 42,在前板 40 的两侧缘经由折线分别与外侧折片 44 连接。这些侧折片 42、44 形成盒的左右侧壁。而且,从图 4 可看出,在各内侧折片 42 的下端,通过折线与内底折片 46 连接,内底折片 46 具有作为底壁的补强部件的功能。

[0047] 而且,从图 4 可看出,在后板 36 的上缘,盖板 48 及舌板 50 依次形成第一及第二自体合页 14、20,这些盖板 48 及舌板 50 依次形成盖部 18 及舌部 22,并且在舌板 50 的上缘经由折线与折片 52 连接,该折片 52 形成撞击折片 26。在图 4 中,虚线表示前述折线。

[0048] 在折叠上述坯料之前,在坯料的折片 52 的内面通过双面胶带 32 贴附台座 30 及磁铁 28,另一方面在前板 40 的内面上贴附到片 34。

[0049] 其后,在后板 36 的内面上放置内包装体。并且沿折片 52 与舌板 50 之间的折线折

叠折片 52,并重叠于舌板 50 的内面。因此,折片 52 通过双面胶带 32 与舌板 50 连接,在这些折片 52 与舌板 50 之间保持有磁铁 28 与台座 30。

[0050] 其后,依照公知的顺序在内包装体的周围折叠前述折片 52 以外的平板及片。其结果则是,图 1 所示的香烟盒成形,该香烟盒在其内部收容内包装体。

[0051] 根据上述香烟盒,当舌形盖 16 处于关闭位置时,舌部 22 的磁铁 28 的磁力吸附盒 10 的片 34。因此,重叠于盒 10 的前壁 10f 的舌部 22 变为吸附于前壁 10 的状态,舌形盖 16 稳定地保持在其关闭位置。

[0052] 另一方面,消费者抵抗磁铁 28 的磁力,即吸附力使舌部 22 从前壁 10f 离开,并且围绕第一自体合页 14 转动舌形盖 16,则可以容易打开舌形盖 16。

[0053] 另外,当舌形盖 16 进行关闭动作时,当舌部 22 与前壁 10f 之间的间隔到达规定的距离以下时,舌部 22 的磁铁 28 对前壁 10f 的片 34 施以吸附力,从此刻开始,舌部 22 朝向前壁 10f 受到强制的吸引力。因此,舌部 22 围绕第二自体合页 20 转动并且重叠于前壁来叩击前壁 10f。此时,前壁 10f 与舌部 22 的冲击发出叩击音,该叩击音告诉消费者舌形盖 16 已经关闭。其结果则是,消费者通过确认叩击音可以容易的把握舌形盖的切实关闭。

[0054] 因为磁铁 28 配置在舌部 22 上的前端部 22a 的附近,并夹入舌部 22 与撞击折片 26 之间,所以增加了舌部 22 上的前端部的重量。因此,当舌形盖 16 进行关闭动作时,即,当舌部 22 在围绕第一自体合页 14 转动时,增加了舌部 22 的转矩。其结果则是,舌部 22 的撞击折片 26 更强力地叩击前壁 10f,从而产生响亮的叩击音。

[0055] 而且,由于片 34 位于前壁 10f 上的切口 24 的附近,所以舌部 22 的磁铁 28 在切口 24 的附件叩击前壁 10f。因此,前壁 10f 具有作为共鸣板的功能,从而产生更响亮的前述叩击音。

[0056] 而且,另外,当舌形盖 16 处于关闭位置时,舌形盖 16 的第一及第二自体合页 14、20 具有圆弧状的横截面。因此,由于舌形盖 16 的关闭动作能够变得顺畅,所以当舌形盖 16 进行关闭动作时,舌部 22 能够在其撞击折片 26 的整个面上叩击前壁 10f。这在产生响亮的叩击音上起到很大作用。

[0057] 本发明并不仅限于上述第一实施例。

[0058] 图 5 表示第二实施例的香烟盒。在说明第二实施例的香烟盒时,在与第一实施例的香烟盒的部位相同的部位上附有相同的参照符号,并且省略了这些部位的说明,以下仅说明与第一实施例不同的地方。

[0059] 第二实施例的香烟盒在盒 10 与舌形盖 16 之间具有一对能够折叠的裆(联接板 gusset)54。各裆 54 位于盒 10 上的侧壁 10s 的上缘与盖部 18 的相对应的侧缘之间,使这些上缘及侧缘相互连接。更详细而言,裆 54 形成扇形形状,如图 6 所示,具有两个线状边 54a、54b 和一个圆弧 54c。线状边 54a 通过折线而连接于侧壁 10s 的上缘,线状边 54b 通过折线而连接于盖部 18 的侧缘。圆弧 54c 使线状边 54a 的一端彼此相互连接。另外,线状边 54a、54b 的另一端形成扇形的裆 54 的中心。此外,裆 54 具有从其中心向圆弧 54c 的中央延伸的折线 56,该折线 56 将裆 54 等分。

[0060] 由图 5、6 可知,当舌形盖 16 处于关闭位置时,一对裆 54 朝向盒 10 的开口端 12 并沿折线 54 折叠。因此,当舌形盖 16 处于关闭位置时,各裆 54 以对折而成为折叠的状态,而被夹在盒 10 的开口端 12 与盖部 18 之间。

[0061] 另一方面,当舌形盖 16 打开时,各档 54 从上述折叠状态恢复到原来的扇形,形成堵塞侧壁 10s 的上缘与盖部 18 的侧缘之间的隔壁。因此,上述档 54 不仅增加了开口端 12 的机械强度,而且消除了盖 16 与侧壁 10s 之间的缝隙,并且切实阻止从过滤嘴香烟掉落到盒 10 内的烟丝通过开口端排出到盒 10 外。

[0062] 图 7 表示用于形成图 5 的香烟盒的坯料。而且该坯料包含通过折线而与对应于各内侧折片 42 的盖板 48 连接的扇折片 58。这些扇折片 58 在中央具有折线 56,且形成所述能够折叠的档 54。

[0063] 而且,与第一及第二实施例的情况不同,也可以将磁铁配置在前壁 10f 的内面,并且将片 34 配置到舌 22。

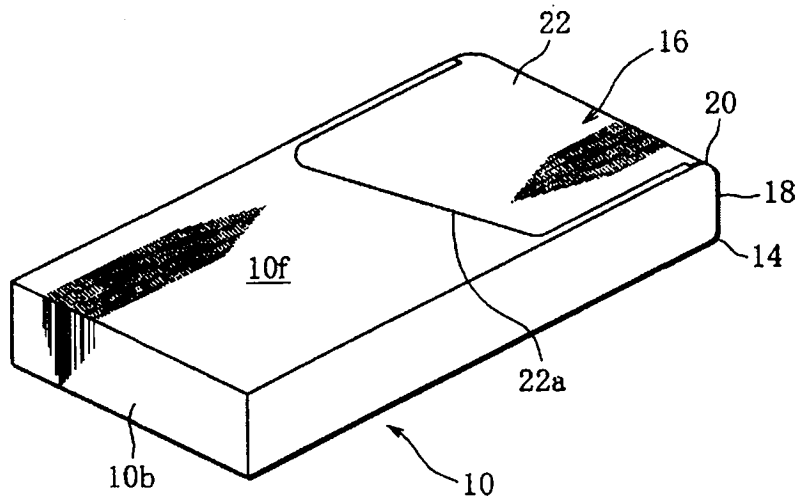


图 1

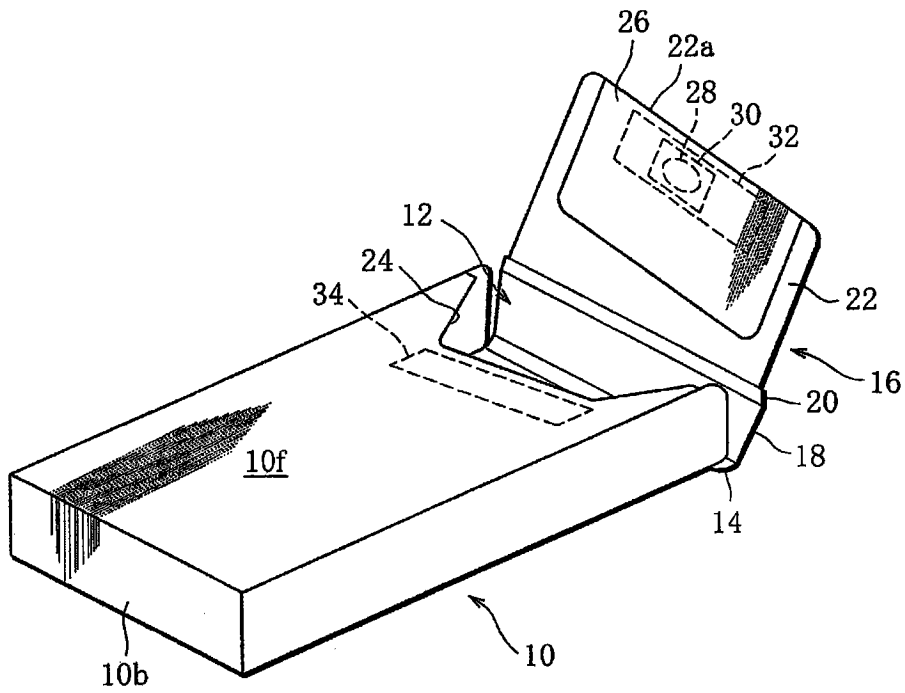


图 2

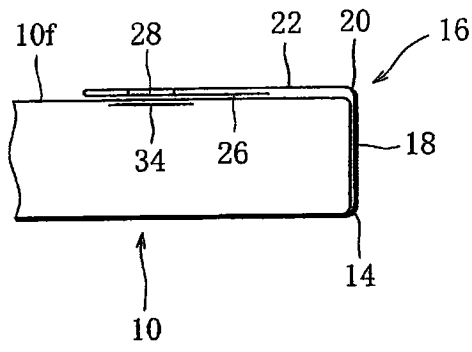


图 3

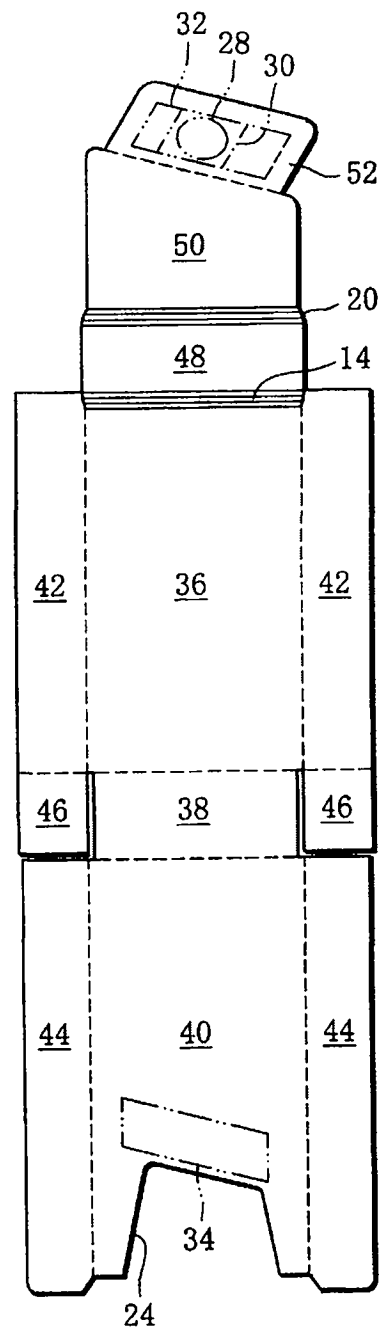


图 4

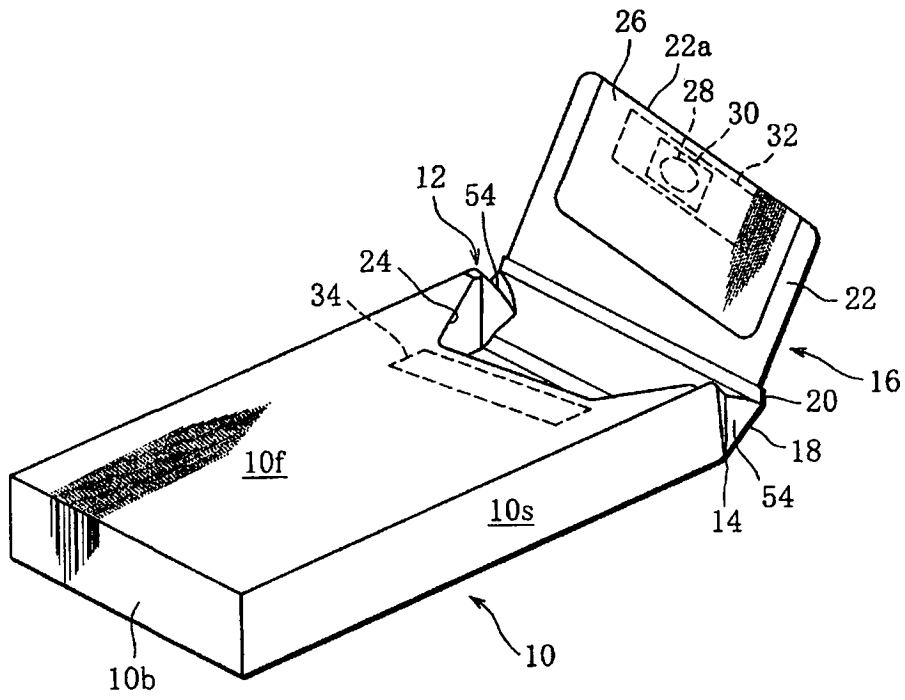


图 5

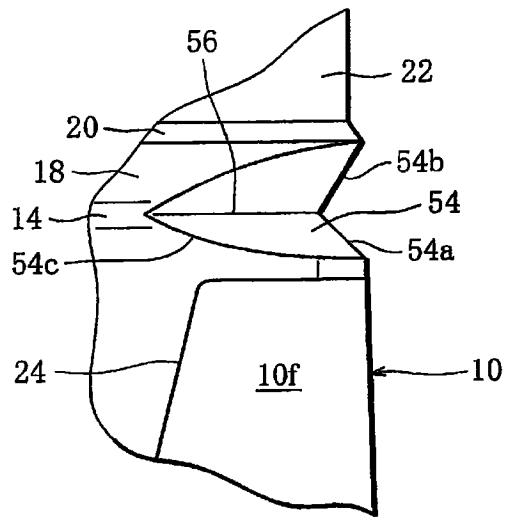


图 6

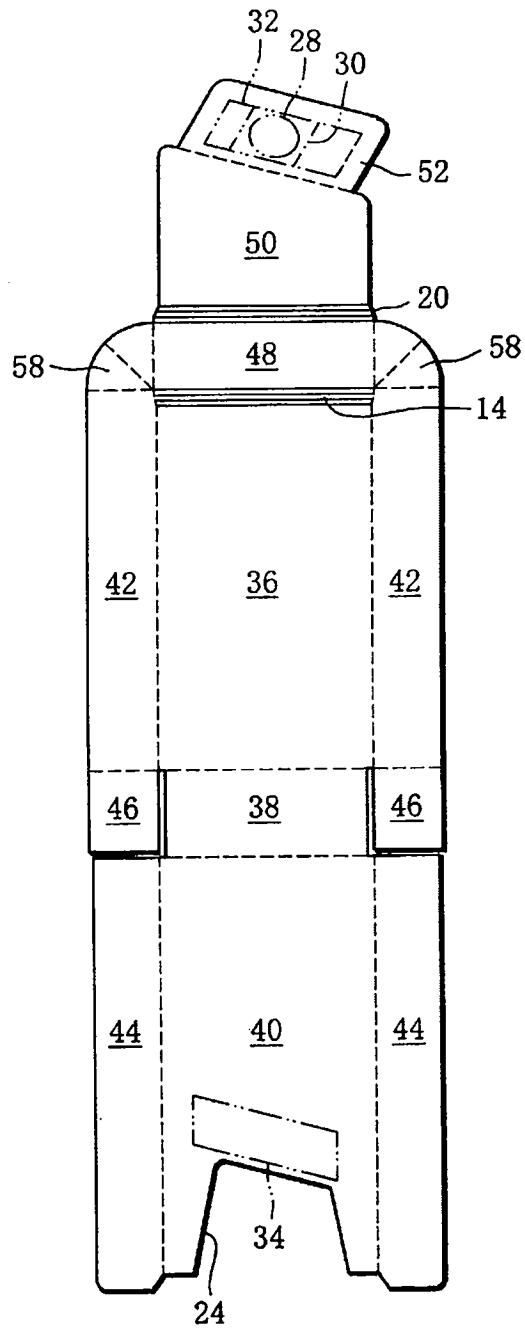


图 7