(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201761307 U
(45)授权公告日 2011.03.16

(21)申请号 201020520675.6

(22)申请日 2010.09.08

(73)专利权人 山东科技大学
地址 266510 山东省青岛市经济技术开发区前湾港路 579 号

(72)发明人 李先鹏 周康江 徐希潇 周宇 韩玉昆

(74)专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公司 37205
代理人 王连君

(51)Int.Cl.
B60C 5/20(2006.01)
B60C 29/04(2006.01)

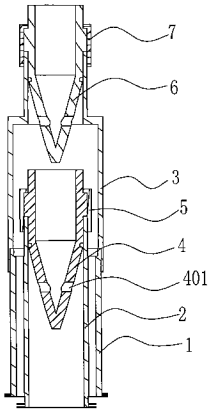
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

双层内胎

(57)摘要

本实用新型公开一种双层内胎，包括第一内胎与第二内胎，第一内胎将第二内胎包裹，在第一内胎与第二内胎的充气口处设置有充气装置，所述充气装置包括第一进气管道、第二进气管道与套管，第一进气管道固定在套管上，第二进气管道套置于第一进气管道中，在第二进气管道的内腔中设置有第二阻气顶针，第二阻气顶针与第二进气管道之间安装有第二定位螺帽并通过第二定位螺帽保持固定，第二定位螺帽固定在套管上；在第二阻气顶针的上方设置有第一阻气顶针，第一阻气顶针的后端设置有第一定位螺帽并通过第一定位螺帽固定在套管上。本实用新型设计新颖、构思巧妙，为人们的日常生活提供了便利。



CN 201761307 U

1. 一种双层内胎，其特征在于：包括第一内胎与第二内胎，第一内胎将第二内胎包裹，在第一内胎与第二内胎的充气口处设置有充气装置。

2. 根据权利要求 1 所述的一种双层内胎，其特征在于：所述充气装置包括第一进气管道、第二进气管道与套管，第一进气管道固定在套管上，第二进气管道套置于第一进气管道中，在第二进气管道的内腔中设置有第二阻气顶针，第二阻气顶针与第二进气管道之间安装有第二定位螺帽并通过第二定位螺帽保持固定，第二定位螺帽固定在套管上；在第二阻气顶针的上方设置有第一阻气顶针，第一阻气顶针的后端设置有第一定位螺帽并通过第一定位螺帽固定在套管上。

3. 根据权利要求 2 所述的一种双层内胎，其特征在于：所述第一进气管道的进气口处设置有第一环形槽，并通过第一环形槽固定在第一内胎充气口处；所述第二进气管道的进气口处设置有第二环形槽，并通过第二环形槽固定在第二内胎充气口处。

4. 根据权利要求 2 或 3 所述的一种双层内胎，其特征在于：所述第一阻气顶针的后端设置有弹性橡皮管。

双层内胎

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种摩托车或电动车等使用的内胎，具体涉及一种双层内胎。

背景技术

[0002] 现在的摩托车或电动车等，所使用的轮胎大多是外胎包裹着内胎的形式，使用时对内胎进行充气。然而，这种轮胎很容易被异物扎破导致迅速漏气，驾驶者此时如果不能及时找到修车店进行内胎修补，不仅会耽误时间，还可能导致轮胎的报废，种种坏处自不必细说。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供一种双层内胎。

[0004] 其技术解决方案是：

[0005] 一种双层内胎，包括第一内胎与第二内胎，第一内胎将第二内胎包裹，在第一内胎与第二内胎的充气口处设置有充气装置。

[0006] 上述充气装置包括第一进气管道、第二进气管道与套管，第一进气管道固定在套管上，第二进气管道套置于第一进气管道中，在第二进气管道的内腔中设置有第二阻气顶针，第二阻气顶针与第二进气管道之间安装有第二定位螺帽并通过第二定位螺帽保持固定，第二定位螺帽固定在套管上；在第二阻气顶针的上方设置有第一阻气顶针，第一阻气顶针的后端设置有第一定位螺帽并通过第一定位螺帽固定在套管上。

[0007] 上述第一进气管道的进气口处设置有第一环形槽，并通过第一环形槽固定在第一内胎充气口处；所述第二进气管道的进气口处设置有第二环形槽，并通过第二环形槽固定在第二内胎充气口处。

[0008] 上述第一阻气顶针的后端设置有弹性橡皮管。

[0009] 本实用新型的有益技术效果是：

[0010] 本实用新型的双层内胎相当于一个现用内胎与一个备用内胎，平时仅现用内胎工作，当现用内胎被异物扎破时，备用内胎仍然完好，此时，只要用一个便携的打气筒就可以给备用内胎充气，代替现用内胎工作，等到使用者方便的时候再将损坏的内胎补好即可。本实用新型设计新颖、构思巧妙，为人们的日常生活提供了便利。

附图说明

[0011] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步说明：

[0012] 图 1 为本实用新型中充气装置的结构原理图；

[0013] 图 2 为第一进气管道的结构示意图；

[0014] 图 3 为第二阻气顶针的结构示意图；

[0015] 图 4 为第二定位螺帽的结构示意图；

[0016] 图 5 为套管的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 结合附图，一种双层内胎，包括第一内胎与第二内胎，第一内胎将第二内胎包裹，第一内胎的充气口与第二内胎的充气口朝向相同，在第一内胎与第二内胎的充气口处设置有充气装置。

[0018] 上述充气装置包括第一进气管道 1、第二进气管道 2 与套管 3，第一进气管道 1 固定在套管 3 上，第二进气管道 2 套置于第一进气管道 1 中，在第二进气管道 2 的内腔中设置有第二阻气顶针 4，第二阻气顶针 4 上设置有开口 401，第二阻气顶针 4 与第二进气管道 2 之间安装有第二定位螺帽 5 并通过第二定位螺帽 5 保持固定，第二定位螺帽 5 固定在套管 3 上。在第二阻气顶针 4 的上方设置有第一阻气顶针 6，第一阻气顶针 6 的后端设置有第一定位螺帽 7 并通过第一定位螺帽 7 固定在套管 3 上。在第一阻气顶针的后端设置有弹性橡皮管，用以充气后封堵。

[0019] 在第一进气管道 1 的进气口处设置有第一环形槽 101，并通过第一环形槽 101 固定在第一内胎充气口处；在第二进气管道 2 的进气口处设置有第二环形槽 201，并通过第二环形槽 201 固定在第二内胎充气口处。

[0020] 上述第一进气管道 1 与第二进气管道 2 的结构近似，第一阻气顶针 6 与第二阻气顶针 4 的结构相同，第一定位螺帽 7 与第二定位螺帽 5 的结构相同，第一环形槽 101 与第二环形槽 201 的结构相同。

[0021] 本实用新型正常使用时，用打气筒在第一阻气顶针的后端打气，气体顺延第一进气管道进入第一内胎，实现对第一内胎的充气。第一内胎损坏后，转动第一定位螺帽，去掉第一阻气顶针及其相关部件，然后用打气筒在第二阻气顶针的后端打气，气体顺延第二进气管道进入第二内胎，实现对第二内胎的充气，此时，第二内胎可取代第一内胎进行使用。

[0022] 需要说明的是，在本说明书的教导下，本领域技术人员所作出的任何等同替代方式，或明显变型方式，均应在本实用新型的保护范围之内。

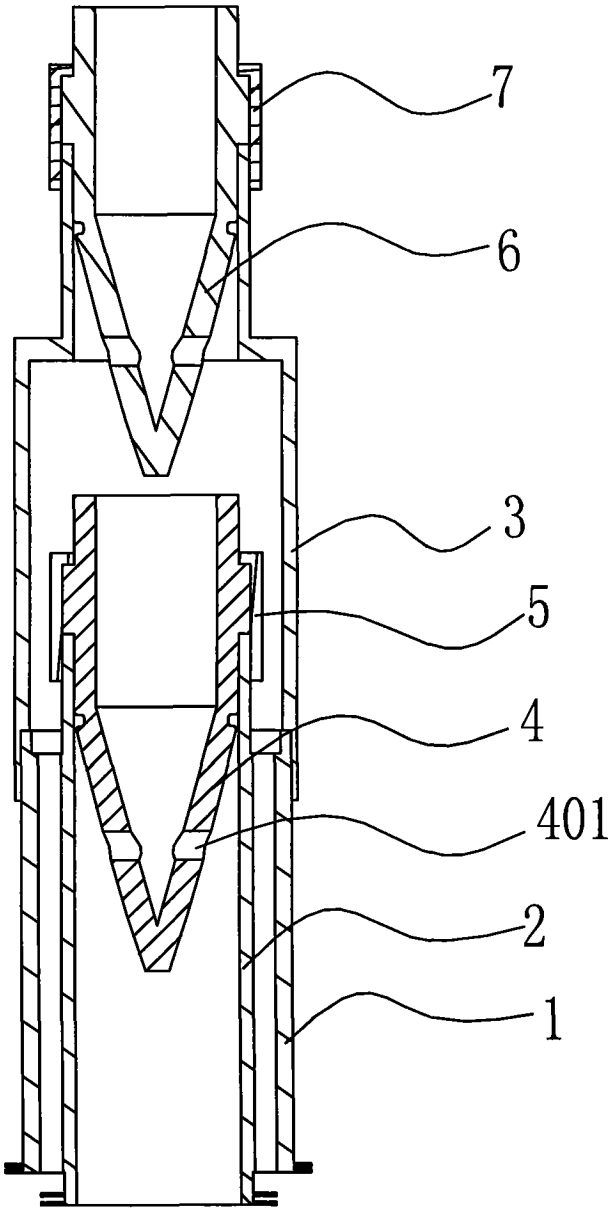


图 1

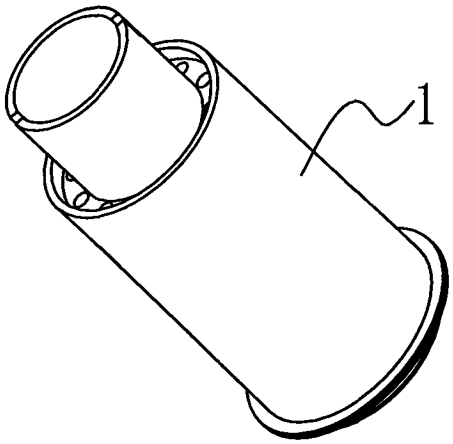


图 2

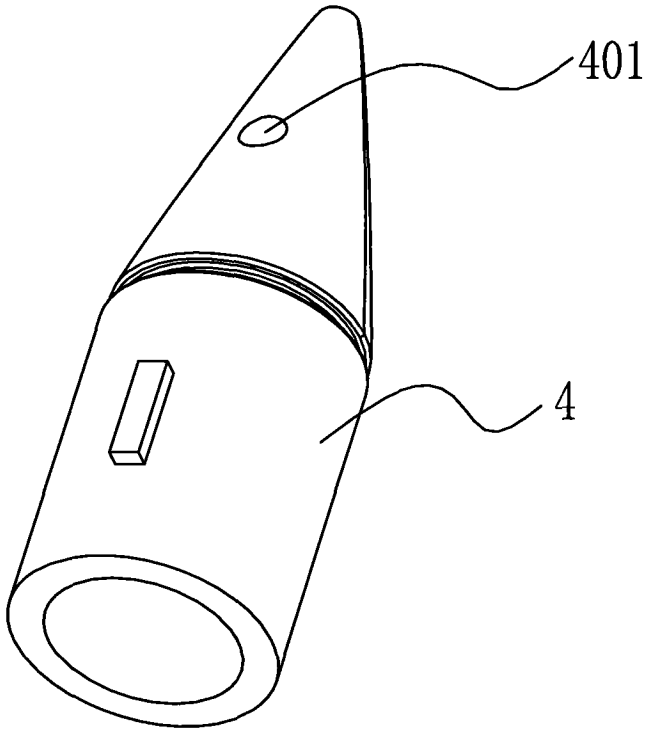


图 3

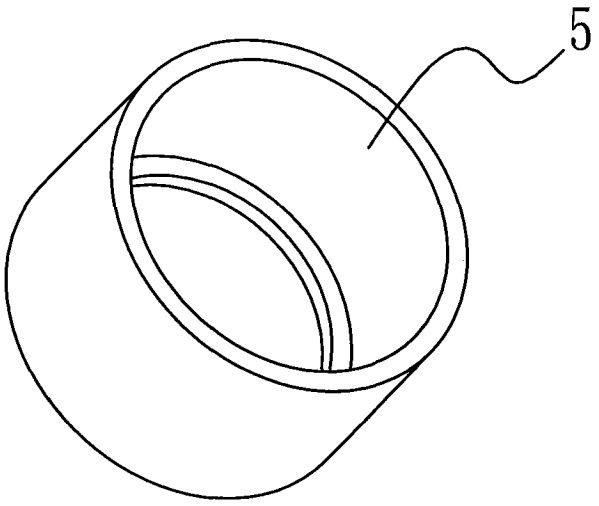


图 4

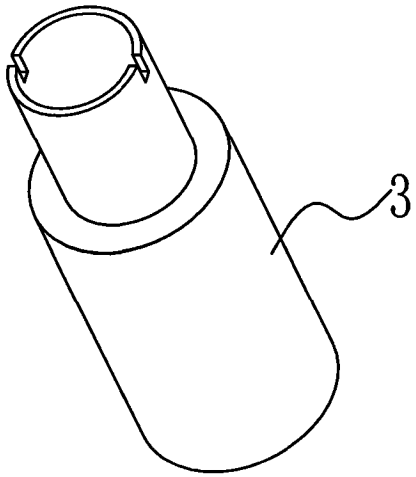


图 5