

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203209446 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 201320121518. 1

(22) 申请日 2013. 03. 15

(73) 专利权人 常州凯旺金属材料有限公司

地址 213125 江苏省常州市新北区春江镇魏
村孝都老街

(72) 发明人 黄玉祥

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B21C 1/02 (2006. 01)

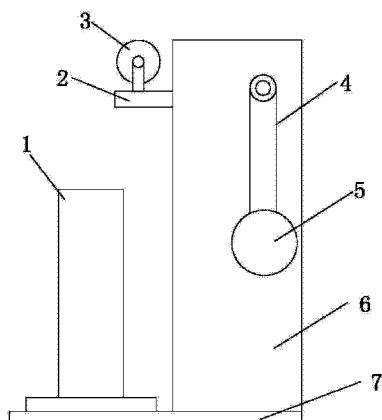
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

拉丝机送料过线机构

(57) 摘要

本实用新型属于拉丝机的部件，特别涉及一种拉丝机送料的过线机构。拉丝机送料过线机构，包括底座，底座上表面的一侧设置有料卷固定轴，其特征在于：所述的底座上表面的另一侧设置有过线机构，所述的过线机构包括井式支架，井式支架的左侧向外延伸设置有凸台，所述的凸台上设置有导线轮，所述的井式支架的内部设置有可以转动的摆臂，所述的摆臂上设置有涨紧轮。本实用新型是一种井式的拉丝机送料过线机构，克服了传统过线轮送线占用面积大的缺陷，同时还能克服传统过线轮送料前期需要较大动力，对线材存在预拉的过程，不利于保证线材的稳定性。



1. 拉丝机送料过线机构,包括底座,底座上表面的一侧设置有料卷固定轴,其特征在于:所述的底座上表面的另一侧设置有过线机构,所述的过线机构包括井式支架,井式支架的左侧向外延伸设置有凸台,所述的凸台上设置有导线轮,所述的井式支架的内部设置有可以转动的摆臂,所述的摆臂上设置有涨紧轮。

拉丝机送料过线机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于拉丝机的部件,特别涉及一种拉丝机送料的过线机构。

背景技术

[0002] 为了保证线材能够准确快速的进入拉丝机内,需要在拉丝机的前端设置送料过线机构,传统的送料过线机构采用轮式送线,传统的轮式占用的空间较大,车间的空间利用率低,同时传统的轮式送线的部件较多,加工的成本价高,另外轮式送线过程中料卷需要转动,这存在一个拉力,当料卷较大时,需要的力较大,不利于送料的正常进行。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足,设计了一种井式的拉丝机送料过线机构,克服了传统过线轮送线占用面积大的缺陷,同时还能克服传统过线轮送料前期需要较大动力,对线材存在预拉的过程,不利于保证线材的稳定性。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 拉丝机送料过线机构,包括底座,底座上表面的一侧设置有料卷固定轴,其特征在于:所述的底座上表面的另一侧设置有过线机构,所述的过线机构包括井式支架,井式支架的左侧向外延伸设置有凸台,所述的凸台上设置有导线轮,所述的井式支架的内部设置有可以转动的摆臂,所述的摆臂上设置有涨紧轮。

[0006] 本实用新型具有以下优点:

[0007] 本实用新型设计了一种井式送线机构,有效缩减了送线机构占用的空间,提高了空间利用率,另外设置的摆臂和涨紧轮使送入拉丝机的线材保持初步的张紧,有利于拉丝的正常进行,同时本实用新型克服了传统过线轮送线线材进入拉线机前受到较大的拉力,避免了拉丝前线材的内应力变化,便于后续的拉丝作业的正常工作。

附图说明

[0008] 通过下面结合附图的详细描述,本实用新型前述的和其他的目的、特征和优点将变得显而易见。其中:

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图中的元件标号的含义如下:

[0011] 1为料卷固定轴,2为凸台,3为导线轮,4为摆臂,5为涨紧轮,6为井式支架,7为底座。

具体实施方式

[0012] 如图1所示的拉丝机送料过线机构,包括底座7,底座7上表面的一侧设置有料卷固定轴1,其特征在于:所述的底座7上表面的另一侧设置有过线机构,所述的过线机构包括井式支架6,井式支架6的左侧向外延伸设置有凸台2,所述的凸台上设置有导线轮3,所

述的井式支架 6 的内部设置有可以转动的摆臂 4, 所述的摆臂 4 上设置有涨紧轮 5。

[0013] 本实用新型设计了一种井式送线机构, 有效缩减了送线机构占用的空间, 提高了空间利用率, 另外设置的摆臂和涨紧轮使送入拉丝机的线材保持初步的张紧, 有利于拉丝的正常进行, 同时本实用新型克服了传统过线轮送线线材进入拉线机前受到较大的拉力, 避免了拉丝前线材的内应力变化, 便于后续的拉丝作业的正常工作。

[0014] 本实用新型并不局限于所述的实施例, 本领域的技术人员在不脱离本实用新型的精神即公开范围内, 仍可作一些修正或改变, 故本实用新型的权利保护范围以权利要求书限定的范围为准。

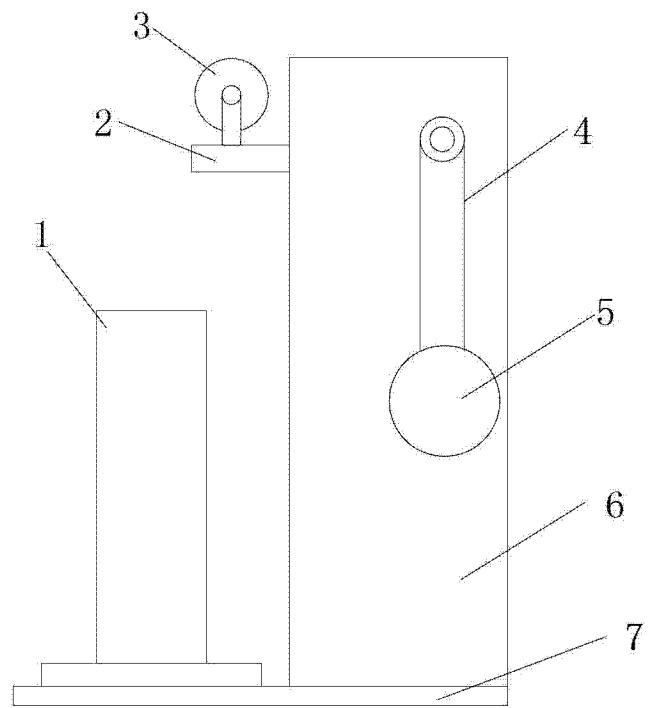


图 1