



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221912484 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 29

(21) 申请号 202420758251.5

(22) 申请日 2024.04.12

(73) 专利权人 福建省漳州瑞成陶瓷有限公司
地址 363800 福建省漳州市华安县沙建镇
大坑村格口外26号(华安县大洲工业
园)

(72) 发明人 吴益思 吴莉莉 吴思达

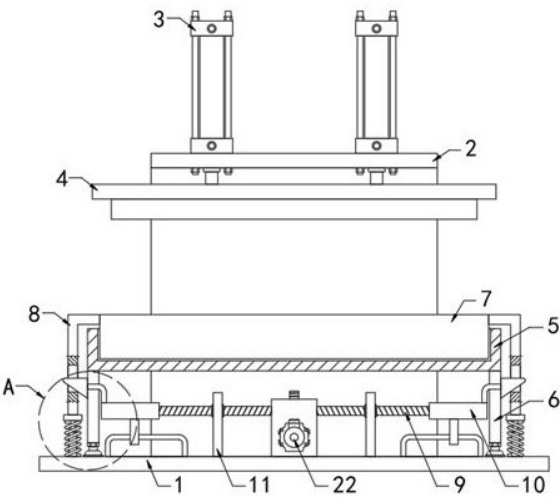
(74) 专利代理机构 泉州协创知识产权代理事务
所(普通合伙) 35231
专利代理师 连小娥

(51) Int.Cl.
B28B 7/00 (2006.01)
B28B 7/30 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种瓷砖用可塑型模具

(57) 摘要
本实用新型公开了一种瓷砖用可塑型模具，涉及瓷砖模具技术领域，包括底座以及固定设置于底座上表面的L形板，所述L形板的顶部对称固定设置有两个电动推杆，两个所述电动推杆的输出端均贯穿L形板且共同固定连接有上模座，所述底座的上方设置下模座，所述下模座的底部固定设置多个支撑杆且通过多个支撑杆与底座固定连接，所述下模座的内部插接设置下模芯，所述底座的上表面设置有卡接机构，所述下模芯的侧壁对称固定设置有两个L形架。本实用新型通过设置的卡接机构，能够实现对下模芯的快速卡接固定，同时能够在需要制作不同样式的瓷砖时实现对下模芯的快速拆卸，以便于更换不同的下模芯，进而制作不同样式的下模芯。



1. 一种瓷砖用可塑型模具,包括底座(1)以及固定设置于底座(1)上表面的L形板(2),其特征在于,所述L形板(2)的顶部对称固定设置有两个电动推杆(3),两个所述电动推杆(3)的输出端均贯穿L形板(2)且共同固定连接有上模座(4),所述底座(1)的上方设置下模座(5),所述下模座(5)的底部固定设置多个支撑杆(6)且通过多个支撑杆(6)与底座(1)固定连接,所述下模座(5)的内部插接设置下模芯(7),所述底座(1)的上表面设置有卡接机构,所述下模芯(7)的侧壁对称固定设置两个L形架(8),每个所述L形架(8)的内部均开设有槽口,每个所述槽口均与卡接机构相匹配。

2. 根据权利要求1所述的一种瓷砖用可塑型模具,其特征在于,所述卡接机构包括双向丝杆(9)和两个内螺纹套筒(10),所述双向丝杆(9)的杆壁对称转动套设有两个固定板(11),两个所述固定板(11)固定设置于底座(1)的上表面,两个所述内螺纹套筒(10)对称螺纹套设于双向丝杆(9)的两端杆壁且顶部均固定设置L形杆(12),每个所述L形杆(12)的另一端均固定连接有三角块(13),每个所述三角块(13)均活动插接设置于对应的槽口的内部。

3. 根据权利要求1所述的一种瓷砖用可塑型模具,其特征在于,所述底座(1)的上表面对称固定设置有两组伸缩杆(14),每组所述伸缩杆(14)均设置两个,每组的两个所述伸缩杆(14)的上端均共同固定连接有压板(15),两个所述压板(15)的上表面分别与对应的L形板(2)接触连接,每个所述伸缩杆(14)的杆壁均活动套设有弹簧(16),每个所述弹簧(16)的两端均与底座(1)以及对应的压板(15)固定连接。

4. 根据权利要求2所述的一种瓷砖用可塑型模具,其特征在于,所述底座(1)的上表面对称固定设置两个安装板(17),两个所述安装板(17)之间转动设置有蜗杆(18),所述蜗杆(18)的杆壁啮合设置蜗轮(19),所述蜗轮(19)固定套设于双向丝杆(9)的杆壁。

5. 根据权利要求2所述的一种瓷砖用可塑型模具,其特征在于,每个所述内螺纹套筒(10)的底部均固定设置限位块(20),每个所述限位块(20)的内部均活动套设有U形杆(21),每个所述U形杆(21)均与底座(1)固定连接。

6. 根据权利要求4所述的一种瓷砖用可塑型模具,其特征在于,其中一个所述安装板(17)的侧壁固定设置电机(22),所述蜗杆(18)的一端贯穿对应的安装板(17)并与电机(22)的输出端固定连接。

一种瓷砖用可塑型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓷砖模具技术领域,具体涉及一种瓷砖用可塑型模具。

背景技术

[0002] 模具具有特定的轮廓或内腔形状,应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离,应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。

[0003] 在实现本申请的过程中申请人发现,现有的瓷砖模具的团大多是固定设置的,这样导致的问题是无法根据不同的需要制作不同样式的瓷砖,从而影响模具的使用率。

实用新型内容

[0004] 鉴于上述现有瓷砖模具存在的问题,提出了本实用新型。

[0005] 因此,本实用新型目的是提供一种瓷砖用可塑型模具,解决了现有的瓷砖模具无法根据不同的需要制作不同样式的瓷砖,从而影响模具的使用率的问题。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种瓷砖用可塑型模具,包括底座以及固定设置于底座上表面的L形板,所述L形板的顶部对称固定设置有两个电动推杆,两个所述电动推杆的输出端均贯穿L形板且共同固定连接有上模座,所述底座的上方设置下模座,所述下模座的底部固定设置多个支撑杆且通过多个支撑杆与底座固定连接,所述下模座的内部插接设置下模芯,所述底座的上表面设置有卡接机构,所述下模芯的侧壁对称固定设置有两个L形架,每个所述L形架的内部均开设有槽口,每个所述槽口均与卡接机构相匹配。

[0008] 优选的,所述卡接机构包括双向丝杆和两个内螺纹套筒,所述双向丝杆的杆壁对称转动套设有两个固定板,两个所述固定板固定设置于底座的上表面,两个所述内螺纹套筒对称螺纹套设于双向丝杆的两端杆壁且顶部均固定设置有L形杆,每个所述L形杆的另一端均固定连接三角块,每个所述三角块均活动插接设置于对应的槽口的内部。

[0009] 优选的,所述底座的上表面对称固定设置有两组伸缩杆,每组所述伸缩杆均设置有两个,每组的两个所述伸缩杆的上端均共同固定连接有压板,两个所述压板的上表面分别与对应的L形板接触连接,每个所述伸缩杆的杆壁均活动套设有弹簧,每个所述弹簧的两端均与底座以及对应的压板固定连接。

[0010] 优选的,所述底座的上表面对称固定设置有两个安装板,两个所述安装板之间转动设置有蜗杆,所述蜗杆的杆壁啮合设置有蜗轮,所述蜗轮固定套设于双向丝杆的杆壁。

[0011] 优选的,每个所述内螺纹套筒的底部均固定设置有限位块,每个所述限位块的内部均活动套设有U形杆,每个所述U形杆均与底座固定连接。

[0012] 优选的,其中一个所述安装板的侧壁固定设置有电机,所述蜗杆的一端贯穿对应的安装板并与电机的输出端固定连接。

[0013] 在上述技术方案中,本实用新型提供的技术效果和优点:

[0014] 本实用新型,通过设置的卡接机构,能够实现对下模芯的快速卡接固定,同时能够

在需要制作不同样式的瓷砖时实现对下模芯的快速拆卸,以便于更换不同的下模芯,进而制作不同样式的下模芯。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的图1的A部放大示意图;

[0018] 图3为本实用新型的蜗轮与电机的侧视剖视连接结构示意图。

[0019] 附图标记说明:

[0020] 1、底座;2、L形板;3、电动推杆;4、上模座;5、下模座;6、支撑杆;7、下模芯;8、L形架;9、双向丝杆;10、内螺纹套筒;11、固定板;12、L形杆;13、三角块;14、伸缩杆;15、压板;16、弹簧;17、安装板;18、蜗杆;19、蜗轮;20、限位块;21、U形杆;22、电机。

具体实施方式

[0021] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0022] 本实用新型实施例公开一种瓷砖用可塑型模具。

[0023] 本实用新型提供了如图1-图3所示的一种瓷砖用可塑型模具,包括底座1以及固定设置于底座1上表面的L形板2,L形板2的顶部对称固定设置有两个电动推杆3,两个电动推杆3的输出端均贯穿L形板2且共同固定连接上有上模座4,底座1的上方设置在下模座5,下模座5的底部固定设置有多组支撑杆6且通过多组支撑杆6与底座1固定连接,下模座5的内部插接设置在下模芯7,底座1的上表面设置有卡接机构,下模芯7的侧壁对称固定设置有两个L形架8,每个L形架8的内部均开设有槽口,每个槽口均与卡接机构相匹配,利用设置的卡接机构,能够实现对下模芯7的快速卡接固定,同时能够在需要制作不同样式的瓷砖时实现对下模芯7的快速拆卸,以便于更换不同的下模芯7,进而制作不同样式的下模芯7。

[0024] 如图1-图2所示,卡接机构包括双向丝杆9和两个内螺纹套筒10,双向丝杆9的杆壁对称转动套设有两个固定板11,两个固定板11固定设置于底座1的上表面,两个内螺纹套筒10对称螺纹套设于双向丝杆9的两端杆壁且顶部均固定设置有L形杆12,每个L形杆12的另一端均固定连接有三角块13,每个三角块13均活动插接设置于对应的槽口的内部,利用设置的两个三角块13与对应的槽口的卡接,能够实现对下模芯7的位置固定,从而能够保证下模芯7的稳定安装。

[0025] 如图1-图2所示,底座1的上表面对称固定设置有两组伸缩杆14,每组伸缩杆14均设置有两个,每组的两个伸缩杆14的上端均共同固定连接压板15,两个压板15的上表面分别与对应的L形板2接触连接,每个伸缩杆14的杆壁均活动套设有弹簧16,每个弹簧16的两端均与底座1以及对应的压板15固定连接,利用设置的弹簧16,能够在弹簧16的弹力作用下挤压对应的压板15,使得三角块13在远离对应的L形板2的过程中驱动下模芯7自动向上移动,以便于将下模芯7取出。

[0026] 如图1和图3所示,底座1的上表面对称固定设置有两个安装板17,两个安装板17之间转动设置有蜗杆18,蜗杆18的杆壁啮合设置有蜗轮19,蜗轮19固定套设于双向丝杆9的杆壁,利用设置的蜗轮19与蜗杆18的啮合连接,能够在蜗杆18转动的过程中驱动蜗轮19带动双向丝杆9转动,从而能够实现对两个内螺纹套筒10的驱动。

[0027] 如图1-图2所示,每个内螺纹套筒10的底部均固定设置有限位块20,每个限位块20的内部均活动套设有U形杆21,每个U形杆21均与底座1固定连接,利用设置的两个限位块20与对应的U形杆21的活动套接,能够对两个内螺纹套筒10进行限位,避免双向丝杆9转动的过程中带动两个内螺纹套筒10转动。

[0028] 如图1和图3所示,其中一个安装板17的侧壁固定设置有电机22,蜗杆18的一端贯穿对应的安装板17并与电机22的输出端固定连接,利用设置的电机22,能够在电机22工作的过程中驱动蜗杆18转动,从而能够通过蜗轮19对双向丝杆9进行驱动,达到对驱动机构进行驱动的效果。

[0029] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为本实用新型权利要求保护范围的限制。

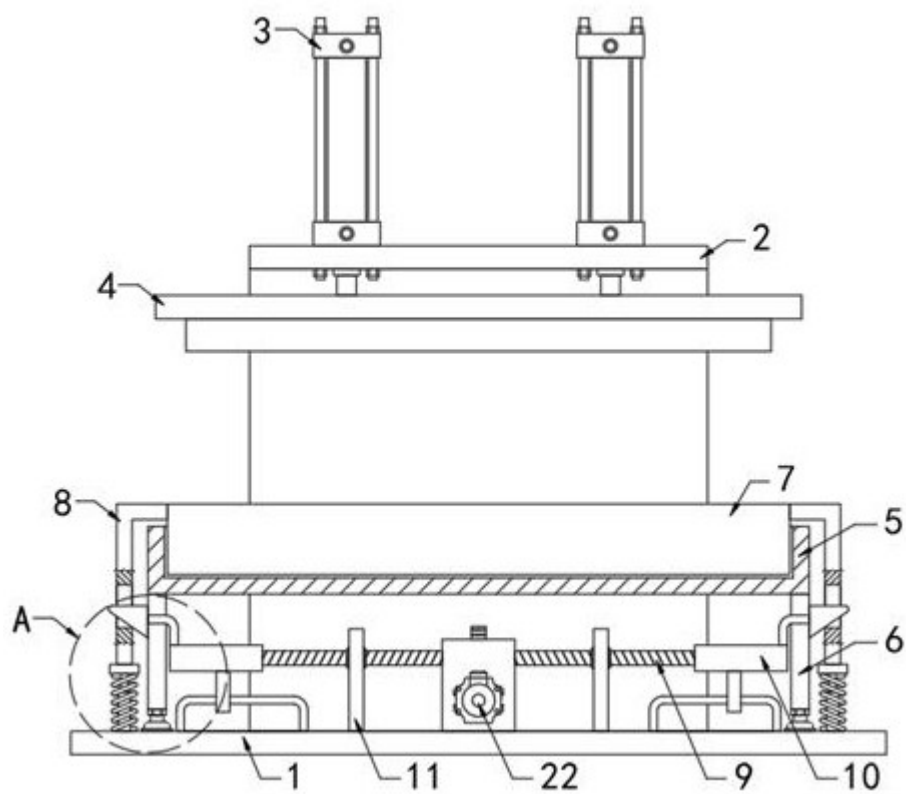


图1

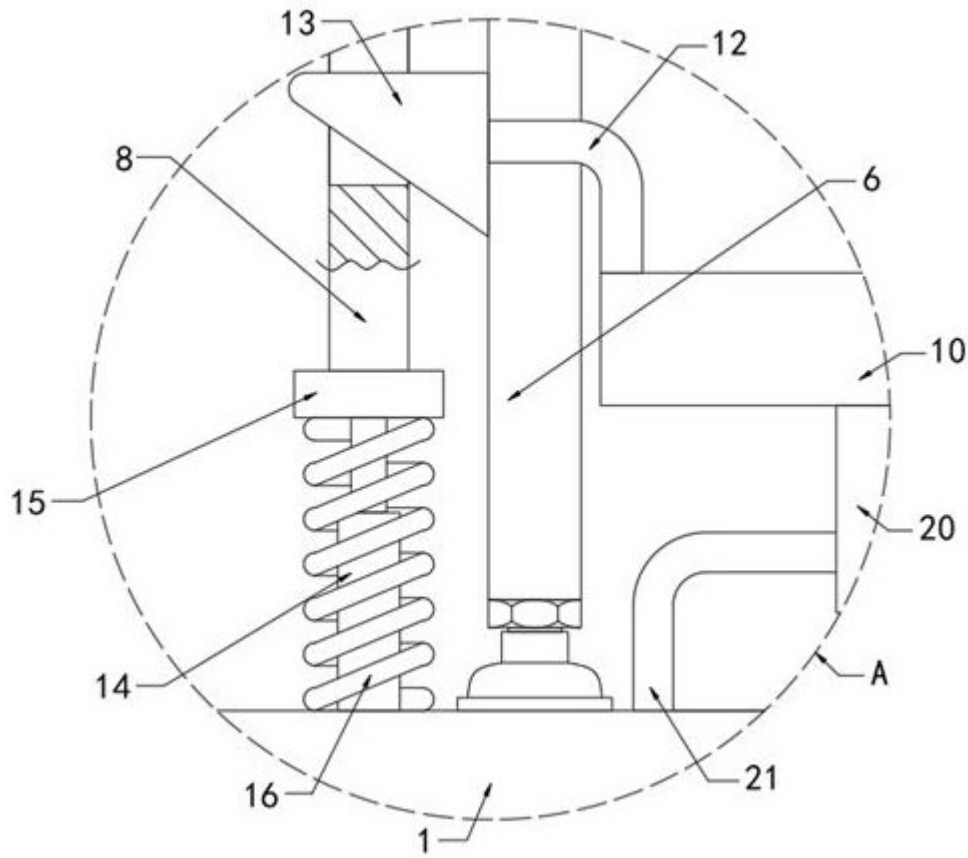


图2

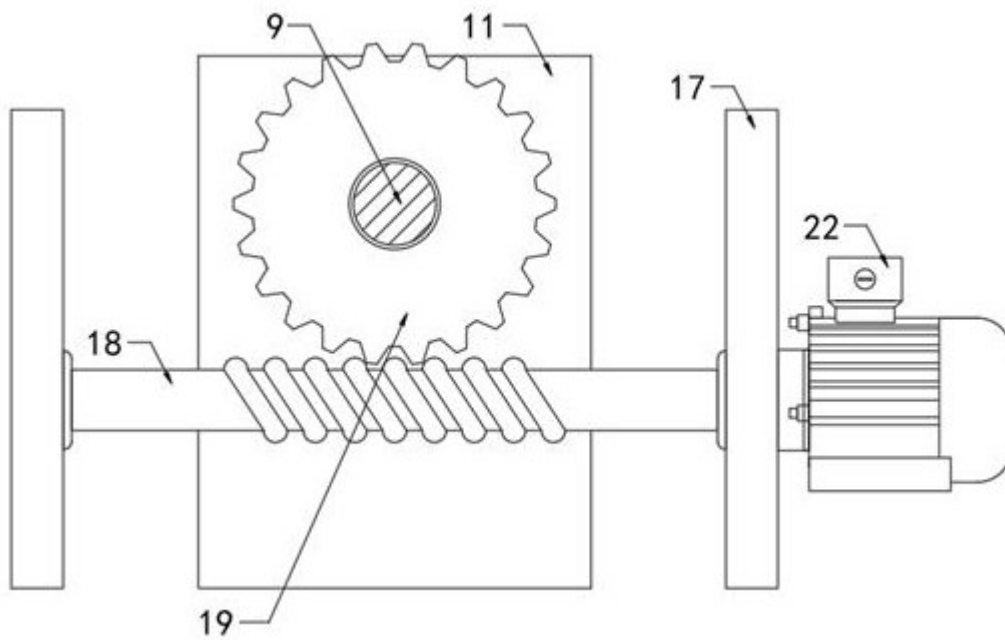


图3