



Patent dodatkowy
do patentu nr 74 706

Zgłoszono: 30.03.79 (P. 214588)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.12.80

Opis patentowy opublikowano: 15.10.1984

Int. Cl.³

E04D 3/38

C08L 95/00

CZYTELNIA

Urzedu Patentowego

Twórcy wynalazku: Wacław Konecki, Antoni Paprocki, Jan Skrzypek,
Piotr Winiarski, Joanna Katarzyna Gałuszko

Uprawniony z patentu: Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(Polska)

Taśma uszczelniająca

1

Przedmiotem wynalazku jest taśma uszczelniająca służąca do wykonywania zabezpieczenia wszelkiego rodzaju złącz konstrukcyjnych, a w szczególności elementów prefabrykowanych stosowanych w budownictwie, według patentu nr 74 706.

Taśma uszczelniająca według opisu patentowego nr 74 706 wykonana jest z cienkiego, szczelnego, elastycznego i nie ulegającego korozji metalu, najkorzystniej z folii aluminiowej. Taśma pokryta jest cienką warstwą masy trwale plastycznej, nie wulkanizującej się, trwale przyczepnej do taśmy metalowej jak i do podłoża, przy czym warstwa tej masy jest zabezpieczona przed sklejeniem od strony zewnętrznej powłoką z folii polietylenowej.

Masa ta zawiera asfalt średniotopliwy bez wypełniacza oraz zmodyfikowany na gorąco polietylen mazisty, zmieszane ze sobą najkorzystniej w stosunku 3 do 1 w temperaturze 333 K.

Zmodyfikowany na gorąco polietylen mazisty zawiera jedną część wagową mazistego polietylenu wysokociśnieniowego o niskiej gęstości i ciężarze cząsteczkowym w granicach 1000—2000 g/mol i o trwałej konsystencji mazistej, 0,4—1,0 części wagowej wosku syntetycznego, oraz 0,2 części wagowej roztworu polistyrenu plastyfikowanego z dodatkiem związków powierzchniowo czynnych, korzystnie alkilofenolów, zmieszane ze sobą najkorzystniej w temperaturze od 293—378 K.

Celem wynalazku jest opracowanie masy do taśmy uszczelniającej według patentu nr 74 706,

2

aby przy zachowaniu jej dotychczasowych parametrów technicznych, można ją było wytwarzać przy rozszerzonej bazie surowcowej przez wykorzystanie przede wszystkim surowców wtórnych.

Cel wynalazku osiągnięto opracowując masę do taśmy uszczelniającej, której istota polega na tym, że taśma z cienkiego, szczelnego, elastycznego i nie ulegającego korozji metalu jest pokryta cienką warstwą masy trwale plastycznej, nie wulkanizującej się, trwale przyczepnej do taśmy, przy czym masa trwale plastyczna składa się z 3,5 do 4,5 części wagowych asfaltu niskotopliwego oraz 0,5 do 1,5 części wagowej regenerowanego i/lub zdepolimeryzowanego na gorąco olejem zużyтым lub pochodzącym z przeróbki ropy naftowej polietylenu wysokociśnieniowego małej gęstości, zmieszanych ze sobą w temperaturze od 433—443 K. Polietylen wysokociśnieniowy małej gęstości można zastąpić mieszaniną 0,1 do 0,3 części wagowych polipropylenu ataktycznego i/lub 0,4 do 0,6 części wagowych polipropylenu izotaktycznego oraz 0,01 do 0,15 części wagowych wosku polietylenowego.

Przykład I. Masa według wynalazku zawiera 4 części wagowe asfaltu niskotopliwego bez wypełniacza oraz 1 część wagową mieszanki olejowo-polietylenowej, zmieszanych ze sobą w temperaturze 438—443 K.

Przykład II. Masa według wynalazku zawiera 4,1 części wagowych asfaltu niskotopliwego bez wypełniacza, 0,2 części wagowe polipropylenu

ataktycznego, 0,5 części wagowych polipropylenu izotaktycznego oraz 0,1 części wagowych wosku polietylenowego, zmieszanych ze sobą w temperaturze 438—443 K.

Przykład III. Masa według wynalazku zawiera 3,5 części wagowych asfaltu niskotopliwego bez wypełniacza, 0,5 części wagowych polipropylenu izotaktycznego oraz 0,02 części wagowe wosku polietylenowego, zmieszanych ze sobą w temperaturze 438—443 K.

Zastrzeżenie patentowe

Taśma uszczelniająca stanowiąca taśmę cienkiego, szczelnego, elastycznego i nie ulegającego

korozji metalu pokrytego cienką warstwą masy trwale plastycznej, nie wulkanizującej się, trwale przyczepnej do taśmy, zawierającej asfalt oraz zmodyfikowany na gorąco polietylen, według patentu nr 74 706, **znamienna tym**, że masa trwale plastyczna składa się z 3,5 do 4,5 części wagowych asfaltu niskotopliwego oraz 0,5 do 1,5 części wagowej regenerowanego i/lub zdepolimeryzowanego na gorąco olejem użytym lub pochodzącym z przeróbki ropy naftowej polietylenu wysokociśnieniowego małej gęstości albo mieszaniny 0,1 do 0,3 części wagowych polipropylenu ataktycznego i/lub 0,4 do 0,6 części wagowych polipropylenu izotaktycznego oraz 0,01 do 0,15 części wagowych wosku polietylenowego.