



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207826278 U

(45)授权公告日 2018.09.07

(21)申请号 201721750954.X

(22)申请日 2017.12.15

(73)专利权人 山东奥沃特机械科技有限公司  
地址 262200 山东省潍坊市诸城市百尺河  
镇百尺河村

(72)发明人 王海 闫保臣 李术堂

(51)Int.Cl.

B62B 3/00(2006.01)

B62B 3/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

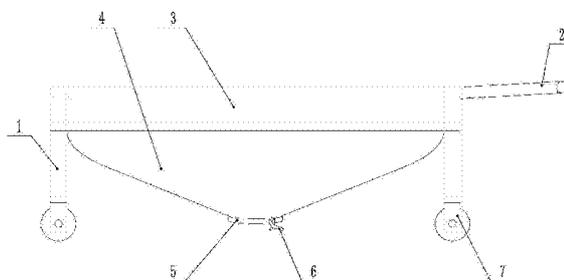
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种铸造件快速卸载转运车

### (57)摘要

本实用新型公开了一种铸造件快速卸载转运车,包括车体,所述车体右侧设有扶手,所述车体内侧设有硬性仓体,所述硬性仓体下侧设有软性仓体,所述软性仓体下侧设有扎口,所述扎口外侧贯穿有扎带,所述车体的支腿下侧设有万向轮,所述软性仓体的材质为尼龙或布料材质,软性仓体底部为敞口设计,通过扎口和扎带实现闭合锁紧。本实用新型的有益效果:通过扎口和扎带配合实现,物料的装载和卸载,扎口锁紧时用于装载,卸载时松开扎带,扎口敞开,物料直接卸载到地上,卸载方便,完成卸载后可直接装载加工后的铸造件,提高了转运车的利用效率,减少了投入成本,省时省力。



1. 一种铸造件快速卸载转运车,包括车体,其特征在于:所述车体右侧设有扶手,所述车体内侧设有硬性仓体,所述硬性仓体下侧设有软性仓体,所述软性仓体下侧设有扎口,所述扎口外侧贯穿有扎带,所述车体的支腿下侧设有万向轮。

2. 根据权利要求1所述一种铸造件快速卸载转运车,其特征在于:所述软性仓体的材质为尼龙或布料材质,所述软性仓体底部为敞口设计,通过扎口和扎带实现闭合锁紧。

## 一种铸造件快速卸载转运车

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种转运车,具体说是一种铸造件快速卸载转运车。

### 背景技术

[0002] 目前铸造件的转运多是采用硬性物料框的转运车进行转运,但铸造件的装载和卸载需要人工一件件的搬运至物料框内,尤其是铸造件多需要进行精度加工,或表面处理等二次加工,在进行相关二次加工时,为方便运输,多是将两辆转运车停在加工点,一辆存放未加工铸造件,一辆存放加工后的铸造件,通过这样的操作减少施工时间,提高工作效率,但需要2倍的转运车,且转运车易被后续工序占用,使二次加工需要进行专门的卸料和装料,费时费力,投入成本高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的便是提供一种铸造件快速卸载转运车。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案包括车体,所述车体右侧设有扶手,所述车体内侧设有硬性仓体,所述硬性仓体下侧设有软性仓体,所述软性仓体下侧设有扎口,所述扎口外侧贯穿有扎带,所述车体的支腿下侧设有万向轮,所述软性仓体的材质为尼龙或布料材质,软性仓体底部为敞口设计,通过扎口和扎带实现闭合锁紧。

[0005] 由于采用上述技术方案,本实用新型的有益效果:

[0006] 通过扎口和扎带配合实现,物料的装载和卸载,扎口锁紧时用于装载,卸载时松开扎带,扎口敞开,物料直接卸载到地上,卸载方便,完成卸载后可直接装载加工后的铸造件,提高了转运车的利用效率,减少了投入成本,省时省力。

### 附图说明

[0007] 现结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:1、车体,2、扶手,3、硬性仓体,4、软性仓体,5、扎口,6、扎带,7、万向轮。

### 具体实施方式

[0010] 如图1所示,本实用新型包括车体1,所述车体1右侧设有扶手2,所述车体1内侧设有硬性仓体3,所述硬性仓体3下侧设有软性仓体4,所述软性仓体4下侧设有扎口5,所述扎口5外侧贯穿有扎带6,所述车体1的支腿下侧设有万向轮7,所述软性仓体4的材质为尼龙或布料材质,软性仓体4底部为敞口设计,通过扎口5和扎带6实现闭合锁紧。

[0011] 本实用新型的工作原理:在扎口5和扎带6的配合下将底部敞开的软性仓体4封闭锁死,防止铸造件在转运过程中掉落,将物料装入硬性仓体3和软性仓体4内,通扶手2推动,在万向轮7的配合下,将物料转运,物料卸载时将扎带6解开,扎口5敞开,铸造件依靠自重落下,完成卸载,由于扎带6是贯穿在扎口5外侧,因此扎口5敞开速度受摩擦力影响并不快,加

之软性仓体4的阻拦,铸造件的下落速度并不快,对铸造件的结构完整性没有影响。

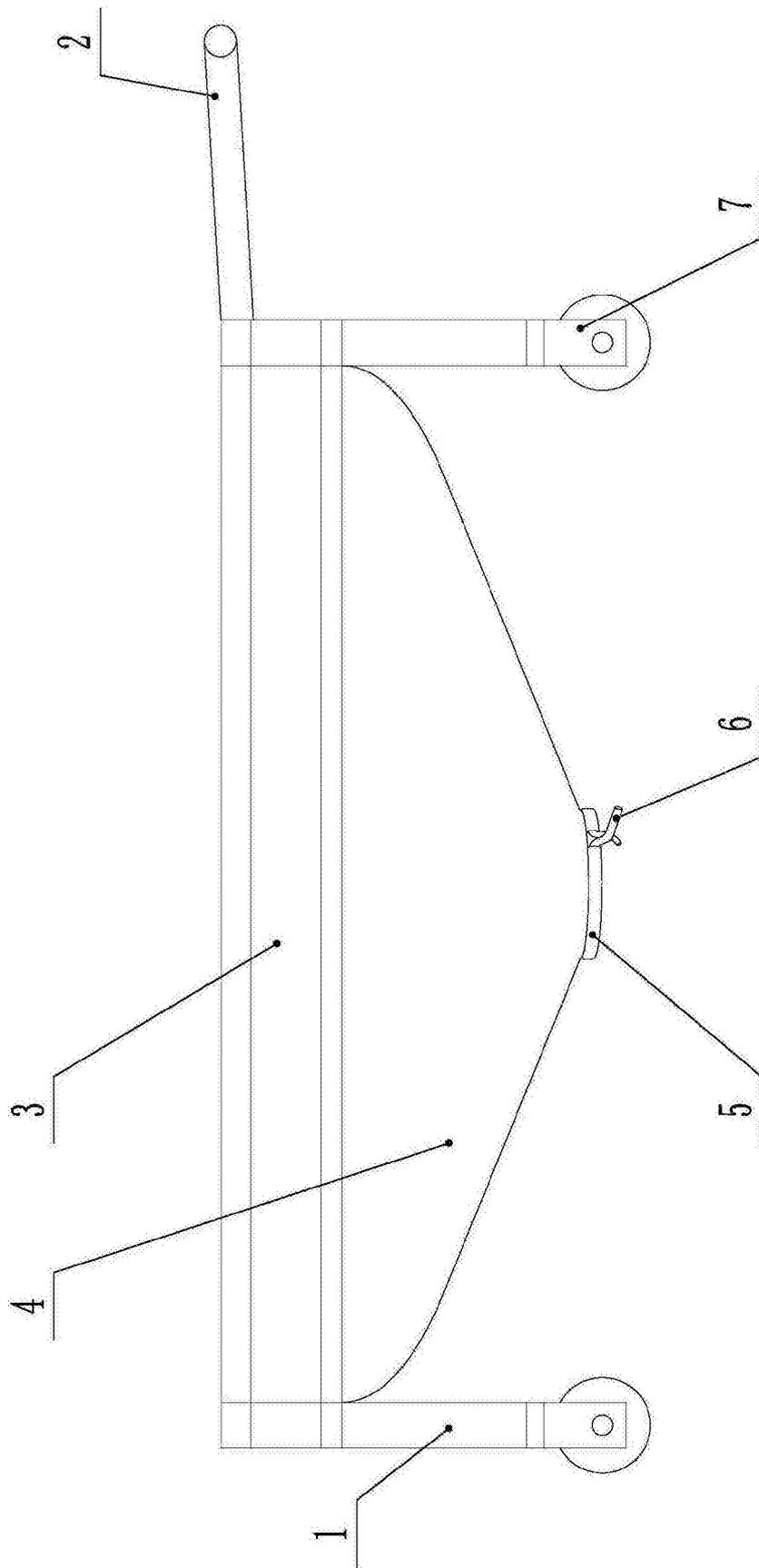


图1