



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212702291 U

(45) 授权公告日 2021.03.16

(21) 申请号 202020946890.6

(22) 申请日 2020.05.29

(73) 专利权人 湖北蜂之宝蜂业有限公司

地址 433199 湖北省潜江市杨市办事处兴
园大道特88号

(72) 发明人 蔡昭龙 程刚 王金胜

(51) Int. Cl.

B02C 18/14 (2006.01)

B02C 18/18 (2006.01)

B02C 18/24 (2006.01)

B02C 18/16 (2006.01)

B02C 18/22 (2006.01)

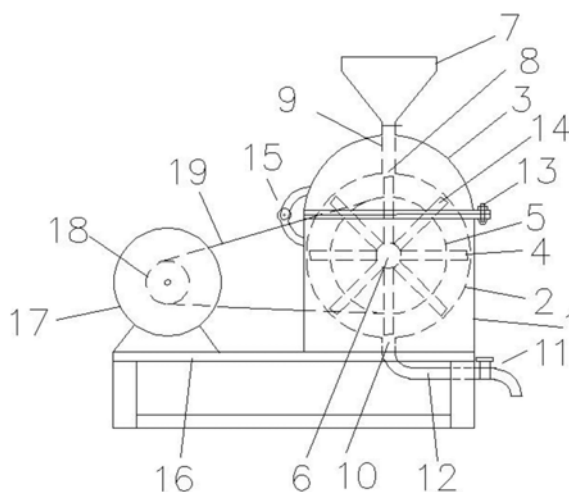
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

粗碎机

(57) 摘要

一种粗碎机,包括:粗碎机外壳,该粗碎机外壳内设封闭圆筒,该封闭圆筒的正上方开设进料口,该封闭圆筒的正下方开设出料口,该粗碎机外壳的上端开口处配设密封盖,该封闭圆筒内沿水平方向同转轴上设置前搅拌刀组,后搅拌刀组,转轴的后端设置从动皮带轮,该粗碎机外壳的左侧设置电动机,该电动机的转轴上设置主动皮带轮该主动皮带轮通过皮带驱动连接从动皮带轮。



1.粗碎机,其特征在于,包括:粗碎机外壳(1),该粗碎机外壳(1)内设封闭圆筒(2),该封闭圆筒(2)的正上方开设进料口(8),该封闭圆筒(2)的正下方开设出料口(10),该粗碎机外壳(1)的上端开口处配设密封盖(3),该封闭圆筒(2)内沿水平方向同转轴(6)上设置前搅拌刀组(4),后搅拌刀组(14),转轴(6)的后端设置从动皮带轮(5),该粗碎机外壳(1)的左侧设置电动机(17),该电动机(17)的转轴上设置主动皮带轮(18)该主动皮带轮(18)通过皮带(19)驱动连接从动皮带轮(5)。

2.根据权利要求1所述的粗碎机,其特征在于:该密封盖(3)与粗碎机外壳(1)的上端左侧通过铰接背告(15)铰接,右侧通过快拆螺栓(13)锁定。

3.根据权利要求1所述的粗碎机,其特征在于:该进料口(8)与料斗(7)的进料管(9)连通,该出料口(10)与一出料管(12)连通,该出料管(12)与一龙头(11)连通。

4.根据权利要求1所述的粗碎机,其特征在于:前搅拌刀组(4)与后搅拌刀组(14)相邻搅拌刀之间的夹角为 45° 。

5.根据权利要求1所述的粗碎机,其特征在于:该电动机(17)和该粗碎机外壳(1)均设置在一不锈钢平台(16)上,且该粗碎机外壳(1)、该封闭圆筒(2)、该密封盖(3)、该前搅拌刀组(4)、该后搅拌刀组(14)、该转轴(6)、该快拆螺栓(13)、该料斗(7)、该进料管(9)、该出料管(12)均采用304不锈钢材料制作。

粗碎机

技术领域

[0001] 本实用新型属于蜂业生产设备技术领域,具体涉及蜂原料的一种粗碎机技术领域。

背景技术

[0002] 传统技术的蜂原料如蜂巢的破碎一般采用人工通过容器和搅拌棒手工搅拌破碎生产,不仅生产卫生条件不达标,而且生产效率十分低下,对此缺陷一直没有很好的解决方案。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足,提供一种不锈钢的粗碎机,包括:粗碎机外壳,粗碎机外壳内设封闭圆筒,封闭圆筒的正上方开设进料口,封闭圆筒的正下方开设出料口,粗碎机外壳的上端开口处配设密封盖,封闭圆筒内沿水平方向同转轴上设置前搅拌刀组,后搅拌刀组,转轴的后端设置从动皮带轮,粗碎机外壳的左侧设置电动机,电动机的转轴上设置主动皮带轮主动皮带轮通过皮带驱动连接从动皮带轮。

[0004] 优选的,密封盖与粗碎机外壳的上端左侧通过铰接背告铰接,右侧通过快拆螺栓锁定。

[0005] 优选的,进料口与料斗的进料管连通,出料口与一出料管连通,出料管与一龙头连通。

[0006] 优选的,前搅拌刀组与后搅拌刀组相邻搅拌刀之间的夹角为 45° 。

[0007] 优选的,电动机和粗碎机外壳均设置在不锈钢平台上,且粗碎机外壳、闭圆筒、密封盖、前搅拌刀组、后搅拌刀组、转轴、快拆螺栓、料斗、出料管均采用304不锈钢材料制作。

[0008] 有益效果

[0009] 本实用新型的一种粗碎机,采用不锈钢的双组破碎刀在密封不锈钢圆筒内对蜂业原材料进行初步破碎,减少了手工操作带来的污染,提高了粗碎产品的生产效率。

附图说明

[0010] 图1为粗碎机的主视结构示意图;

[0011] 图2为粗碎机的俯视结构示意图。

[0012] 图中:

[0013] 1.粗碎机外壳,2.封闭圆筒,3.密封盖,4.前搅拌刀组,5.从动皮带轮,6.转轴,7.料斗,8.进料口,9.进料管,10.出料口,11.龙头,12.出料管,13.快拆螺栓,14.后搅拌刀组,15.铰接背告,16.平台,17.电动机,18.主动皮带轮,19.皮带。

具体实施方式

[0014] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述。在本实用新型

的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0015] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0016] 本实用新型的实施例如图1、图2所示的粗碎机,包括:粗碎机外壳1,粗碎机外壳1内设封闭圆筒2,封闭圆筒2的正上方开设进料口8,封闭圆筒2的正下方开设出料口10,粗碎机外壳1的上端开口处配设密封盖3,封闭圆筒2内沿水平方向同转轴6上设置前搅拌刀组4,后搅拌刀组14,转轴6的后端设置从动皮带轮5,粗碎机外壳1的左侧设置电动机17,电动机17的转轴上设置主动皮带轮18主动皮带轮18通过皮带19驱动连接从动皮带轮5。

[0017] 优选的,密封盖3与粗碎机外壳1的上端左侧通过铰接背告15 铰接,右侧通过快拆螺栓13锁定。

[0018] 优选的,进料口8与料斗7的进料管9连通,出料口10与一出料管12连通,出料管12与一龙头11连通。

[0019] 优选的,前搅拌刀组4与后搅拌刀组14相邻搅拌刀之间的夹角为 45° 。

[0020] 优选的,电动机17和粗碎机外壳1均设置在不锈钢平台16上,且粗碎机外壳1、闭圆筒2、密封盖3、前搅拌刀组4、后搅拌刀组14、转轴6、快拆螺栓13、料斗7、进料管9、出料管12均采用 304不锈钢材料制作。

[0021] 以上所述,仅为本实用新型较佳实施方式,但本实用新型保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型公开的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

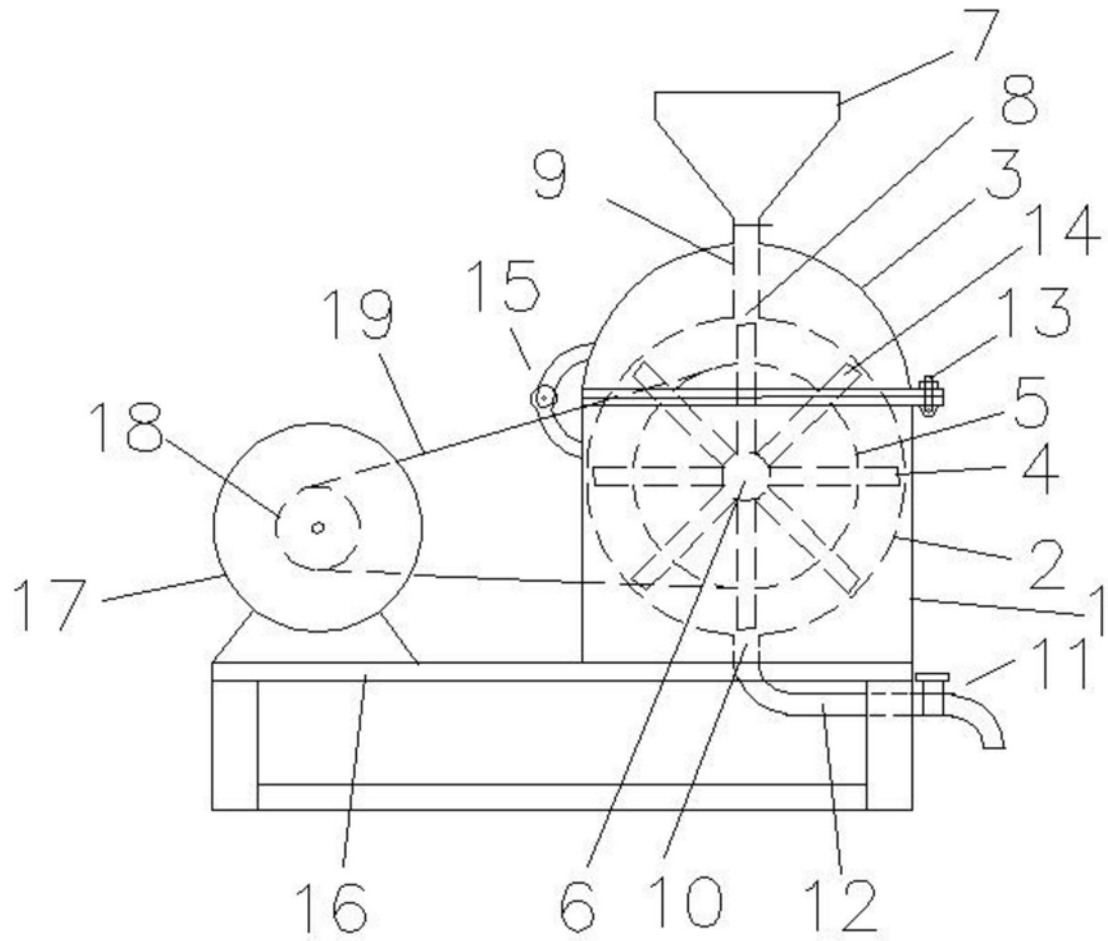


图1

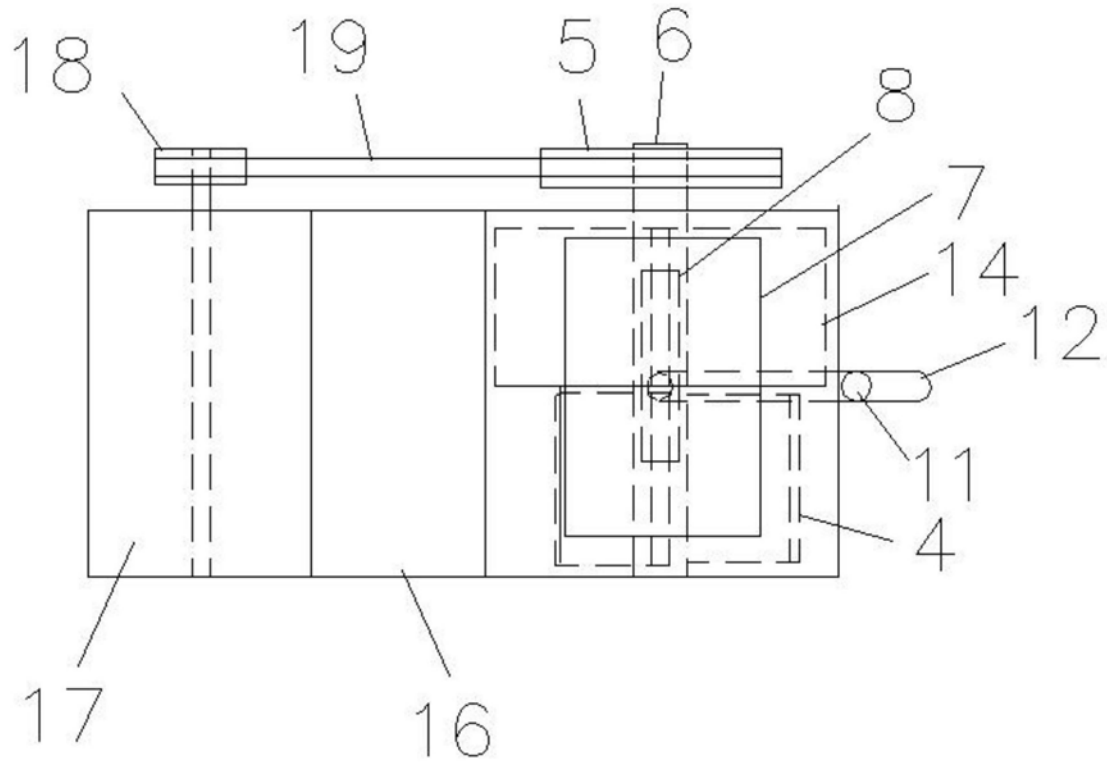


图2