



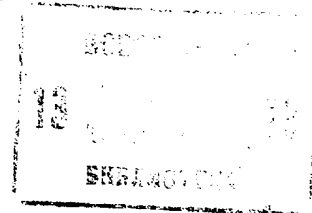
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1177219 A**

(51) 4. В 65 G 17/20

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

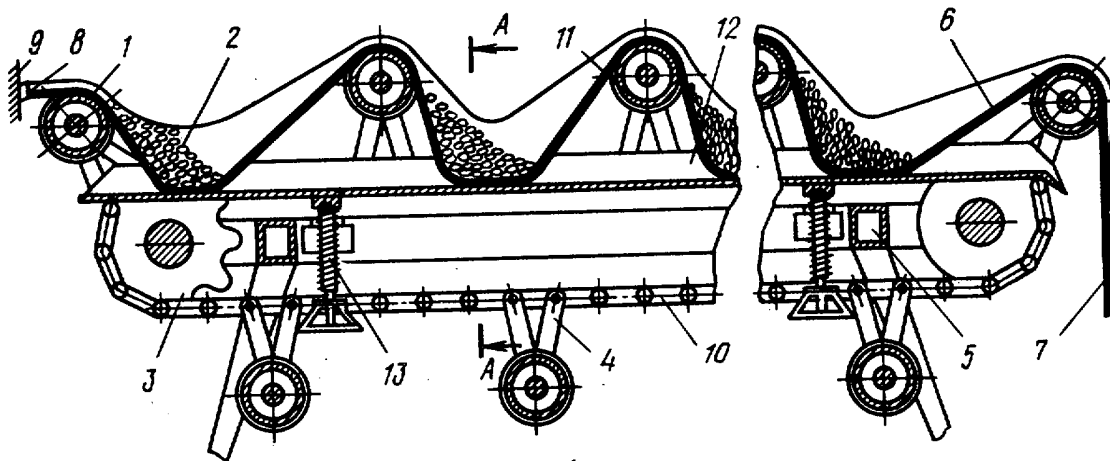


(61) 1097532
(21) 3692578/27-03
(22) 11.11.83
(46) 07.09.85. Бюл. № 33
(72) В. Г. Багров
(71) Всесоюзный научно-исследовательский
институт торфяной промышленности
(53) 621.876.1 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1097532, кл. В 65 G 17/20, 1983.
(54) (57) 1. КОНВЕЙЕР по авт. св. № 1097532
отличающийся тем, что, с целью расширения
области применения, он снабжен ограничи-
телем прогиба грузонесущей ленты.

2. Конвейер по п. 1, отличающийся тем,
что ограничитель прогиба грузонесущей лен-
ты установлен на раме с возможностью пе-
ремещения по высоте и фиксации.

3. Конвейер по п. 1, отличающийся тем,
что ограничитель прогиба грузонесущей лен-
ты выполнен в виде размещенного под пос-
ледней листа.

4. Конвейер по п. 1, отличающийся тем,
что ограничитель прогиба выполнен решет-
чатой конструкции с возможностью пропус-
ка через отверстия отсепарированного мате-
риала.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1177219 A**

Изобретение относится к транспортному машиностроению, а именно к конвейеростроению, и является дальнейшим усовершенствованием устройства по основному авт. св. № 1097532.

Цель изобретения — расширение области применения конвейера.

На фиг. 1 представлен конвейер с ограничителем прогиба грузонесущей ленты в виде листа и механизмом перемещения и фиксации его по высоте, продольный разрез; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 — участок конвейера с перфорированной лентой и с ограничителем прогиба ленты решетчатой конструкции в виде набора поперечных стержней, продольный разрез.

Конвейер состоит из грузонесущего органа 1 с впадинами 2, привода 3, волнообразующего приспособления 4 и рамы 5.

Грузонесущий орган 1 выполнен в виде отрезка ленты 6, при этом один из концов 7 ленты 6 свободно висит, а другой конец 8 закреплен в точке 9 на раме 5.

Волнообразующее приспособление 4 выполнено в виде бесконечно замкнутого цепного контура 10 с роликоопорами 11, которые взаимодействуют с лентой 6. Последняя может быть выполнена перфорированной для сепарации перемещаемого груза.

На раме 5 с возможностью перемещения по высоте закреплен ограничитель 12 прогиба грузонесущей ленты 6, причем элементы крепления его к раме 5 содержат механизм 13 подъема и фиксации.

Ограничитель 12 прогиба может быть выполнен в виде сплошного листа или короба (фиг. 1 и 2).

Такое конструктивное исполнение целесообразно при установке на конвейере сплошной ленты 6, например, при перемещении песка, зерна и других сыпучих грузов.

Механизм 13 подъема и опускания ограничителя 12 прогиба грузонесущей ленты 6 может быть выполнен в виде винтового домкрата, рычажного механизма или кривошипного механизма. Возможны и другие конструктивные решения.

Ограничитель 12 прогиба грузонесущей ленты 6 выполнен решетчатой конструкции

в виде набора поперечных стержней 14, закрепленных в продольных элементах 15. Возможно выполнение ограничителя 12 прогиба в виде сетки, листа с отверстиями, решетки и так далее.

Отверстия в ограничителе 12 прогиба предназначены для пропуска отсепарированного материала при установке на конвейере перфорированной ленты 6.

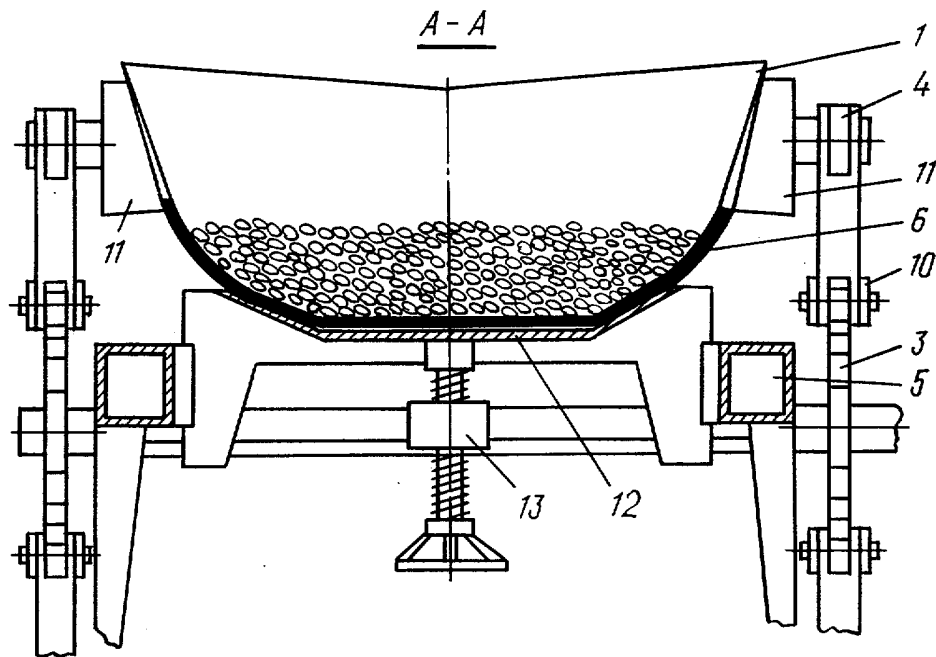
Конвейер работает следующим образом.

В исходном состоянии лента 6 свободно лежит на роликоопорах 11, провисая в пролетах между ними и образуя впадины 2. Под действием транспортируемого груза впадины 2 увеличиваются по глубине, и грузонесущая лента ложится на ограничитель 12. При перемещении волнообразующего приспособления 4, приводимого в движение приводом 3, роликоопоры 11 перемещаются вдоль конвейера, при этом отдельные участки ленты 6 перемещаются вверх и вниз. Величина вертикального перемещения ленты 6 ограничивается высотой роликоопор 11 и положением ограничителя 12 прогиба. Перемещаемый во впадинах 2 груз опирается через ленту 6 на ограничитель 12 прогиба и под воздействием роликоопор 11 перемещается во впадинах 2 практически по плоскости ограничителя 12 прогиба, при этом глубина впадины 2 сохраняется постоянной на всем протяжении конвейера.

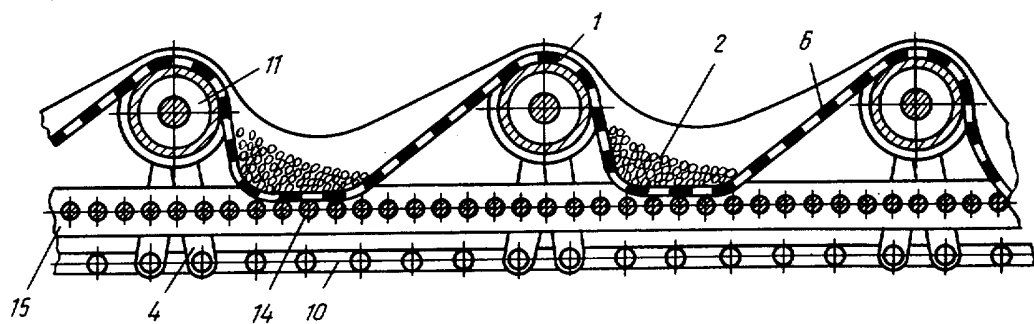
При использовании конвейера для перемещения различных грузов глубину впадин можно регулировать, перемещая по высоте ограничитель 12 прогиба при помощи механизма 13.

При установке на конвейер перфорированной грузонесущей ленты 6 ограничитель 12 прогиба также выполняется с отверстиями для пропуска отсепарированного материала. Варианты исполнения в виде сетки, решетки или поперечных стержней выбираются в зависимости от назначения конвейера.

При наличии на конвейере ограничителя 12 прогиба с отверстиями может использоваться как перфорированная, так и сплошная грузонесущая лента 6.



Фиг. 2



Фиг. 3

Редактор О. Головач
Заказ 5453/18

Составитель Б. Толчанов
Техред И. Верес
Тираж 871

Корректор А. Зимоков
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4