



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213939972 U

(45) 授权公告日 2021.08.13

(21) 申请号 202022682277.0

(22) 申请日 2020.11.18

(73) 专利权人 无锡市亚秦商贸有限公司

地址 214000 江苏省无锡市锡山区东亭街
道友谊中路15号

(72) 发明人 王同萍

(74) 专利代理机构 北京细软智谷知识产权代理
有限责任公司 11471

代理人 张肖

(51) Int.Cl.

A45D 29/14 (2006.01)

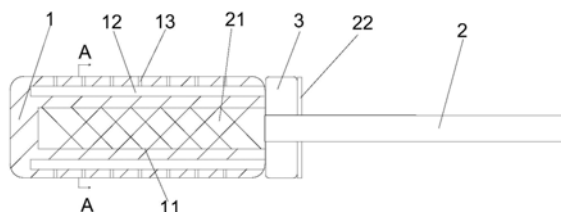
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种美甲磨头组件

(57) 摘要

本实用新型提供了一种美甲磨头组件,涉及磨头技术领域,以解决现有技术中美甲磨头的磨纹粗细程度不易辨别的问题,该美甲磨头组件包括多个美甲磨头,多个所述美甲磨头均包括刃部(1)、柄部(2)和标记件(3),所述刃部(1)与所述柄部(2)相连接,所述标记件(3)设置于所述刃部(1)与所述柄部(2)的连接处,所述刃部(1)外表面设置有磨纹,多个所述美甲磨头的磨纹的粗细度不同,所述标记件(3)对应于标记不同美甲磨头的磨纹粗细度。本实用新型的美甲磨头在使用的过程中能够直接辨别,使用方便,增加美甲过程的工作效率。



1. 一种美甲磨头组件,其特征在于,包括多个美甲磨头,多个所述美甲磨头均包括刃部(1)、柄部(2)和标记件(3),所述刃部(1)与所述柄部(2)相连接,所述标记件(3)设置于所述刃部(1)与所述柄部(2)的连接处,所述刃部(1)外表面设置有磨纹,多个所述美甲磨头的磨纹的粗细度不同,所述标记件(3)对应于标记不同美甲磨头的磨纹粗细度。

2. 根据权利要求1所述的一种美甲磨头组件,其特征在于,多个所述标记件(3)设置为多种颜色,每种颜色的标记件(3)分别对应一种粗细度的磨纹。

3. 根据权利要求1所述的一种美甲磨头组件,其特征在于,所述柄部(2)上设置有挡件(22),所述标记件(3)套设于所述柄部(2)上,且所述标记件(3)嵌于所述刃部(1)与所述挡件(22)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种美甲磨头组件,其特征在于,所述刃部(1)轴向设置有连接孔(11),所述连接孔(11)的横截面为多个三角形连接而成的多边形,所述柄部(2)的一端设置有与所述连接孔相配合的连接部(21)。

5. 根据权利要求4所述的一种美甲磨头组件,其特征在于,所述刃部(1)轴向设置有多多个散热孔(12),多个所述散热孔(12)呈环形分布于所述连接孔(11)的外周。

6. 根据权利要求5所述的一种美甲磨头组件,其特征在于,所述刃部(1)外壁上设置有多多个连通所述散热孔(12)的通孔(13),所述通孔(13)沿所述刃部(1)的径向分布。

7. 根据权利要求4所述的一种美甲磨头组件,其特征在于,所述柄部(2)的连接部(21)的表面设有网纹。

8. 根据权利要求1所述的一种美甲磨头组件,其特征在于,所述刃部(1)外表面的磨纹为左右交叉齿。

9. 根据权利要求1所述的一种美甲磨头组件,其特征在于,所述刃部(1)材料为金属或陶瓷或钨钢,所述柄部(2)材料为硬质合金。

10. 根据权利要求1所述的一种美甲磨头组件,其特征在于,所述刃部(1)外形为锥形球头或圆柱形球头或橄榄型形或球形。

一种美甲磨头组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨头技术领域,尤其是涉及一种美甲磨头组件。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,人们的物质文化越来越丰富,越来越多的人注重于自身的外在美,使美容行业趋于高速发展。其中,美甲作为一种美容行业近年来也发展迅速。美甲是一种对指(趾)甲进行装饰美化的甲艺设计,能够根据人们的手形、甲形、肤质、服装的色彩和要求,对指(趾)甲进行消毒、清洁、护理、保养、修饰美化,从而突显出手的独特、靓丽、修长,柔媚,也有手部护理的功能。

[0003] 美甲的过程一般是先剪完指甲后,由于指甲的边缘往往比较毛糙、锐利,先使用美甲器磨头将指甲的边缘部分进行一次初步的打磨,以便让指甲的边缘光滑而有弧度;然后使用美甲器沿着指甲周围的角质层缓慢移动,逐步将角质处理干净;再逐一将指甲表面的纹路打磨光滑、修整甲面的弧度并为甲面进行一次初步的抛光;再使用抛光头为指甲进行细致的抛光处理了。

[0004] 整个美甲的过程中需要使用多个美甲磨头进行不同作用的打磨处理,不同粗细程度的磨纹用于对应美甲过程的不同阶段。而一般美甲磨头的磨纹较小,对于粗细不同的磨纹的细小变化难以用肉眼直接辨别,在使用时经常需要将多个美甲磨头放在一起进行对比后方可区分,耗费时间,从而给美甲工作带来不便,降低工作效率。另外现有的美甲磨头都是实心材料,因为美甲磨头在工作时的转速较高,美甲磨头与指甲摩擦会产生大量的热量,这些热量不容易散发出去会让指甲产生灼痛感,另外,实心材料使磨头整体重量增加,在打磨过程中会有一定的压力,这种压力很大一部分直接作用在指甲上,会让人产生不适感。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种美甲磨头组件,以解决现有技术中美甲磨头的磨纹粗细程度不易辨别的问题,本实用新型的美甲磨头在使用的过程中能够直接分别出美甲磨头的磨纹粗细,使用方便,增加美甲过程的工作效率,且本实用新型的美甲磨头能够将美甲磨头摩擦产生的热量有效地散发出去,美甲磨头的重量较轻,减小打磨过程中作用于指甲上的压力,减小了美甲过程中的不适感。

[0006] 本实用新型提供了一种美甲磨头组件,包括多个美甲磨头,多个所述美甲磨头均包括刃部、柄部和标记件,所述刃部与所述柄部相连接,所述标记件设置于所述刃部与所述柄部的连接处,所述刃部外表面设置有磨纹,多个所述美甲磨头的磨纹的粗细度不同,所述标记件对应于标记不同美甲磨头的磨纹粗细度。

[0007] 作为本实用新型的一个优选方案,多个所述标记件设置为多种颜色,每种颜色的标记件分别对应一种粗细度的磨纹。

[0008] 作为本实用新型的一个优选方案,所述柄部上设置有挡件,所述标记件套设于所述柄部上,且所述标记件嵌于所述刃部与所述挡件之间。

[0009] 作为本实用新型的一个优选方案,所述刃部轴向设置有连接孔,所述连接孔的横截面为多个三角形连接而成的多边形,所述柄部的一端设置有与所述连接孔相配合的连接部。

[0010] 作为本实用新型的一个优选方案,其所述刃部轴向设置有多多个散热孔,多个所述散热孔呈环形分布于所述连接孔的外周。

[0011] 作为本实用新型的一个优选方案,所述刃部外壁上设置有多多个连通所述散热孔的通孔,所述通孔沿所述刃部的径向分布。

[0012] 作为本实用新型的一个优选方案,所述柄部的连接部的表面设有网纹。

[0013] 作为本实用新型的一个优选方案,所述刃部外表面的磨纹为左右交叉齿。

[0014] 作为本实用新型的一个优选方案,所述刃部材料为金属或陶瓷或钨钢,所述柄部材料为硬质合金。

[0015] 作为本实用新型的一个优选方案,所述刃部外形为锥形球头或圆柱形球头或橄榄型或球形。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型有以下积极效果:

[0017] 1、本实用新型提供的美甲磨头组件,通过设置多个美甲磨头,多个美甲磨头均包括刃部、柄部和标记件,刃部与柄部相连接,标记件设置于刃部与柄部的连接处,刃部外表面设置有磨纹,多个美甲磨头的磨纹的粗细度不同,标记件对应于标记不同美甲磨头的磨纹粗细度。美甲工作者在使用美甲磨头对指甲进行打磨时能够根据本实用新型的美甲磨头上设置的标记件容易分辨出美甲磨头的粗细度,增加工作效率。

[0018] 2、本实用新型实施例提供的美甲磨头组件,通过将刃部轴向设置有连接孔,连接孔的横截面为多个三角形连接而成的多边形,柄部的一端设置有与连接孔相配合的连接部。连接孔能够增加刃部与柄部的接触面积,便于将刃部进行打磨过程中产生的热量传递给柄部进行散热,且连接孔向外延伸的三角形结构能够使柄部的连接部卡入连接孔中,使刃部与柄部的连接更为紧固,使转动柄部时能够有效带动刃部进行同步转动,避免柄部与刃部之间产生打滑的现象。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0020] 图1为实用新型的美甲磨头的结构示意图;

[0021] 图2为图1中A-A的截面图。

[0022] 图中:1、刃部;11、连接孔;12、散热孔;13、通孔;2、柄部;21、连接部;22、挡件;3、标记件。

具体实施方式

[0023] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、

“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0024] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可视具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做进一步详细的说明。

[0026] 实施例1:

[0027] 本实施例提供一种美甲磨头组件,如图1-图2所示,包括多个美甲磨头,多个美甲磨头均包括刃部1、柄部2和标记件3,刃部1与柄部2相连接,标记件3设置于刃部1与柄部2的连接处,刃部1外表面设置有磨纹,多个美甲磨头的磨纹的粗细度不同,标记件3对应于标记不同美甲磨头的磨纹粗细度。本实施例的美甲磨头组件通过在不同粗细度的美甲磨头上设置不同的标记件3,用于标记对应美甲磨头的粗细度,从而使美甲工作者在使用美甲磨头对指甲进行打磨时能够容易分辨出美甲磨头的粗细度,增加工作效率。

[0028] 作为本实施例的优选的技术方案,多个标记件3设置为多种颜色,每种颜色的标记件3分别对应一种粗细度的磨纹。例如:多个美甲磨头的标记件设置为红、橙、黄、绿、青、蓝和紫的颜色,用来标记美甲磨头的磨纹从细到粗的程度。美甲工作者在使用时仅通过看到标记件的颜色即可分辨其磨纹的粗细度。且颜色易于辨别。另外,标记件也可以设置为不同的数字或字母,用于对磨纹的粗细度进行排序。

[0029] 作为本实施例的优选的技术方案,如图1所示,柄部2上设置有挡件22,标记件3套设于柄部2上,且标记件3嵌于刃部1与挡件22之间。挡件设置于柄部的连接刃部的一端,且挡件为环状挡圈,挡件与柄部为一体成型。当柄部与刃部连接时,标记件卡于刃部与挡件之间。挡件用于将标记件限位于柄部连接与刃部的一端。标记件为带有颜色的橡胶套。标记件设置于柄部上较为显著,能够方便使用者分辨。

[0030] 作为本实施例的优选的技术方案,刃部1外表面的磨纹为左右交叉齿。本实施例的磨纹设置为左右交叉齿,使用者无论使用左手还是右手均可对指甲进行有效打磨。

[0031] 作为本实施例的优选的技术方案,刃部1材料为金属或陶瓷或钨钢,柄部2材料为硬质合金。根据美甲过程中的不同操作步骤可以使用不同硬度的刃部。且不同材质的刃部也可以通过标记件进行对应标记。

[0032] 作为本实施例的优选的技术方案,刃部1外形为锥形球头或圆柱形球头或橄榄球形或球形。针对美甲过程的不同操作步骤,需要使用不同形状的刃部,来适应指甲不同位置的需求。

[0033] 实施例2

[0034] 本实施例作为实施例1的一种实施方式,如图1-图2所示,刃部1轴向设置有连接孔11,连接孔11的横截面为多个三角形连接而成的多边形,柄部2的一端设置有与连接孔相配合的连接部21。本实施例的美甲磨头的刃部连接孔设置为横截面为多个三角形连接而成的

多边形,用于增加刃部与柄部的接触面积,便于将刃部进行打磨过程中产生的热量传递给柄部进行散热,且连接孔向外延伸的三角形结构能够使柄部的连接部卡入连接孔中,使刃部与柄部的连接更为紧固,使转动柄部时能够有效带动刃部进行同步转动,避免柄部与刃部之间产生打滑的现象。另外,可以通过在柄部的连接部21的外表面涂制有环氧树脂胶后插接于刃部的连接孔11中并固化连接。

[0035] 作为本实施例的优选的技术方案,如图1-图2所示,刃部1轴向设置有多多个散热孔12,多个散热孔12呈环形分布于连接孔11的外周。本实施例通过设置散热孔12使美甲磨头刃部表面摩擦产生的热量能够通过散热孔12散热,增加散热效果,且能够减轻刃部的重量,在打磨指甲时减少刃部对指甲的压力,减小美甲者的不适感。

[0036] 作为本实施例的优选的技术方案,如图1-图2所示,刃部1外壁上设置有多多个连通散热孔12的通孔13,通孔13沿刃部1的径向分布。通孔13使美甲磨头打磨过程中在刃部表面产生的热量能够通过通孔13传递到散热孔12中并通过散热孔12散热,进一步增加了散热面积,并能强化空气流动带走热量,能有效降低打磨过程中刃部的温升,使散热效果更好。

[0037] 作为本实施例的优选的技术方案,如图1所示,柄部2的连接部21的表面设有网纹。网纹的设置一方面增加连接部与连接孔的摩擦力,使刃部与柄部的连接更稳固。另一方面连接部的外表面涂覆的环氧树脂胶能够充分填充于网纹中,使胶粘效果更好。

[0038] 对于未在本实用新型中描述的美甲磨头的结构部分,均为现有技术。

[0039] 以上所述的仅为本实用新型的优选实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可做出若干变形和改进,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

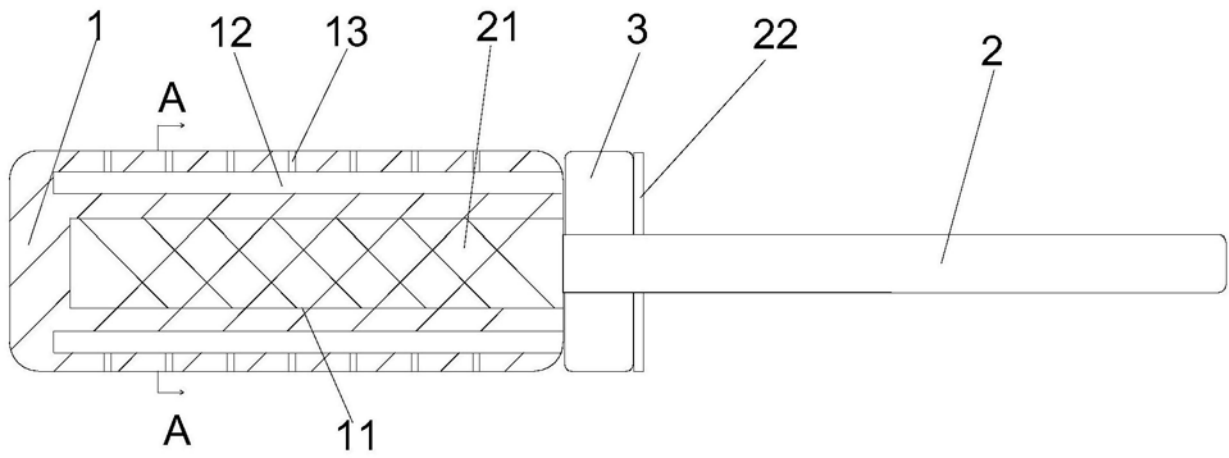


图1

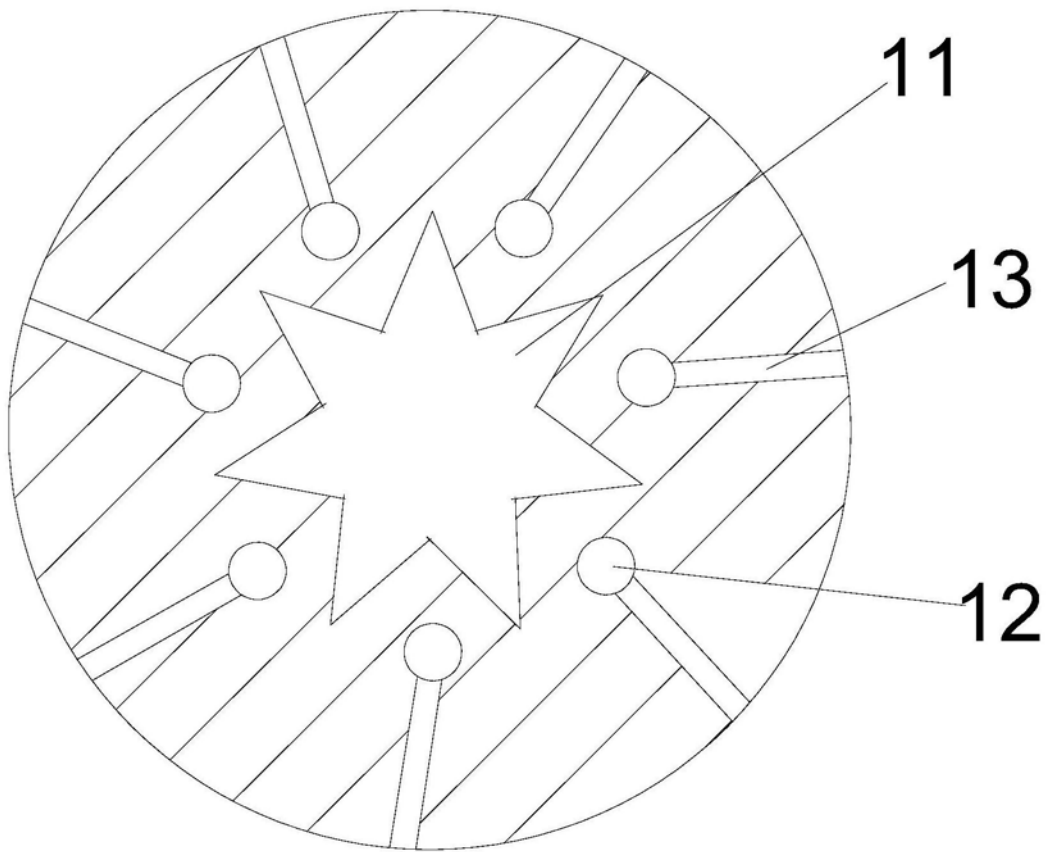


图2