



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204248931 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 08

(21) 申请号 201420755948. 3

(22) 申请日 2014. 12. 05

(73) 专利权人 高伟

地址 273306 山东省临沂市平邑县地方镇临沂奇伟罐头食品有限公司

(72) 发明人 高伟 张光举 杨爱俊

(51) Int. Cl.

B26D 1/03(2006. 01)

B26D 7/06(2006. 01)

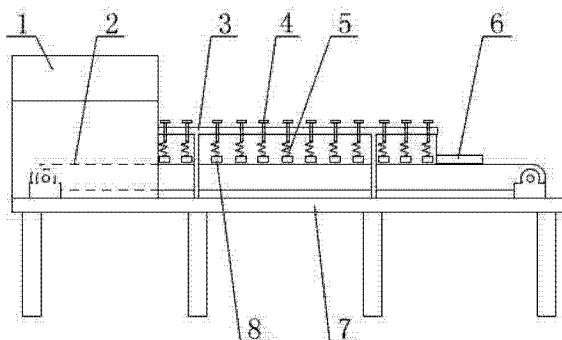
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于水果罐头生产的自动切条机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于水果罐头生产的自动切条机,它包括通过电机传动连接的且设置在支架上的传送皮带;传送皮带的后端设有与支架固定连接的且带有电机的V型刀台;电机通过链条与V型刀台下方的刀片传动连接;传送皮带的中部设有与支架固定连接的上支撑架;上支撑架延传送皮带的传送方向水平纵向设置;上支撑架上设有可调整高度的螺栓;螺栓的底端设有弹簧,且弹簧的底端设有拨块;上支撑架的后端与刀片对应,前端设有V型导向槽。由于螺栓的底端通过一弹簧与拨块进行软连接,当原料经过V型导向槽时,会被两侧的拨块相互左右夹击,由于原料呈长方形结构,在不断的拨打传送过程中,会逐渐的由横向排列变成纵向排列,最后刀片切割呈长条状。



1. 一种用于水果罐头生产的自动切条机,其特征是它包括通过电机传动连接的且设置在支架(7)上的传送皮带(2);所述传送皮带(2)的后端设有与支架(7)固定连接的且带有电机(10)的V型刀台(13);所述电机(10)通过链条(11)与V型刀台(13)下方的刀片(9)传动连接;所述传送皮带(2)的中部设有与支架(7)固定连接的上支撑架(3);所述上支撑架(3)延传送皮带(2)的传送方向水平纵向设置;所述上支撑架(3)上设有可调整高度的螺栓(4);所述螺栓(4)的底端设有弹簧(5),且弹簧(5)的底端设有拨块(8);所述上支撑架(3)的后端与刀片(9)对应,前端设有V型导向槽(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于水果罐头生产的自动切条机,其特征是所述传送皮带(2)的后端与刀片(9)的对应处设有挡罩(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于水果罐头生产的自动切条机,其特征是所述V型刀台(13)上设有防护罩(1)。

一种用于水果罐头生产的自动切条机

[0001] 技术领域 本实用新型属于水果切丁技术领域,具体涉及一种用于水果罐头生产的自动切条机。

[0002] 背景技术 现有技术中,人们将采摘后的新鲜水果进行深加工后再出售可以取得较高的经济效益,其产品也深得人们的喜爱,特别是用新鲜水果制成的水果罐头,不仅口味甜蜜,被切成条状的水果吃起来也十分方便;目前,水果切条的方法多是由人工用一固定形状的模具进行按压切丁,由于大规模流水线生产作业,这种传统的切丁方式就显得力不从心,不仅需要大量的人力物力,而且工作效率十分低,每工作一定的时间就需要交替人员,企业的生产成本十分高昂,且大量的工作人员进行切割,难免会对食品造成一定污染;因此需要一种自动化的切条设备来改变现状。

[0003] 发明目的 本实用新型的目的是解决现有技术存在人工切条费时费力、工作效率低和生产成本高的技术问题,提供一种用于水果罐头生产的自动切条机,以解决现有技术的不足。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型一种用于水果罐头生产的自动切条机,其要点是它包括通过电机传动连接的且设置在支架上的传送皮带;所述传送皮带的后端设有与支架固定连接的且带有电机的V型刀台;所述电机通过链条与V型刀台下方的刀片传动连接;所述传送皮带的中部设有与支架固定连接的上支撑架;所述上支撑架延传送皮带的传送方向水平纵向设置;所述上支撑架上设有可调整高度的螺栓;所述螺栓的底端设有弹簧,且弹簧的底端设有拨块;所述上支撑架的后端与刀片对应,前端设有V型导向槽。

[0005] 所述传送皮带的后端与刀片的对应处设有挡罩。

[0006] 所述V型刀台上设有防护罩。

[0007] 本实用新型的结构合理、使用方便,由于支架的中部设有带螺栓的上支撑架,螺栓的底端通过一弹簧与拨块进行软连接,当原料经过V型导向槽时,会被两侧的拨块相互左右夹击,在传送皮带传送的前提下同时被拨块进行拨打,由于原料呈长方形结构,在不断的拨打传送过程中,会逐渐的由横向排列变成纵向排列,最后在经过刀片的切割呈长条状。本实用新型解决了现有技术人工切丁费时费力、工作效率低和生产成本高的技术问题。

[0008] 附图说明 图1是本实用新型的结构示意主视图;

[0009] 图2是本实用新型的结构示意俯视图;

[0010] 图3是本实用新型的结构示意左视放大图。

[0011] 图中1、防护罩 2、传送皮带 3、上支撑架 4、螺栓 5、弹簧 6、V型导向槽 7、支架 8、拨块 9、刀片 10、电机 11、链条 12、挡罩 13、V型刀台

[0012] 具体实施方式 根据图1、图2和图3,本实用新型它包括通过电机传动连接的且设置在支架(7)上的传送皮带(2);所述传送皮带(2)的后端设有与支架(7)固定连接的且带有电机(10)的V型刀台(13);所述电机(10)通过链条(11)与V型刀台(13)下方的刀片(9)传动连接;所述传送皮带(2)的中部设有与支架(7)固定连接的上支撑架(3);所述上支撑架(3)延传送皮带(2)的传送方向水平纵向设置;所述上支撑架(3)上设有可调整高度的螺栓(4);所述螺栓(4)的底端设有弹簧(5),且弹簧(5)的底端设有拨块(8);所述上

支撑架(3)的后端与刀片(9)对应,前端设有V型导向槽(6);所述传送皮带(2)的后端与刀片(9)的对应处设有挡罩(12);所述V型刀台(13)上设有防护罩(1)。

[0013] 工作原理:黄桃、苹果等水果首先经过去核去皮后,预加工呈半圆状的果瓣扣放在传送皮带(2)的前端,果瓣首先经过V型导向槽(6)进行分流传送,先经过拨块(8)的左右夹击,由于拨块(8)通过弹簧(5)与螺栓(4)软连接,当呈横向排列的果瓣在传送时,受到两侧拨块(8)的左右撞击力大,并会在传送皮带(2)的传送下逐渐被拨打成纵向排列,而纵向排列的果瓣受到拨块的撞击力小,位置相对稳定,并最终以后纵向排列的方式由刀片(9)切割呈长条状,整个过程可有效的保证果瓣被纵向排列,这样切出的果条形状为统一的长条状,而不是长短不一的条状,整体美观,规格标准;无需人工操作,生产效率大大提高,成本明细降低。

[0014] 本领域的普通技术人员能从本实用新型公开的内容中不做出创造性劳动而直接导出或联想到的所有变形,均应落在本实用新型的保护范围之内。

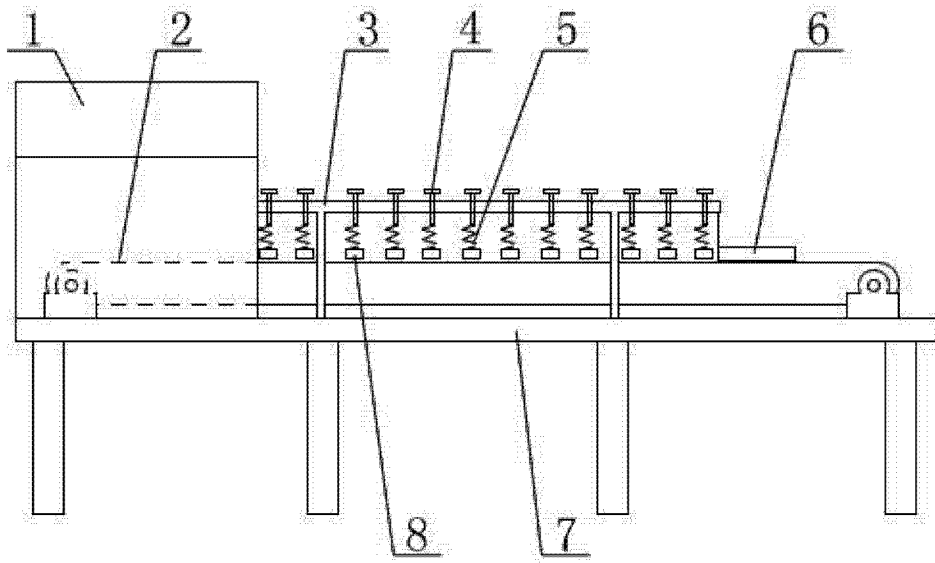


图 1

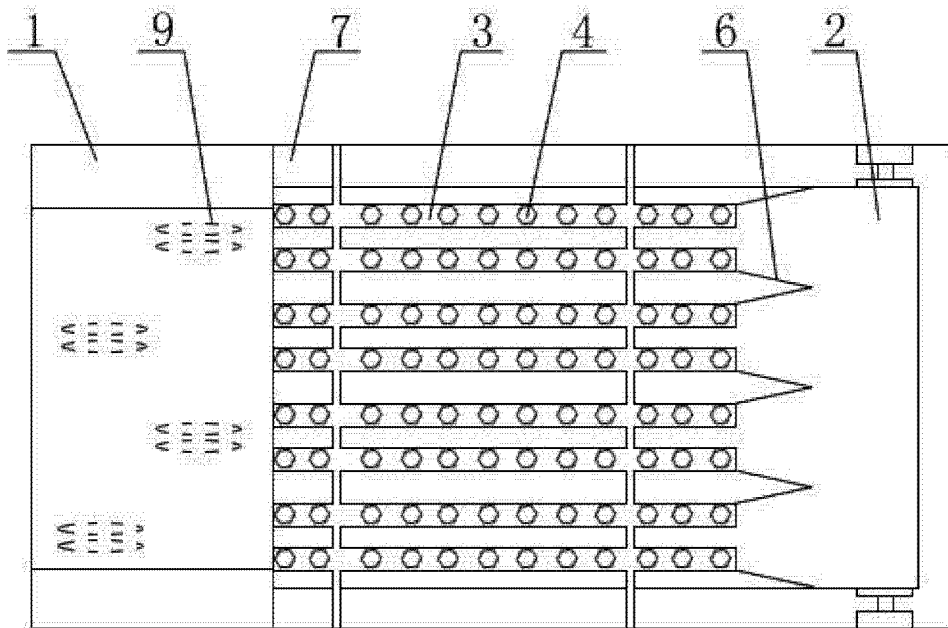


图 2

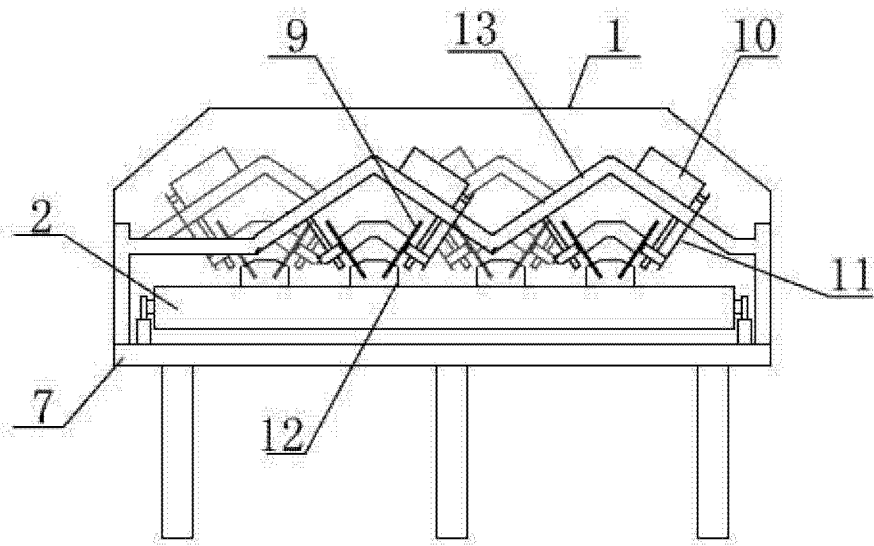


图 3