



(21) 申请号 202420943877.3

(22) 申请日 2024.05.06

(73) 专利权人 江门市铨涛金属制品有限公司
地址 529000 广东省江门市蓬江区潮连田
园路66号3幢自编28号

(72) 发明人 陈健勋 刘学英 廖国安

(51) Int. Cl.
B25B 27/02 (2006.01)

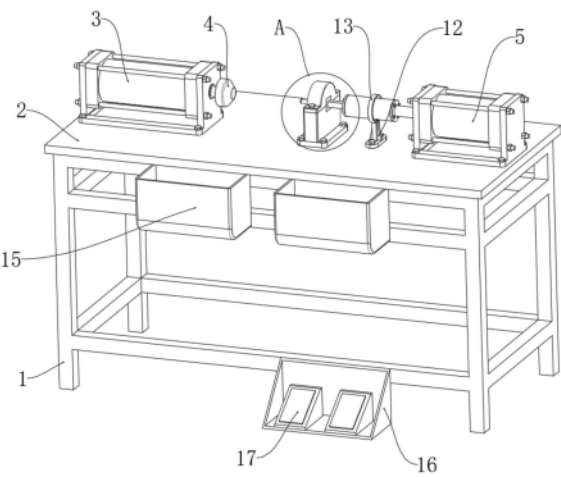
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种气压式门把手嵌胶头装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种气压式门把手嵌胶头装置,包括底架,所述底架顶部固定连接基板,所述基板顶部固定连接第一气缸,所述第一气缸的输出端固定连接顶块,所述基板的顶部固定连接第二气缸,所述第二气缸的输出端固定连接连接筒,所述连接筒远离第二气缸的一端固定连接套杆,所述基板顶部设置脱离组件;所述脱离组件包括底座,所述底座顶部固定连接压盖,所述压盖与底座之间设置限位套,且限位套与套杆相适配。本实用新型通过第一气缸输出端的顶块挤压,可以将胶头塞入门把手内部,之后通过脱离组件使得安装好的门把手与套杆分离,可以实现轻松快捷的将胶头安装入门把手内部,减轻了工作人员的工作强度,提高了生产效率。



1. 一种气压式门把手嵌胶头装置,包括底架(1),其特征在于:所述底架(1)的顶部固定连接基板(2),所述基板(2)的顶部固定连接第一气缸(3),所述第一气缸(3)的输出端固定连接顶块(4),所述基板(2)的顶部固定连接第二气缸(5),所述第二气缸(5)的输出端固定连接连接筒(10),所述连接筒(10)远离第二气缸(5)的一端固定连接套杆(11),所述基板(2)的顶部设置有用将组装好的门把手脱离套杆(11)的脱离组件,且脱离组件位于第一气缸(3)和第二气缸(5)之间;所述脱离组件包括底座(6),所述底座(6)的顶部固定连接压盖(7),所述压盖(7)与底座(6)之间设置有限位套(9),且限位套(9)与套杆(11)相适配。

2. 根据权利要求1所述的一种气压式门把手嵌胶头装置,其特征在于:所述压盖(7)与底座(6)通过两个螺丝固定连接,且限位套(9)夹在压盖(7)与底座(6)之间。

3. 根据权利要求1所述的一种气压式门把手嵌胶头装置,其特征在于:所述基板(2)的顶部固定连接固定座(12),所述固定座(12)的顶部固定连接固定环(13),且固定环(13)位于连接筒(10)的外部,所述固定环(13)的内部转动连接多个滚轮(14),且滚轮(14)与连接筒(10)的外部相接触。

4. 根据权利要求1所述的一种气压式门把手嵌胶头装置,其特征在于:所述底架(1)的正面固定连接有两个载料斗(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种气压式门把手嵌胶头装置,其特征在于:所述底架(1)的正面固定连接盛放斗(16),且盛放斗(16)与地面接触,所述盛放斗(16)的内部设置有两个踏板开关(17),且两个踏板开关(17)分别用于控制第一气缸(3)和第二气缸(5)。

6. 根据权利要求1所述的一种气压式门把手嵌胶头装置,其特征在于:所述顶块(4)为圆台状,且顶块(4)的外部设置有橡胶套。

一种气压式门把手嵌胶头装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门把手组装技术领域,具体涉及一种气压式门把手嵌胶头装置。

背景技术

[0002] 门把手的内胶头具有多种功能和用途。首先,它为门把手提供了额外的握力和摩擦力,使得门更容易被打开。其次,它还可以减少噪音,防止门在开关时发出刺耳的声音。此外,内胶头还可以起到保护作用,防止门把手内部的结构被破坏,同时也可以减少门把手的磨损。

[0003] 然而,在将胶头组装到门把手内部的作业过程中,为了确保胶头的稳固性,通常会采用过盈配合的方式。然而,这种方式会导致在胶头塞入门把手内部时产生较大的阻力,使得工作人员在安装过程中耗时费力,增加了他们的工作负担,并降低了生产效率。

[0004] 因此,发明一种气压式门把手嵌胶头装置来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0005] 为此,本实用新型提供一种气压式门把手嵌胶头装置,通过第一气缸输出端的顶块挤压,可以将胶头塞入门把手内部,之后通过脱离组件使得安装好的门把手与套杆分离,以解决现有技术中的问题。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型实施例提供如下技术方案:一种气压式门把手嵌胶头装置,包括底架,所述底架的顶部固定连接有基板,所述基板的顶部固定连接有第一气缸,所述第一气缸的输出端固定连接有顶块,所述基板的顶部固定连接有第二气缸,所述第二气缸的输出端固定连接有连接筒,所述连接筒远离第二气缸的一端固定连接有套杆,所述基板的顶部设置有用于将组装好的门把手脱离套杆的脱离组件,且脱离组件位于第一气缸和第二气缸之间。

[0007] 所述脱离组件包括底座,所述底座的顶部固定连接有压盖,所述压盖与底座之间设置有限位套,且限位套与套杆相适配。

[0008] 作为本实用新型的优选方案,所述压盖与底座通过两个螺丝固定连接,且限位套夹在压盖与底座之间。

[0009] 作为本实用新型的优选方案,所述基板的顶部固定连接有固定座,所述固定座的顶部固定连接有固定环,且固定环位于连接筒的外部,所述固定环的内部转动连接有多个滚轮,且滚轮与连接筒的外部相接触。

[0010] 作为本实用新型的优选方案,所述底架的正面固定连接有两个载料斗。

[0011] 作为本实用新型的优选方案,所述底架的正面固定连接有盛放斗,且盛放斗与地面接触,所述盛放斗的内部设置有两个踏板开关,且两个踏板开关分别用于控制第一气缸和第二气缸。

[0012] 作为本实用新型的优选方案,所述顶块为圆台状,且顶块的外部设置有橡胶套。

[0013] 在上述技术方案中,本实用新型提供的技术效果和优点:通过将胶头套在套杆的

外部,然后将门把手套在套杆远离第二气缸的一端,然后通过启动第一气缸,使得第一气缸的输出端伸出,随后通过顶块挤压门把手可以将胶头塞入门把手内部,之后通过启动第二气缸,使得第二气缸收缩,随后通过连接筒将套杆拉出限位套内部,在限位套的阻挡下使得胶头脱离套杆,然后通过启动第一气缸,使得第一气缸的输出端回缩,便可以将安装好的门把手取下,通过该装置可以实现轻松快捷的将胶头安装入门把手内部,减轻了工作人员的工作强度,提高了生产效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的立体正面结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的套杆结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型的固定座、固定环以及滚轮结构示意图。

[0017] 图4为图1中A处的放大结构示意图。

[0018] 图中:1、底架;2、基板;3、第一气缸;4、顶块;5、第二气缸;6、底座;7、压盖;9、限位套;10、连接筒;11、套杆;12、固定座;13、固定环;14、滚轮;15、载料斗;16、盛放斗;17、踏板开关。

具体实施方式

[0019] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0020] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种气压式门把手嵌胶头装置,包括底架1,底架1的顶部固定连接基板2,基板2的顶部固定连接第一气缸3,第一气缸3的输出端固定连接顶块4,基板2的顶部固定连接第二气缸5,第二气缸5的输出端固定连接连接筒10,连接筒10远离第二气缸5的一端固定连接套杆11,基板2的顶部设置有用于将组装好的门把手脱离套杆11的脱离组件,且脱离组件位于第一气缸3和第二气缸5之间,通过第一气缸3的挤压可以实现将胶头挤压入门把手内,使得安装过程更加方便省力。

[0021] 脱离组件包括底座6,底座6的顶部固定连接压盖7,压盖7与底座6之间设置有限位套9,且限位套9与套杆11相适配。

[0022] 进一步的,在上述技术方案中,压盖7与底座6通过两个螺丝固定连接,且限位套9夹在压盖7与底座6之间,通过转动螺丝可以使得压盖7与底座6夹紧限位套9,同时,通过反向转动螺丝可以实现方便快捷的更换限位套9,进而可以使得可以使用该装置安装不同型号的门把手。

[0023] 进一步的,在上述技术方案中,基板2的顶部固定连接固定座12,固定座12的顶部固定连接固定环13,且固定环13位于连接筒10的外部,固定环13的内部转动连接有多个滚轮14,且滚轮14与连接筒10的外部相接触,通过设置的固定环13可以为连接筒10提供支撑,使得连接筒10对准限位套9中心,通过设置的滚轮14可以避免固定环13与连接筒10直接产生摩擦。

[0024] 进一步的,在上述技术方案中,底架1的正面固定连接有两个载料斗15,通过设置的载料斗15可以盛放加工原料,从而使得工作人员方便拿取。

[0025] 进一步的,在上述技术方案中,底架1的正面固定连接盛放斗16,且盛放斗16与

地面接触,盛放斗16的内部设置有两个踏板开关17,且两个踏板开关17分别用于控制第一气缸3和第二气缸5,通过设置的两个踏板开关17,可以使得工作人员可以方便的控制第一气缸3和第二气缸5的运行。

[0026] 进一步的,在上述技术方案中,顶块4为圆台状,且顶块4的外部设置有橡胶套,通过设置的橡胶套可以避免顶块4对门把手造成损伤。

[0027] 本实用新型提供的一种气压式门把手嵌胶头装置在使用时,其工作过程为:在需要将胶头安装入门把手内时,首先通过将胶头套在套杆11的外部,然后将门把手套在套杆11远离第二气缸5的一端,然后通过启动第一气缸3,使得第一气缸3的输出端伸出,随后通过顶块4挤压门把手可以将胶头塞入门把手内部,之后通过启动第二气缸5,使得第二气缸5收缩,随后通过连接筒10将套杆11拉出限位套9内部,在限位套9的阻挡下使得胶头脱离套杆11,然后通过启动第一气缸3,使得第一气缸3的输出端回缩,便可以将安装好的门把手取下,通过该装置可以实现轻松快捷的将胶头安装入门把手内部,减轻了工作人员的工作强度,提高了生产效率。

[0028] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为本实用新型权利要求保护范围的限制。

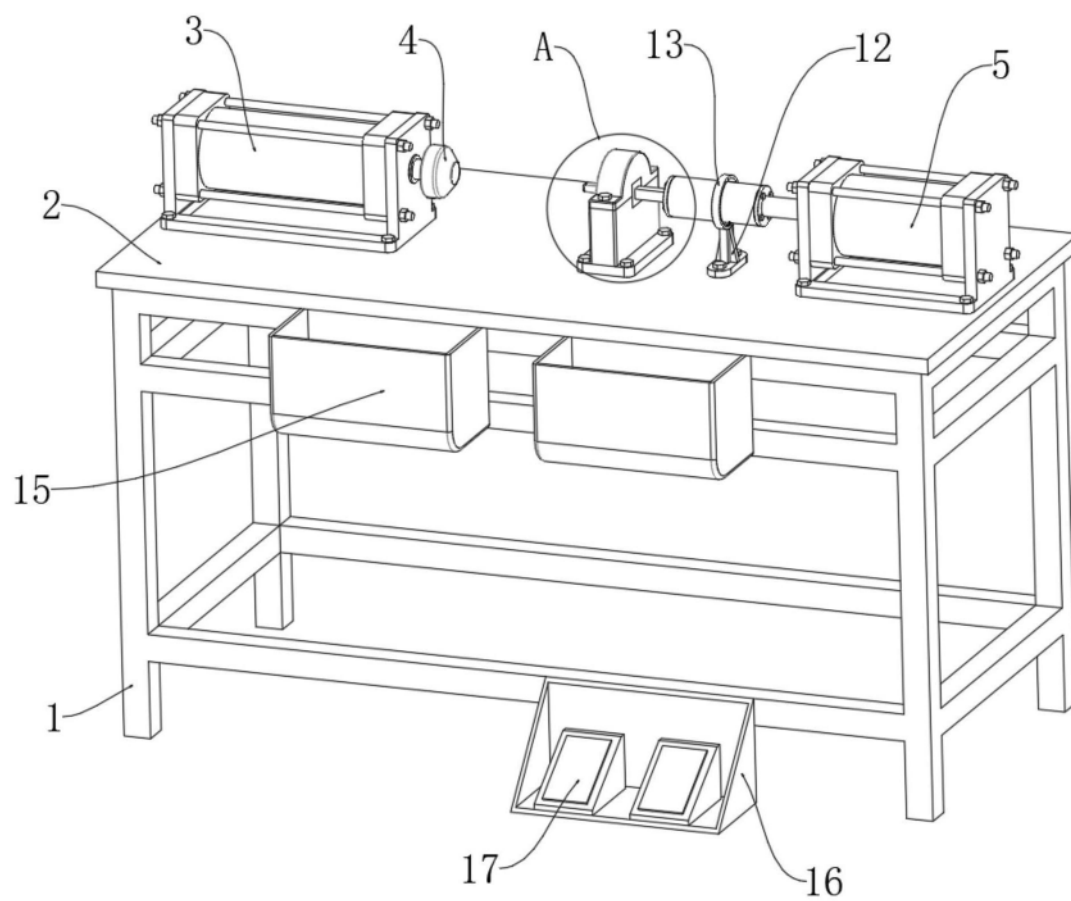


图1

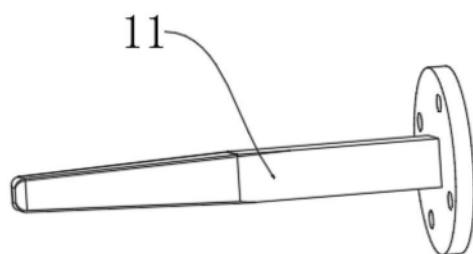


图2

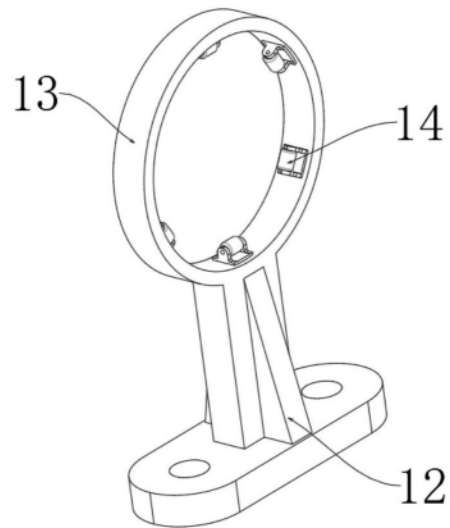


图3

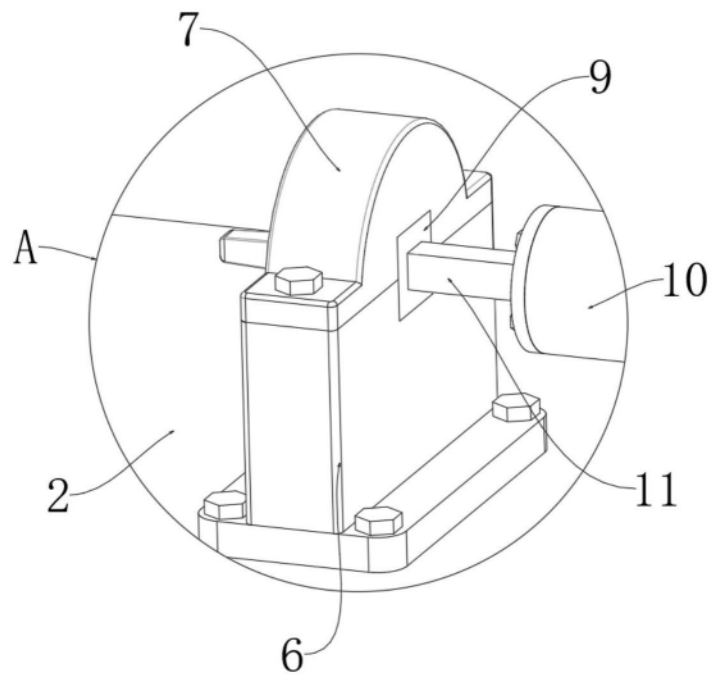


图4