(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210587569 U
(45)授权公告日 2020.05.22

(21)申请号 201921438000.4

(22)申请日 2019.09.02

(73)专利权人 益盟电子元器件(常州)有限公司
地址 213100 江苏省常州市武进高新技术产业开发区西湖路17号

(72)发明人 徐娴 恩格瓦里.约尔根 丹尼尔.费古拉 任建芹 莫杰 李顺节

(51)Int.Cl.
B23K 3/08(2006.01)

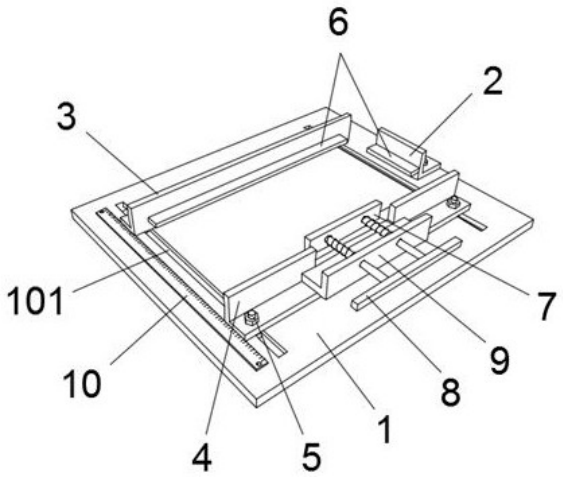
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台

(57)摘要

本实用新型提供了一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，该使用方便，可对电路板可靠夹持且方便电路板装的电路板摆放平台；包括：平台面板、边座、第一摆放座；所述平台面板的一端设置有边座，且边座通过螺栓与平台面板相连接；所述边座的两侧分别设置有第一摆放座及第二摆放座，且第一摆放座及第二摆放座通过调节螺栓与平台面板相连接；所述边座、第一摆放座及第二摆放座的一侧均设置有支承板；所述第二摆放座上设置有夹板；通过对一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台的改进，具有结构简单，使用方便，可对电路板可靠夹持，方便电路板装卸的优点，从而有效的解决了现有装置的问题和不足。



CN 210587569 U

1.一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，包括：平台面板(1)、边座(2)、第一摆放座(3)、第二摆放座(4)、调节螺栓(5)、支承板(6)、夹板(7)、手杆(8)、支撑座(9)、刻度尺(10)、电路板(11)、滑槽(101)；其特征在于：所述平台面板(1)的一端设置有边座(2)，且边座(2)通过螺栓与平台面板(1)相连接；所述边座(2)的两侧分别设置有第一摆放座(3)及第二摆放座(4)，且第一摆放座(3)及第二摆放座(4)通过调节螺栓(5)与平台面板(1)相连接；所述边座(2)、第一摆放座(3)及第二摆放座(4)的一侧均设置有支承板(6)；所述第二摆放座(4)上设置有夹板(7)，且手杆(8)的一端贯穿支撑座(9)与夹板(7)相连接；所述平台面板(1)的另一端设置有刻度尺(10)，且刻度尺(10)通过螺钉与平台面板(1)相连接；所述电路板(11)设置在边座(2)、第一摆放座(3)及第二摆放座(4)上，且电路板(11)的一侧与夹板(7)相连接；所述平台面板(1)的两端开设有与调节螺栓(5)相配合的滑槽(101)，且调节螺栓(5)通过贯穿方式与滑槽(101)相连接。

2.根据权利要求1所述的一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，其特征在于：所述支承板(6)通过焊接方式与边座(2)、第一摆放座(3)及第二摆放座(4)相连接，且支承板(6)与平台面板(1)的间距为10MM～15MM。

3.根据权利要求1所述的一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，其特征在于：所述支撑座(9)截面的外形呈L形状，且支撑座(9)通过焊接方式与第二摆放座(4)相连接。

4.根据权利要求1所述的一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，其特征在于：所述手杆(8)的一侧设置有两处导柱，且所述导柱的外侧套接有与夹板(7)、支撑座(9)相连接的弹簧。

5.根据权利要求1所述的一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，其特征在于：所述滑槽(101)截面的外形呈T形状，且调节螺栓(5)的头部位于滑槽(101)内。

6.根据权利要求1所述的一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，其特征在于：所述第二摆放座(4)的顶部设置有与夹板(7)相配合的矩形缺口。

一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子元器件焊接用具技术领域，更具体的说，尤其涉及一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台。

背景技术

[0002] 电路板又称印刷线路板，是一种重要的电子部件，可作为电子元器件电气连接的载体。在电路板上焊接各种电子元器件时，需要将电路板摆放在工作平台上。

[0003] 现有的电路板摆放平台上大多安装有夹具，可避免在焊接时发生电路板位移现象，但是这类夹具大多为螺杆式夹具，不方便电路板的快速装夹及取下，另外在平台上摆放电路板时，电路板的底面会与平台顶面相贴合，不易将电路板从平台上取出。

[0004] 有鉴于此，针对现有的问题予以研究改良，提供一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，旨在通过该技术，达到解决问题与提高实用价值性的目的。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，以解决上述背景技术中提出的不方便电路板的快速装夹及取下，在平台上摆放电路板时，电路板的底面会与平台顶面相贴合，不易将电路板从平台上取出的问题和不足。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供了一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，由以下具体技术手段所达成：

[0007] 一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，该使用方便，可对电路板可靠夹持且方便电路板装的电路板摆放平台；包括：平台面板、边座、第一摆放座、第二摆放座、调节螺栓、支承板、夹板、手杆、支撑座、刻度尺、电路板、滑槽；所述平台面板的一端设置有边座，且边座通过螺栓与平台面板相连接；所述边座的两侧分别设置有第一摆放座及第二摆放座，且第一摆放座及第二摆放座通过调节螺栓与平台面板相连接；所述边座、第一摆放座及第二摆放座的一侧均设置有支承板；所述第二摆放座上设置有夹板，且手杆的一端贯穿支撑座与夹板相连接；所述平台面板的另一端设置有刻度尺，且刻度尺通过螺钉与平台面板相连接；所述电路板设置在边座、第一摆放座及第二摆放座上，且电路板的一侧与夹板相连接；所述平台面板的两端开设有与调节螺栓相配合的滑槽，且调节螺栓通过贯穿方式与滑槽相连接。

[0008] 作为本技术方案的进一步优化，本实用新型一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台所述支承板通过焊接方式与边座、第一摆放座及第二摆放座相连接，且支承板与平台面板的间距为10MM～15MM。

[0009] 作为本技术方案的进一步优化，本实用新型一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台所述支撑座截面的外形呈L形状，且支撑座通过焊接方式与第二摆放座相连接。

[0010] 作为本技术方案的进一步优化，本实用新型一种快速对电子元器件进行取出的点

焊用的摆放平台所述手杆的一侧设置有两处导柱，且所述导柱的外侧套接有与夹板、支撑座相连接的弹簧。

[0011] 作为本技术方案的进一步优化，本实用新型一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台所述滑槽截面的外形呈T形状，且调节螺栓的头部位于滑槽内。

[0012] 作为本技术方案的进一步优化，本实用新型一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台所述第二摆放座的顶部设置有与夹板相配合的矩形缺口。

[0013] 由于上述技术方案的运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

[0014] 1、本实用新型通过支承板通过焊接方式与边座、第一摆放座及第二摆放座相连接，且支承板与平台面板的间距为10MM～15MM的设置，可使电路板悬设在平台面板上，方便将电路板从平台面板上取出。

[0015] 2、本实用新型通过手杆的一侧设置有两处导柱，且所述导柱的外侧套接有与夹板、支撑座相连接的弹簧的设置，拉动手杆可带动夹板移动，方便电路板的装卸。

[0016] 3、本实用新型通过滑槽截面的外形呈T形状，且调节螺栓的头部位于滑槽内的设置，可使平台面板的底面保持平整，方便将平台面板安装在焊台上。

[0017] 4、本实用新型通过对一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台的改进，具有结构简单，使用方便，可对电路板可靠夹持，方便电路板装卸的优点，从而有效的解决了本实用新型在背景技术一项中提出的问题和不足。

附图说明

[0018] 构成本申请的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解，本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中：

[0019] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0020] 图2为本实用新型的立体结构示意图；

[0021] 图3为本实用新型的轴测结构示意图；

[0022] 图4为本实用新型的爆炸结构示意图；

[0023] 图5为本实用新型的电路板安装结构示意图。

[0024] 图中：平台面板1、边座2、第一摆放座3、第二摆放座4、调节螺栓5、支承板6、夹板7、手杆8、支撑座9、刻度尺10、电路板11、滑槽101。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0026] 需要说明的是，在本实用新型的描述中，除非另有说明，“多个”的含义是两个或两个以上；术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0027] 此外，术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0028] 同时，在本实用新型的描述中，除非另有明确的规定和限定，术语“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电性连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0029] 请参见图1至图5，本实用新型提供一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台的具体技术实施方案：

[0030] 一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，该使用方便，可对电路板可靠夹持且方便电路板装的电路板摆放平台；包括：平台面板1、边座2、第一摆放座3、第二摆放座4、调节螺栓5、支承板6、夹板7、手杆8、支撑座9、刻度尺10、电路板11、滑槽101；平台面板1的一端设置有边座2，且边座2通过螺栓与平台面板1相连接；边座2的两侧分别设置有第一摆放座3及第二摆放座4，且第一摆放座3及第二摆放座4通过调节螺栓5与平台面板1相连接；边座2、第一摆放座3及第二摆放座4的一侧均设置有支承板6；第二摆放座4上设置有夹板7，且手杆8的一端贯穿支撑座9与夹板7相连接；平台面板1的另一端设置有刻度尺10，且刻度尺10通过螺钉与平台面板1相连接；电路板11设置在边座2、第一摆放座3及第二摆放座4上，且电路板11的一侧与夹板7相连接；平台面板1的两端开设有与调节螺栓5相配合的滑槽101，且调节螺栓5通过贯穿方式与滑槽101相连接。

[0031] 具体的，支承板6通过焊接方式与边座2、第一摆放座3及第二摆放座4相连接，且支承板6与平台面板1的间距为10MM～15MM，将电路板11放置在支承板6上后，可使电路板11悬设在平台面板1上，方便将电路板11从平台面板1上取出。

[0032] 具体的，支撑座9截面的外形呈L形状，且支撑座9通过焊接方式与第二摆放座4相连接，可在支撑座9上拉动手杆8。

[0033] 具体的，手杆8的一侧设置有两处导柱，且导柱的外侧套接有与夹板7、支撑座9相连接的弹簧，拉动手杆8可带动夹板7移动，方便电路板11的装卸。

[0034] 具体的，滑槽101截面的外形呈T形状，且调节螺栓5的头部位于滑槽101内，可使平台面板1的底面保持平整，方便将平台面板1安装在焊台上。

[0035] 具体的，第二摆放座4的顶部设置有与夹板7相配合的矩形缺口。

[0036] 具体实施步骤：

[0037] 使用该装置之前，根据电路板11的宽度尺寸，观察刻度尺10并通过调节螺栓5调整第一摆放座3与第二摆放座4的间距，使其与电路板11的宽度尺寸相匹配，然后拉动手杆8使夹板7移动至支撑座9上，将电路板11放在边座2、第一摆放座3及第二摆放座4上，之后松动手杆8，此时手杆8穿套的弹簧恢复原状并推动夹板7，可对电路板11的一侧进行夹持，避免电路板11发生左右位移，需要取出电路板11时，再次拉动手杆8使夹板7移动至支撑座9上，可快速将电路板11从支承板6上取出，方便人们的操作使用。

[0038] 综上所述：该一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台，通过支承板通过焊接方式与边座、第一摆放座及第二摆放座相连接，且支承板与平台面板的间距为10MM～15MM的设置，可使电路板悬设在平台面板上，方便将电路板从平台面板上取出；通过手杆的一侧设置有两处导柱，且所述导柱的外侧套接有与夹板、支撑座相连接的弹簧的设

置，拉动手杆可带动夹板移动，方便电路板的装卸；通过滑槽截面的外形呈T形状，且调节螺栓的头部位于滑槽内的设置，可使平台面板的底面保持平整，方便将平台面板安装在焊台上；通过对一种快速对电子元器件进行取出的点焊用的摆放平台的改进，具有结构简单，使用方便，可对电路板可靠夹持，方便电路板装卸的优点，从而有效的解决了本实用新型在背景技术一项中提出的问题和不足。

[0039] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

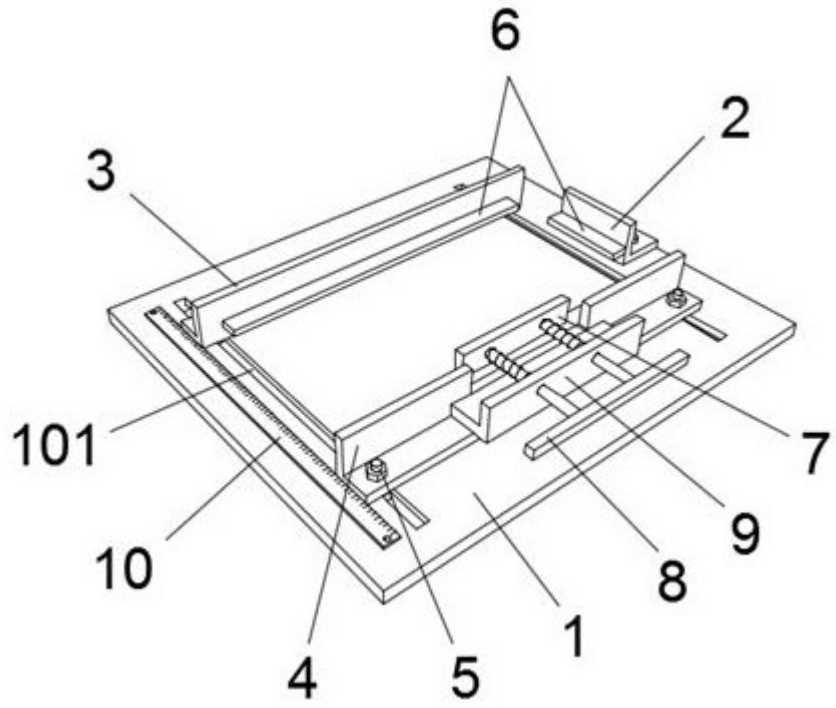


图1

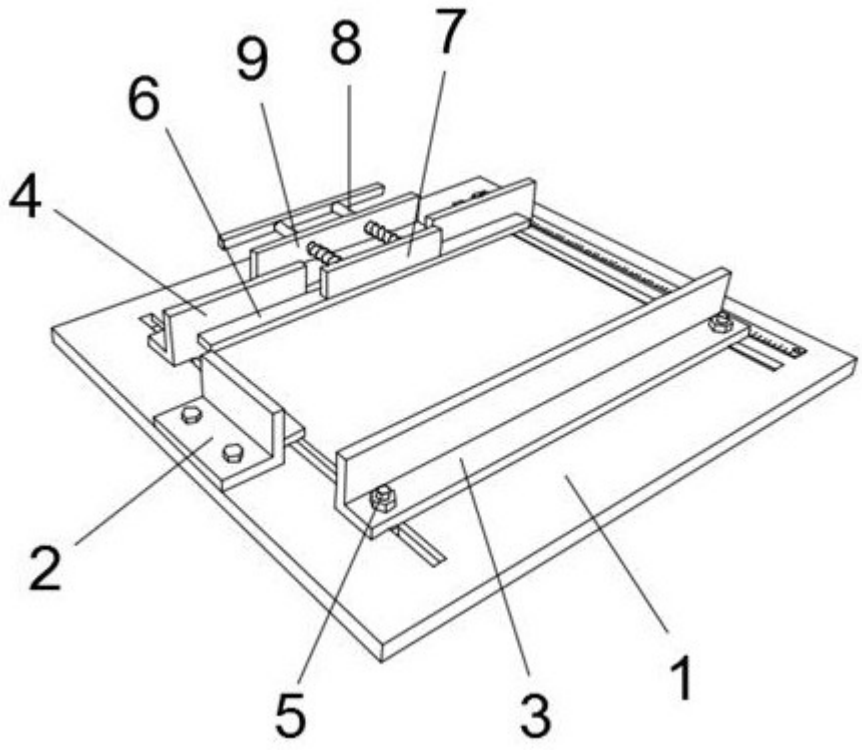


图2

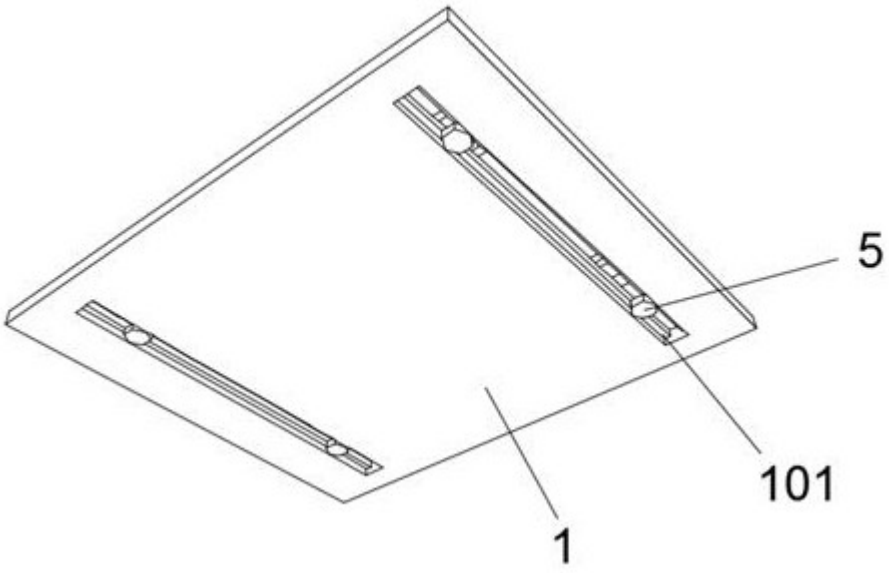


图3

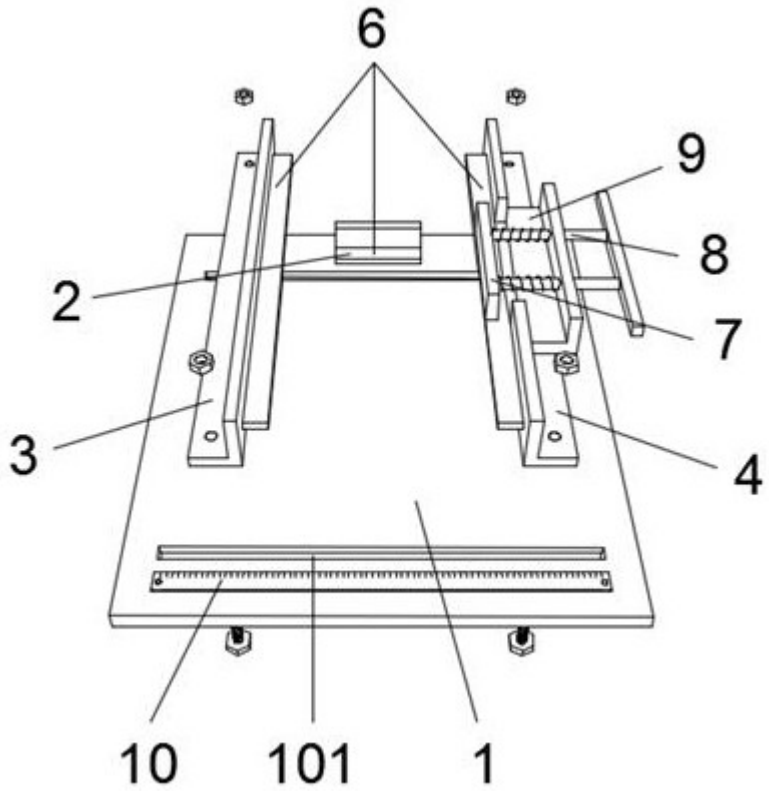


图4

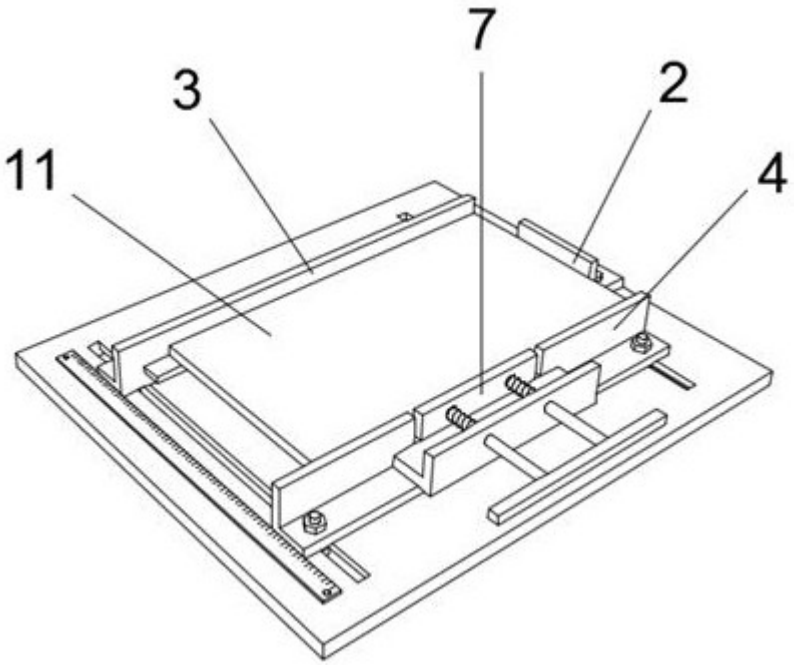


图5