



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215920185 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 01

(21) 申请号 202022775056.8

(22) 申请日 2020.11.26

(73) 专利权人 永卓防务科技有限公司

地址 214200 江苏省无锡市宜兴经济技术
开发区文庄路北侧

(72) 发明人 吴同勤 陈建君 周进东 赵勇
许伟 郭雷军

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

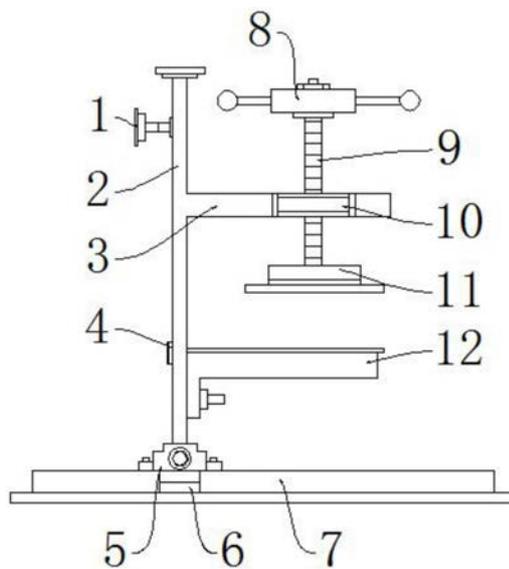
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种工业生产用夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种工业生产用夹具,包括支撑立板,所述支撑立板的一侧安装有支撑脚和支撑副脚,所述支撑立板的另一侧设置有一体结构的限位板,所述限位板上安装有螺杆,所述支撑立板的底端安装在稳定底座上,所述限位板上设置有螺纹孔,且螺杆与螺纹孔丝杆传动连接,所述支撑脚的一端设置有螺头。本实用新型的支撑立板的一端通过铰接耳与耳架铰接连接,通过此种设计方便控制支撑立板的角度,且支撑立板的一侧安装有限位板和放置台,且限位板上设置有螺纹孔,且螺纹孔上安装有螺杆,且螺杆与螺纹孔丝杆传动连接,此种设计可以进行角度夹紧固定,增大了通用性,且装置结构小巧,方便携带。



1. 一种工业生产用夹具,包括支撑立板(2),其特征在于:所述支撑立板(2)的一侧安装有支撑脚(1)和支撑副脚(4),所述支撑立板(2)的另一侧设置有一体结构的限位板(3),所述限位板(3)上安装有螺杆(9),所述支撑立板(2)的底端安装在稳定底座(7)上,所述限位板(3)上设置有螺纹孔(10),且螺杆(9)与螺纹孔(10)丝杆传动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种工业生产用夹具,其特征在于:所述支撑脚(1)的一端设置有螺头,且支撑脚(1)通过螺头与支撑立板(2)螺栓固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种工业生产用夹具,其特征在于:所述支撑立板(2)的一侧安装有放置台(12),所述放置台(12)的一端设置有一体结构的固定耳,且固定耳与支撑立板(2)螺栓固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种工业生产用夹具,其特征在于:所述螺杆(9)的一端安装有调节头(8),且螺杆(9)的另一端安装有夹板(11)。

5. 根据权利要求1所述的一种工业生产用夹具,其特征在于:所述支撑立板(2)的一端设置有一体结构的铰接耳,所述稳定底座(7)的顶部一侧安装有耳架(5),且耳架(5)与铰接耳铰接连接。

6. 根据权利要求5所述的一种工业生产用夹具,其特征在于:所述耳架(5)的两端设置有一体结构的螺栓耳,且耳架(5)通过螺栓耳与稳定底座(7)的顶部两侧螺栓固定连接。

7. 根据权利要求5所述的一种工业生产用夹具,其特征在于:所述耳架(5)与铰接耳之间通过销杆(14)铰接连接,所述耳架(5)的一端安装有锁头(13)。

一种工业生产用夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及夹具领域,具体是一种工业生产用夹具。

背景技术

[0002] 一种工业生产用夹具用来对工业生产用的工件进行夹紧固定,工业生产指数就是用加权算术平均数编制的工业产品实物量指数,是西方国家普遍用来计算和反映工业发展速度的指标,也是景气分析的首选指标。

[0003] 工业生产指数是相对指标,衡量制造业、矿业与公共事业的实质产出,衡量的基础是数量,而非金额,该指数反映的是某一时期工业经济的景气状况和发展趋势,夹具,机械制造过程中用来固定加工对象,使之占有正确的位置,以接受施工或检测的装置。

[0004] 目前阶段的工业生产用夹具存在诸多的不足之处,例如,夹紧固定方向单一,无法配合不同形式的工业加工设备进行夹紧固定,通用性差,且不方便安装拆卸。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种工业生产用夹具,以解决现有技术中的夹紧固定方向单一,无法配合不同形式的工业加工设备进行夹紧固定,通用性差,且不方便安装拆卸的问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种工业生产用夹具,包括支撑立板,所述支撑立板的一侧安装有支撑脚和支撑副脚,所述支撑立板的另一侧设置有一体结构的限位板,所述限位板上安装有螺杆,所述支撑立板的底端安装在稳定底座上,所述限位板上设置有螺纹孔,且螺杆与螺纹孔丝杆传动连接。

[0007] 优选的,所述支撑脚的一端设置有螺头,且支撑脚通过螺头与支撑立板螺栓固定连接。

[0008] 优选的,所述支撑立板的一侧安装有放置台,所述放置台的一端设置有一体结构的固定耳,且固定耳与支撑立板螺栓固定连接。

[0009] 优选的,所述螺杆的一端安装有调节头,且螺杆的另一端安装有夹板。

[0010] 优选的,所述支撑立板的一端设置有一体结构的铰接耳,所述稳定底座的顶部一侧安装有耳架,且耳架与铰接耳铰接连接。

[0011] 优选的,所述耳架的两端设置有一体结构的螺栓耳,且耳架通过螺栓耳与稳定底座的顶部两侧螺栓固定连接。

[0012] 优选的,所述耳架与铰接耳之间通过销杆铰接连接,所述耳架的一端安装有锁头。

[0013] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本发明的支撑立板的一端通过铰接耳与耳架铰接连接,通过此种设计方便控制支撑立板的角度,且支撑立板的一侧安装有限位板和放置台,且限位板上设置有螺纹孔,且螺纹孔上安装有螺杆,且螺杆与螺纹孔丝杆传动连接,此种设计可以进行角度夹紧固定,增大了通用性,且装置结构小巧,方便携带,在放置台的一端通过固定耳螺栓固定在支撑立板上,方便安装固定。

附图说明

[0014] 图1为本发明的立式的结构示意图。

[0015] 图2为本发明的卧式的结构示意图。

[0016] 图3为本发明的支撑立板的结构示意图。

[0017] 图4为本发明的销杆的结构示意图。

[0018] 图中:1、支撑脚;2、支撑立板;3、限位板;4、支撑副脚; 5、耳架;6、插孔;7、稳定底座;8、调节头;9、螺杆;10、螺纹孔;11、夹板;12、放置台;13、锁头;14、销杆。

具体实施方式

[0019] 为使本发明实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本发明实施方式中的附图,对本发明实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本发明一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本发明中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本发明保护的范围。因此,以下对在附图中提供的本发明的实施方式的详细描述并非旨在限制要求保护的本发明的范围,而是仅仅表示本发明的选定实施方式。基于本发明中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本发明保护的范围。

[0020] 实施例一

[0021] 请参阅图1~4,本发明实施例中,一种工业生产用夹具,包括支撑立板2,支撑立板2的一侧安装有支撑脚1和支撑副脚4,支撑脚1和支撑副脚4设计使支撑立板2可以平躺放置,支撑脚1的一端设置有螺头,且支撑脚1通过螺头与支撑立板2螺栓固定连接,支撑立板2的一端设置有一体结构的铰接耳,稳定底座7的顶部一侧安装有耳架5,且耳架5与铰接耳铰接连接,耳架5的两端设置有一体结构的螺栓耳,且耳架5通过螺栓耳与稳定底座7的顶部两侧螺栓固定连接,耳架5与铰接耳之间通过销杆14铰接连接,耳架5的一端安装有锁头13,支撑立板2的一侧安装有放置台12,放置台12方便工件的放置,放置台12的一端设置有一体结构的固定耳,且固定耳与支撑立板2螺栓固定连接,支撑立板2的另一侧设置有一体结构的限位板3,限位板3用来对螺杆9进行限位,限位板3上设置有螺纹孔10,且螺杆9与螺纹孔10丝杆传动连接,此种设计方便螺杆9控制夹板11对工件进行夹紧固定,限位板3上安装有螺杆9,螺杆9的一端安装有调节头8,且螺杆9的另一端安装有夹板11,调节头8用来控制螺杆9转动,支撑立板2的底端安装在稳定底座7上;在使用时,将放置台12通过螺栓安装在支撑立板2的一侧,将工业生产用工件放置在放置台12上,通过调节头8控制螺杆9转动,使螺杆9与螺纹孔10丝杆传动,使螺杆9控制夹板11对工件进行夹紧固定,当通过耳架5与支撑立板2的铰接关系下,将支撑立板2转动至卧式,使支撑脚1对支撑立板2进行支撑,此时通过夹板11与放置台12对工件进行夹紧固定。

[0022] 本发明的工作原理是:该设备在使用时,将放置台12通过螺栓安装在支撑立板2的一侧,将工业生产用工件放置在放置台12上,通过调节头8控制螺杆9转动,使螺杆9与螺纹孔10丝杆传动,使螺杆9控制夹板11对工件进行夹紧固定,当通过耳架5与支撑立板2的铰接关系下,将支撑立板2转动至卧式,使支撑脚1对支撑立板2进行支撑,此时通过夹板11与放置台12对工件进行夹紧固定。

[0023] 实施例二

[0024] 请参阅图1~3,本发明实施例中,一种工业生产用夹具,包括支撑立板2,支撑立板2的一侧安装有支撑脚1和支撑副脚4,支撑脚1和支撑副脚4设计使支撑立板2可以平躺放置,支撑脚1的一端设置有螺头,且支撑脚1通过螺头与支撑立板2螺栓固定连接,支撑立板2的一端设置有一体结构的铰接耳,稳定底座7的顶部一侧安装有耳架5,且耳架5与铰接耳铰接连接,耳架5的两端设置有一体结构的螺栓耳,且耳架5通过螺栓耳与稳定底座7的顶部两侧螺栓固定连接,支撑立板2的一侧安装有放置台12,放置台12方便工件的放置,放置台12的一端设置有一体结构的固定耳,且固定耳与支撑立板2螺栓固定连接,支撑立板2的另一侧设置有一体结构的限位板3,限位板3用来对螺杆9进行限位,限位板3上设置有螺纹孔10,且螺杆9与螺纹孔10丝杆传动连接,此种设计方便螺杆9控制夹板11对工件进行夹紧固定,限位板3上安装有螺杆9,螺杆9的一端安装有调节头8,且螺杆9的另一端安装有夹板11,调节头8用来控制螺杆9转动,支撑立板2的底端安装在稳定底座7上;在使用时,将放置台12通过螺栓安装在支撑立板2的一侧,将工业生产用工件放置在放置台12上,通过调节头8控制螺杆9转动,使螺杆9与螺纹孔10丝杆传动,使螺杆9控制夹板11对工件进行夹紧固定,当通过耳架5与支撑立板2的铰接关系下,将支撑立板2转动至卧式,使支撑脚1对支撑立板2进行支撑,此时通过夹板11与放置台12对工件进行夹紧固定。

[0025] 本发明的工作原理是:该设备在使用时,将放置台12通过螺栓安装在支撑立板2的一侧,将工业生产用工件放置在放置台12上,通过调节头8控制螺杆9转动,使螺杆9与螺纹孔10丝杆传动,使螺杆9控制夹板11对工件进行夹紧固定,当通过耳架5与支撑立板2的铰接关系下,将支撑立板2转动至卧式,使支撑脚1对支撑立板2进行支撑,此时通过夹板11与放置台12对工件进行夹紧固定。

[0026] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

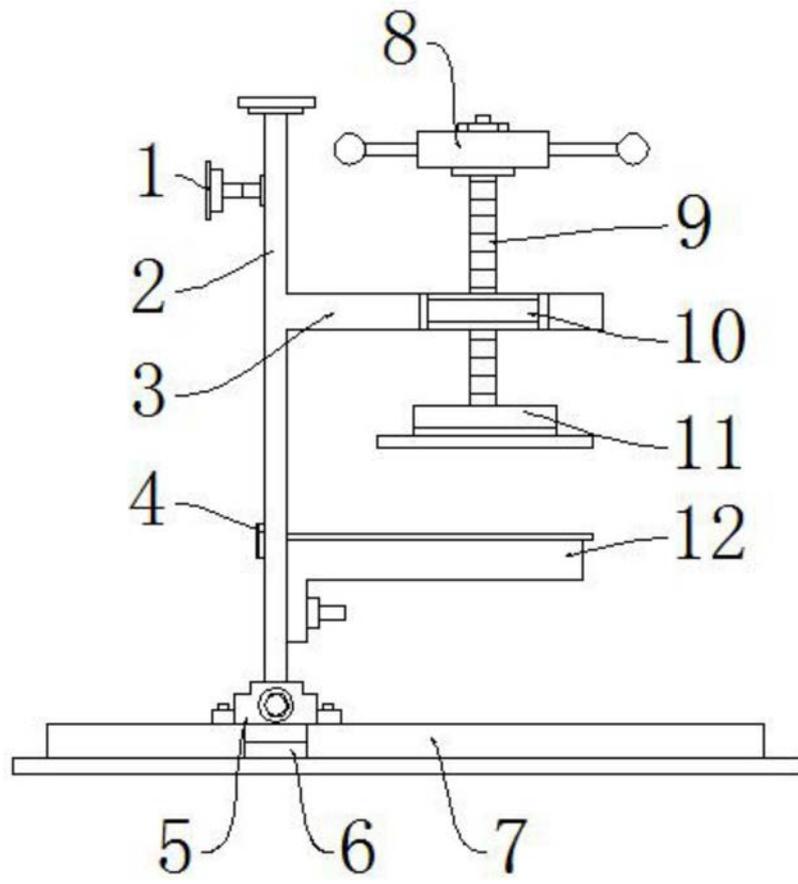


图1

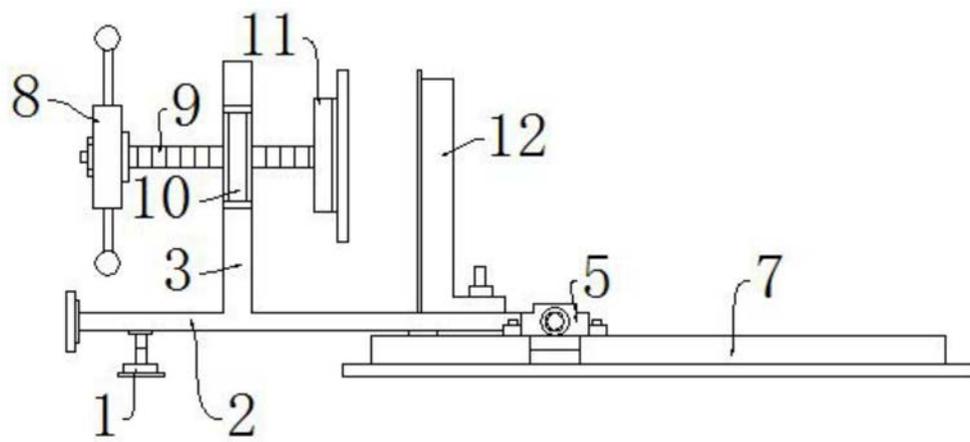


图2

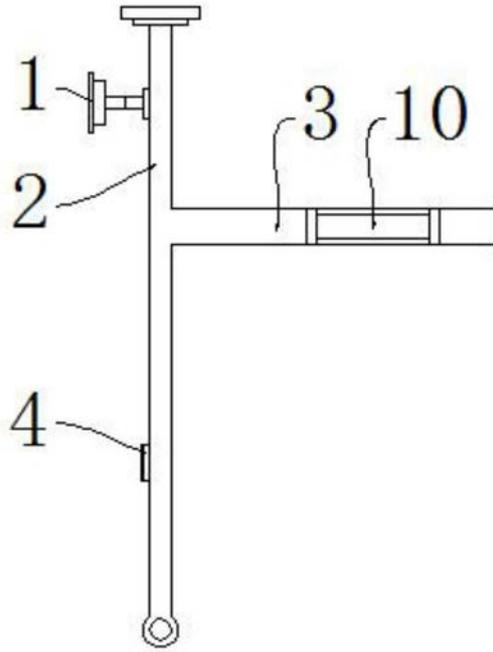


图3

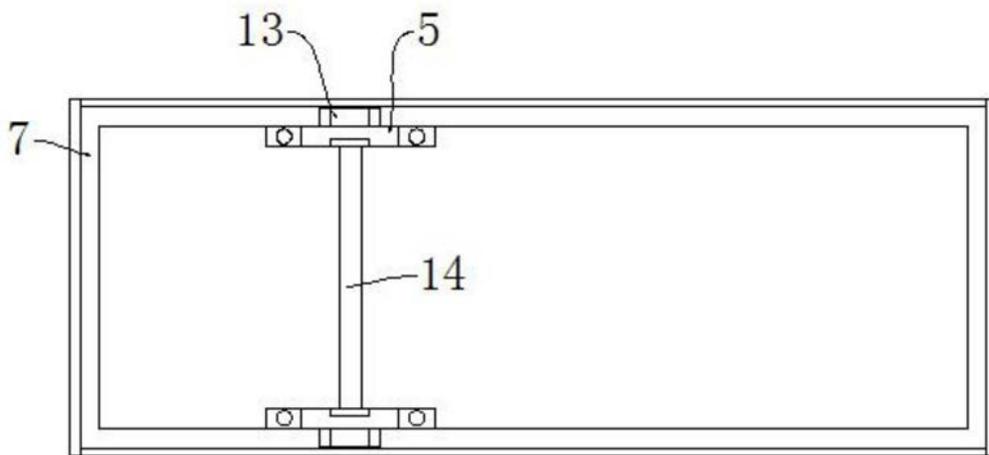


图4