



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

263664

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴

B 07 B 1/48

(22) Přihlášeno 09 12 86

(21) PV 9055-86.U

(40) Zveřejněno 16 09 88

(45) Vydáno 14 08 89

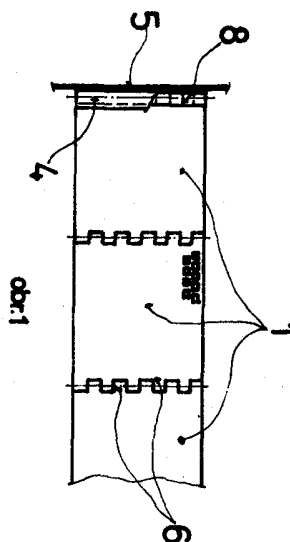
(75)

Autor vynálezu

TUREK OTAKAR ing., HARNA MILAN, PŘEROV

(54) Segmentová třídící plocha vibračního třídíče z nekovového materiálu

Segmentová třídící plocha sestává z jednotlivých pásů z pružného materiálu, uchycených napínacími lištami k rámu třídíče, přičemž každý pás je složen minimálně ze dvou segmentů, opatřených na stykových koncích do sebe zapadajícími výstupky s otvory pro spojovací čep. Okrajové segmenty jsou na horní části jednoho stykového konce opatřeny výstupky pro uchycení lištami. Pro snadnější spojování segmentů lze s výhodou jeden stykový konec každého segmentu na výstupcích mimo otvor pro spojovací čep opatřit též vybráním, umožňujícím spojení zaklesnutím.



Vynález se týká segmentové třídící plochy vibračního třídíče z nekovového materiálu.

Doposud jsou známy nekovové třídící plochy z pružných materiálů, jako je guma nebo různé plastické materiály, sestávající z jednotlivých segmentů, které se nasazují na různě upravené rámy, nebo se do rámu uchycují pomocí dalších upevňovacích prvků. Tyto zvláštní rámy s jednotlivými segmenty třídící plochy jsou pak vestavěny do skříně třídíče. Nevýhodou tohoto provedení je potřeba zvláštních rámu, jejich složitá montáž ve skříně třídíče a nemožnost jejich použití pro jiný typ třídící plochy. Dále je známá třídící plocha z nekovového materiálu, která má tvar rovinného děrovaného pásu, odpovídajícího svými rozměry rozměrům třídíče. Tuto plochu lze s minimálními úpravami upínat na běžné rámy pro kovové třídící plochy. Nevýhodou tohoto provedení je však nutnost výměny celé plochy, i v případě místního opotřebování, což vede ke zvýšeným provozním nákladům a ztrátám materiálu.

Výše uvedené nevýhody odstraňuje segmentová třídící plocha vibračního třídíče z nekovového materiálu podle vynálezu, jejíž podstata spočívá v tom, že sestává z jednotlivých mezi sebou navzájem nespojených pásů z pružného materiálu, přičemž každý pás je složen minimálně ze dvou děrovaných segmentů a každý konec pásu je opatřen okrajovým segmentem. Děrované segmenty jsou na stykových koncích opatřeny do sebe zapadajícími výstupky s otvory pro spojovací čep. Okrajové segmenty jsou rovněž opatřeny výstupky pro spojení s děrovaným segmentem a také otvorem pro spojovací čep. Dále jsou na své horní straně zvýšeny tak, že po spojení s děrovaným segmentem vznikne výstupek pro uchycení napínací lištou k rámu třídíče. Oba okrajové segmenty jsou stejné a aby zapadaly do výstupků, jsou proti sobě otočeny o 180°. Jeden stykový konec každého segmentu může být kromě otvorů ve výstupcích opatřen též vybráním, čímž je usnadněno spojování segmentů pouhým zaklesnutím výstupků s vybráním za volné části průběžného čepu.

Provedení třídící plochy podle vynálezu je znázorněno na vyobrazení, kde obr. 1 představuje třídící plochu při pohledu shora a obr. 2 znázorňuje tuto třídící plochu zepředu. Obr. 3 uvádí detail spojení dvou segmentů na stykových koncích pomocí do sebe zapadajících výstupků s otvory, do nichž je zasazen čep, při pohledu shora. Obr. 4 znázorňuje toto spojení podle řezu A-A na obr. 3. Obr. 5 uvádí výhodné provedení, kdy segmenty na jednom konci mají vybrání, které umožňuje jednoduché zaklesnutí za spojovací čep na odpovídajícím stykovém konci sousedního segmentu. Obr. 6 znázorňuje toto provedení podle řezu B-B na obr. 5. Obr. 7 představuje krajový segment spojený s děrovaným segmentem, na kterém je patrný výstupek pro uchycení napínací lištou. Na obr. 8 je boční pohled ve směru P na obr. 7, na okrajový segment spojený s děrovaným segmentem znázorněným na obr. 7. Obr. 9 znázorňuje navzájem nespojené jednotlivé pásy tak, jak budou uchyceny na rám třídíče.

Jednotlivé děrované segmenty 1 z pružného materiálu jsou na stykových koncích opatřeny do sebe zapadajícími výstupky 6. V nich jsou provedeny otvory 7 pro vložení spojovacího čepu 3, který zajišťuje pevné a ohebné spojení segmentů 1. Okrajové segmenty 2 jsou na horní straně opatřeny výstupky 8 pro uchycení napínací lištou 4 k rámu 5 třídíče. Pro snadnější spojení jednotlivých segmentů 1 je na jednom stykovém konci každého segmentu 1 ve výstupcích 6 kromě otvoru 7 provedeno též vybrání 9, sloužící ke spojení segmentů 1 pouhým zaklesnutím jednoho segmentu 1 za spojovací čep 3 mezi výstupky 6 druhého segmentu 1.

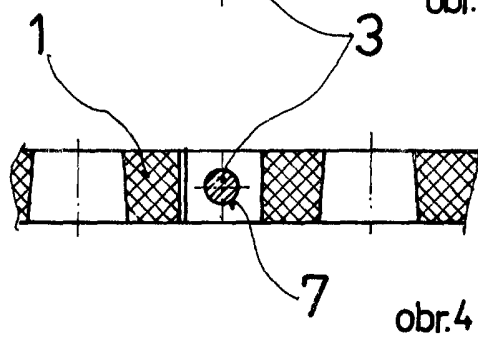
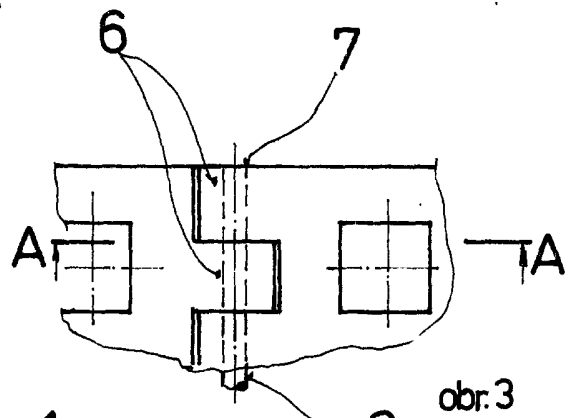
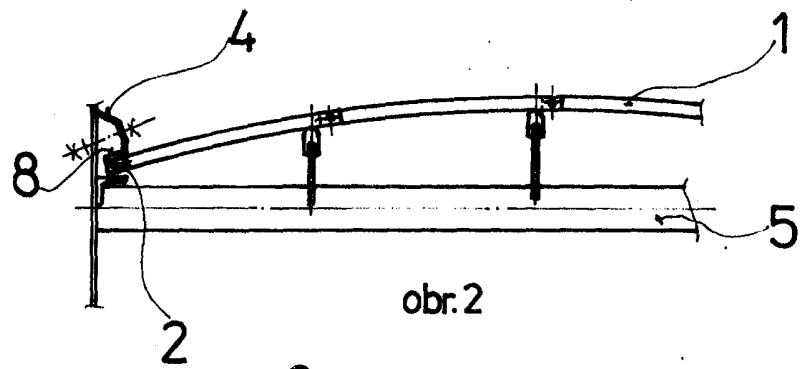
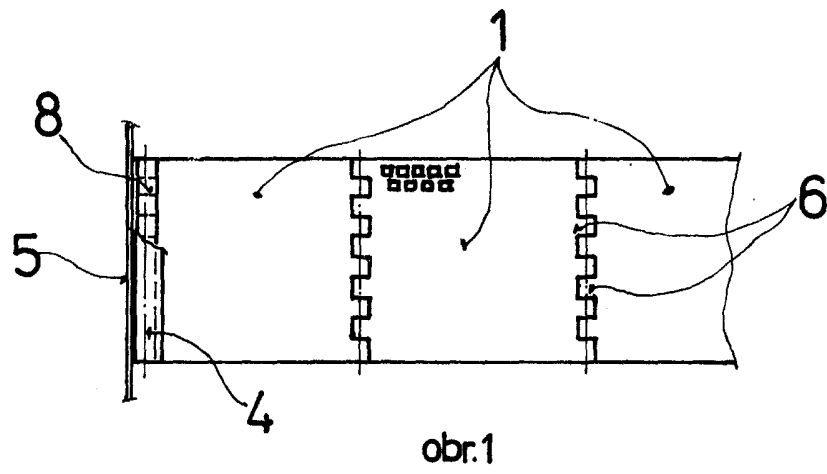
Výhody třídící plochy podle vynálezu spočívají zejména v tom, že není nutná úprava skříně ani rámu třídíče při přechodu na kovové třídící plochy a obráceně. V případě místního opotřebování lze vyměnit jen poškozený díl třídící plochy. Je umožněna výhodná kombinace nekovových a kovových třídících ploch. Dochází ke snížení výrobních nákladů u výrobce třídících ploch a provozních nákladů u uživatele.

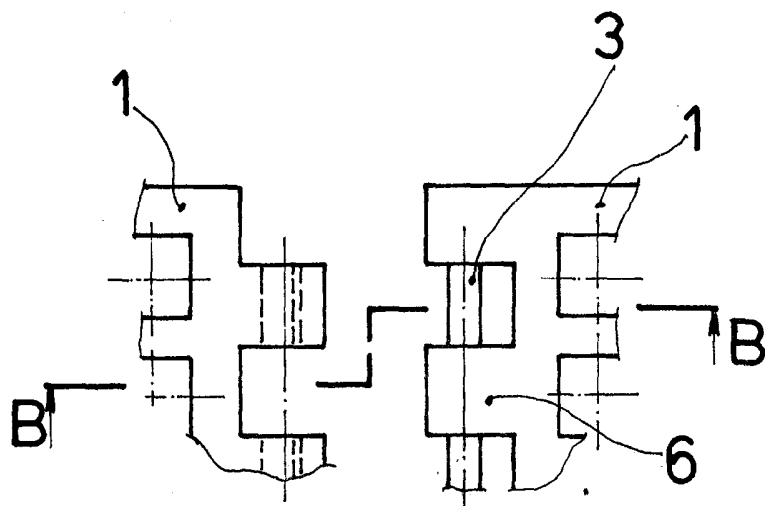
P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Segmentová třídící plocha vibračního třídíče z nekovového materiálu, sestávající z jednotlivých navzájem mezi sebou nespojených pásů z pružného materiálu, přičemž každý pás je na koncích opatřen okrajovými segmenty s výstupky, vyznačující se tím, že každý pás je složen minimálně ze dvou segmentů (1), opatřených na stykových koncích do sebe zapadajícími výstupky (6) s otvory (7) pro spojovací čep (3).

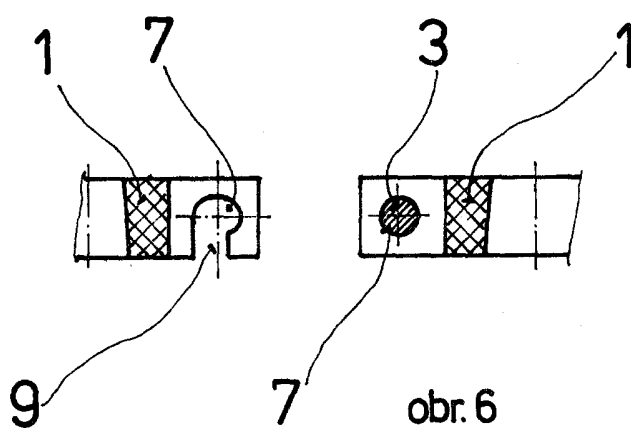
2. Segmentová třídící plocha podle bodu 1, vyznačující se tím, že na výstupcích (6) jednoho ze stykových konců každého segmentu (1) jsou vytvořena vybrání (9).

3 výkresy

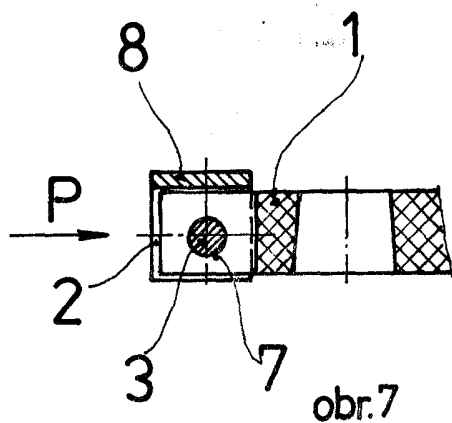




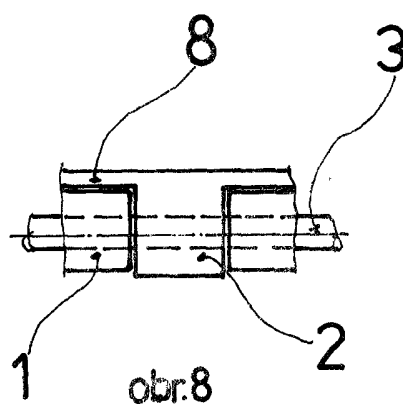
obr. 5



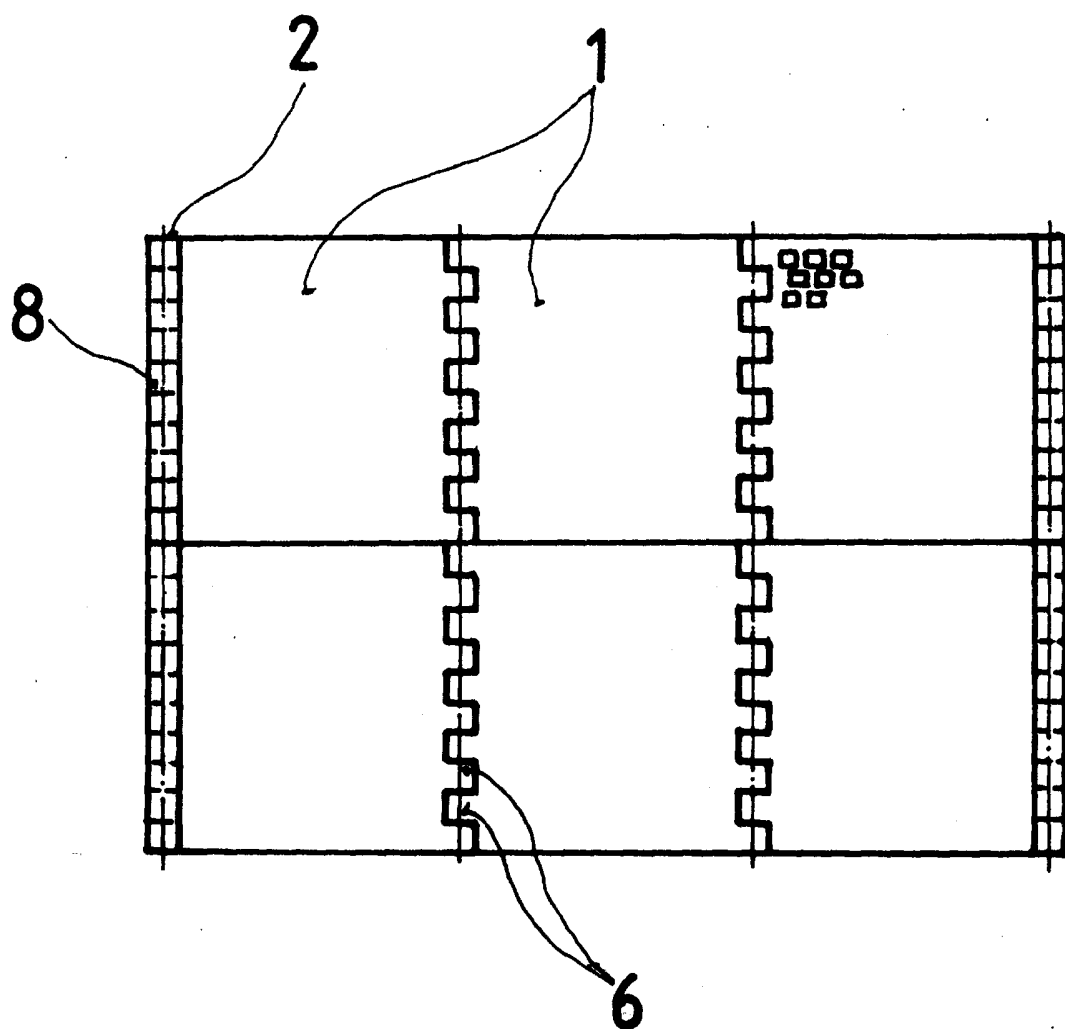
obr. 6



obr. 7



obr. 8



obr. 9