

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102935951 A

(43) 申请公布日 2013. 02. 20

(21) 申请号 201210311587. 9

(22) 申请日 2012. 08. 29

(71) 申请人 蒋泽明

地址 313109 浙江省湖州市长兴县夹浦镇经济开发区湖州纳尼亚实业股份有限公司

(72) 发明人 蒋泽明

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务所(普通合伙) 33217

代理人 胡根良

(51) Int. Cl.

B65H 18/10(2006. 01)

B65H 45/06(2006. 01)

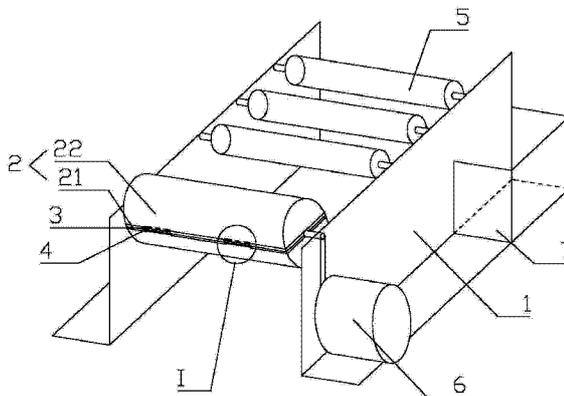
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

折叠打卷一体机

(57) 摘要

本发明公开了折叠打卷一体机,包括设在支架(1)上的两个侧板,所述两个侧板之间设有折叠打卷器(2),所述折叠打卷器包括转接在侧板之间的双复折叠板(21),所述双复折叠板上、下两侧设有可拆卸安装的半圆柱体形成打卷轴(22),所述两个侧板之间设有至少一根限位滚轴(5),所述支架上设有带动折叠打卷器转动的电机(6),所述支架上设有装放所述半圆柱体的箱体(7)。该折叠打卷一体机占用空间少,无需搬运更换交替使用,有效地节约了人力,提高了工作效率,降低了生产成本。



1. 折叠打卷一体机,包括设在支架(1)上的两个侧板,所述两个侧板之间设有折叠打卷器(2),其特征在于:所述折叠打卷器(2)包括转接在侧板之间的双复折叠板(21),所述双复折叠板(21)上下两侧设有可拆卸安装的半圆柱体形成打卷轴(22)。

2. 根据权利要求1所述的打叠折卷一体机,其特征在于:所述半圆柱体和所述双复折叠板(21)之间设有相互配合的卡勾(3)和卡扣(4)。

3. 根据权利要求2所述的打叠折卷一体机,其特征在于:所述卡扣(4)设在双复折叠板(21)的通腔口处,所述卡勾(3)设在半圆柱体上。

4. 根据权利要求1所述的打叠折卷一体机,其特征在于:所述两个侧板之间设有至少一根限位滚轴(5)。

5. 根据权利要求4所述的打叠折卷一体机,其特征在于:所述限位滚轴(5)采用三根。

6. 根据权利要求1至5任一项所述的打叠折卷一体机,其特征在于:所述支架(1)上设有带动折叠打卷器(2)转动的电机(6)。

7. 根据权利要求6所述的打叠折卷一体机,其特征在于:所述支架(1)上设有装放所述半圆柱体的箱体(7)。

折叠打卷一体机

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织领域,具体涉及打叠折卷一体机。

背景技术

[0002] 在纺织生产的过程中,需要将纺织布打卷或者双复折叠,两者分别对应打卷机和双复折叠机。打卷机和双复折叠机各自独立,可以根据不同需求进行搬运更换交替使用,打卷机和双复折叠机的体积均非常大,占用空间大,重量也非常重,进行更换使用时难以搬运,极大地浪费了人力,降低了工作效率,提高了生产成本。

发明内容

[0003] 本发明要解决的问题是提供打叠折卷一体机,占用空间少,无需搬运更换交替使用,能够有效地节约人力,提高工作效率,降低生产成本。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明采用如下技术方案:折叠打卷一体机,包括对称的两侧支架,所述两侧支架之间转接有折叠打卷器。

[0005] 改进的,所述折叠打卷器包括双复折叠板,所述双复折叠板的折叠面上设有半圆柱体形成打卷轴。

[0006] 改进的,所述半圆柱体和所述双复折叠板之间设有相互配合的卡勾和卡扣。装卸较便捷。

[0007] 改进的,所述卡扣设在双复折叠板的两侧壁上,所述卡勾设在半圆柱体上。

[0008] 改进的,所述半圆柱体和所述双复折叠板的配合端面上设有螺纹孔,所述螺纹孔上设有螺栓以紧固半圆柱体和双复折叠板。连接较牢固。

[0009] 改进的,所述两侧支架上设有至少一根限位滚轴。避免了打卷或者双复折叠时纺织布偏移,提高了工作效。

[0010] 改进的,所述限位滚轴采用三根。防偏移效果好,成本低。

[0011] 改进的,所述两侧支架上设有带动折叠打卷器转动的电机。便于控制折叠打卷器的转速。

[0012] 改进的,所述两侧支架上设有装放所述半圆柱体的箱体。避免丢失半圆柱体。

[0013] 有益效果:

[0014] 采用上述技术方案后,该折叠打卷一体机占用空间少,无需搬运更换交替使用,有效地节约了人力,提高了工作效率,降低了生产成本。

附图说明

[0015] 下面结合附图对本发明的具体实施方式作进一步说明:

[0016] 图1为本发明折叠打卷一体机的结构示意图。

[0017] 图2为图1中I处的局部放大图。

具体实施方式

[0018] 如图 1 和图 2 所示, 折叠打卷一体机, 包括设在支架 1 上的两个侧板, 所述两个侧板之间设有折叠打卷器 2, 所述折叠打卷器 2 包括转接在侧板之间的双复折叠板 21, 所述双复折叠板 21 上下两侧设有可拆卸安装的半圆柱体形成打卷轴 22, 所述两个侧板之间设有至少一根限位滚轴 5, 所述支架 1 上设有带动折叠打卷器 2 转动的电机 6, 所述支架 1 上设有装放所述半圆柱体的箱体 7。所述半圆柱体和所述双复折叠板 21 之间设有相互配合的卡勾 3 和卡扣 4, 所述卡扣 4 设在双复折叠板 21 的通腔口处, 所述卡勾 3 设在半圆柱体上。所述限位滚轴 3 采用三根。

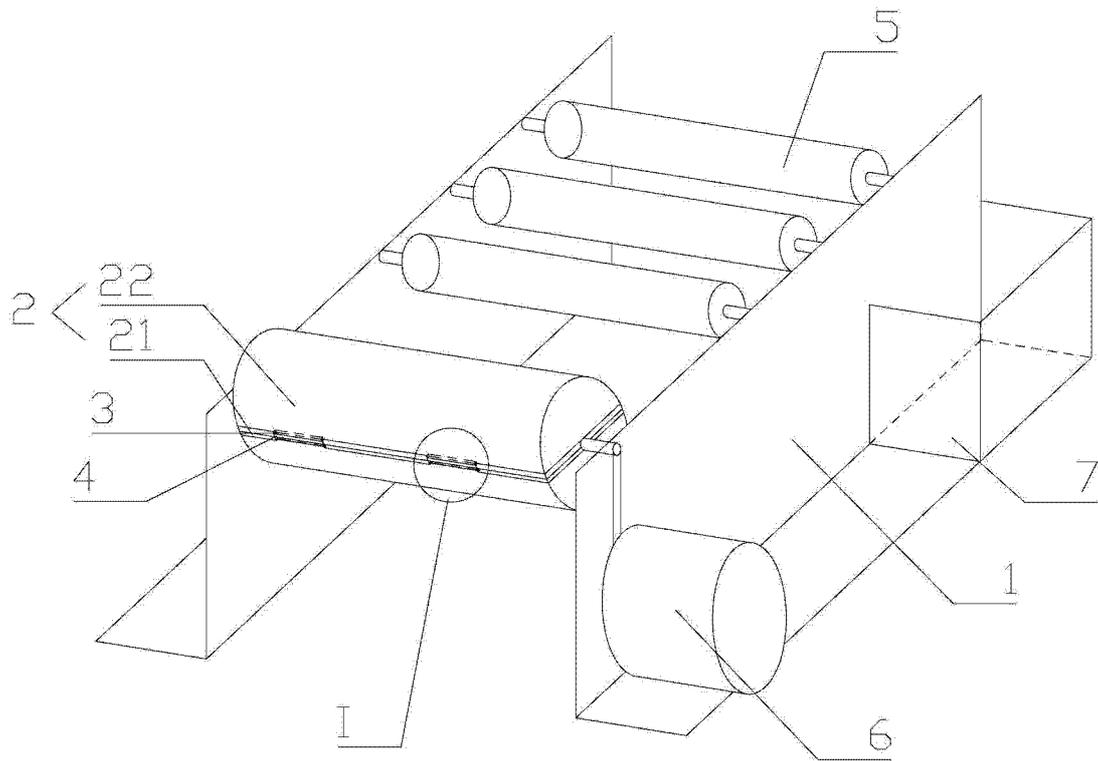


图 1

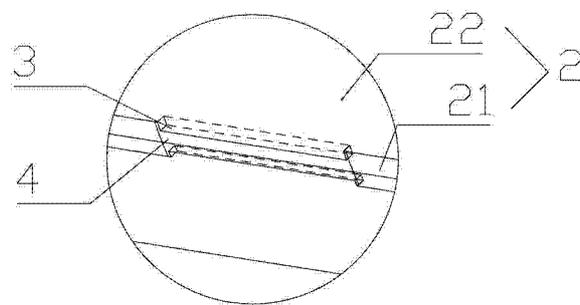


图 2