

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 142 010

Patent dodatkowy
do patentu —

Zgłoszono: 85 02 26 /P. 252134/

Pierwszeństwo —

Zgłoszenie ogłoszono: 85 08 13

Opis patentowy opublikowano: 88 05 31

CZYTELNIJA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.⁴ B24B 53/075
B23F 21/02

Twórcy wynalazku: Ryszard Kubiak, Arkadiusz Wolański,
Andrzej Brański, Marian Przeczka

Uprawniony z patentu: Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawskie
Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa /Polska/

PRZYRZĄD DO PROFILOWANIA TARCZ ŚCIERNYCH DO SZLIFOWANIA POWIERZCHNI NATARCIA FREZÓW ŚLIMAKOWYCH

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do profilowania tarcz ściernych, do szlifowania powierzchni natarcia frezów ślimakowych.

Dotychczas znane przyrządy do profilowania tarcz ściernych zbudowane są z korpusu wyposażonego w uchwyt z przesuwną zębatką oraz z kołyski mocowanej w kłach wrzeciona i konika obrabiarki. Niekorzystną cechą wyżej opisanych przyrządów jest konieczność zmiany położenia konika przy profilowaniu tarczy ścierniej, co wpływa na zmniejszenie dokładności wykonania zębów freza, zwiększenie pracochłonności profilowania i sprawdzenia.

Przyrząd do profilowania tarcz ściernych według wynalazku, złożony z korpusu wyposażonego w uchwyt, z którym związana jest za pomocą obracanego pokrętle koła zębatego, zębatka przesuwna oraz oprawki z ostrzem diamentowym wyróżnia się tym, że korpus przyrządu jest związany na stałe z wrzecionem obrabiarki za pomocą uchwytu. Przyrząd do profilowania według wynalazku zapewnia prawidłowy kształt powierzchni natarcia oraz kąt natarcia zębów freza po szlifowaniu.

Przyrząd według wynalazku jest pokazany w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok przyrządu z boku, a fig. 2 przedstawia widok przyrządu z góry.

Przyrząd według wynalazku składa się z korpusu 2. Wewnątrz korpusu 2 jest umieszczona suwliwie przesuwna zębatka 3. Korpus 2 jest połączony z uchwytem 1 i połączony nakrętką 7. Położenie uchwytu 1 jest ustalane za pomocą śrub względem wrzeciona obrabiarki WR. W zębatce 3 zamocowany jest za pomocą śrub 9 element mocujący 8. Z zębatką 3 jest również związany element obrotowy 4, umieszczony w korpusie 2. Pokrętło 5 jest związane z ostrzem diamentowym. Ostrze diamentowe współpracuje z tarczą ścierną 6.

Działanie przyrządu według wynalazku jest następujące: przyrząd jest mocowany na wrzecionie obrabiarki przez umieszczenie na nim uchwytu 1. Pokręcając pokrętłem 5 ustawia się ostrze diamentowe w osi obrabiarki. Zwolnienie nakrętki 7 powoduje obrót korpusu 2 względem uchwytu 1.

Przesuwając zębatkę 3 elementem obrotowym 4 ustawiamy ostrze diamentowe równoległe do powierzchni tarczy ściernej 6. Następnie zaciska się nakrętkę 7. Pokrętłem 5 ustawia się ostrze diamentowe w osi wrzeciona obrabiarki. Przyrząd znajduje się w położeniu pracy. W celu wyprofilowania tarczy ściernej dosuwa się ją do ostrza. W czasie pracy przyrządu następuje jego jednoczesny przesuw z obrotem tworząc linię śrubową.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Przyrząd do profilowania tarcz ściernych do szlifowania powierzchni natarcia frezów eliminacyjnych, składający się z korpusu wyposażonego wewnątrz w uchwyt, z którym związana jest za pomocą obracanego pokrętłem koła zębatego, zębatka przesuwna oraz oprawki z ostrzem diamentowym, z n a m i e n n y t y m, że korpus przyrządu /2/ jest związany na stałe z wrzecionem obrabiarki za pomocą uchwyty /1/.

