



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203919255 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 05

(21) 申请号 201420215740. 2

(22) 申请日 2014. 04. 30

(73) 专利权人 沭阳东方文体用品有限公司

地址 223600 江苏省宿迁市沭阳工业园区北区宁波路

(72) 发明人 潘义君

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 徐萍

(51) Int. Cl.

B27G 3/00 (2006. 01)

B27B 5/06 (2006. 01)

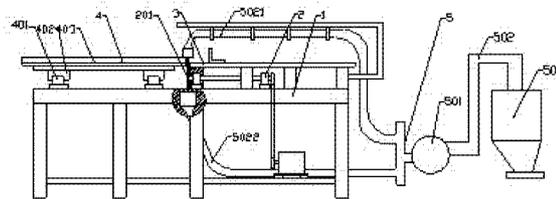
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种带双向收尘的自动切相框背板机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带双向收尘的自动切相框背板机,包括:包括:支架、切割机、工作平台和收尘装置,所述工作平台设置在机架上面,所述工作平台包括移动平台和固定平台,所述切割机设置在固定平台下面,所述收尘装置包括收尘风机、收尘袋和收尘管道,所述收尘风机与收尘袋、收尘管道连接。通过上述方式,本实用新型提供一种带双向收尘的自动切相框背板机,由固定平台和移动平台相结合,使得切相框背板的速度比以前提高3倍以上,同时设置双向管道收尘,具有极好的收尘效果。



1. 一种带双向收尘的自动切相框背板机,其特征在于,包括: 支架、切割机、工作平台和收尘装置,所述工作平台设置在机架上面,所述工作平台包括移动平台和固定平台,所述切割机设置在固定平台下面,所述收尘装置包括收尘风机、收尘袋和收尘管道,所述收尘风机与收尘袋、收尘管道连接,所述收尘管包括第一收尘管道和第二收尘管道,所述第一收尘管道设置在切割机切割片上部,第二收尘管道设置在切割片下部。

2. 根据权利要求 1 所述的带双向收尘的自动切相框背板机,其特征在于,所述固定平台与移动平台之间设有 10mm 的间距。

3. 根据权利要求 1 所述的带双向收尘的自动切相框背板机,其特征在于,所述移动平台包括导轨、滑块和挡板,所述导轨设置在机架上,所述滑块设置在导轨上,所述挡板设置在移动平台上平面。

4. 根据权利要求 3 所述的带双向收尘的自动切相框背板机,其特征在于,所述导轨上设置有限位开关,所述限位开关包括第一限位开关和第二限位开关。

5. 根据权利要求 1 所述的带双向收尘的自动切相框背板机,其特征在于,所述固定平台上设置有条形孔。

一种带双向收尘的自动切相框背板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及相框制造领域,特别是涉及一种带双向收尘的自动切相框背板机。

背景技术

[0002] 相框背板是相框的一个重要组成部件,它主要用来固定相框内的相片或其他图片,相框背板在生产过程中,需要根据相框的大小来设定背板的大小,从而将所需尺寸的背板进行切割,以便适应相框的尺寸。

[0003] 相框背板在切割时,会产生大量的木屑,由于木屑质量轻,容易漂浮在空中,造成环境污染严重,影响工人的身体健康。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种带双向收尘的自动切相框背板机,由固定平台和移动平台相结合,使得切相框背板的速度比以前普通的切割机提高 3 倍以上,同时设置双向管道收尘,具有极好的收尘效果。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种带双向收尘的自动切相框背板机,其特征在于,包括:支架、切割机、工作平台和收尘装置,所述工作平台设置在机架上面,所述工作平台包括移动平台和固定平台,所述切割机设置在固定平台下面,所述收尘装置包括收尘风机、收尘袋和收尘管道,所述收尘风机与收尘袋、收尘管道连接,所述收尘管包括第一收尘管道和第二收尘管道,所述第一收尘管道设置在切割机切割片上部,第二收尘管道设置在切割片下部。

[0006] 在本实用新型一个较佳实例中,所述固定平台与移动平台之间设有 10mm 的间距。

[0007] 在本实用新型一个较佳实例中,所述移动平台包括导轨、滑块和挡板,所述导轨设置在机架上,所述滑块设置在导轨上,所述挡板设置在移动平台上平面。

[0008] 在本实用新型一个较佳实例中,所述导轨上设置有限位开关,所述限位开关包括第一限位开关和第二限位开关。

[0009] 在本实用新型一个较佳实例中,所述固定平台上设置有条形孔。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种带双向收尘的自动切相框背板机,由固定平台和移动平台相结合,使得切相框背板的速度比以前普通的切割机提高 3 倍以上,同时设置双向管道收尘,具有极好的收尘效果。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0012] 图 1 是本实用新型相框挂手专用自动攻芽机一较佳实施例的结构示意图。

[0013] 图 2 是图 1 的俯视图。

[0014] 附图中各部件的标记如下：1、机架，2、切割机，201、切割片，3、固定平台，301、条形孔，302、调节挡板，4、移动平台，401、导轨，4011、第一限位开关，4012、第二限位开关，402、滑块，403、挡板，5、收尘装置，501、收尘风机、502、收尘管道，5021、第一收尘管道，5022、第二收尘管道，503、收尘袋。

具体实施方式

[0015] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图 1 和图 2，本实用新型实施例提供如下技术方案。

[0017] 在一个实施例中，一种带双向收尘的自动切相框背板机，其特征在于，包括：机架 1、切割机 2、固定平台 3、移动平台 4 和收尘装置 5，所述切割机设置在固定平台 3 下面，所述收尘装置 5 包括收尘风机 501、收尘袋 503 和收尘管道 502，所述收尘风机 501 与收尘袋 503、收尘管 502 道连接，所述收尘管 502 包括第一收尘管道 5021 和第二收尘管道 5022，所述第一收尘管道 5021 设置在切割机 2 切割片 201 上部，第二输收尘 5022 道设置在切割片 201 下部，所述第一收尘管道 5021 吸收切割机 2 上面木屑，第二收尘管道 5022 吸收切割机 2 下面木屑，形成双向吸尘。

[0018] 区别于现有技术，在一个实施例中，所述固定平台 3 与移动平台 4 之间设有 10mm 的间距，主要用于切割片 201 的工作间距。

[0019] 区别于现有技术，在一个实施例中，所述移动平台包括导轨 401、滑块 402 和挡板 403，所述导轨 401 设置在机架 1 上，所述滑块 402 设置在导轨 401 上，所述挡板 403 设置在移动平台 4 上平面，所述移动平台 4 通过导轨 401 和滑块 402 的配合，可进行前后方向上的移动。

[0020] 区别于现有技术，在一个实施例中，所述导轨 402 上设置有限位开关，所述限位开关包括第一限位开关 4021 和第二限位开关 4022，所述第一限位开关 4021 和第二限位开关 4022 控制了移动平台 4 前后移动的距离，同时可防止移动平台 4 掉落。

[0021] 区别于现有技术，在一个实施例中，所述固定平台 3 上设置有条形 301。

[0022] 区别于现有技术，在一个是实例中，所述相框背板防止在移动平台 4 上面，利用挡板 403 进行纵向定位，在结合固定平台 3 上的调节挡板 302 进行横向定位，推动移动平台 4，启动切割机 2，将相框背板进行切割。

[0023] 本实用新型的有益效果是：本实用新型一种带双向收尘的自动切相框背板机，由固定平台和移动平台相结合，使得切相框背板的速度比以前普通的切割机提高 3 倍以上，同时设置双向管道收尘，具有极好的收尘效果。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其它相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

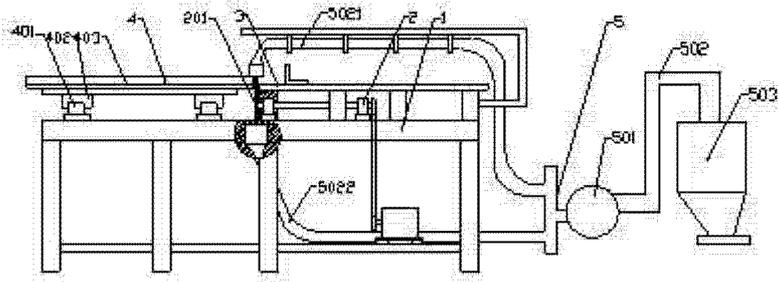


图 1

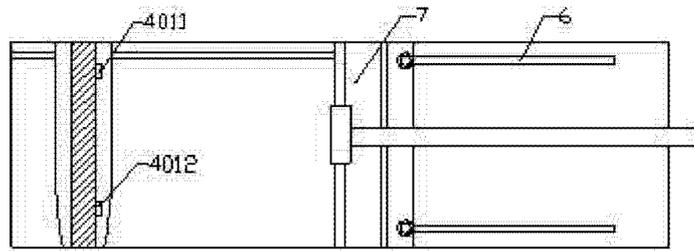


图 2