

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 11.09.17.

③③ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 15.03.19 Bulletin 19/11.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥⑥ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

○ Demande(s) d'extension :

⑦① Demandeur(s) : HEIMERDINGER MAURICE — FR.

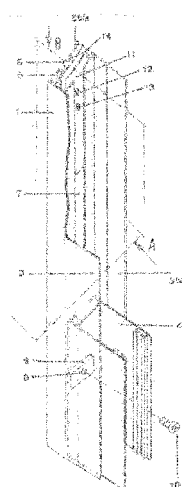
⑦② Inventeur(s) : HEIMERDINGER MAURICE.

⑦③ Titulaire(s) : HEIMERDINGER MAURICE.

⑦④ Mandataire(s) : HEIMERDINGER MAURICE.

⑤④ PROFIL ET PROCEDE DE POSE POUR MOUSTIQUAIRES ET FERMETURES ENROULABLES.

⑤⑦ L'invention concerne un profil (1) de pose rapide, muni à chaque extrémité de plaquettes (11) intégrant des vis pointeaux (12) et (13) venant s'engager dans des percements (12') et (13'), excentrés les uns par rapport aux autres pour provoquer le coulisement et l'expansion de ces plaquettes (11) dans la rainure (7), pour bloquer le profil (1) de part et d'autre d'une baie (2). Application dans le domaine des moustiquaires et fermetures à enroulement.



L'invention concerne un profil permettant à la fois une compensation latérale des écarts de mesures, avec une étanchéité incluse, entre le profil et le mur, et son installation rapide dans la baie, par un procédé de blocage par expansion.

- 5 On connaît de tels profils simples, en U, sans moyens d'étanchéité, permettant de compenser latéralement les écarts de mesures, mais nécessitant pour la pose percements et chevillages, puis finition au silicone.

- 10 Il existe aussi des systèmes de pose rapide de moustiquaires ne comportant pas d'étanchéité, par les moyens de vérins ressorts entre les joues du caisson et les murs d'une part, et enfin des verrous excentriques sous les guides, le tout rendant la fixation aléatoire si les parallélismes des murs ne sont pas parfaits.

- 15 L'objet de l'invention est de remédier à ces inconvénients en prévoyant de cumuler dans un même profil tous les avantages des systèmes connus.

Les caractéristiques de l'invention apparaissent dans la description, qui représente le mode préférentiel d'exécution en se référant aux dessins :

- 20 La figure 1 est une vue en perspective côté gauche, partiellement éclatée, du profil, avec le positionnement d'un guide, étant précisé que le côté droit non représenté est l'opposé de la figure 1.

- 25 La figure 2 est une vue de face montrant la mise en place des profils sur une baie.

La figure 3 est une coupe du profil et du guide dans le sens de la flèche (A) sur la figure 1.

- 30 Les figures 4-5-6 sont la vue en coupe verticale dans le sens de la flèche (B) de la fig.1 et montrent les différentes positions des vis (12) et (13).

- 35 En se référant aux figures, le profil (1), qui vient se poser sur les deux côtés de la baie (2), verticalement et parallèlement, est composé de deux ailes (3) et (3bis), destinées à recevoir et à maintenir le guide (4) réglable latéralement, ainsi que de deux gorges (5) et (5bis) pour y insérer un joint d'étanchéité, complété par un pli en V (6), servant d'amorce de perçage, en cas de besoin.

Le profil (1) peut également recevoir des clameaux (8), munis d'un percement fileté (9) servant, à l'aide des vis (10), à la fixation des accessoires et des guides (4) des moustiquaires ou fermetures quelconques à poser.

- 40 Le profil (1) comporte également une rainure (7), longitudinale, dans laquelle viennent s'insérer par coulissement les clameaux (8). Dans cette même rainure (7) se positionnent, à chaque extrémité du profil (1), des plaquettes métalliques (11).

- 45 Ces plaquettes (11) intègrent des vis pointeaux (12) et (13) qui viennent s'engager tour à tour, lors de leur serrage successif, dans les percements (12') et (13'), positionnés excentrés dans le pli en V (6) au fond de la rainure (7), de telle sorte que ces serrages font coulisser la plaquette (11) vers et au-delà de l'extrémité du profil (1), cette expansion provoquant ainsi le blocage et l'ancrage de celui-ci dans la baie (2).

5 Pour assurer un meilleur ancrage, l'arête extérieure (14) des plaquettes (11) est légèrement incurvée.

L'invention concerne donc :

10 Un profil (1), en aluminium venant se bloquer verticalement et parallèlement de chaque côté d'une baie (2), composé de deux ailes (3) et (3 bis), destinées à recevoir et à maintenir le guide (4) réglable latéralement, ainsi que de deux gorges (5) et (5 bis), pour y insérer un joint d'étanchéité, et complété par un pli en V (6), servant d'amorce de perçage, en cas de besoin, le profil (1) pouvant également recevoir des clameaux (8), munis d'un percement fileté (9), servant, à l'aide des vis (10) à la fixation des accessoires et des guides (4) des moustiquaires ou
15 fermetures quelconques à poser, caractérisés en ce que le profil (1) comporte une rainure (7) longitudinale dans laquelle viennent s'insérer par coulisement, d'une part les clameaux (8), et d'autre part, à chaque extrémité du profil (1), des plaquettes métalliques (11) intégrant des vis pointeaux (12) et (13), permettant le blocage du profil (1) dans la baie (2), par expansion des plaquettes (11).

20

Selon des modes de réalisation :

- Les vis pointeaux (12) et (13) viennent s'engager, tour à tour, lors de leur serrage successif dans des percements (12') et (13'), dans le fond en V (6) de la rainure (7).
- 25 - Les vis pointeaux (12) et (13) et les percements (12') et (13') sont excentrés l'un par rapport à l'autre.
- Lors du serrage de la vis (12), le pointeau de celle-ci s'engage de force dans le percement (12'), en provoquant le coulisement et le dépassement de la plaquette (11) par rapport à l'extrémité du profil (1), pour obtenir un premier serrage de celui-ci dans
30 la baie (2).
- Le serrage de la vis pointeau (12), désormais bien engagée dans le percement (12'), provoque le positionnement excentré de la vis pointeau (13), de la plaquette (11), face au percement (13') dans le fond en V (6) de la rainure (7).
- Pour obtenir une expansion supplémentaire, si besoin, il faut serrer la vis pointeau (13),
35 qui va s'engager légèrement à force dans le percement excentré (13') pour maintenir le positionnement de la plaquette (11), puis desserrer la vis (12), jusqu'à libérer légèrement le coulisement de la plaquette (11), puis serrer à fond la vis (13) et obtenir ainsi un blocage complet du profil (1) dans la baie (2).

REVENDEICATIONS

1. Dispositif consistant en un profil (1), en aluminium venant se bloquer verticalement et parallèlement de chaque côté d'une baie (2), composé de deux ailes (3) et (3bis), destinées à recevoir et à maintenir le guide (4) réglable latéralement, ainsi que de deux gorges (5) et (5bis), pour y insérer un joint d'étanchéité, et complété par un pli en V (6), servant d'amorce de perçage, en cas de besoin. Le profil (1) reçoit des clameaux (8), munis d'un percement fileté (9), servant, à l'aide des vis (10) à la fixation des accessoires et des guides (4) des moustiquaires ou fermetures quelconques à poser, caractérisé en ce que le profil (1) comporte une rainure (7) longitudinale dans laquelle viennent s'insérer par coulisement, d'une part les clameaux (8), et d'autre part, à chaque extrémité du profil (1), des plaquettes métalliques (11) intégrant des vis pointeaux (12) et (13), permettant le blocage du profil (1) dans la baie (2), par expansion des plaquettes (11).
5
10
15
2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'arête extérieure (14) des plaquettes (11) est légèrement incurvée pour assurer un meilleur ancrage du profil (1) dans la baie (2).
20
3. Procédé d'installation d'un profil (1), selon l'une des revendications 1. ou 2., caractérisé en ce que les vis pointeaux (12) et (13) viennent s'engager, tour à tour, lors de leur serrage successif dans des percements (12') et (13'), dans le fond en V (6) de la rainure (7).
25
4. Procédé selon revendication 3, caractérisé en ce que les vis pointeaux (12) et (13) et les percements (12') et (13') sont excentrés l'un par rapport à l'autre.
30
5. Procédé selon revendications 3 et 4, le profil (1) étant positionné dans la baie (2) avec ses accessoires, caractérisé en ce que lors du serrage de la vis (12), le pointeau de celle-ci s'engage de force dans le percement (12'), en provoquant le coulisement et le dépassement de la plaquette (11) par rapport à l'extrémité du profil (1), pour obtenir un premier serrage de celui-ci dans la baie (2).
35
6. Procédé selon revendication 5, caractérisé en ce que le serrage de la vis pointeau (12), désormais bien engagée dans le percement (12'), provoque le positionnement excentré de la vis pointeau (13), de la plaquette (11), face au percement (13') dans le fond en V (6) de la rainure (7).
40
7. Procédé selon revendication 6, caractérisé en ce que pour obtenir une expansion supplémentaire, si besoin, il faut serrer la vis pointeau (13), qui va s'engager légèrement à force dans le percement excentré (13') pour maintenir le positionnement de la plaquette (11), puis desserrer la vis (12), jusqu'à libérer légèrement le coulisement de la plaquette (11), puis serrer à fond la vis (13) et obtenir ainsi un blocage complet du profil (1) dans la baie (2).

Fig. 1

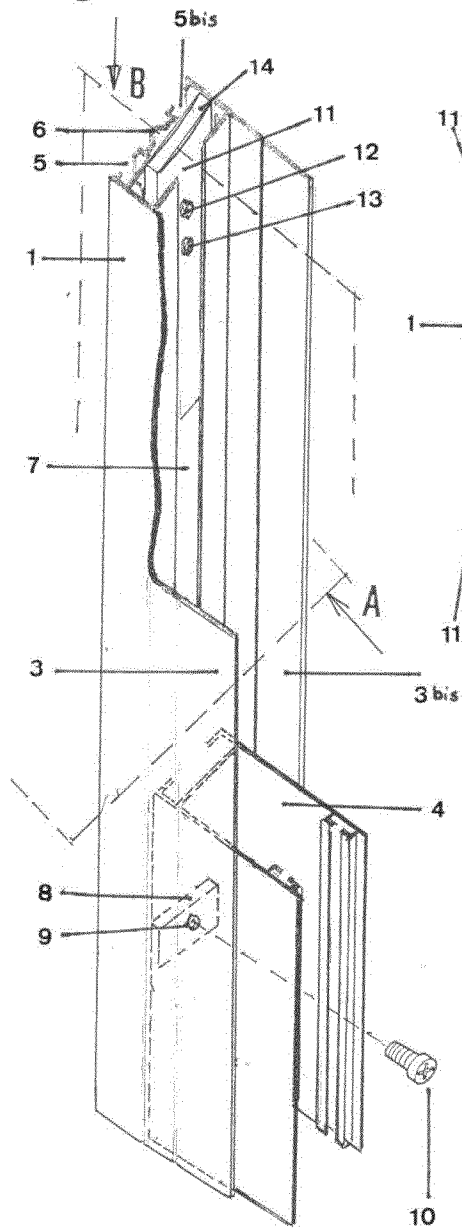


Fig. 2

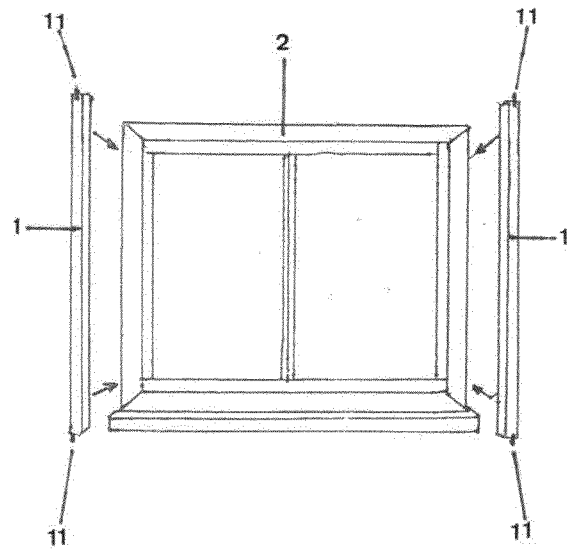


Fig. 3 → A

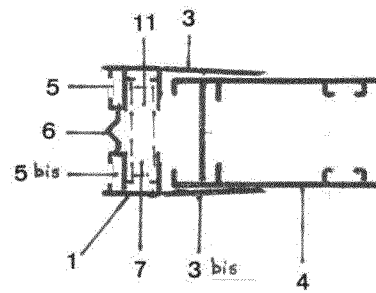


Fig. 4

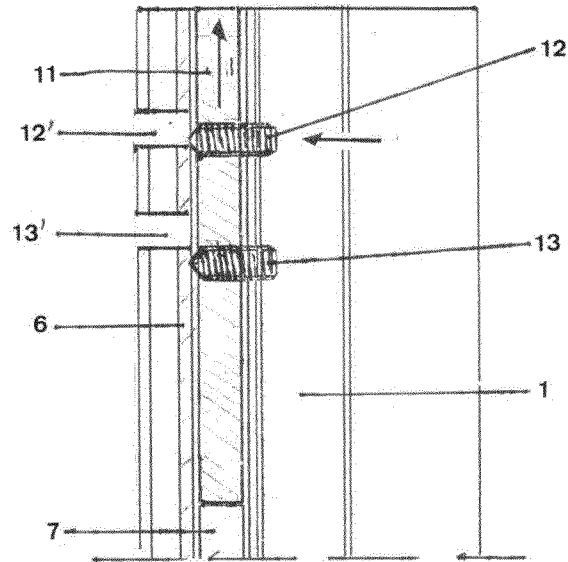


Fig. 5

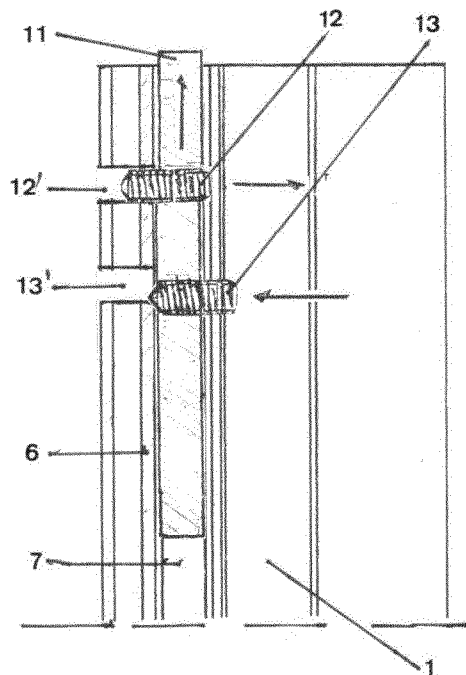
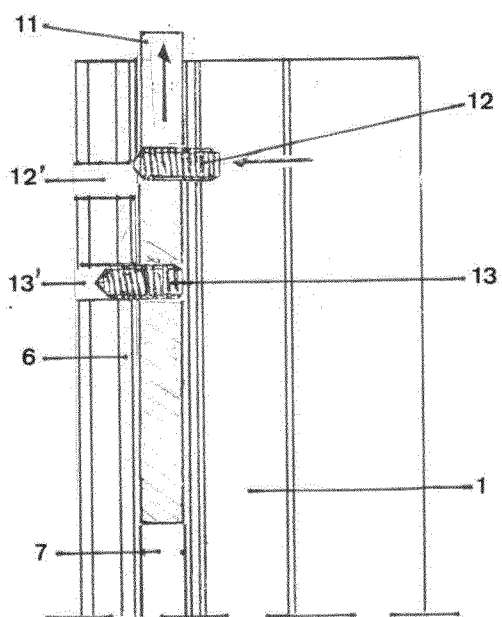


Fig. 6



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 847530
FR 1770950

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	EP 1 739 273 A1 (AXIAL [FR]) 3 janvier 2007 (2007-01-03) * figures 1,3,5 *	1-7	E06B9/58 E06B9/52
A	EP 1 586 736 A2 (MEDAL SRL [IT]; ETNA ALLUMINIO S P A [IT]) 19 octobre 2005 (2005-10-19) * figures 1-4 *	1-7	
X	DE 202 03 512 U1 (SOLARLUX ALUMINIUM SYS GMBH [DE]) 24 juillet 2003 (2003-07-24) * figures 1-8 *	1-7	
X	AU 2006 200 242 A1 (ARTILUX AUSTRALIA PTY LTD) 10 août 2006 (2006-08-10) * figures 7,8,9 *	1-7	
X	DE 202 07 428 U1 (CARUSO BENEDETTO [IT]; AGLIOLO ANTONINO [IT]) 8 août 2002 (2002-08-08) * figures 1-6 *	1-7	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
			E06B
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
25 juin 2018		Merz, Wolfgang	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 1770950 FA 847530**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.
Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **25-06-2018**
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 1739273	A1	03-01-2007	AT 423889 T	15-03-2009
			EP 1739273 A1	03-01-2007
			FR 2887578 A1	29-12-2006

EP 1586736	A2	19-10-2005	AT 377691 T	15-11-2007
			EP 1586736 A2	19-10-2005

DE 20203512	U1	24-07-2003	AUCUN	

AU 2006200242	A1	10-08-2006	AUCUN	

DE 20207428	U1	08-08-2002	DE 20207428 U1	08-08-2002
			ES 1052071 U	01-11-2002
			FR 2826048 A3	20-12-2002
			IT B020010387 A1	19-12-2002
			PT 9815 T	31-12-2002
