



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

**(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2014136189, 31.12.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
31.12.2012Дата регистрации:  
21.03.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
08.02.2012 GB 1202142.4

(43) Дата публикации заявки: 27.03.2016 Бюл. № 9

(45) Опубликовано: 21.03.2017 Бюл. № 9

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 08.09.2014(86) Заявка РСТ:  
EP 2012/077111 (31.12.2012)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2013/117283 (15.08.2013)Адрес для переписки:  
105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр. 1,  
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"(72) Автор(ы):  
ЯНГ Ричард (GB)(73) Патентообладатель(и):  
БРИТИШ АМЕРИКЭН ТОБЭККО  
(ИНВЕСТМЕНТС) ЛИМИТЕД (GB)(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: US 5511722 A1(DIXON RODNEY  
D), 30.04.1996. US 6457580 B1 (FOCKE  
HEINZ),01.10.2002. DE 102010027140 A1  
(British American Tobacco), 19.01.2012. DE  
102008061661 A1 (Focke & Co), 17.06.2010 .**(54) УПАКОВКА ДЛЯ КУРИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ****(57) Формула изобретения**

1. Пачка для курительных изделий, сформированная из сфальцованной картонной заготовки, имеющая несколько панелей, соединяющихся на сгибах заготовки, и несколько ребер пачки, при этом по меньшей мере одно из ребер пачки имеет группу дискретных прорезей, расположенных вдоль по меньшей мере части длины ребра пачки, проходящих насквозь через материал пачки, ориентированных непараллельно направлению по меньшей мере одного ребра пачки и выполненных так, что сфальцованная заготовка по меньшей мере на одном ребре пачки образует группу выступов вдоль по меньшей мере одного ребра пачки, приводящих к неровной текстуре этого ребра вдоль по меньшей мере части его длины, причем материал пачки ослаблен на сгибе по меньшей мере одного ребра пачки между соответствующими прилегающими панелями, а ослабление вдоль этого сгиба определяется только группой прорезей.

2. Пачка по п. 1, в которой по меньшей мере одно ребро пачки имеет по меньшей мере два сгиба в материале пачки между соответствующими прилегающими панелями,

при этом вдоль по меньшей мере одного из сгибов располагается группа прорезей.

3. Пачка по п. 2, в которой вдоль длины упомянутого сгиба или каждого сгиба образована ось фальцевания и часть по меньшей мере одной прорези из группы прорезей доходит до оси фальцевания.

4. Пачка по п. 3, в которой прорези не пересекают ось фальцевания.

5. Пачка по любому из пп. 1-4, в которой прорези имеют криволинейную форму.

6. Пачка по п. 5, в которой прорези расположены так, что ось фальцевания проходит по касательной к каждой из группы прорезей.

7. Пачка по любому из пп. 1-4, в которой прорези линейны.

8. Пачка для курительных изделий по п. 7, в которой прорези расположены под острым углом к оси фальцевания.

9. Пачка для курительных изделий по любому из пп. 1-4, в которой по меньшей мере две из прорезей имеют разную длину.

10. Пачка для курительных изделий по п. 3 или 4, в которой соседние прорези расположены с чередованием по разные стороны оси фальцевания.

11. Пачка для курительных изделий по любому из пп. 1-4, включающая внутреннюю рамку, имеющую переднюю панель и боковые панели, соединяющиеся на соответствующих ребрах, при этом по меньшей мере одно из ребер внутренней рамки имеет группу прорезей, проходящих сквозь материал внутренней рамки и выполненных так, что ребро внутренней рамки имеет неровность на по меньшей мере части его длины.

12. Пачка по п. 11, в которой прорези во внутренней рамке соответствуют любому из пп. 1-4.

13. Пачка по п. 3 или 4, в которой прорези включают часть, проходящую под наклоном к оси фальцевания.

14. Пачка по любому из пп. 1-4, в которой прорези образуют группу выступающих элементов вдоль по меньшей мере одного ребра пачки/внутренней рамки, создающих неровность по меньшей мере одного ребра.

15. Пачка по любому из пп. 1-4, в которой прорези определяют группу отверстий вдоль по меньшей мере одного ребра пачки/внутренней рамки, создающих неровность по меньшей мере одного ребра.

16. Заготовка для формирования пачки для курительных изделий, содержащая несколько панелей, соединяющихся на соответствующих линиях пересечения, представляющих собой оси фальцевания ребер пачки, когда заготовка фальцуется для формирования пачки, при этом заготовка ослаблена на по меньшей мере одной из линий пересечения для упрощения фальцевания заготовки для формирования ребра пачки, и ослабление определяется только группой дискретных прорезей, расположенных вдоль по меньшей мере части по меньшей мере одной линии пересечения и проходящих сквозь материал заготовки, и выполненных так, что, когда заготовка фальцуется для получения пачки, прорези образуют группу выступов вдоль соответствующего ребра так, что на по меньшей мере части его длины возникает неровная текстура.

17. Заготовка по п. 16, в которой прорези выполнены в соответствии с любым из пп. 2-4.

18. Способ изготовления пачки для курительных изделий, при выполнении которого заготовку ослабляют вдоль намеченной оси фальцевания формированием группы дискретных прорезей, проходящих сквозь материал заготовки, расположенных вокруг оси фальцевания и ориентированных непараллельно направлению оси фальцевания, и фальцуют заготовку вдоль оси фальцевания для формирования ребра пачки так, что прорези определяют ребро с группой выступов и оно имеет неровную текстуру вдоль по меньшей мере части его длины, а ослабление вдоль намеченной оси фальцевания определяется только группой прорезей.