(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 118991018 B
(45)授权公告日 2025.01.28

(21)申请号 202411471248.6
(22)申请日 2024.10.22
(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 118991018 A
(43)申请公布日 2024.11.22
(73)专利权人 山东明川木业集团有限公司
地址 276000 山东省临沂市兰山区枣沟头镇曹家屯村
(72)发明人 杨奇 周锦锦
(74)专利代理机构 北京徽云众安专利代理事务所(普通合伙) 16370
专利代理师 赵柱兰
(51)Int.Cl.
B29C 63/02(2006.01)
B08B 1/16(2024.01)
B08B 1/14(2024.01)
B08B 1/12(2024.01)
B08B 1/32(2024.01)
B08B 1/40(2024.01)
B08B 5/04(2006.01)

(56)对比文件
CN 218196961 U,2023.01.03
CN 208811805 U,2019.05.03
CN 113492121 A,2021.10.12
CN 220242403 U,2023.12.26

审查员 张珍珍

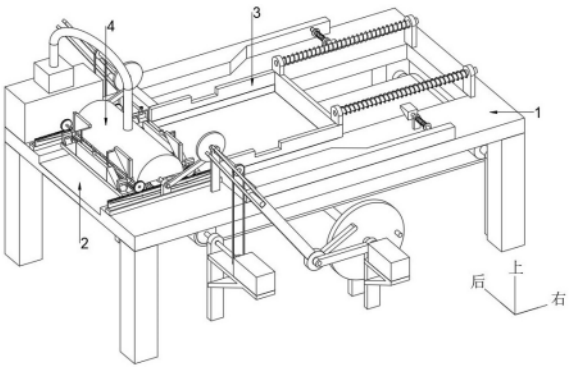
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置

(57)摘要

本发明公开了一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置,涉及胶合板加工技术领域,包括基座,基座表面一侧开设有板槽、另一侧开设有下料槽,板槽靠近下料槽一侧设置有板框,板槽远离下料槽一侧设置清理组件。该用于覆膜胶合板加工的除尘装置,通过同步带轮传动件驱动清理机构来回移动,对胶合板表面进行自动清理,减少了人工干预,提高了清理效率,通过主动齿轮与齿杆的啮合关系,以及双向螺纹丝杆的转动,实现了移动座、移动轮、水箱、海绵垫的联动控制,海绵垫在来回移动时能够对刮除处理后的胶合板进行擦洗,提高了除尘效率,同时,第一倾斜板的移动还能推动压板向下,挤压水箱内的水,使水通过输送管流到海绵垫内部,实现海绵垫的潮湿擦洗。



CN 118991018 B

1.一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置,包括基座(1),其特征在于:基座(1)表面一侧开设有板槽(2)、另一侧开设有下料槽,板槽(2)靠近下料槽一侧设置有板框(3),板槽(2)远离下料槽一侧设置清理组件(4);

清理组件(4)包括固定安装在基座(1)顶部两侧的定位框(418),定位框(418)内侧端滑动连接有第五安装座(410),第五安装座(410)内侧端设置有弧形框(49),弧形框(49)两端固定连接有转轴,且转轴与第五安装座(410)固定连接,弧形框(49)内侧端设置有与转轴转动连接的清理辊(411),清理辊(411)外壁设置有刷毛(412),清理辊(411)与转轴均是中空结构,且外壁开设有吸尘孔(413),弧形框(49)顶部连接有竖直管(414),竖直管(414)底部与转轴连接设置,竖直管(414)顶部连接有伸缩软管(415),伸缩软管(415)另一端连接有泵体(416),泵体(416)底部设置有收集箱(417);

弧形框(49)的两端固定连接有安装板(419),安装板(419)底部固定连接有固定板(420),固定板(420)内侧端转动连接有刮刀(421),刮刀(421)的两端固定连接有滑行杆(422),且外侧端固定连接有配重块(423);

定位框(418)顶部一侧固定连接有竖直板(424),竖直板(424)表面开设有直槽(425)与斜槽(426),斜槽(426)位于直槽(425)的两侧,且滑行杆(422)一端滑动安装在直槽(425)、斜槽(426)内,竖直板(424)顶部固定连接有齿杆(427);

安装板(419)顶部转动连接有双向螺纹丝杆(428),双向螺纹丝杆(428)的两端固定连接有与齿杆(427)啮合的主动齿轮(429),双向螺纹丝杆(428)的两端螺纹连接有移动座(430),且移动座(430)滑动安装在安装板(419)顶部,移动座(430)外侧端设置有移动轮(431),移动座(430)顶部固定连接有第一倾斜板(432),安装板(419)外侧两端固定连接有连接框(436),连接框(436)内侧端固定连接有定位杆(437),且定位杆(437)上滑动连接有连接块(438),定位杆(437)底部设置有套设在定位杆(437)上的第三阻尼弹簧(439);

连接块(438)外侧端固定连接有水箱(433),水箱(433)两侧固定连接有第二倾斜板(434),且第二倾斜板(434)的位置与移动轮(431)的位置相互对应,水箱(433)、第二倾斜板(434)底部设置有海绵垫(435),水箱(433)内部密封滑动连接有压板(441),压板(441)顶部两侧滑动连接有直角杆(442),直角杆(442)与水箱(433)顶部滑动连接,且直角杆(442)与第一倾斜板(432)的位置相互对应,水箱(433)底部设置有与海绵垫(435)连接设置的输送管(440)。

2.根据权利要求1所述的一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置,其特征在于:基座(1)下方设置有第三安装座(41),第三安装座(41)两侧转动连接有第二转动杆(43),且第二转动杆(43)外壁设置有输送带(44),第三安装座(41)上固定安装有伺服电机(42),伺服电机(42)输出端与第二转动杆(43)一端固定连接。

3.根据权利要求2所述的一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置,其特征在于:基座(1)顶部两侧固定连接有第四安装座(45),第四安装座(45)上转动连接有传动杆(46),传动杆(46)通过同步带轮传动件与第二转动杆(43)传动连接,传动杆(46)内侧端固定连接有驱动盘(47),驱动盘(47)偏离圆心处位置转动连接有连动杆(48),连动杆(48)另一端与第五安装座(410)转动连接。

4.根据权利要求1所述的一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置,其特征在于:板框(3)的右端两侧固定连接有滑杆(31),滑杆(31)上滑动连接有第一安装座(32),第一安装座

(32)固定安装在基座(1)上,且第一安装座(32)与板框(3)之间设置有套设在滑杆(31)上的第一阻尼弹簧(33),板框(3)表面两端开设有排料槽(34)。

5.根据权利要求4所述的一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置,其特征在于:板框(3)左侧两端固定连接有横杆(35),横杆(35)外侧端固定连接有导向杆(36),横杆(35)右侧固定连接有梯形杆(37),梯形杆(37)的内侧设置有固定安装在基座(1)上的第二安装座(38),第二安装座(38)上滑动连接有移动杆(39),移动杆(39)内侧端固定连接有推动块(310),且推动块(310)与排料槽(34)规格相互适配,移动杆(39)外侧端与梯形杆(37)贴合滑动,移动杆(39)外壁固定连接有限位块(311),限位块(311)与第二安装座(38)之间设置有套设在移动杆(39)上的第二阻尼弹簧(312)。

6.根据权利要求5所述的一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置,其特征在于:基座(1)底部设置有固定座(313),固定座(313)上转动连接有第一转动杆(314),第一转动杆(314)一端设置有驱动电机(318),第一转动杆(314)两端固定连接有圆盘(315),圆盘(315)偏离圆心处位置固定连接有拨杆(316),固定座(313)一端转动连接有V型杆(317),V型杆(317)左端开设有滑槽,且导向杆(36)滑动安装在滑槽内,V型杆(317)另一端与拨杆(316)的位置相互对应。

一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置

技术领域

[0001] 本发明涉及胶合板加工技术领域,具体为一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置。

背景技术

[0002] 在覆膜胶合板加工行业中,除尘装置是确保产品质量和生产环境清洁的重要设备,传统的用于覆膜胶合板加工的除尘装置主要依赖于人工清理或简单的机械吸尘方式,这些现有技术虽然在一定程度上能够去除部分灰尘和杂质,但存在诸多缺陷:

[0003] 首先,人工清理方式效率低下,且清理效果难以保证,在覆膜过程中,胶合板表面容易粘黏灰尘和碎屑,人工清理不仅耗时耗力,而且难以达到全面、彻底的清洁效果,此外,人工清理还可能对胶合板表面造成划伤或损伤,影响产品质量;

[0004] 其次,简单的机械吸尘方式虽然能够自动吸取部分灰尘,但吸尘效果有限,传统的吸尘装置往往采用固定的吸尘口和单一的吸尘路径,导致吸尘效果不佳。

发明内容

[0005] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置,解决了背景技术中所提及的技术问题。

[0006] 为实现以上目的,本发明通过以下技术方案予以实现:一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置,包括基座,基座表面一侧开设有板槽、另一侧开设有下料槽,板槽靠近下料槽一侧设置有板框,板槽远离下料槽一侧设置清理组件;

[0007] 清理组件包括固定安装在基座顶部两侧的定位框,定位框内侧端滑动连接有第五安装座,第五安装座内侧端设置有弧形框,弧形框两端固定连接有转轴,且转轴与第五安装座固定连接,弧形框内侧端设置有与转轴转动连接的清理辊,清理辊外壁设置有刷毛,清理辊与转轴均是中空结构,且外壁开设有吸尘孔,弧形框顶部连接有竖直管,竖直管底部与转轴连接设置,竖直管顶部连接有伸缩软管,伸缩软管另一端连接有泵体,泵体底部设置有收集箱。

[0008] 作为本技术方案的进一步优选,基座下方设置有第三安装座,第三安装座两侧转动连接有第二转动杆,且第二转动杆外壁设置有输送带,第三安装座上固定安装有伺服电机,伺服电机输出端与第二转动杆一端固定连接。

[0009] 作为本技术方案的进一步优选,基座顶部两侧固定连接有第四安装座,第四安装座上转动连接有传动杆,传动杆通过同步带轮传动件与第二转动杆传动连接,传动杆内侧端固定连接有驱动盘,驱动盘偏离圆心处位置转动连接有连动杆,连动杆另一端与第五安装座转动连接。

[0010] 作为本技术方案的进一步优选,弧形框的两端固定连接有安装板,安装板底部固定连接有固定板,固定板内侧端转动连接有刮刀,刮刀的两端固定连接有滑行杆,且外侧端固定连接有配重块。

[0011] 作为本技术方案的进一步优选,定位框顶部一侧固定连接有竖直板,竖直板表面

开设有直槽与斜槽,斜槽位于直槽的两侧,且滑行杆一端滑动安装在直槽、斜槽内,竖直板顶部固定连接有齿杆。

[0012] 作为本技术方案的进一步优选,安装板顶部转动连接有双向螺纹丝杆,双向螺纹丝杆的两端固定连接有与齿杆啮合的主动齿轮,双向螺纹丝杆的两端螺纹连接有移动座,且移动座滑动安装在安装板顶部,移动座外侧端设置有移动轮,移动座顶部固定连接有第一倾斜板,安装板外侧两端固定连接有连接框,连接框内侧端固定连接有定位杆,且定位杆上滑动连接有连接块,定位杆底部设置有套设在定位杆上的第三阻尼弹簧。

[0013] 作为本技术方案的进一步优选,连接块外侧端固定连接有水箱,水箱两侧固定连接有第二倾斜板,且第二倾斜板的位置与移动轮的位置相互对应,水箱、第二倾斜板底部设置有海绵垫,水箱内部密封滑动连接有压板,压板顶部两侧滑动连接有直角杆,直角杆与水箱顶部滑动连接,且直角杆与第一倾斜板的位置相互对应,水箱底部设置有与海绵垫连接设置的输送管。

[0014] 作为本技术方案的进一步优选,板框的右端两侧固定连接有滑杆,滑杆上滑动连接有第一安装座,第一安装座固定安装在基座上,且第一安装座与板框之间设置有套设在滑杆上的第一阻尼弹簧,板框表面两端开设有排料槽。

[0015] 作为本技术方案的进一步优选,板框左侧两端固定连接有横杆,横杆外侧端固定连接有导向杆,横杆右侧固定连接有梯形杆,梯形杆的内侧设置有固定安装在基座上的第二安装座,第二安装座上滑动连接有移动杆,移动杆内侧端固定连接有推动块,且推动块与排料槽规格相互适配,移动杆外侧端与梯形杆贴合滑动,移动杆外壁固定连接有限位块,限位块与第二安装座之间设置有套设在移动杆上的第二阻尼弹簧。

[0016] 作为本技术方案的进一步优选,基座底部设置有固定座,固定座上转动连接有第一转动杆,第一转动杆一端设置有驱动电机,第一转动杆两端固定连接有圆盘,圆盘偏离圆心处位置固定连接有拨杆,固定座一端转动连接有V型杆,V型杆左端开设有滑槽,且导向杆滑动安装在滑槽内,V型杆另一端与拨杆的位置相互对应。

[0017] 与现有技术相比具备以下有益效果:

[0018] 通过伺服电机驱动第二转动杆,进而带动输送带对覆膜完成的胶合板进行高效、稳定的输送与收集,提高了生产效率;第二转动杆在转动的同时,通过同步带轮传动件驱动清理机构(包括连动杆、弧形框、清理辊等)来回移动,对胶合板表面进行自动清理,减少了人工干预,提高了清理效率;弧形框的移动带动滑行杆在直槽和斜槽内滑动,进而实现刮刀的自动翻转与接触控制,一侧刮刀刮除清理时,另一侧刮刀不与胶合板接触,避免了不必要的磨损,提高了刮刀的使用寿命;通过主动齿轮与齿杆的啮合关系,以及双向螺纹丝杆的转动,实现了移动座、移动轮、水箱、海绵垫的联动控制,海绵垫在来回移动时能够对刮除处理后的胶合板进行擦洗,提高了除尘效率,同时,第一倾斜板的移动还能推动压板向下,挤压水箱内的水,使水通过输送管流到海绵垫内部,实现海绵垫的潮湿擦洗,进一步提高了清洗效率;通过泵体的吸气功能,结合伸缩软管、竖直管、转轴、清理辊以及吸尘孔,对清理处理的灰尘进行吸收并输送至收集箱内,实现了灰尘的集中处理,保持了工作环境的清洁。

[0019] 通过驱动电机带动第一转动杆、圆盘、拨杆的同步转动,实现了V型杆在固定座上的向右转动,这一设计巧妙地利用了机械传动的原理,无需人工干预即可自动完成胶合板的排料动作,提高了生产效率;V型杆的转动配合导向杆、横杆以及板框的滑动,实现了覆膜

后胶合板向右侧的稳定移动,同时,当排料槽移动至推动块处时,梯形杆的推动作用使得推动块向内侧移动,进而将板框内的胶合板向下推送至输送带上,实现了胶合板的连续、高效输送与收集;随着圆盘、拨杆的继续转动,当拨杆不再与V型杆接触时,板框在第一阻尼弹簧的弹性作用力下向左侧移动复位,这一设计确保了板框及其上的组件能够回到初始位置,为下一次的覆膜与排料操作做好了准备,实现了装置的循环使用;通过第一阻尼弹簧和第二阻尼弹簧的配合使用,不仅实现了板框及其上组件的稳定移动与复位,还提高了装置的耐用性和稳定性,弹簧的弹性作用力能够有效地缓冲和分散机械传动过程中的冲击力,延长了装置的使用寿命。

附图说明

[0020] 图1为本发明的整体结构示意图;

[0021] 图2为本发明中板框的结构示意图;

[0022] 图3为图2中A处的放大图;

[0023] 图4为本发明中清理组件的结构示意图;

[0024] 图5为本发明中驱动盘、连动杆、弧形框的结构示意图;

[0025] 图6为本发明中弧形框、清理辊、安装板与刮刀的结构示意图;

[0026] 图7为本发明中刮刀、双向螺纹丝杆、移动轮、第一倾斜板、水箱、第二倾斜板与海绵垫的结构示意图;

[0027] 图8为本发明中定位框、竖直板的结构示意图;

[0028] 图9为本发明中安装板、连接框、连接块的结构示意图;

[0029] 图10为本发明中水箱、压板海绵垫的结构示意图。

[0030] 图中:1、基座;2、板槽;3、板框;4、清理组件;31、滑杆;32、第一安装座;33、第一阻尼弹簧;34、排料槽;35、横杆;36、导向杆;37、梯形杆;38、第二安装座;39、移动杆;310、推动块;311、限位块;312、第二阻尼弹簧;313、固定座;314、第一转动杆;315、圆盘;316、拨杆;317、V型杆;318、驱动电机;41、第三安装座;42、伺服电机;43、第二转动杆;44、输送带;45、第四安装座;46、传动杆;47、驱动盘;48、连动杆;49、弧形框;410、第五安装座;411、清理辊;412、刷毛;413、吸尘孔;414、竖直管;415、伸缩软管;416、泵体;417、收集箱;418、定位框;419、安装板;420、固定板;421、刮刀;422、滑行杆;423、配重块;424、竖直板;425、直槽;426、斜槽;427、齿杆;428、双向螺纹丝杆;429、主动齿轮;430、移动座;431、移动轮;432、第一倾斜板;433、水箱;434、第二倾斜板;435、海绵垫;436、连接框;437、定位杆;438、连接块;439、第三阻尼弹簧;440、输送管;441、压板;442、直角杆。

具体实施方式

[0031] 下面将结合说明书附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0032] 实施例一:结合图1—图10所示,本发明提供一种技术方案:一种用于覆膜胶合板加工的除尘装置,包括基座1,基座1表面一侧开设有板槽2、另一侧开设有下料槽,板槽2靠

近下料槽一侧设置有板框3,板槽2远离下料槽一侧设置清理组件4;

[0033] 清理组件4包括固定安装在基座1顶部两侧的定位框418,定位框418内侧端滑动连接有第五安装座410,第五安装座410内侧端设置有弧形框49,弧形框49两端固定连接有转轴,且转轴与第五安装座410固定连接,弧形框49内侧端设置有与转轴转动连接的清理辊411,清理辊411外壁设置有刷毛412,清理辊411与转轴均是中空结构,且外壁开设有吸尘孔413,弧形框49顶部连接有竖直管414,竖直管414底部与转轴连接设置,竖直管414顶部连接有伸缩软管415,伸缩软管415另一端连接有泵体416,泵体416底部设置有收集箱417;

[0034] 基座1下方设置有第三安装座41,第三安装座41两侧转动连接有第二转动杆43,且第二转动杆43外壁设置有输送带44,第三安装座41上固定安装有伺服电机42,伺服电机42输出端与第二转动杆43一端固定连接;

[0035] 基座1顶部两侧固定连接有第四安装座45,第四安装座45上转动连接有传动杆46,传动杆46通过同步带轮传动件与第二转动杆43传动连接,传动杆46内侧端固定连接有驱动盘47,驱动盘47偏离圆心处位置转动连接有连动杆48,连动杆48另一端与第五安装座410转动连接;

[0036] 弧形框49的两端固定连接有安装板419,安装板419底部固定连接有固定板420,固定板420内侧端转动连接有刮刀421,刮刀421的两端固定连接有滑行杆422,且外侧端固定连接有配重块423,在配重块423的重力作用下,刮刀421保持向外侧转动的趋势;

[0037] 定位框418顶部一侧固定连接有竖直板424,竖直板424表面开设有直槽425与斜槽426,斜槽426位于直槽425的两侧,且滑行杆422一端滑动安装在直槽425、斜槽426内,竖直板424顶部固定连接有齿杆427;

[0038] 安装板419顶部转动连接有双向螺纹丝杆428,双向螺纹丝杆428的两端固定连接有与齿杆427啮合的主动齿轮429,双向螺纹丝杆428的两端螺纹连接有移动座430,且移动座430滑动安装在安装板419顶部,移动座430外侧端设置有移动轮431,移动座430顶部固定连接有第一倾斜板432;

[0039] 安装板419外侧两端固定连接有连接框436,连接框436内侧端固定连接有定位杆437,且定位杆437上滑动连接有连接块438,定位杆437底部设置有套设在定位杆437上的第三阻尼弹簧439;

[0040] 连接块438外侧端固定连接有水箱433,水箱433两侧固定连接有第二倾斜板434,且第二倾斜板434的位置与移动轮431的位置相互对应,水箱433、第二倾斜板434底部设置有海绵垫435,水箱433内部密封滑动连接有压板441,压板441顶部两侧滑动连接有直角杆442,直角杆442与水箱433顶部滑动连接,且直角杆442与第一倾斜板432的位置相互对应,水箱433底部设置有与海绵垫435连接设置的输送管440。

[0041] 在本发明的实施例中,通过开启伺服电机42带动第二转动杆43同步转动,第二转动杆43带动输送带44进行输送,使得输送带44对覆膜完成的胶合板进行输送收集;

[0042] 同时第二转动杆43在转动时,通过同步带轮传动件带动传动杆46同步转动,传动杆46带动驱动盘47转动,使得驱动盘47在转动时带动连动杆48移动,进而使得连动杆48在连动杆48的作用下来回移动时,带动第五安装座410位于定位框418上来回移动,进而使得第五安装座410带动弧形框49、清理辊411同步来回移动,使得清理辊411对胶合板表面进行清理;

[0043] 当弧形框49来回移动时,能够带动滑行杆422位于直槽425、斜槽426内滑动,即向左侧移动时,右侧的滑行杆422位于直槽425内滑动,右侧的刮刀421在配重块423的重力作用下向外侧转动,并对胶合板表面粘黏的除尘进行刮除清理,左侧的滑行杆422从直槽425内向斜槽426内滑动,进而带动左侧的刮刀421向内侧转动,使其不与胶合板接触,即理解为一侧刮刀421对胶合板进行刮除清理时,即理解为一侧刮刀421在对胶合板进行刮除清理时,另一侧刮刀421不与胶合板接触,不会对胶合板进行清理,避免了不必要的磨损,提高了刮刀421的使用寿命;

[0044] 由于主动齿轮429与齿杆427的啮合关系,弧形框49在来回移动时,能够使得主动齿轮429、双向螺纹丝杆428转动,双向螺纹丝杆428转动时带动移动座430、移动轮431与第一倾斜板432向内侧移动,移动轮431配合第二倾斜板434带动水箱433、海绵垫435向下移动,水箱433向下移动时带动连接块438向下移动,并压缩第三阻尼弹簧439,使得海绵垫435向下移动时与胶合板接触,使得海绵垫435在来回移动时能够对刮除处理后的胶合板进行擦洗,提高除尘效率,同时第一倾斜板432在同步向内侧移动时,第一倾斜板432能够推动直角杆442向下移动,使得直角杆442带动压板441向下,使得压板441在水箱433内滑动将水向下挤压,使水可以从输送管440流到海绵垫435内部,使海绵垫435潮湿对胶合板表面擦洗,提高清洗效率;

[0045] 并且在清理过程中,通过开启泵体416进行吸气,进而通过伸缩软管415、竖直管414、转轴、清理辊411以及吸尘孔413能够对清理处理的灰尘进行吸收,并输送至收集箱417内。

[0046] 实施例二:结合图1、图2、图3所示,在实施例一的基础上,板框3的右端两侧固定连接有滑杆31,滑杆31上滑动连接有第一安装座32,第一安装座32固定安装在基座1上,且第一安装座32与板框3之间设置有套设在滑杆31上的第一阻尼弹簧33,板框3表面两端开设有排料槽34,板框3的规格与胶合板的规格相互适配,当胶合板进入板框3内时,胶合板安装在板框3内,并且也可以根据实际情况,在板框3内侧端设置对胶合板进行夹持固定的夹板,注意本申请说明书附图中夹板未画出,同时该夹板也可以替换成市面上常见的夹持件均可,此处不作要求;

[0047] 板框3左侧两端固定连接有横杆35,横杆35外侧端固定连接有导向杆36,横杆35右侧固定连接有梯形杆37,梯形杆37的内侧设置有固定安装在基座1上的第二安装座38,第二安装座38上滑动连接有移动杆39,移动杆39内侧端固定连接有推动块310,且推动块310与排料槽34规格相互适配,在排料槽34移动至推动块310处位置时,利用推动块310向内侧移动能够推动位于板框3内的胶合板向下移动,移动杆39外侧端与梯形杆37贴合滑动,当梯形杆37向右侧移动时,能够推动移动杆39向内侧移动,移动杆39外壁固定连接有限位块311,限位块311与第二安装座38之间设置有套设在移动杆39上的第二阻尼弹簧312;

[0048] 基座1底部设置有固定座313,固定座313上转动连接有第一转动杆314,第一转动杆314一端设置有驱动电机318,第一转动杆314两端固定连接有圆盘315,圆盘315偏离圆心处位置固定连接有拨杆316,固定座313一端转动连接有V型杆317,V型杆317左端开设有滑槽,且导向杆36滑动安装在滑槽内,V型杆317另一端与拨杆316的位置相互对应。

[0049] 在本发明的实施例中,当胶合板位于板槽2内被清理组件4清理后,将胶合板移动至板框3内,然后对位于板框3内的胶合板进行覆膜处理,覆膜处理结束后;

[0050] 通过开启驱动电机318带动第一转动杆314同步转动,第一转动杆314带动圆盘315、拨杆316同步转动,拨杆316在转动时带动V型杆317位于固定座313上向右侧转动,V型杆317在向右侧转动时,配合位于滑槽内的导向杆36以及横杆35,能够带动板框3、滑杆31向右侧移动,并压缩第一阻尼弹簧33,进而能够带动覆膜后的胶合板向右侧移动,同时横杆35带动板框3、梯形杆37同步向右侧移动,当排料槽34移动至推动块310处位置时,使得梯形杆37向右侧移动时,能够推动移动杆39、推动块310向内侧移动并压缩第二阻尼弹簧312,使得推动块310推动位于板框3内的胶合板向下移动,并通过下料槽掉落至输送带44上,向外侧输送收集;

[0051] 随着圆盘315、拨杆316的转动,当拨杆316不与V型杆317接触时,板框3在第一阻尼弹簧33的弹性作用力向左侧移动复位,同时板框3带动横杆35、导向杆36、V型杆317进行复位。

[0052] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

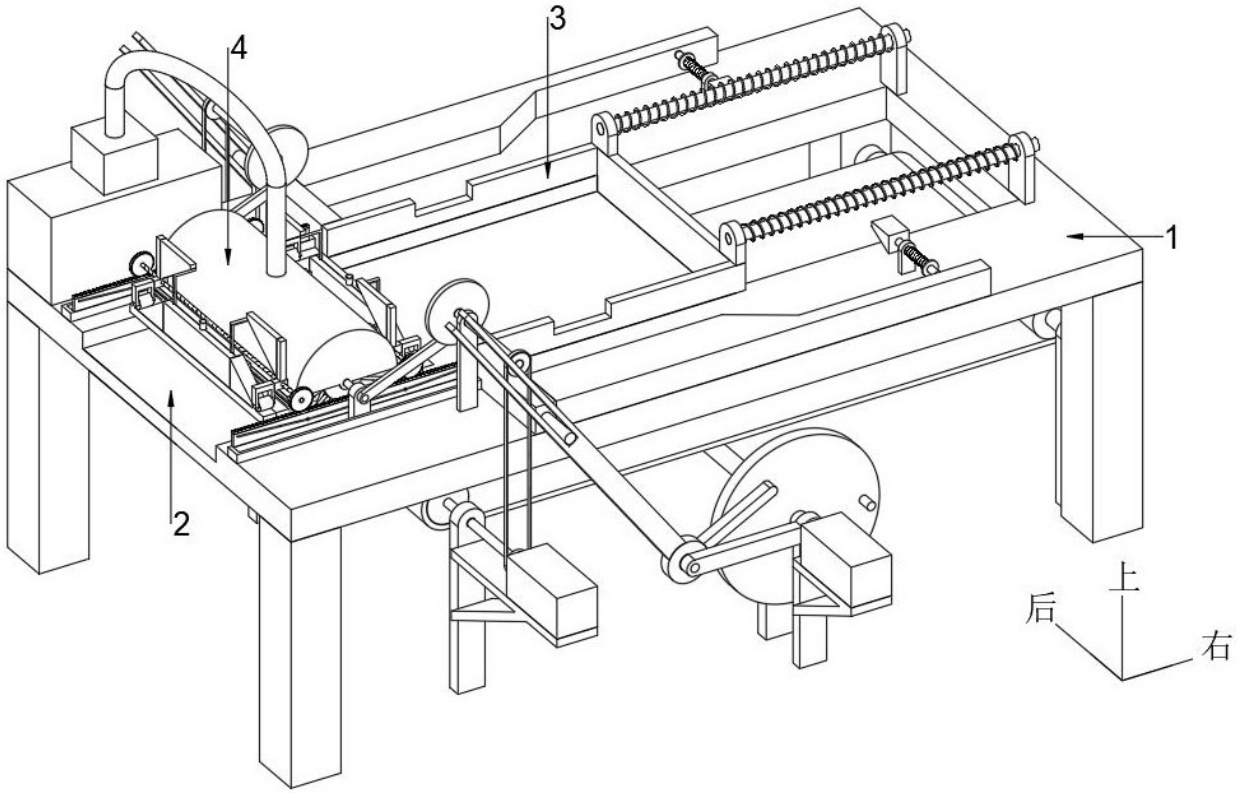


图1

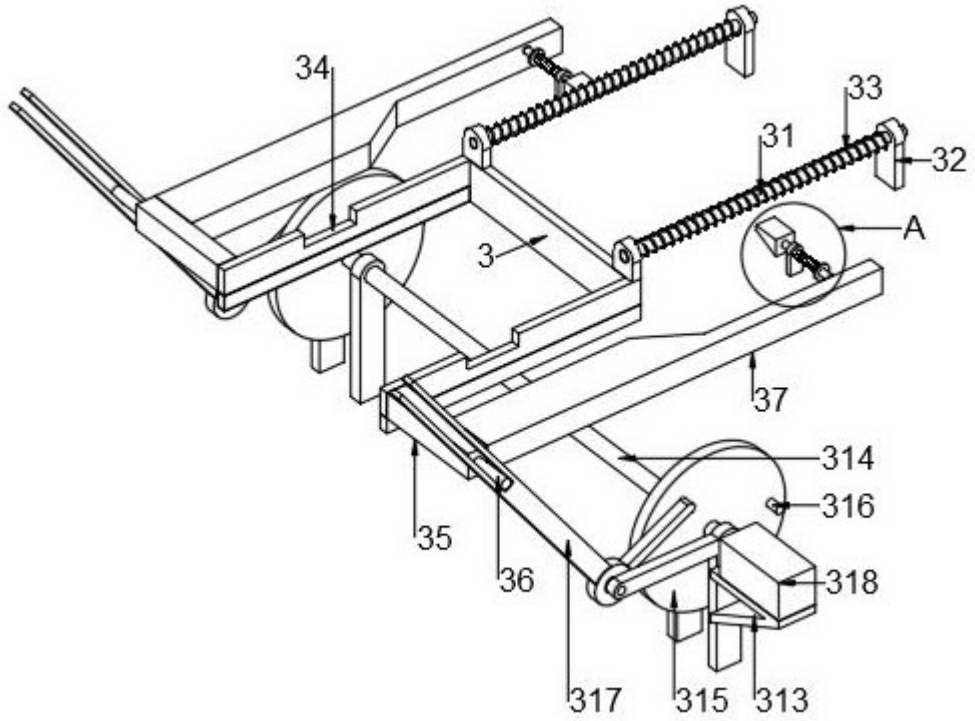


图2

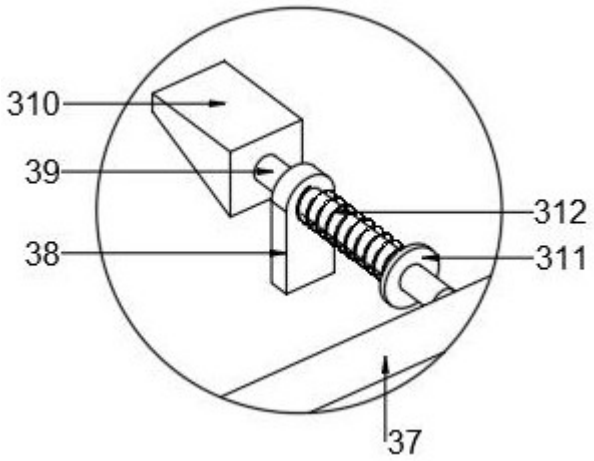


图3

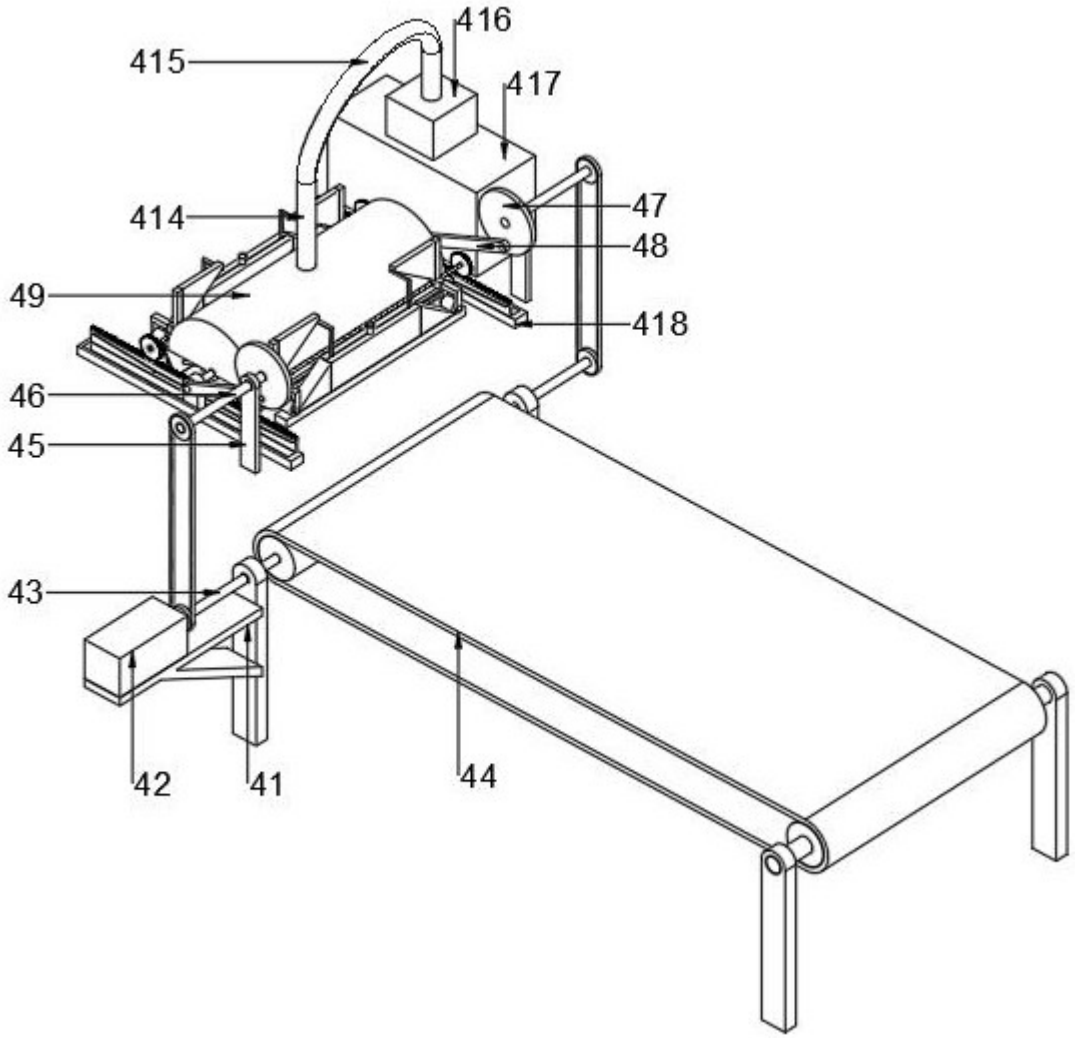


图4

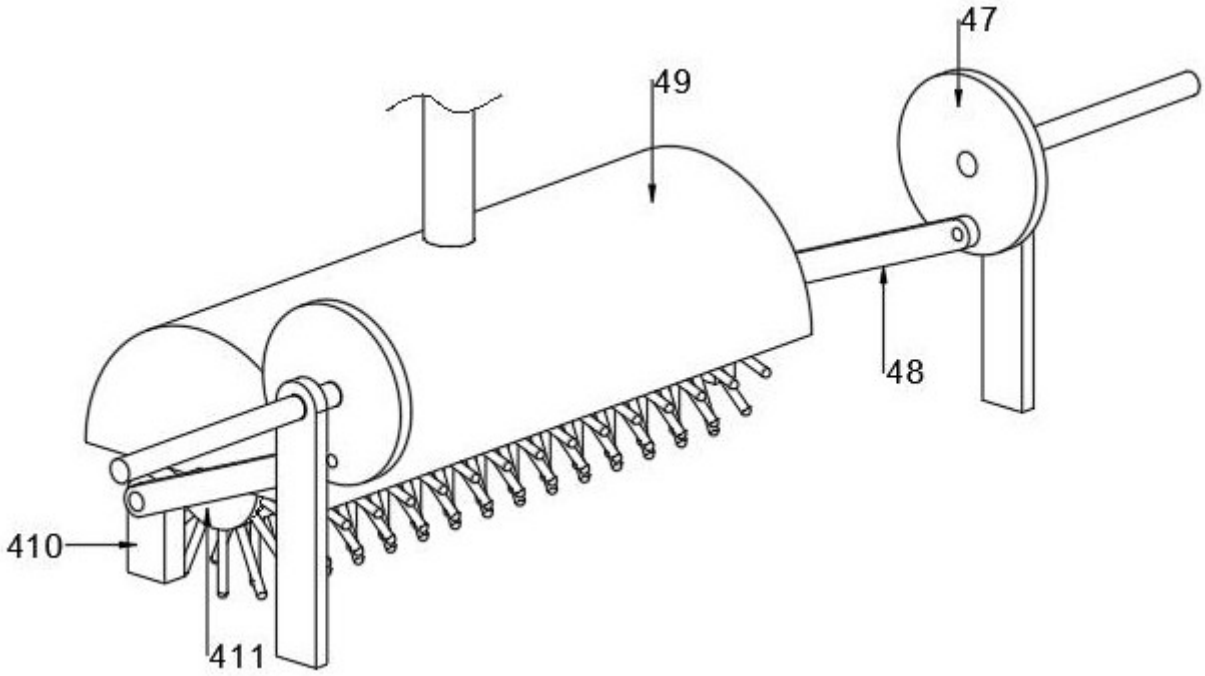


图5

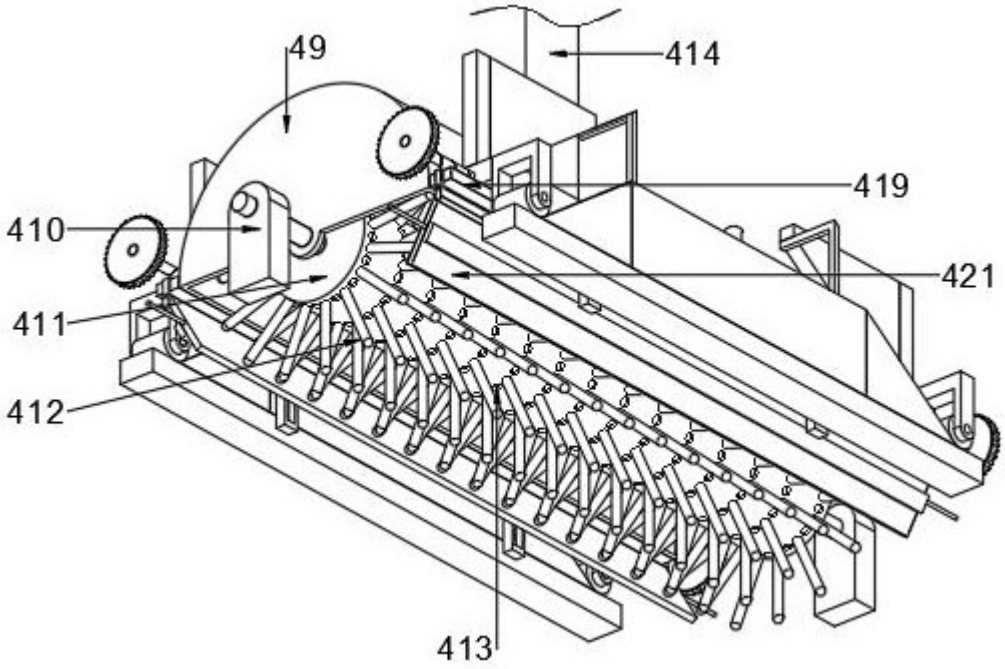


图6

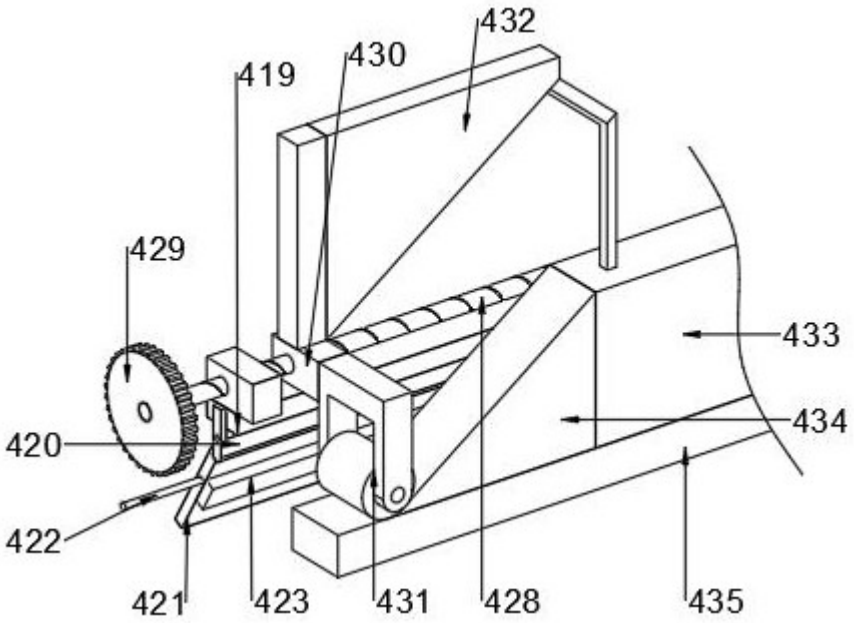

432
419
430
429
433
434
420
422
421
423
431
428
435

图7

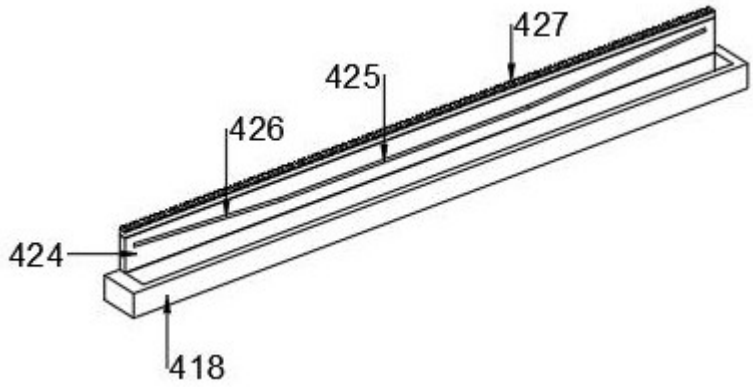

427
425
426
424
418

图8

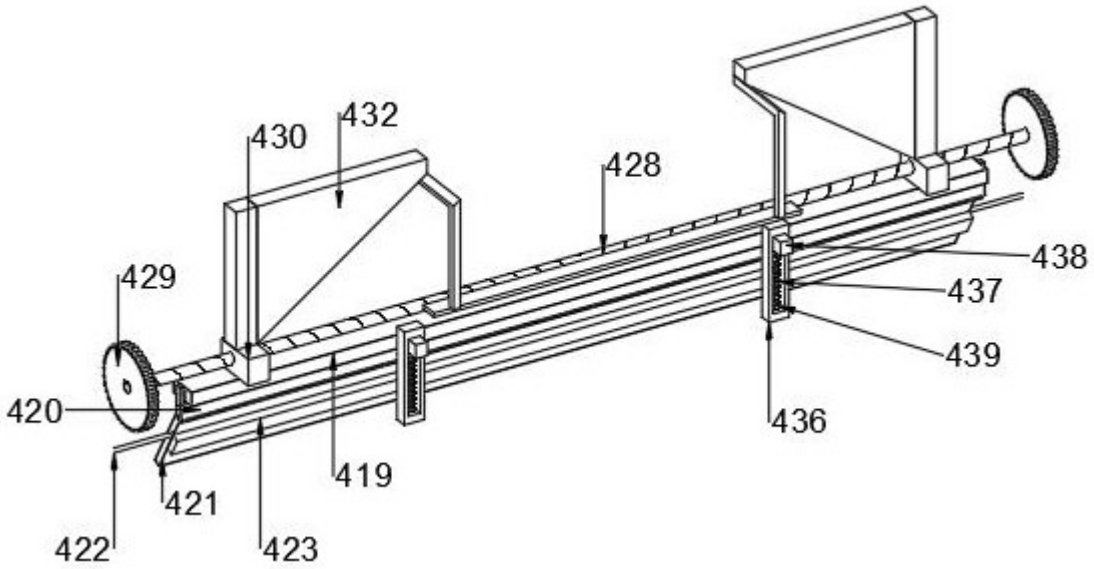

430
432
428
429
438
437
439
420
436
419
421
422
423

图9

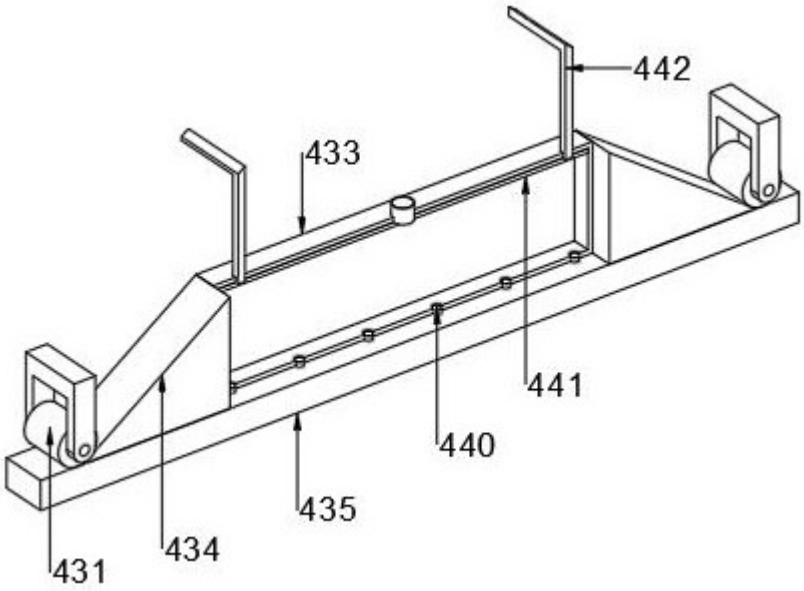

442
433
441
440
435
434
431

图10