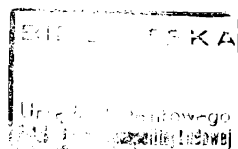


10 października 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



C13 d 3/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 2101.

Kl. 89 c 11.

„Reinzucker“, Gesellschaft für Patent-
verwertung m. b. H.
(Berlin, Niemcy).

**Sposób sporządzania z soków buraczanych i cukrownianych wód odpływowych
osadu bogatego w białko, a ubogiego w popioły.**

Zgłoszono 3 października 1919 r.

Udzielono 23 maja 1925 r.

Pierwszeństwo: 11 lipca 1916 r. (Niemcy)

Podług pewnego znanego sposobu (niemiecki patent Nr 102163) otrzymuje się z umiarkowanie ogrzanego (45 — 75° C) buraczanego soku surowego, przez działanie nań kwasami, które w dalszym ciągu się zubożają, w szczególności przez działanie kwasem siarkawym lub jego solami, trudno cedzący się osad, złożony z niecukrów; osad ten odcedza się od soku przez dadanie ziemi okrzemkowej.

Przez dodanie ziemi okrzemkowej osad traci wartość jako pasza i staje się niezdatny jako nawóz (pomijając nawet tę okoliczność, iż podług wzmiankowanego powyżej sposobu odcedzony osad poddaje

się żarzeniu, by ziemię okrzemkową napowrót otrzymać a więc całkowicie się niszczy).

Odpowiednio stosowane siarkowanie i nawapnianie umożliwia odcedzenie wspomnianego osadu i bez dodatku ziemi okrzemkowej, otrzymany osad zawiera atoli zbyt wiele związków nieorganicznych (powstaje 50, a nawet powyżej 50% popiołu), by mógł być stosowany jako pasza.

Okazało się, iż pod działaniem kwasu (siarkawego) powstaje osad tem łatwiej, im wyższą jest temperatura soku. A zatem o ile sok dostatecznie ogrzać (powyżej 75° C), ilość stosowanego kwasu można

bardzo znacznie obniżyć — mianowicie aż do 0,01 — 0,02%.

Wobec tak niskiej kwasowości, nie grozi sokowi, mimo wysokiej temperatury, niebezpieczeństwo inwersji.

Obniżenie dawki kwasu pociąga za sobą i obniżenie dawki wapna, wskutek czego i ilość popiołów z osadu obniża się o jakie 40%.

Postępuje się jak niżej:

Ogrzany do temperatury 80—100° C sok surowy siarkuje się w sposób zwykły, nasiarkowany sok jeszcze w temperaturze około 80° C zadaje się wapnem (lub t. p. odczynnikami) do zasadowości 0,02 — 0,04 i cedzi. Odcedzony osad zawiera przeszło 20% związków białkowych i około 5% kwasu fosforowego (w 100 częściach substancji suchej), pozostawiając 10 i poniżej 10% popiołów, może przeto być z korzyścią stosowany jako pasza bogata w białko.

Osad zawiera przeważną część zawartych w soku surowym związków białkowych i pektynowych, oczyszczenie soku jest przeto gruntowniejszem, niż oczyszczenie osiągalne zapomocą sposobów zwykłych.

W ten sam sposób postępuje się z wodami odpływowymi w szczególności z wodą wyciśniętą z wytłoków. Otrzymany w ten sposób osad stanowi również nadal cenną paszę.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób sporządzania z soków buraczanych i cukrownianych wód odpływowych bogatego w białko, a ubogiego w popioły osadu w szczególności z wody wyciśniętej z wysłodzin, przez stosowanie kwasu siarkawego i wapna, znamienny tem, że sok ogrzany do temperatury 80 — 100° C traktuje się bardzo małą ilością kwasu siarkawego (0,01 — 0,02%), poczem zadaje się go wapnem przy temperaturze mniej więcej 80° C, aż do zasadowości równej 0,02 — 0,04.

„Reinzucker“ Gesellschaft für
Patentverwertung m. b. H.
Zastępca I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.