



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

226606

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 03 07 79
(21) (PV 3108-79)

(51) Int. Cl.³
E 04 F 21/18

(40) Zveřejněno 25 02 83

(45) Vydáno 15 02 86

(75)
Autor vynálezu

JEŽEK VÁCLAV, ZÁLUŽÍ

(54) Zařízení pro pokládání dlaždic a obkládaček

1

Vynález se týká zařízení pro pokládání dlaždic a obkládaček, nebo jiných podobných výrobků při obkládání ploch, s využitím ve stavebnictví.

Jsou známa některá zařízení pro obkládání stěnových obkládů, obkládaček.

Pokládání se provádí za použití tzv. rastrovacích latí, na které může být jedna řada obkládaček jednotlivě postavena a potom položena. Pracovní postup začíná od nejhořejší řady. Rastrovací latě jsou připevněny na svislých sloupech. Když je nejhořejší řada položena, posune se rastrovací lať níže o výšku obkladového materiálu včetně mezery.

Dosud známá zařízení mají nevýhodu v tom, že neurychlují podstatněji práci při obkládání a že nezabezpečují požadovanou kvalitu provedeného obkladu, anebo podstatně zvyšují výrobní náklady. Uvedený patentní spis má nevýhodu v tom, že při pokládání jednotlivých obkladových materiálů, zejména obkládaček na tzv. rastrové latě jsou mezery mezi obkladovými materiály nepravidelné, protože jsou závislé pouze na obsluze provádějící tyto práce.

Tyto nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu. Jeho podstatou je jednoduchý rozěbírateľný obdélníkový rám, který se při obkládání vodorovných ploch přiloží na plochu, při obkládání svislých ploch se připevní ke stěně.

Sestává ze dvou stejně dlouhých vzájemně rovnoběžných obdélníkových vodicích pravítek. Každé vodicí pravítko je na lící straně opatřeno otvory a vnitřními závitmi rozmístěnými v pravidelných roztečích odpovídajícím výšce obkladového materiálu včetně mezery mezi obkladovým materiálem. Každé vodicí pravítko je opatřeno třemi otvory s vnitřními závitmi, ve kterých jsou odtlačovací šrouby pro jejich ustavení. Vodicí pravítka jsou na jednom

226606

konci opatřena přírubou a otvorem s vnitřním závitem pro stavěcí šrouby k výškovému ustavení pro obkládání svislých ploch. Dále sestává ze dvou rozdělovacích pravítek, z nichž každé je opatřeno na obou koncích otvory shodnými se závity v pravítkách vodicích. Rozdělovací pravítka jsou na jedné z bočních stěn opatřena stavitelnými narážkami. Rozteče narážek odpovídají šířce obkladového materiálu včetně mezer. Tloušťka narážek je užší než mezera mezi obkladovým materiálem. Pravítka rozdělovací jsou svými konci položena na pravítkách vodicích do obdélníkového rámu a jejich vzájemná poloha je kolmá. Vzájemné spojení pravítek do obdélníkového rámu je pomocí 4 šroubů. Nanášení stejnoměrné vrstvy cementového potěru nebo spojovacího tmelu se po ustavení rámu provádí pomocí stěrky vedené po vodicích nebo rozdělovacích pravítkách.

Kladením dlaždic a obkládaček a jiných výrobků na vodorovné i svislé plochy podle vynálezu se dosahuje vyššího účinku tím, že umožňuje nanášení a vytváření stejnoměrné vrstvy cementového potěru nebo spojovacího tmelu, dále tím, že se dosahuje zvýšené kvality obkladu, pravidelnosti, rovnoměrnosti, pravouhlosti a rovinnosti průběžných spár v podélném i příčném směru, průběžné v jednotlivých řadách postupně, nebo při obkládání svislých ploch střídavě shora a pak od středu kladené plochy směrem dolů. Tím je umožněno pomocí rozdělovacích pravítek přidržení obkladového materiálu do doby zatuhnutí spojovacího tmelu.

Dalšího vyššího účinku se dosahuje odstraněním ztrátových časů, zvyšuje se produktivita práce, při snížení zrakové únavy. Vyššího účinku se dosahuje i tím, že kladečské práce podle vynálezu mohou provádět i pracovníci bez řemeslné kvalifikace, po pouhém krátkém zacvičení používání zařízení. Zařízení podle vynálezu je schematicky znázorněno na příloženém výkresu, kde na obr. 1 je celková soustava v nárysu a na obr. 2 je půdorys zařízení.

Zařízení sestává ze dvou stejně dlouhých vzájemně rovnoběžných vodicích pravítek 1 obdélníkového průřezu. Každé vodicí pravítko 1 je opatřeno otvory 2, s vnitřními závity v pravidelných roztečích se středy na lícní ploše a otvory s vnitřními závity ve stejných pravidelných roztečích pro šrouby s otočnými křídly 5. Rozteče otvorů 2 odpovídají výšce obkladového materiálu včetně mezery mezi obkladovým materiálem. Vodicí pravítko 1 je dále opatřeno na lícní ploše třemi otvory s vnitřními závity pro odtlačovací šrouby 3. Vodicí pravítko 1 je na jednom konci opatřeno přírubou a otvorem s vnitřním závitem pro stavěcí šroub 4. Dále sestává ze dvou stejně dlouhých rozdělovacích pravítek 6 obdélníkového průřezu, opatřených na jedné z bočních ploch v pravidelných roztečích stavitelnými nebo pevnými narážkami 7, které jsou užší než mezera mezi obkladovými materiály 10. Rozdělovací pravítka 6 jsou na koncích opatřena otvory stejnými jako jsou otvory 2 ve vodicích pravítkách 1 a jsou s vodicími pravítky spojena pomocí šroubů 8. Vzájemná poloha vodicích pravítek 1 a rozdělovacích pravítek 6 je kolmá. Připevnění rámu ke svislým stěnám je provedeno pomocí zednických spon, nebo hmoždinek se šrouby 9.

Příklad použití vynálezu

Zařízení podle vynálezu je vytvořeno například tak, že sestává z rozebíratelného obdélníkového rámu. Při obkládání vodorovných ploch se zařízení pouze položí na obkládanou plochu a ustaví do správné polohy a vyrovná pomocí odtlačovacích šroubů 3. Při obkládání svislých ploch se připevní pomocí zednických spon nebo hmoždinek se šrouby 9. Spojení vodicích pravítek 1 s pravítky rozdělovacími 6 je provedeno pomocí šroubů 8 a jejich vzájemná poloha je kolmá. Rám pro obkládání se ustaví tak, aby obkladový materiál 10, položený k boční ploše rozdělovacího pravítka 6 na jeho jednom konci a přitlačený ke stavitelné narážce 7 lícovál s okrajem obkládané plochy. Lícní plocha vodicích pravítek 1 a spodní plocha rozdělovacích pravítek 6 je po ustavení rámu pomocí odtlačovacích šroubů 3 v takové vzdálenosti od obkládané plochy, aby po srovnání naneseného cementového potěru, nebo spojovacího tmelu 11 pomocí stěrky vedené přes rozdělovací pravítka 6, nebo vodicí pravítka 1, v šířce, kterou je obkládač při kladení vodorovných ploch schopen obsáhnout, tj. 50 až 80 cm, byl obkladový materiál při položení a přitlačení k narážkám podepřen o boční plochu rozdělovacího pravítka.

Při obkládání svislých ploch se vodicí pravítka 1 výškově ustaví pomocí stavěcích šroubů 4 tak, aby rozdělovací pravítka 6 byla ve vodorovné poloze. Není-li možné při obkládání svislých ploch na jednom z konců rozdělovacích pravítek 6 provést spojení s vodicím pravítkem 1, které je mimo obkládanou plochu, pomocí šroubů 8, provede se podepření a připevnění rozdělovacích pravítek 6 k vodicímu pravítku 1 pomocí šroubů s otočnými křídly 2 v místě, kde vodicí pravítko 1 je připevněno k obkládané ploše obvyklým způsobem.

Vodicí pravítka 1 včetně celého rámu se mohou postupně podélně i příčně posunout, neodpovídá-li délka vodicích pravítek 1 a rozdělovacích pravítek 6 rozměru kladené plochy. Je-li rozměr kladené plochy několikanásobně větší než je délka rozdělovacích pravítek 6, rám se rozebere a přesune, kromě vodicího pravítka 1 ve směru postupu kladení, které zůstane na místě a od něho se přípravek znovu ustaví pro kladení další části plochy. Neodpovídá-li délka kladené plochy násobku délky rozdělovacích pravítek 6, postupuje se tím způsobem, že se ze zbývající části délky kladené plochy položí zbytek přesahující délku rozdělovacích pravítek 6, kterou možno položit uvedeným přípravkem a ukončení se pak provede v délce odpovídající rozdělovacím pravítkům 6. Při zručnosti obsluhy lze také kladení provádět pomocí rozdělovacích pravítek 6 vždy s vynecháním jedné řady, to znamená přesunutím rozdělovacího pravítka 6 o dvě rozteče, provést položení obkladu v této řadě a do takto vzniklé mezery přesně vymezené a rozdělené provést kladení ručně, čímž se urychlí manipulace při posouvání rozdělovacího pravítka 6.

Po přiměřeném ztuhnutí obkladu se vyplňují spáry běžně používaným způsobem a přebytečný spojovací materiál se po mírném ztuhnutí odstraní.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení pro pokládání dlaždic a obkládaček, sestávající ze dvou stejně dlouhých vzájemně rovnoběžných obdélníkových vodicích pravítek, opatřených na lící straně otvory se závity, rozmístěnými v pravidelných roztečích, a ze dvou rozdělovacích pravítek, opatřených na konci dvěma otvory pro připevnění k vodicím pravítkům šrouby, přičemž vodicí pravítka jsou opatřena opěrkou a šrouby pro výškové ustavení, vyznačené tím, že rozdělovací pravítka (6), připevněná na koncích k vodicím pravítkům šrouby (8), jsou na jedné ze svých podélných bočních stěn opatřena narážkami (7), stavitelnými podél tohoto vodicího pravítka.

