



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218801399 U

(45) 授权公告日 2023. 04. 07

(21) 申请号 202222970015.3

(22) 申请日 2022.11.08

(73) 专利权人 泰安铭泽经贸有限公司  
地址 271000 山东省泰安市泰山区青年路  
银泰中心1025号

(72) 发明人 谭庆

(74) 专利代理机构 深圳国联专利代理事务所  
(特殊普通合伙) 44465  
专利代理师 张锋

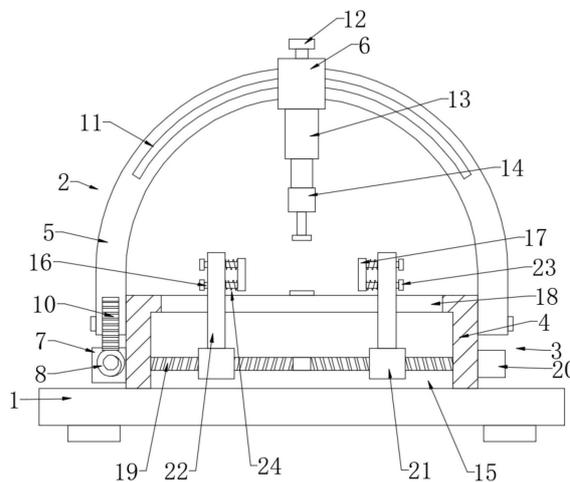
(51) Int. Cl .  
B24B 29/02 (2006.01)  
B24B 47/22 (2006.01)  
B24B 41/00 (2006.01)  
B24B 41/06 (2012.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称  
便于放置首饰的打磨抛光机

### (57) 摘要

本实用新型公开了便于放置首饰的打磨抛光机,包括底板、多向调节机构和摆放夹持机构,所述多向调节机构设于底板上,所述摆放夹持机构设于多向调节机构上。本实用新型属于抛光机技术领域,具体是指一种通过设置摆动架、涡轮和蜗杆,同时配合限位滑槽和滑套,能够对抛光机的角度进行调整,通过设置支撑杆、弹簧和推板,能够在对首饰的夹持过程中提供缓冲的便于放置首饰的打磨抛光机。



1. 便于放置首饰的打磨抛光机,其特征在于:包括底板、多向调节机构和摆放夹持机构,所述多向调节机构设于底板上,所述摆放夹持机构设于多向调节机构上;所述多向调节机构包括底座、摆动架和滑套,所述底座设于底板上,所述底座的侧壁上设有固定板,所述固定板设有两组,两组所述固定板之间转动设有蜗杆,所述蜗杆的一端贯穿固定板的侧壁且设有电机一,所述摆动架转动设于底座的侧壁上,所述摆动架上设有蜗轮,所述蜗轮与蜗杆啮合,所述摆动架的侧壁上设有限位滑槽,所述滑套滑动设于摆动架上,所述滑套上设有固定螺丝,所述滑套的底壁上设有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的输出端设有抛光机。

2. 根据权利要求1所述的便于放置首饰的打磨抛光机,其特征在于:所述摆放夹持机构包括调节槽、连接杆和夹板,所述调节槽设于底座上,所述调节槽的顶壁上贯穿设有活动槽,所述调节槽的侧壁上转动设有双向丝杆,所述双向丝杆的一端贯穿调节槽的侧壁且设有电机二,所述电机二在底座的侧壁上固定设置,所述双向丝杆上活动设有活动块,所述活动块的顶壁上设有支撑杆,所述连接杆活动贯穿设于支撑杆上,所述连接杆设有多个,所述连接杆的一端设有限位块,所述夹板设于相邻多个所述连接杆上,所述夹板与支撑杆之间设有弹簧。

3. 根据权利要求2所述的便于放置首饰的打磨抛光机,其特征在于:所述电机一在固定板上固定设置。

4. 根据权利要求3所述的便于放置首饰的打磨抛光机,其特征在于:所述滑套在限位滑槽上滑动设置。

5. 根据权利要求4所述的便于放置首饰的打磨抛光机,其特征在于:所述支撑杆活动贯穿活动槽设置。

6. 根据权利要求5所述的便于放置首饰的打磨抛光机,其特征在于:所述弹簧套设于连接杆上。

7. 根据权利要求6所述的便于放置首饰的打磨抛光机,其特征在于:所述抛光机靠近底座设置。

## 便于放置首饰的打磨抛光机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于抛光机技术领域,具体是指便于放置首饰的打磨抛光机。

### 背景技术

[0002] 随着社会的发展以及生活水平的提高,首饰已经成为人们日常生活中很常见的装饰品,光泽度高且美观大方,深受人们的喜爱。现代的首饰在制作过程中经常会需要对首饰的表面进行抛光处理,从而使首饰表面的光亮度更高,目前一般通过打磨抛光机进行抛光打磨,但现有的打磨抛光设备大多只能在某一平面内进行打磨,不便于调整抛光角度和方向,使用过程中需要人为调节首饰的固定角度,使得抛光效率较低,而且对首饰进行固定时缺少缓冲机构,夹持力度较大时容易造成首饰的变形损坏,影响加工效果。

### 实用新型内容

[0003] 为了解决上述难题,本实用新型提供了一种通过设置摆动架、涡轮和蜗杆,同时配合限位滑槽和滑套,能够对抛光机的角度进行调整,通过设置支撑杆、弹簧和推板,能够在对首饰的夹持过程中提供缓冲的便于放置首饰的打磨抛光机。

[0004] 为了实现上述功能,本实用新型采取的技术方案如下:便于放置首饰的打磨抛光机,包括底板、多向调节机构和摆放夹持机构,多向调节机构设于底板上,摆放夹持机构设于多向调节机构上;多向调节机构包括底座、摆动架和滑套,底座设于底板上,底座的侧壁上设有固定板,固定板设有两组,两组固定板之间转动设有蜗杆,蜗杆的一端贯穿固定板的侧壁且设有电机一,摆动架转动设于底座的侧壁上,摆动架上设有蜗轮,蜗轮与蜗杆啮合,摆动架的侧壁上设有限位滑槽,滑套滑动设于摆动架上,滑套上设有固定螺丝,滑套的底壁上设有电动伸缩杆,电动伸缩杆的输出端设有抛光机。

[0005] 进一步地,摆放夹持机构包括调节槽、连接杆和夹板,调节槽设于底座上,调节槽的顶壁上贯穿设有活动槽,调节槽的侧壁上转动设有双向丝杆,双向丝杆的一端贯穿调节槽的侧壁且设有电机二,电机二在底座的侧壁上固定设置,双向丝杆上活动设有活动块,活动块的顶壁上设有支撑杆,连接杆活动贯穿设于支撑杆上,连接杆设有多个,连接杆的一端设有限位块,夹板设于相邻多个连接杆上,夹板与支撑杆之间设有弹簧。

[0006] 进一步地,电机一在固定板上固定设置。

[0007] 进一步地,滑套在限位滑槽上滑动设置。

[0008] 作为优选地,支撑杆活动贯穿活动槽设置。

[0009] 作为优选地,弹簧套设于连接杆上。

[0010] 作为优选地,抛光机靠近底座设置。

[0011] 本实用新型采取上述结构取得有益效果如下:本实用新型提供的便于放置首饰的打磨抛光机,通过设置蜗轮、蜗杆和摆动架,平日和限位滑槽和滑套,能够对抛光机进行多方向和角度的调整,方便对首饰的不同角度进行抛光打磨,提高打磨效率,通过设置双向丝杆、支撑杆和夹板,利用弹簧和连接杆的缓冲,方便对首饰进行夹持固定,同时对首饰提供

缓冲保护,避免夹持力度过大,对首饰造成变形损坏。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的便于放置首饰的打磨抛光机的整体结构图;

[0013] 图2为本实用新型提出的便于放置首饰的打磨抛光机的侧视结构图。

[0014] 其中,1、底板,2、多向调节机构,3、摆放夹持机构,4、底座,5、摆动架,6、滑套,7、固定板,8、蜗杆,9、电机一,10、蜗轮,11、限位滑槽,12、固定螺丝,13、电动伸缩杆,14、抛光机,15、调节槽,16、连接杆,17、夹板,18、活动槽,19、双向丝杆,20、电机二,21、活动块,22、支撑杆,23、连接杆,24、限位块,25、弹簧。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。以下结合附图,对本实用新型做进一步详细说明。

[0017] 如图1-2所示,本实用新型提出的便于放置首饰的打磨抛光机,包括底板1、多向调节机构2和摆放夹持机构3,多向调节机构2设于底板1上,摆放夹持机构3设于多向调节机构2上;多向调节机构2包括底座4、摆动架5和滑套6,底座4设于底板1上,底座4的侧壁上设有固定板7,固定板7设有两组,两组固定板7之间转动设有蜗杆8,蜗杆8的一端贯穿固定板7的侧壁且设有电机一9,电机一9在固定板7上固定设置,摆动架5转动设于底座4的侧壁上,摆动架5上设有蜗轮10,蜗轮10与蜗杆8啮合,摆动架5的侧壁上设有限位滑槽11,滑套6滑动设于摆动架5上,滑套6在限位滑槽11上滑动设置,滑套6上设有固定螺丝12,滑套6的底壁上设有电动伸缩杆13,电动伸缩杆13的输出端设有抛光机14,抛光机14靠近底座4设置,摆放夹持机构3包括调节槽15、连接杆16和夹板17,调节槽15设于底座4上,调节槽15的顶壁上贯穿设有活动槽18,调节槽15的侧壁上转动设有双向丝杆19,双向丝杆19的一端贯穿调节槽15的侧壁且设有电机二20,电机二20在底座4的侧壁上固定设置,双向丝杆19上活动设有活动块21,活动块21的顶壁上设有支撑杆22,支撑杆22活动贯穿活动槽18设置,连接杆16活动贯穿设于支撑杆22上,连接杆16设有多组,连接杆16的一端设有限位块23,夹板17设于相邻多组连接杆16上,夹板17与支撑杆22之间设有弹簧24,弹簧24套设于连接杆16上。

[0018] 具体使用时,将需要加工的首饰放置在两组夹板17之间,启动电机二20,带动双向丝杆19转动,双向丝杆19带动活动块21移动,活动块21带动支撑杆22移动,支撑杆22带动连接杆16移动,连接杆16带动夹板17移动,将首饰固定在中间,推动滑套6在限位滑槽11上滑动,调节抛光机14的左右角度,并转动固定螺丝12,将滑套6固定,启动电动伸缩杆13,带动

抛光机14向待加工的首饰靠近,启动抛光机14,对首饰表面进行打磨,带动电机一9,带动蜗杆8转动,蜗杆8带动蜗轮10转动,蜗轮10带动摆动架5摆动,调节抛光机14的前后角度,从而实现首饰的多角度打磨。

[0019] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。



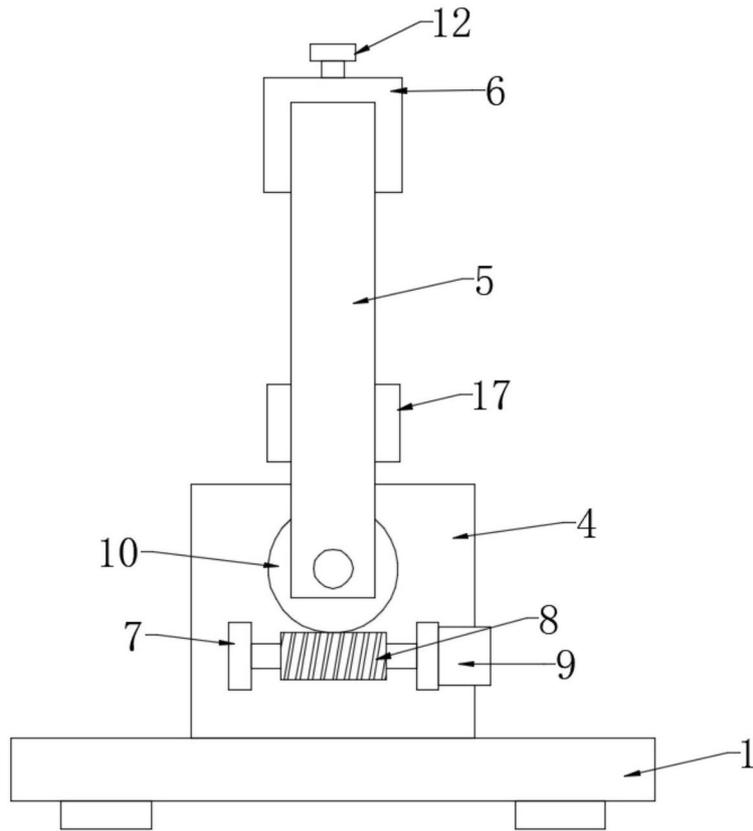


图2