

PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

Zveřejněná podle §31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

2020-260

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl.:

E04C 2/06

(2006.01)

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **11.05.2020**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **18.11.2021**
(Věstník č. 46/2021)

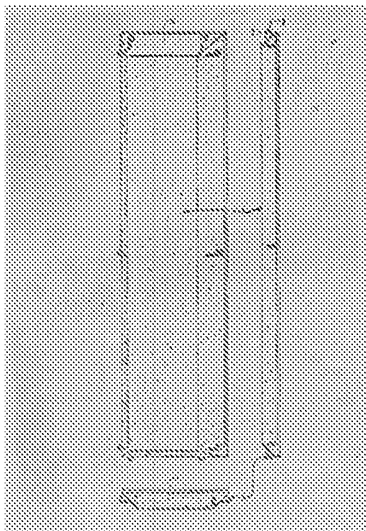
(71) Přihlašovatel:
Ferdinand Michael Teodoro, San Antonio Village,
Makati City, PH

(72) Původce:
Donato B. Teodoro, Cubao, Quezon City, PH

(74) Zástupce:
Mgr. Štěpán Ciprýn, advokát, Rumunská 1720/12,
120 00 Praha 2, Nové Město

(54) Název přihlášky vynálezu:
**Předlitý železobetonový panel pro stavbu
prefabrikovaných konstrukcí**

(57) Anotace:
Řešením je předlitý železobetonový panel, jehož konce výztužných ocelových tyčí jsou uspořádány tak, že konce těchto tyčí vytvářejí kruhové hmoždinky s volným koncem těchto hmoždinek zabudovaných v uvedeném panelu. Prefabrikované panely jsou pevně kloubově spojeny a tuhost spojení zajišťuje úplnou stabilitu konstrukce.



Předlitý železobetonový panel pro stavbu prefabrikovaných konstrukcí

Popis vynálezu

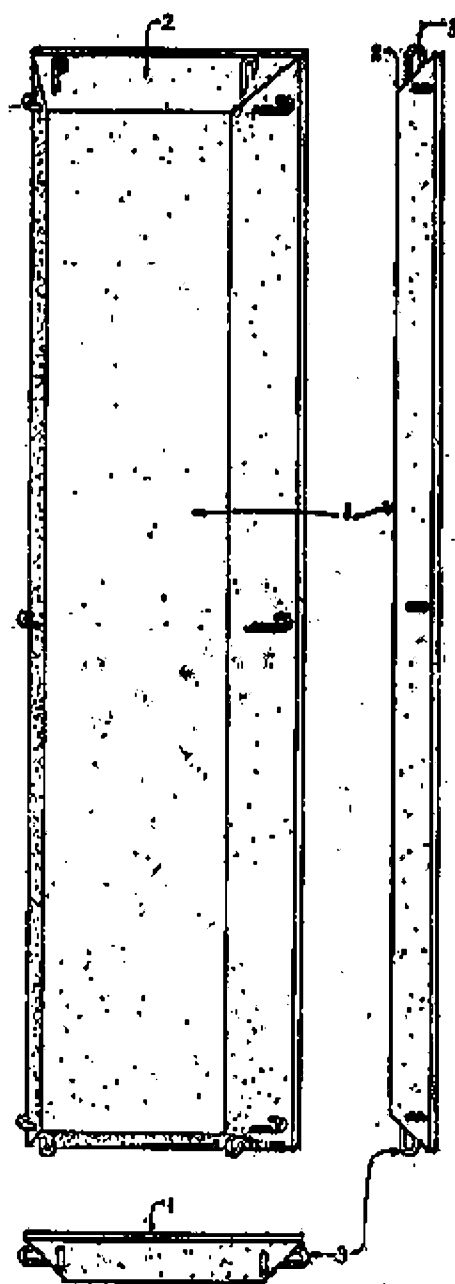
- 5 Tento užitný model obecně patří mezi stavební materiály používané u stavby prefabrikovaných konstrukcí, konkrétně se jedná o způsob výroby předlitých železobetonových panelů pro stavbu podlah, stěn a střešních panelů.
- 10 Díky tomuto vynálezu odpadávají problémy s obyčejnými železobetonovými panelovými stěnami, jako je příprava dřevěných forem na odlévání, stavba lešení, umístování jednotlivých výztužných železobetonových tyčí dodatečně a odstraňování forem na odlévání ze stavenišť - toto všechno vyžaduje velkou pracovní sílu, je náročné na čas a extra materiál.
- 15 Výhoda tohoto předlitého železobetonového panelu spočívá ve předem stanovené modulové tloušťce a šířce, zajišťované kruhovými hmoždinkami vyčnívajícími na zúžených hranách uvedených panelů, a tyčového konektoru ve tvaru písmena U pro vzájemné spojení panelů k sobě navzájem.
- 20 Tento model zahrnuje i obdélníkové panely s ozdobnými vnějšími povrchovými úpravami, jako je například štukový cement čímž eliminuje nutnost následného omítnutí. Stavební konstrukce je vyrobena spojením několika panelů a následnou injektáží maltovým cementem a povrchovou úpravou prostým cementem nebo štukem tak, aby odpovídala sestavované jednotce. Tento panel je adekvátně vyztužen ocelovými tyčemi, které zabezpečují odolnost proti zemětřesení, požáru,
- 25 krysám a termitům. Výztužné ocelové tyče v panelu jsou uspořádány tak, že konce těchto ocelových tyčí vytvářejí kruhové hmoždinky s volným koncem těchto hmoždinek zabudovaných v uvedeném panelu. Prefabrikované panely mohou být díky své konstrukci pevně kloubově spojeny a tuhost spojení těchto panelů jenom sama o sobě zajišťuje úplnou stabilitu konstrukce.
- 30 Panel je vytvořen tak, aby se jeho čtyři okraje zužovaly ve vodorovné rovině asi 45 stupňů. Panel se vyrábí nalitím dostatečného množství betonové směsi do formy. Tato směs se skládá ze sopečného škváru, cementu a vody a následně se ponechá ve formě pro ztuhnutí.

PATENTOVÉ NÁROKY

- 5 1. Předlitý železobetonový panel, který se **vyznačuje tím**, že konce výztužných ocelových tyčí jsou uspořádány tak, že konce těchto tyčí vytvářejí kruhové hmoždinky s volným koncem těchto hmoždinek zabudovaných v uvedeném panelu.
- 10 2. Prefabrikované panely jsou pevně kloubově spojeny a tuhost spojení zajišťuje úplnou stabilitu konstrukce sama o sobě.
3. Prefabrikovaný panel je vyráběn nalitím dostatečného množství betonové směsi do formy. Směs se skládá ze sopečného škváru, cementu a vody a ponechává se ve formě do úplného ztuhnutí.

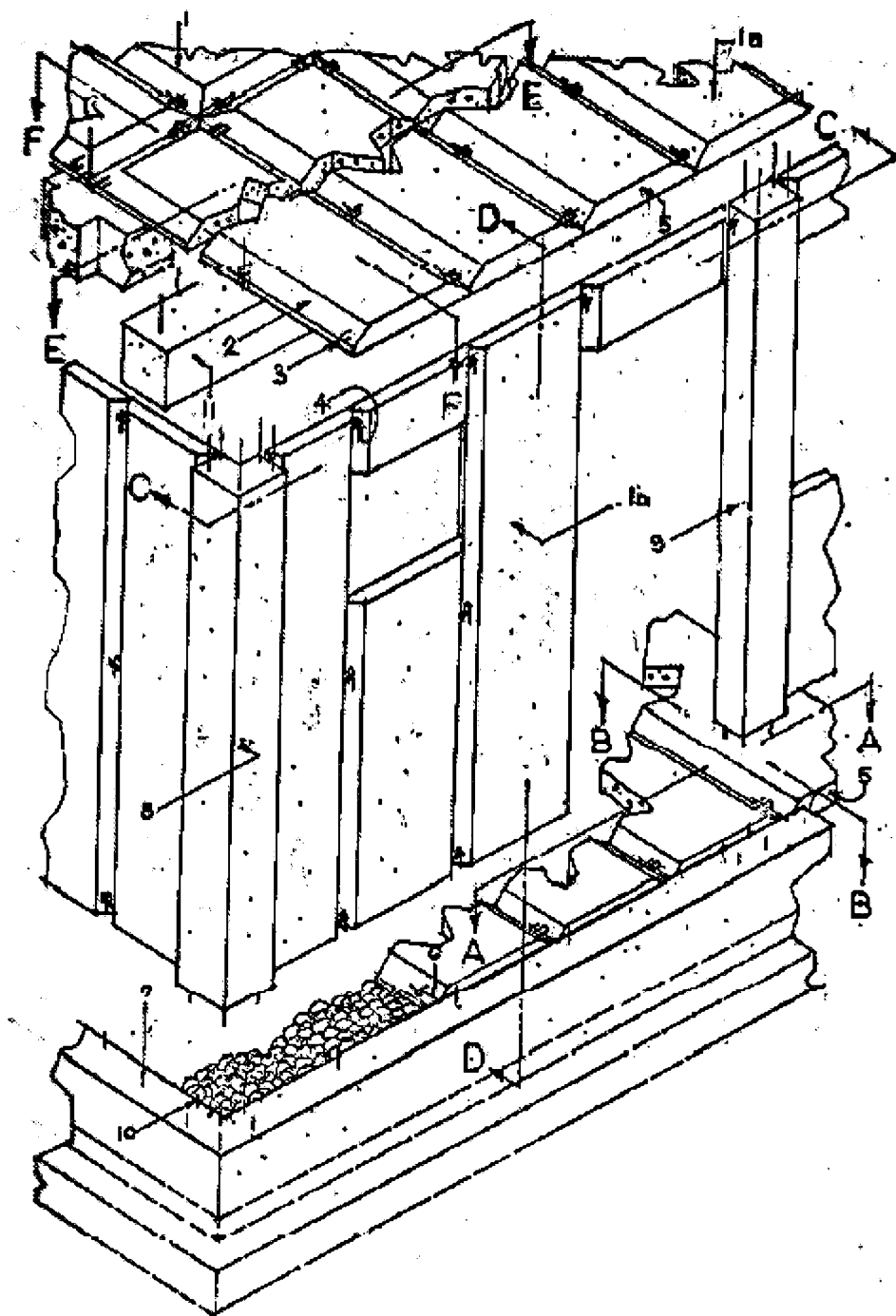
6 výkresů

15

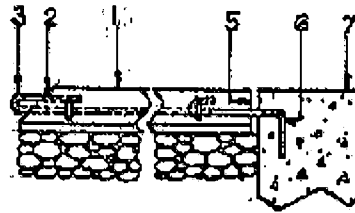


5

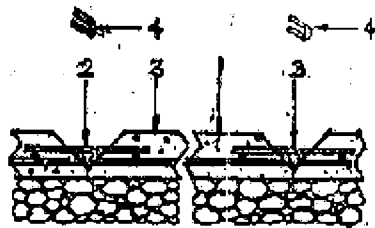
Obr. 1



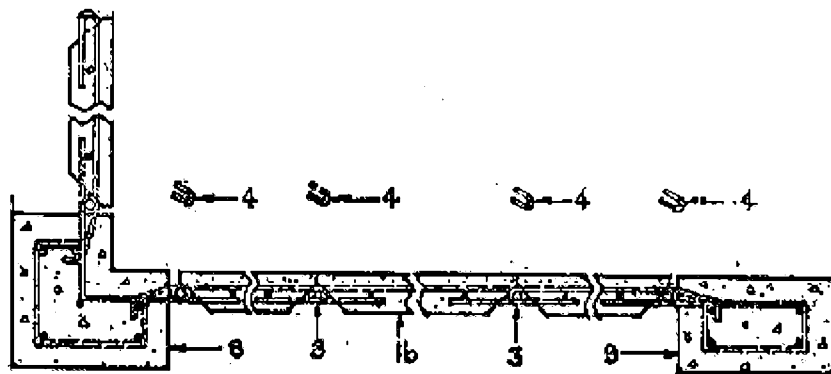
Obr. 2



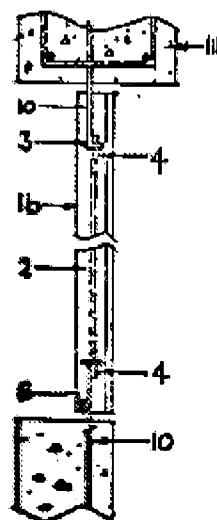
Obr. 3



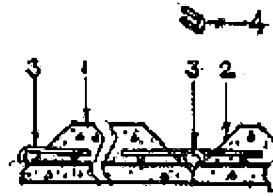
Obr. 4



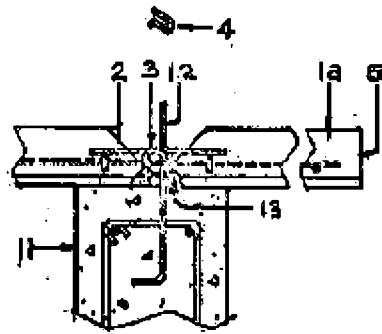
Obr. 5



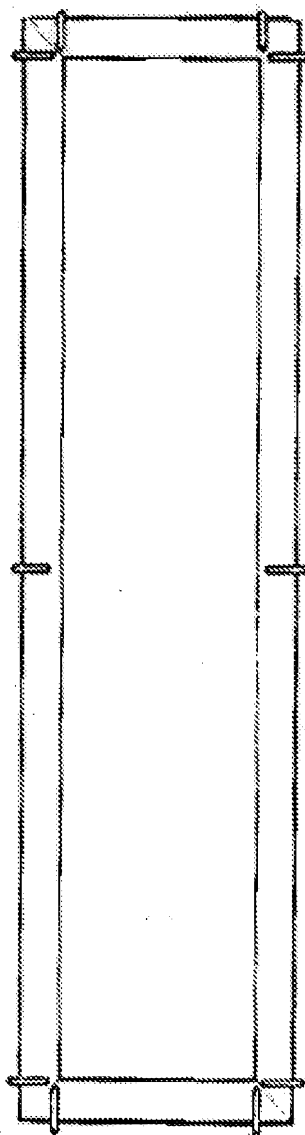
Obr. 6



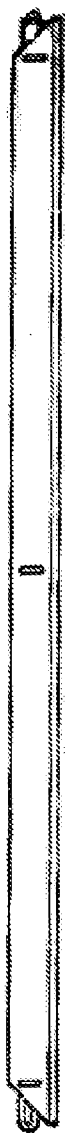
Obr. 7



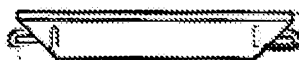
Obr. 8



Obr. 9



Obr. 10



Obr. 11