(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209087468 U
(45)授权公告日 2019.07.09

(21)申请号 201821709478.1

(22)申请日 2018.10.22

(73)专利权人 三瑞科技(江西)有限公司
地址 337000 江西省萍乡市萍乡经济开发区西区工业园

(72)发明人 贺建辉 阳卷 刘志平 隋井跃

(74)专利代理机构 萍乡益源专利事务所 36119
代理人 张放强

(51)Int.Cl.
H01B 19/00(2006.01)

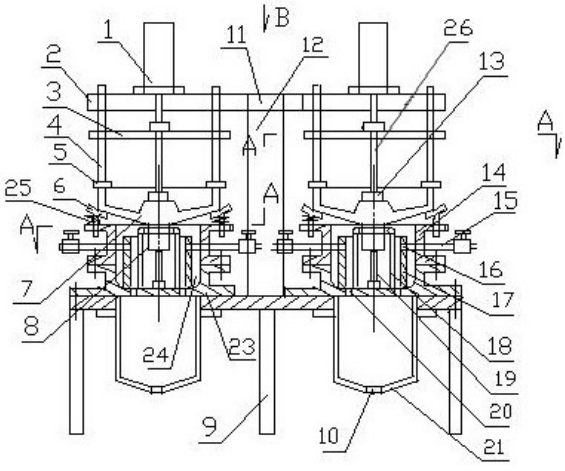
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

玻璃绝缘子胶装机

(57)摘要

本实用新型公开了玻璃绝缘子胶装机，包括机架，所述机架上设置有下箱体，下箱体固定设置有上箱体，所述上箱体和下箱体内设置有内环体，内环体与上箱和下箱体之间形成上端敞开的水套，所述下箱体底层上设置有与水套相通的出水孔，在机架上设置有与出水孔相连通的污水箱，所述污水箱上设有排水孔，所述内环体内设置有托架和位于托架内且高度可调节的顶杆，所述上箱体上设置有弹性型板和能将水输送到水套内的进水管，所述上箱体上部设置有可上下升降的台架，所述台架上设置有呈环形分布的压头，台架中间设置有限位板。本实用新型不仅结构简单紧凑，操作方便实用，而且可提高玻璃绝缘子钢帽的胶装效率，减轻了劳动强度，确保胶装质量。



CN 209087468 U

1.玻璃绝缘子胶装机，它包括机架(9)，其特征是：所述机架上设置有下箱体(23)，下箱体上固定设置有上箱体(14)，所述上箱体和下箱体内设置有内环体(17)，内环体与上箱和下箱体之间形成上端敞开的水套(24)，所述下箱体底层上设置有与水套相通的出水孔(20)，在机架上设置有与出水孔相连通的污水箱(21)，所述污水箱上设有排水孔(10)，所述内环体内设置有托架(18)和位于托架内且高度可调节的顶杆(19)，所述上箱体上设置有弹性型板(6)和能将水输送到水套内的进水管(16)，所述上箱体上部设置有可上下升降的台架，所述台架上设置有呈环形分布的压头(5)，台架中间设置有限位板(13)。

2.根据权利要求1所述的玻璃绝缘子胶装机，其特征是：所述台架包括一根中间导杆(26)和呈环状分布的三根边导杆(4)，中间导杆和边导杆的上端固定穿过同步板(3)并与支撑板(2)活动相连，中间导杆和边导杆的下端分别设置有用于固定玻璃绝缘子(7)的限位板(13)和压头(5)，中间导杆与气缸(1)的活塞杆相连。

玻璃绝缘子胶装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶装机，尤其是涉及一种用于玻璃绝缘子的胶装机。

背景技术

[0002] 玻璃绝缘子是通过高温玻璃水在模具中连续浇注冷却成型后，每一件玻璃绝缘子都要通过胶装配装钢帽才能出厂。目前，胶装大都通过人工或机械挤压方式进行胶装，这种胶装方式所存在的问题是：一是胶装效率低，工人劳动强度大，二是胶装中被挤压出来有多余胶体凝固在玻璃绝缘子的钢帽上，需要在下线后进行清理或清洗，既降低胶装生产效率，又影响产品质量和外表的美观。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中玻璃绝缘子在胶装钢帽时所存在的问题，本实用新型提供了一种玻璃绝缘子钢帽胶装生产效率高，又不影响产品质量和美观的胶装机。

[0004] 本实用新型要解决的技术问题所采取的技术方案是：玻璃绝缘子胶装机包括机架，所述机架上设置有下箱体，下箱体固定设置有上箱体，所述上箱体和下箱体内设置有内环体，内环体与上箱和下箱体之间形成上端敞开的水套，所述下箱体底层上设置有与水套相通的出水孔，在机架上设置有与出水孔相连通的污水箱，所述污水箱上设有排水孔，所述内环体内设置有托架和位于托架内且高度可调节的顶杆，所述上箱体上设置有弹性型板和能将水输送到水套内的进水管，所述上箱体上部设置有可上下升降的台架，所述台架上设置有呈环形分布的压头，台架中间设置有限位板。

[0005] 本实用新型的工作过程是：先将装有胶体的钢帽倒放在托架内的顶杆上(根据产品的大小事先调节好顶杆的高度)，再将玻璃绝缘子倒放在弹性型板上，再启动气缸，使与气缸相连的台架下降，利用台架上的压块和限位板将玻璃绝缘子定位和压紧，并保持一定时间后，打开进水管，用水将从钢帽内被挤压出来的胶体通过喷嘴进行水冲洗，被洗水通过出水孔流入污水箱内过滤后排出，待胶体固化后关闭进水管，气缸工作台架向上运动，再取出玻璃绝缘子。

[0006] 本实用新型不仅结构简单紧凑，操作方便实用，而且可提高玻璃绝缘子钢帽的胶装效率，减轻了劳动强度，确保胶装质量。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的主剖视结构示意图，

[0008] 图2是图1的A-A剖视结构示意图，

[0009] 图3是图1的B向结构示意图。

[0010] 在图中，1、气缸 2、支撑板 3、同步板 4、边导杆 5、压头 6、弹性型板 7、玻璃绝缘子 8、钢帽 9、机架 10、排水孔 11、横板 12、立板 13、限位板 14、上箱体 15、进水管 16、喷嘴 17、内环体 18、托架 19、顶杆 20、出水孔 21、污水箱 22、加强板 23、下箱体 24、水

套 25、弹簧 26、中间导杆。

具体实施方式

[0011] 在图中，玻璃绝缘子胶装机包括机架9，机架中间设置有加强板22，述机架上设置有下箱体23，下箱体上固定设置有上箱体14，所述上箱体和下箱体内设置有内环体17，内环体与上箱和下箱体之间形成上端敞开的水套24，所述下箱体底层上设置有与水套相通的出水孔20，在机架上设置有与出水孔相连通的污水箱21，所述污水箱上设有排水孔10，污水箱内设有过滤网，所述内环体内设置有托架18和位于托架内且高度可调节的顶杆19(顶杆下端与下箱体螺纹相连，顶杆上端与钢帽8接触，所述上箱体上设置有弹性型板6，弹性型板6由斜板和上端与斜板相连、下端活动支撑在上箱体上的立柱(图中未标出)，以及套在立柱上的弹簧25组成，弹簧下端设在上箱体上，上箱体上设置有可将水输送到水套内的进水管15，水套上设有喷嘴16，喷嘴与进水管相连，所述上箱体上部设置有可上下升降的台架，所述台架上端固定在支撑板2上，台架包括四根一根中间导杆26和呈环状分布的三根边导杆4，中间导杆和边导杆的上端固定穿过同步板3并与支撑板2活动相连，中间导杆和边导杆的下端分别设置有用于固定玻璃绝缘子7的限位板13和压头5，中间导杆与气缸1的活塞杆相连，所述支撑板固定在横板11上，横板固定在立板12上，立板固定在机架上，所述压块固定呈环形分布的边导杆下端上，限位板固定中间导杆下端上。

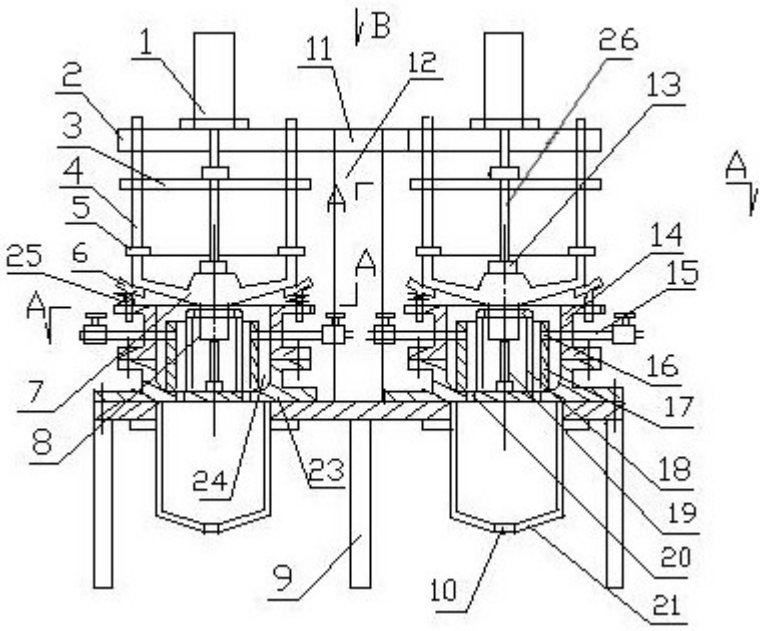

B
1
11
12
26
13
2
3
4
5
A
A
14
25
6
15
A
16
7
17
8
18
24
23
19
20
9
10
21

图1

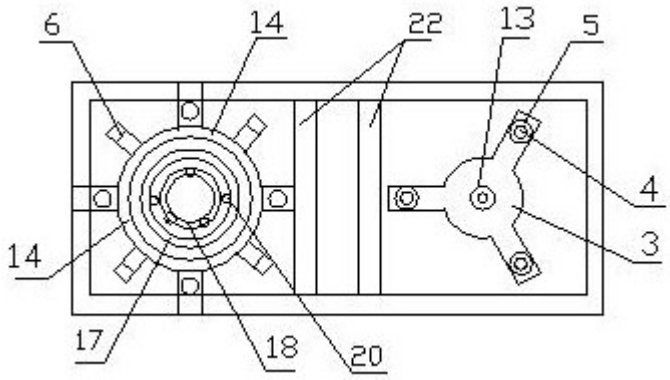

6
14
22
13
5
4
3
14
17
18
20

图2

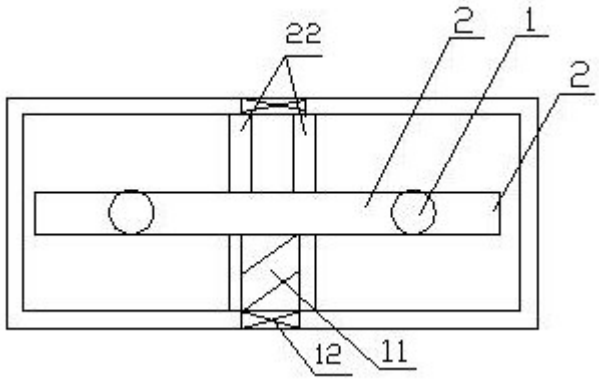

22
2
1
2
12
11

图3