



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221392226 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 23

(21) 申请号 202322881779.X

(22) 申请日 2023.10.26

(73) 专利权人 安徽永轩新材料科技有限公司
地址 231699 安徽省合肥市肥东县肥东经济开发区岱河路南侧合肥沃普光电有限公司3幢厂房

(72) 发明人 孙国辉

(74) 专利代理机构 深圳经纬创新知识产权代理有限公司 44875
专利代理师 惠银银

(51) Int. Cl.
B29C 51/26 (2006.01)
B26D 7/26 (2006.01)
B26F 1/40 (2006.01)

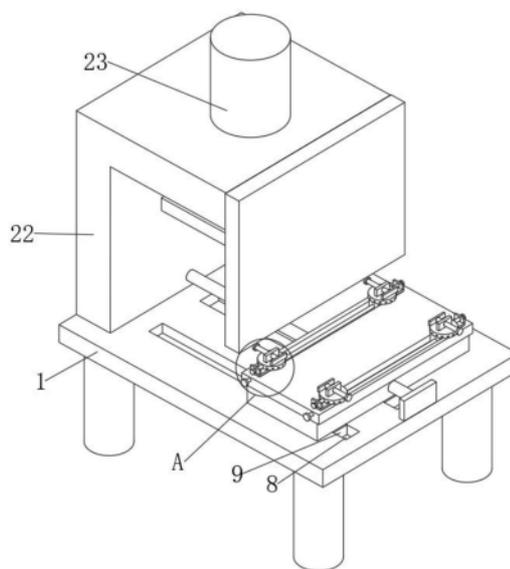
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,包括工作台,所述工作台的一侧通过移动机构安装有安装台,所述工作台的顶部设置有第一限位机构,所述工作台的顶部设置有辅助移动机构,所述安装台的一侧转动安装有双向螺纹杆,所述双向螺纹杆的表面螺纹套设有移动块,所述移动块的顶部转动安装有转动柱。通过转动第二螺纹杆带动限位柱离开限位孔的内壁,即可转动转盘,通过转动第二螺纹杆带动限位柱进行移动,使得限位柱到达限位孔的内壁,即可将其转盘进行限位设置,便于对其固定机构进行转动设置,通过转动两组双向螺纹杆带动四组移动块进行移动,移动块带动转盘进行移动,转盘带动固定机构进行移动,便于对其固定机构进行移动。



1. 一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的一侧通过移动机构安装有安装台(5),所述工作台(1)的顶部设置有第一限位机构,所述工作台(1)的顶部设置有辅助移动机构,所述安装台(5)的一侧转动安装有双向螺纹杆(10),所述双向螺纹杆(10)的表面螺纹套设有移动块(11),所述移动块(11)的顶部转动安装有转动柱(12),所述转动柱(12)的顶部固定安装有转盘(13),所述转盘(13)的顶部设置有固定机构,所述转盘(13)的表面开设有限位孔(17),所述移动块(11)的顶部设置有第二限位机构,所述工作台(1)顶部设置有冲裁机构,所述安装台(5)的顶部开设有第二滑槽(21),所述第二滑槽(21)的内壁和移动块(11)的表面相贴合,所述移动块(11)、转动柱(12)和转盘(13)的数量为四组且呈阵列设置。

2. 根据权利要求1所述的一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,其特征在于,所述移动机构包括固定安装在工作台(1)一侧的电机(2),所述电机(2)的输出端固定安装有丝杆(3),所述丝杆(3)的表面螺纹套设有移动板(4),所述移动板(4)的顶部和安装台(5)的底部呈固定安装。

3. 根据权利要求2所述的一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,其特征在于,所述第一限位机构包括开设在工作台(1)顶部的限位槽(6),所述限位槽(6)的内壁滑动安装有限位块(7),所述限位块(7)的顶部和移动板(4)的底部呈固定安装。

4. 根据权利要求2所述的一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,其特征在于,所述辅助移动机构包括开设在工作台(1)顶部的第一滑槽(8),所述第一滑槽(8)的内壁滑动安装有滑块(9),所述滑块(9)的顶部和移动板(4)的底部呈固定安装。

5. 根据权利要求1所述的一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,其特征在于,所述固定机构包括固定安装在转盘(13)顶部的第一安装板(14),所述第一安装板(14)的表面螺纹安装有第一螺纹杆(15),所述第一螺纹杆(15)的一端固定安装有夹板(16)。

6. 根据权利要求1所述的一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,其特征在于,所述第二限位机构包括固定安装在移动块(11)顶部的第二安装板(18),所述第二安装板(18)的一侧螺纹安装有第二螺纹杆(19),所述第二螺纹杆(19)的一端固定安装有限位柱(20),所述限位孔(17)的数量为多组且呈圆形阵列设置,所述限位柱(20)的表面和限位孔(17)的内壁相配合。

7. 根据权利要求1所述的一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,其特征在于,所述冲裁机构包括固定安装在工作台(1)顶部的L形板(22),所述L形板(22)的表面设置有冲压机(23),所述冲压机(23)的表面设置有冲裁板(24)。

一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸塑包装生产技术领域,尤其涉及一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机。

背景技术

[0002] 吸塑包装是采用吸塑工艺生产出塑料制品,并用相应的设备对产品进行封装的总称,塑料产生在加工生产完毕后,通常需要进行裁剪这一步骤,因此吸塑冲裁机在塑料装饰品的加工中是必不可少的。

[0003] 在使用冲裁机对其塑料制品进行冲裁时,现有的模具冲裁机上的模具固定方式通常是采用定位柱,通过多组定位柱将其模具卡住,这种固定方式虽然固定方式较为方便,但是不能针对不同模具进行固定设置,当需要更换不同模具进行加工时,还需要更换不同的定位柱对其模具进行固定设置,操作起来较为繁琐,不利于对其模具进行固定设置,不利于对其不同塑料制品进行冲裁设置。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,解决了上述背景技术中的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,包括工作台,所述工作台的一侧通过移动机构安装有安装台,所述工作台的顶部设置有第一限位机构,所述工作台的顶部设置有辅助移动机构,所述安装台的一侧转动安装有双向螺纹杆,所述双向螺纹杆的表面螺纹套设有移动块,所述移动块的顶部转动安装有转动柱,所述转动柱的顶部固定安装有转盘,所述转盘的顶部设置有固定机构,所述转盘的表面开设有限位孔,所述移动块的顶部设置有第二限位机构,所述工作台顶部设置有冲裁机构,所述安装台的顶部开设有第二滑槽,所述第二滑槽的内壁和移动块的表面相贴合,所述移动块、转动柱和转盘的数量为四组且呈阵列设置。

[0007] 优选的,所述移动机构包括固定安装在工作台一侧的电机,所述电机的输出端固定安装有丝杆,所述丝杆的表面螺纹套设有移动板,所述移动板的顶部和安装台的底部呈固定安装。

[0008] 优选的,所述第一限位机构包括开设在工作台顶部的限位槽,所述限位槽的内壁滑动安装有限位块,所述限位块的顶部和移动板的底部呈固定安装。

[0009] 优选的,所述辅助移动机构包括开设在工作台顶部的第一滑槽,所述第一滑槽的内壁滑动安装有滑块,所述滑块的顶部和移动板的底部呈固定安装。

[0010] 优选的,所述固定机构包括固定安装在转盘顶部的第一安装板,所述第一安装板的表面螺纹安装有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆的一端固定安装有夹板。

[0011] 优选的,所述第二限位机构包括固定安装在移动块顶部的第二安装板,所述第二

安装板的一侧螺纹安装有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆的一端固定安装有限位柱,所述限位孔的数量为多组且呈圆形阵列设置,所述限位柱的表面和限位孔的内壁相配合。

[0012] 优选的,所述冲裁机构包括固定安装在工作台顶部的L形板,所述L形板的表面设置有冲压机,所述冲压机的表面设置有冲裁板。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,通过转动四组第一螺纹杆带动夹板进行移动,使得四组夹板对其模具进行夹紧设置,通过转动第二螺纹杆带动限位柱离开限位孔的内壁,即可转动转盘,转盘带动固定机构进行转动,转动到合适的位置后,通过转动第二螺纹杆带动限位柱进行移动,使得限位柱到达限位孔的内壁,即可将其转盘进行限位设置,便于对其固定机构进行转动设置,通过转动两组双向螺纹杆带动四组移动块进行移动,移动块带动转盘进行移动,转盘带动固定机构进行移动,便于对其固定机构进行移动,达到了便于固定机构进行转动和移动设置,便于对其不同模具进行固定设置,结构简单,便于使用。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正等测图的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型侧面剖视图的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型图1的A处放大图的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型局部剖视图的结构示意图。

[0018] 图中:1、工作台;2、电机;3、丝杆;4、移动板;5、安装台;6、限位槽;7、限位块;8、第一滑槽;9、滑块;10、双向螺纹杆;11、移动块;12、转动柱;13、转盘;14、第一安装板;15、第一螺纹杆;16、夹板;17、限位孔;18、第二安装板;19、第二螺纹杆;20、限位柱;21、第二滑槽;22、L形板;23、冲压机;24、冲裁板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例:参照图1-4,本实用新型提供一种技术方案,一种吸塑包装的吸塑成型用冲裁机,包括工作台1,工作台1的一侧通过移动机构安装有安装台5,移动机构包括固定安装在工作台1一侧的电机2,电机2的输出端固定安装有丝杆3,丝杆3的表面螺纹套设有移动板4,移动板4的顶部和安装台5的底部呈固定安装,便于带动安装台5进行移动设置,工作台1的顶部设置有第一限位机构,第一限位机构包括开设在工作台1顶部的限位槽6,限位槽6的内壁滑动安装有限位块7,限位块7的顶部和移动板4的底部呈固定安装,便于对其移动板4进行限位设置,同时辅助移动板4的移动设置,工作台1的顶部设置有辅助移动机构,辅助移动机构包括开设在工作台1顶部的第一滑槽8,第一滑槽8的内壁滑动安装有滑块9,滑块9的顶部和移动板4的底部呈固定安装,使得移动板4的移动更加稳定,安装台5的一侧转动安装有双向螺纹杆10,双向螺纹杆10的表面螺纹套设有移动块11,移动块11的顶部转动安装有转动柱12,转动柱12的顶部固定安装有转盘13,转盘13的顶部设置有固定机构,固定机构

包括固定安装在转盘13顶部的第一安装板14,第一安装板14的表面螺纹安装有第一螺纹杆15,第一螺纹杆15的一端固定安装有夹板16,便于通过夹板16对其模具进行夹紧设置,转盘13的表面开设有限位孔17,移动块11的顶部设置有第二限位机构,第二限位机构包括固定安装在移动块11顶部的第二安装板18,第二安装板18的一侧螺纹安装有第二螺纹杆19,第二螺纹杆19的一端固定安装有限位柱20,限位孔17的数量为多组且呈圆形阵列设置,限位柱20的表面和限位孔17的内壁相配合,便于通过限位柱20和限位孔17配合对其转盘13进行限位设置,工作台1顶部设置有冲裁机构,冲裁机构包括固定安装在工作台1顶部的L形板22,L形板22的表面设置有冲压机23,冲压机23的表面设置有冲裁板24,便于冲裁设置,安装台5的顶部开设有第二滑槽21,第二滑槽21的内壁和移动块11的表面相贴合,使得移动块11移动更加稳定,同时对移动块11进行限位设置,移动块11、转动柱12和转盘13的数量为四组且呈阵列设置,通过转动四组第一螺纹杆15带动夹板16进行移动,使得四组夹板16对其模具进行夹紧设置,通过转动第二螺纹杆19带动限位柱20离开限位孔17的内壁,即可转动转盘13,转盘13带动固定机构进行转动,转动到合适的位置后,通过转动第二螺纹杆19带动限位柱20进行移动,使得限位柱20到达限位孔17的内壁,即可将其转盘13进行限位设置,便于对其固定机构进行转动设置,通过转动两组双向螺纹杆10带动四组移动块11进行移动,移动块11带动转盘13进行移动,转盘13带动固定机构进行移动,便于对其固定机构进行移动,达到了便于固定机构进行转动和移动设置,便于对其不同模具进行固定设置,结构简单,便于使用。

[0021] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0022] 在使用时:在使用该吸塑包装的吸塑成型用冲裁机时,通过将其所需的模具放置在安装台5的顶部,通过转动四组第一螺纹杆15,第一螺纹杆15带动夹板16进行移动,使得四组夹板16对其模具进行夹紧设置,再将其所需冲裁的物品设置在模具的顶部,通过第一电机2带动丝杆3进行转动,丝杆3带动移动板4进行移动,移动板4带动安装台5进行移动,安装台5带动模具进行移动,使得模具到达冲裁板24的下方,通过冲压机23带动冲裁板24进行下降,使得冲裁板24和模具配合,即可完成对其物品的冲裁设置,冲裁后,通过电机2带动模具进行移动,工作人员将其物品取下即可,通过转动第二螺纹杆19,第二螺纹杆19带动限位柱20离开限位孔17的内壁,即可转动转盘13,转盘13带动固定机构进行转动,转动到合适的位置后,通过转动第二螺纹杆19带动限位柱20进行移动,使得限位柱20到达限位孔17的内壁,即可将其转盘13进行限位设置,便于对其固定机构进行转动设置,通过转动两组双向螺纹杆10,双向螺纹杆10带动四组移动块11进行移动,移动块11带动转盘13进行移动,转盘13带动固定机构进行移动,便于对其固定机构进行移动,达到了便于固定机构进行转动和移动设置,便于对其不同模具进行固定设置,结构简单,便于使用。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

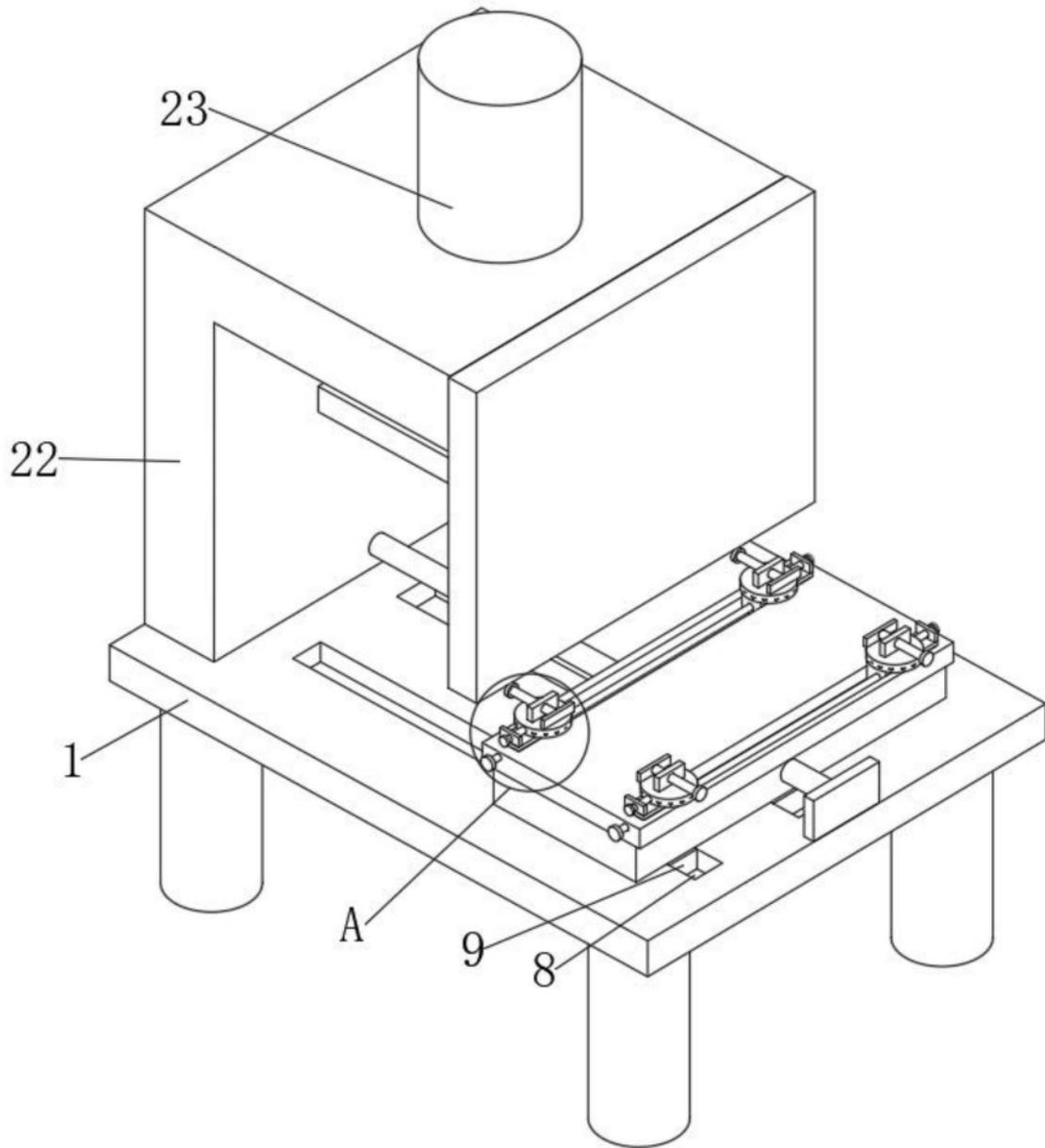


图1

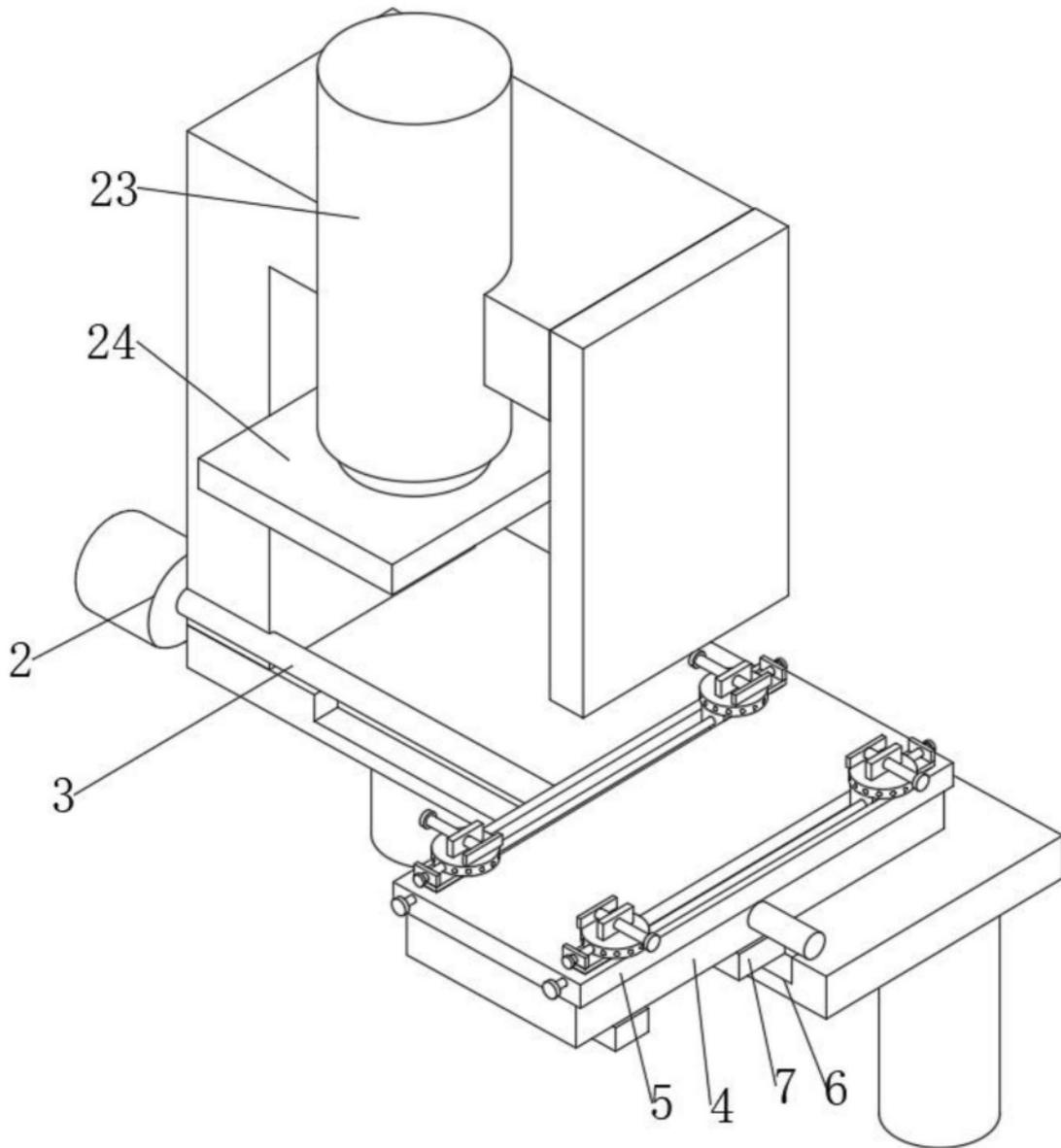


图2

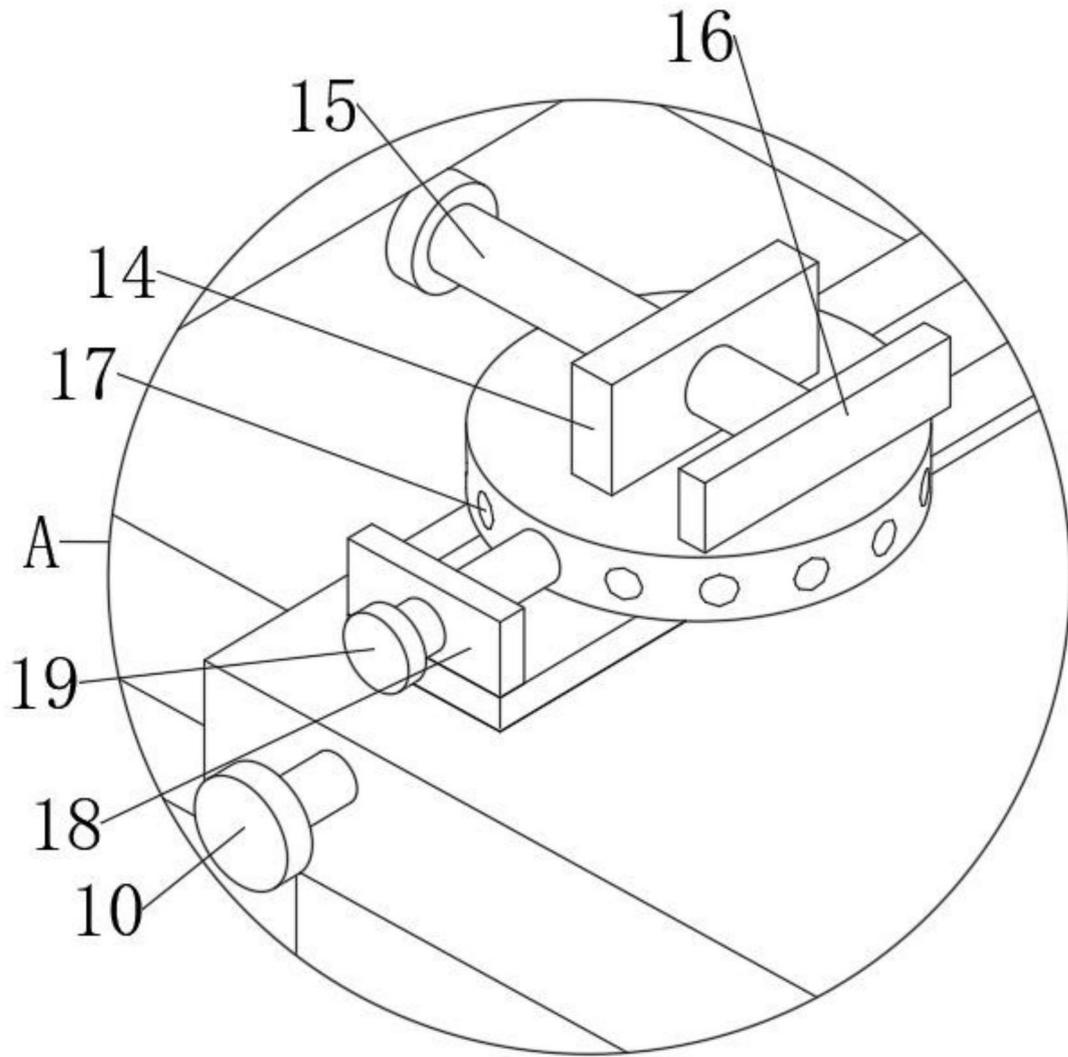


图3

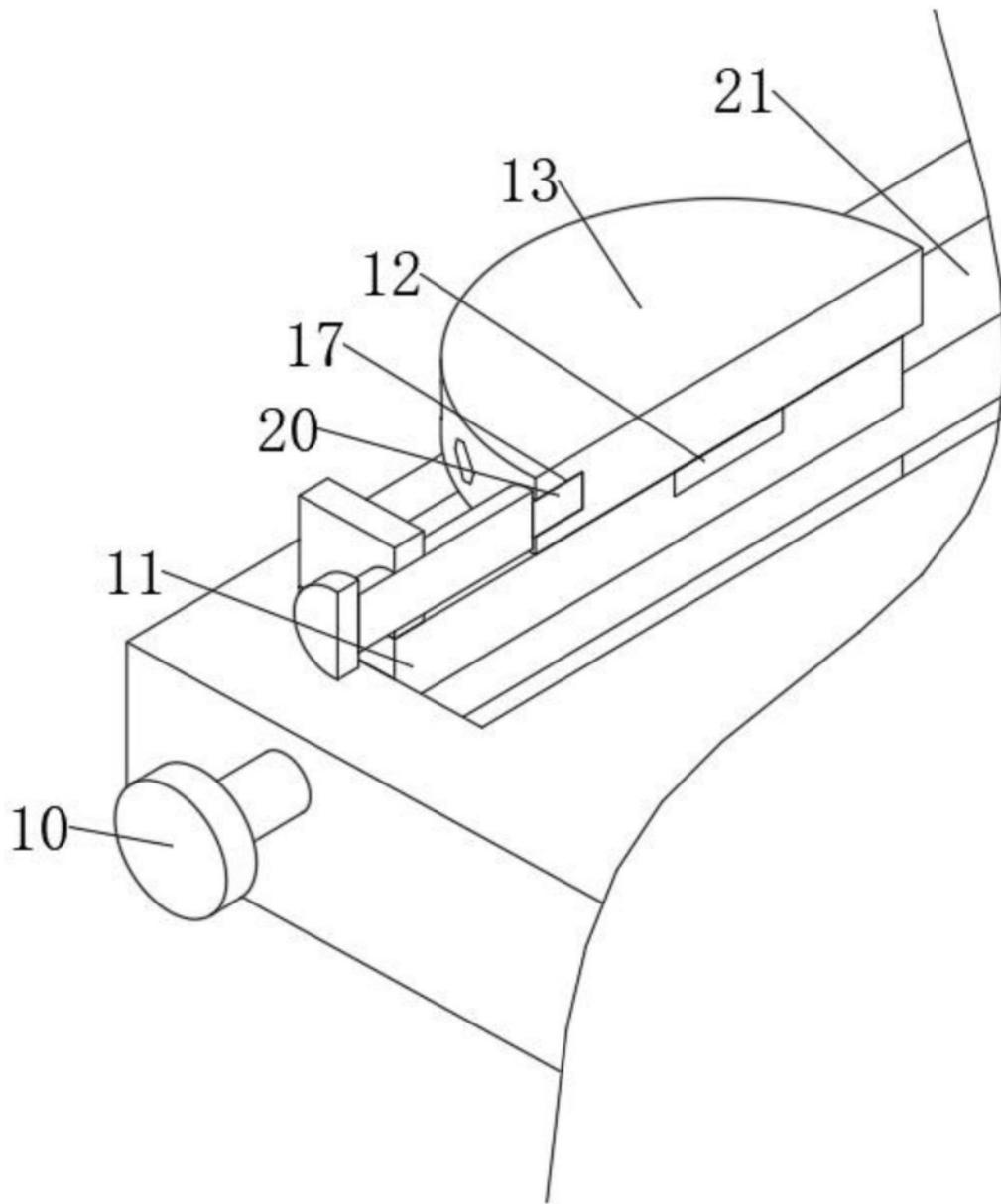


图4