



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101996900505093
Data Deposito	18/03/1996
Data Pubblicazione	18/09/1997

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	06	B		

Titolo

STRUTTURA E METODO DI ASSEMBLAGGIO DI SERRAMENTI A PERSIANA IN PROFILATI METALLICI

N°BS96A0000019

D E S C R I Z I O N E

del brevetto per invenzione industriale avente per
titolo:

15294 "STRUTTURA E METODO DI ASSEMBLAGGIO DI SERRAMENTI A
PERSIANA IN PROFILATI METALLICI".

a nome dell'Ing. Luigi MOR residente in Marmentino
(Brescia), Via Piazzuola 20, elettivamente
domiciliato a tutti gli effetti di Legge presso lo
Studio MANZONI & MANZONI in Brescia, P.le Arnaldo
2.

Inventore designato: Ing. Luigi Mor.

Depositata il

18 MAR. 1996

N°BS96A0000019

* * *

Costituisce oggetto del presente brevetto per
invenzione industriale un metodo per la costruzione
e l'assemblaggio di serramenti cosiddetti "a
persiana".

Detti serramenti, come noto, sono costituiti
sostanzialmente da un telaio generalmente
quadrilatero i cui montanti verticali tengono
serrata una pluralita' di stecche parallele ed
inclinate alloggiate in apposite feritoie
opportunamente ricavate sui montanti stessi.

Tale metodo tradizionale di costruzione prevede che
le stecche vengano alloggiate prima del bloccaggio

UFFICIO ROGANTE

Ing. Luigi Mor



in opera degli elementi costituenti il telaio del serramento, cio' comportando evidenti problemi in termini, in particolare, di tempi di costruzione e di installazione del serramento.

Scopo della presente invenzione e' quello di prevedere un nuovo metodo di costruzione ed assemblaggio dei serramenti a persiana realizzata con profilati metallici che consenta contemporaneamente sia una semplificazione ed una riduzione dei tempi di montaggio, nonche' la possibilita' di predisporre la persiana in opera sul posto di installazione.

Lo scopo e le modalita' precitate risulteranno comunque piu' evidenti facendo riferimento all'allegato disegno indicativo e non limitativo nel quale:

la Fig.1 rappresenta una persiana finita;

la Fig.2 rappresenta in esploso i vari elementi costituenti la struttura della persiana;

la Fig.3 rappresenta in sezione alcune stecche della persiana poste in opera;

la Fig.4 e' una sezione della Fig.3 secondo le frecce IV-IV; e

la Fig.5 rappresenta in esploso gli elementi di base del telaio della persiana.

In detto disegno, con 1 e' rappresentato un profilato in alluminio costituente uno dei montanti verticali della persiana, indicata complessivamente con 2.

Detto profilato 1, opportunamente conformato, e' provvisto di due appendici, rispettivamente 3 e 3', delle quali l'appendice 3 presenta una pluralita' di semi-spacchi 5 opportunamente inclinati per accogliere le stecche 6 della persiana.

L'elemento 4 presenta a sua volta una pluralita' di semi-spacchi 8 inclinati con direzione uguale a quella dei semi-spacchi 5, detto elemento 4 presentando inoltre due costolature, rispettivamente 9 e 10.

Quanto sin qui descritto si riferisce alla struttura della persiana ed ai suoi componenti.

All'atto del mantaggio di detti componenti, i montanti verticali 1 vengono opportunamente inseriti sulle squadre 12 di collegamento ai profilati orizzontali 13 in modo da ottenere un normale telaio di persiana.

A questo punto le stecche 6 vengono alloggiare negli spacchi 5 e, tramite gli elementi 4 provvisti degli spacchi 8, ad alloggiamento avvenuto, bloccate sul montante 1. Tale bloccaggio viene

ottenuto attraverso l'azione combinata e derivante dallo scatto delle costolature 9 e 10 presenti sul profilato 4 con le omologhe costolature 7 e 11 presenti sul montante 1.

Tale soluzione consente inoltre di poter predisporre i vari elementi costituenti il telaio di persiana qui descritto in modo che l'installatore sia provvisto di semplici profilati e di squadre di collegamento 12, potendo in tal modo provvedere al taglio a misura sul luogo della posa in opera cosi' da operare anche in presenza di luci di finestra, ad esempio, non perfettamente a squadra senza quindi dover predisporre il telaio in altra sede solo dopo aver rilevato eventuali quote non corrette.

Da notare infine che la forma degli spacchi 5-8 potra' essere anche diversa in relazione alla sezione delle stecche costituenti la persiana, senza per cio' uscire dall'ambito del trovato.

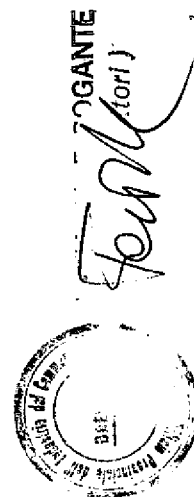
R I V E N D I C A Z I O N I

1) Struttura e metodo di assemblaggio di serramenti a persiana in alluminio caratterizzata dal fatto che i profilati costituenti i montanti verticali (1) del serramento presentano un'appendice (3) dotata di una pluralita' di semi-spacchi aperti (5).

2) Struttura e metodo di assemblaggio di cui alla Riv. precedente, caratterizzata dal fatto di prevedere un secondo profilato (4) pure provvisto di semi-spacchi aperti (8).

3) Struttura e metodo di assemblaggio di cui alle Riv. precedenti, caratterizzata dal fatto che l'appendice (3) presenta delle costolature (7-11), dette costolature essendo atte a trattenere a scatto omologhe costolature (9-10) presenti sul profilato (4).

4) Struttura e metodo di assemblaggio di cui alle Riv. precedenti, caratterizzata dal fatto che il profilato (1) costituisce il montante del serramento a seguito del collegamento a scatto del profilato (4) con l'appendice (3) da cui deriva la formazione degli spacchi (5-8) di tenuta delle stecche (6).



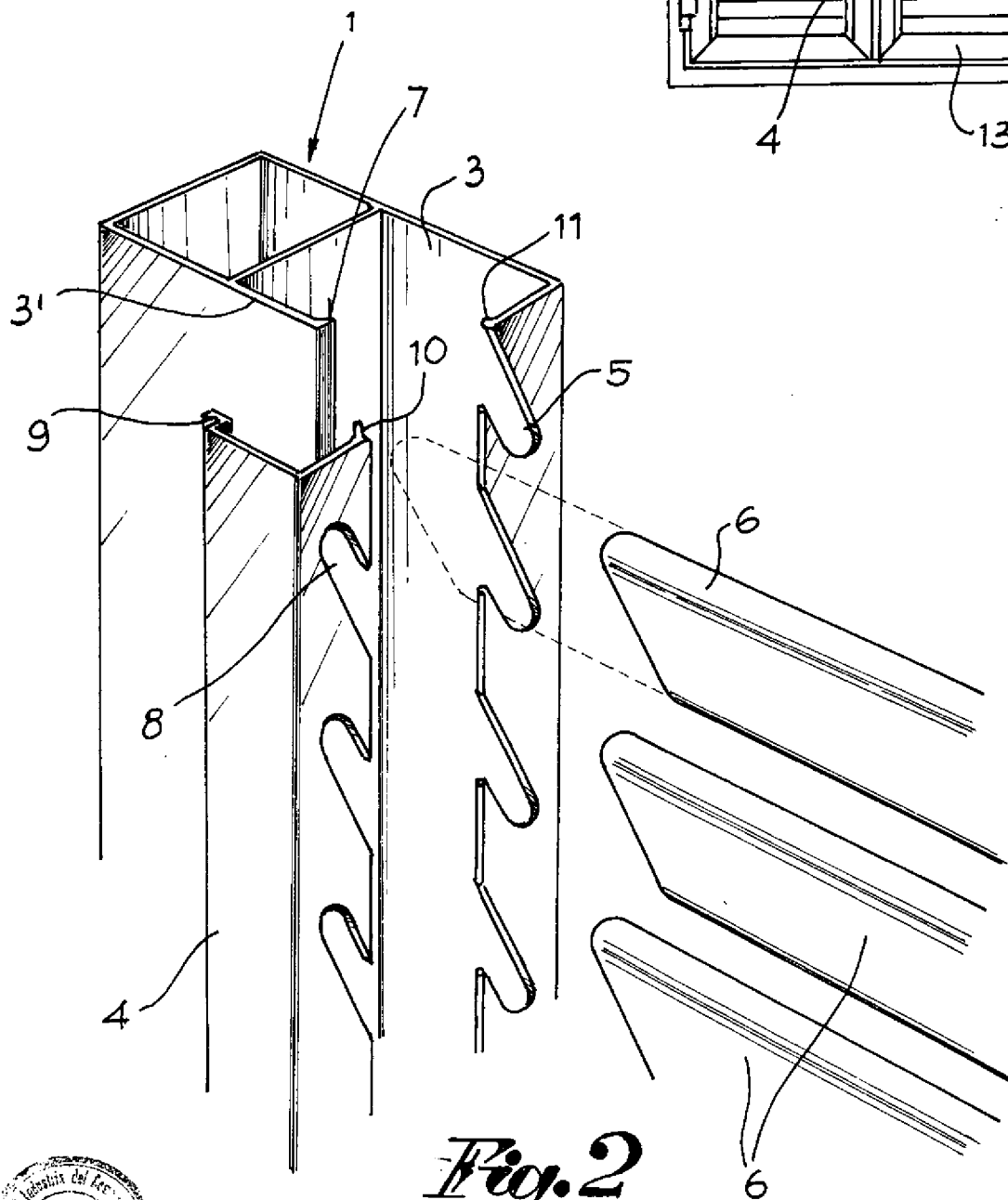
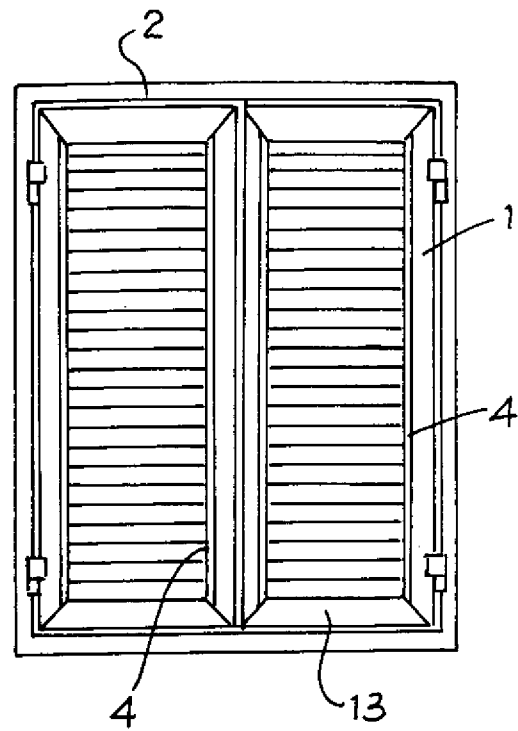
5) Struttura e metodo di assemblaggio di serramenti a persiana in alluminio, come sostanzialmente sopra descritti, illustrati e rivendicati per gli scopi specificati.

Brescia

18 MAR. 1996

MANZONI & MANZONI
Avv. ALESSANDRO MANZONI
BRESCIA
P.le Arnaldo, 2 - Tel. 030/56265

N:BS96A000019

Fig.1*Fig.2*

UFFICIALE ROGANTE
(Firma Fattori)

Fattori

MANZONI & MANZONI srl
Ufficio Internazionale Brevetti
BRASSA - Piazza Amaldo, 2
Tel. 030/48313 - 3756265
Fax 030/44479

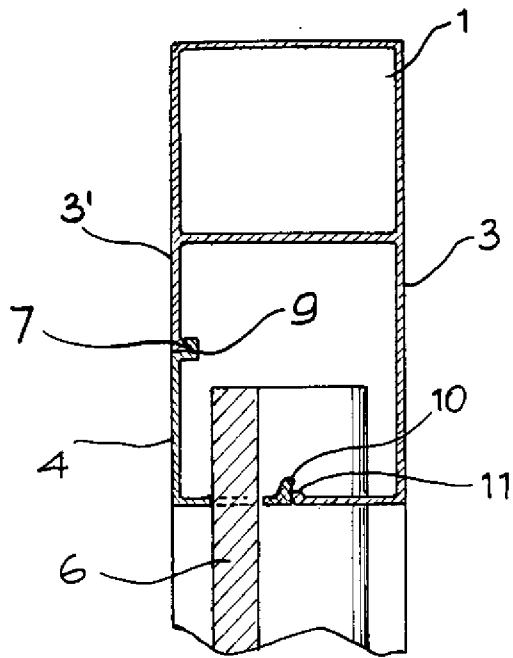


Fig. 4

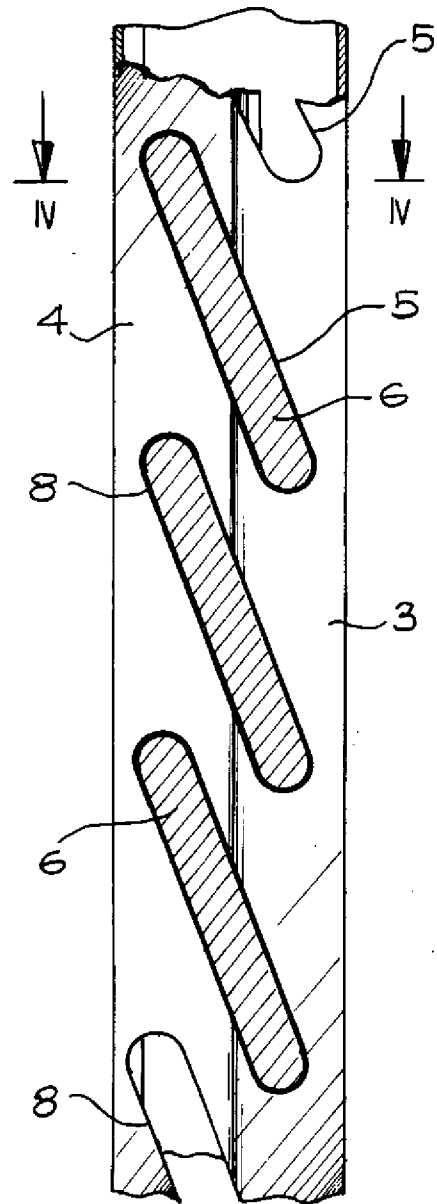


Fig. 3

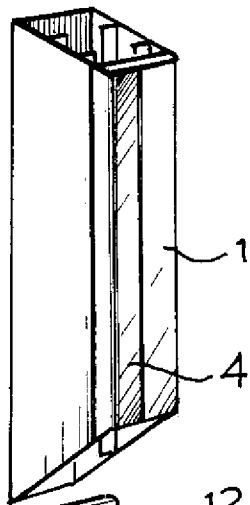
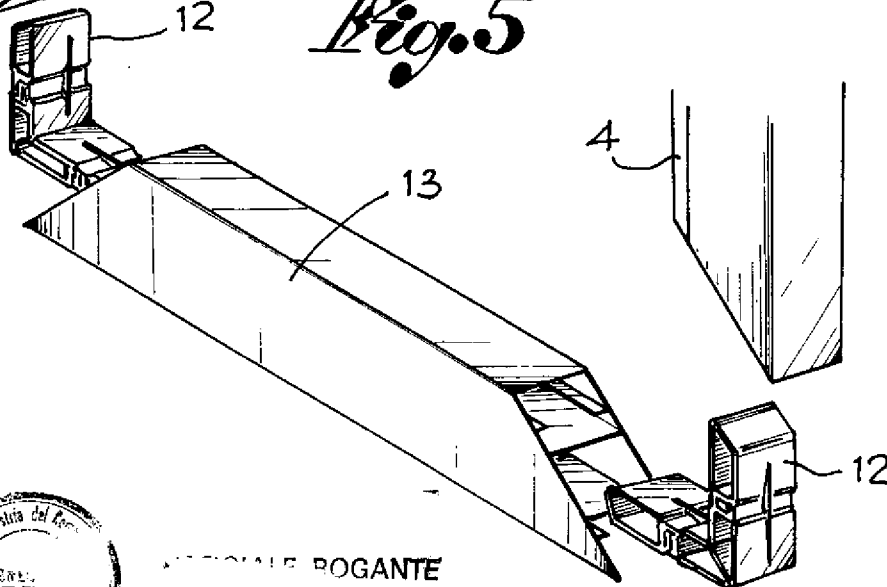


Fig. 5



DEPOSITO IN DATA 10/10/1988

DEPOSITO IN DATA 10/10/1988

DEPOSITO IN DATA 10/10/1988

MANZONI & MANZONI Srl
Ufficio Internazionale Brevetti
BRESSA - Piazza Arredo, 2
Tel. 030/45313 - 3756265