



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210914612 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201921455055.6

(22)申请日 2019.09.03

(73)专利权人 建德市亚力达工具有限公司

地址 311600 浙江省杭州市建德市新安江  
街道园区路108号

(72)发明人 何磊 钟忠惠

(51)Int.Cl.

B65H 20/06(2006.01)

B65G 21/12(2006.01)

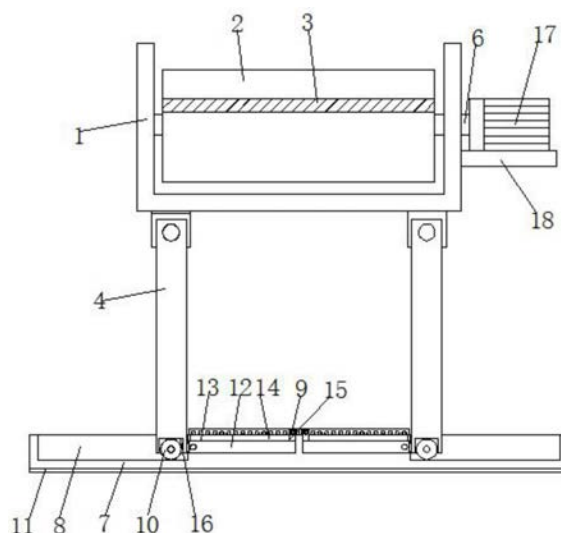
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种便于调节的高速圆切机用送料装置

### (57)摘要

本实用新型涉及送料技术领域,尤其是一种便于调节的高速圆切机用送料装置,包括传送仓和两个底板,所述传送仓内壁两侧均活动连接有多个传送转轴,其中一个所述传送转轴通过转动机构相连接,所述传送转轴上配合安装有输送带,所述输送带上方两侧均固定有挡板,所述传送仓底部两端两侧均转动连接有支脚,两个所述底板呈平行摆放,且两个底板之间固定有连接杆,所述底板上方两侧均开设有滑槽,所述支脚一端滑动设置在滑槽内,所述支脚一端开设有凹槽,所述凹槽内活动连接有滚轮。该圆切机用送料装置通过转动机构带动传送转轴进行转动,传送转轴进行转动便能够让输送带进行移动,便能够对物料进行传送。



1. 一种便于调节的高速圆切机用送料装置,包括传送仓(1)和两个底板(7),其特征在于,所述传送仓(1)内壁两侧均活动连接有多个传送转轴(5),其中一个所述传送转轴(5)通过转动机构相连接,所述传送转轴(5)上配合安装有输送带(2),所述输送带(2)上方两侧均固定有挡板(3),所述传送仓(1)底部两端两侧均转动连接有支脚(4),两个所述底板(7)呈平行摆放,且两个底板(7)之间固定有连接杆(19),所述底板(7)上方两侧均开设有滑槽(8),所述支脚(4)一端滑动设置在滑槽(8)内,所述支脚(4)一端开设有凹槽(16),所述凹槽(16)内活动连接有滚轮(10),所述滑槽(8)一侧壁均开设有插槽(13),所述支脚(4)底部一侧活动连接有插板(12),且插板(12)插设在插槽(13)内,所述插槽(13)一侧壁开设有滑孔(14),所述插板(12)上方一侧固定有滑板(15),所述滑板(15)一端穿过滑孔(14)并向上延伸,所述底板(7)上方两侧均通过限位机构(9)与滑板(15)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种便于调节的高速圆切机用送料装置,其特征在于,所述底板(7)底部固定有防滑垫(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种便于调节的高速圆切机用送料装置,其特征在于,所述转动机构包括支撑板(18),所述支撑板(18)固定在传送仓(1)的一侧,所述支撑板(18)上安装有电机(17),所述电机(17)一侧连接有转轴(6)一端,所述转轴(6)的另一端穿过传送仓(1)与传送转轴(5)相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种便于调节的高速圆切机用送料装置,其特征在于,所述限位机构(9)包括圆孔(91)和侧槽板(92),所述圆孔(91)开设在滑板(15)一侧,所述侧槽板(92)固定在底板(7)上方两侧,所述侧槽板(92)侧壁开设有多个限位孔(93),所述限位孔(93)内插设有限位杆(94),所述限位杆(94)一端穿过圆孔(91)和限位孔(93)并向外延伸,所述限位杆(94)另一端固定有拉杆(95)。

5. 根据权利要求4所述的一种便于调节的高速圆切机用送料装置,其特征在于,所述拉杆(95)上开设有防滑纹。

## 一种便于调节的高速圆切机用送料装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及送料技术领域,尤其涉及一种便于调节的高速圆切机用送料装置。

### 背景技术

[0002] 圆切机是一种将圆柱形的条状物体切割成小段的机械,为了便于圆切机对物料进行加工,通常使用送料装置来对圆切机进行送料,但是现有的圆切机用送料装置不便于进行调节,为此我们提出了一种便于调节的高速圆切机用送料装置。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种便于调节的高速圆切机用送料装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种便于调节的高速圆切机用送料装置,包括传送仓和两个底板,所述传送仓内壁两侧均活动连接有多个传送转轴,其中一个所述传送转轴通过转动机构相连接,所述传送转轴上配合安装有输送带,所述输送带上方两侧均固定有挡板,所述传送仓底部两端两侧均转动连接有支脚,两个所述底板呈平行摆放,且两个底板之间固定有连接杆,所述底板上方两侧均开设有滑槽,所述支脚一端滑动设置在滑槽内,所述支脚一端开设有凹槽,所述凹槽内活动连接有滚轮,所述滑槽一侧壁均开设有插槽,所述支脚底部一侧活动连接有插板,且插板插设在插槽内,所述插槽一侧壁开设有滑孔,所述插板上方一侧固定有滑板,所述滑板一端穿过滑孔并向上延伸,所述底板上方两侧均通过限位机构与滑板相连接。

[0006] 优选的,所述底板底部固定有防滑垫。

[0007] 优选的,所述转动机构包括支撑板,所述支撑板固定在传送仓的一侧,所述电机支撑板上安装有电机,所述电机一侧连接有转轴一端,所述转轴的另一端穿过传送仓与传送转轴相连接。

[0008] 优选的,所述限位机构包括圆孔和侧槽板,所述圆孔开设在滑板一侧,所述侧槽板固定在底板上方两侧,所述侧槽板侧壁开设有多个限位孔,所述限位孔内插设有限位杆,所述限位杆一端穿过圆孔和限位孔并向外延伸,所述限位杆另一端固定有拉杆。

[0009] 优选的,所述拉杆上开设有防滑纹。

[0010] 本实用新型提出的一种便于调节的高速圆切机用送料装置,有益效果在于:该圆切机用送料装置通过转动机构带动传送转轴进行转动,传送转轴进行转动便能够让输送带进行移动,能够对物料进行传送,需要对送料装置的高度进行调节时,只需要将支脚在滑槽内进行滑动,再通过限位机构来对插板进行限位即可。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种便于调节的高速圆切机用送料装置的主视结构示意图

图。

[0012] 图2为本实用新型提出的一种便于调节的高速圆切机用送料装置的侧视结构示意图。

[0013] 图3为本实用新型提出的一种便于调节的高速圆切机用送料装置的限位机构结构示意图。

[0014] 图中：传送仓1、输送带2、挡板3、支脚4、传送转轴5、转轴6、底板7、滑槽8、限位机构9、圆孔91、侧槽板92、限位孔93、限位杆94、拉杆95、滚轮10、防滑垫11、插板12、插槽13、滑孔14、滑板15、凹槽16、电机17、支撑板18、连接杆19。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

#### [0016] 实施例1

[0017] 参照图1-3，一种便于调节的高速圆切机用送料装置，包括传送仓1和两个底板7，底板7底部固定有防滑垫11，传送仓1内壁两侧均活动连接有多个传送转轴5，其中一个传送转轴5通过转动机构相连接，转动机构包括支撑板18，支撑板18固定在传送仓1的一侧，电机支撑板18上安装有电机17，电机17一侧连接有转轴6一端，转轴6的另一端穿过传送仓1与传送转轴5相连接，传送转轴5上配合安装有输送带2，输送带2上方两侧均固定有挡板3，通过转动机构带动传送转轴5进行转动，传送转轴5进行转动便能够让输送带2进行移动，便能够对物料进行传送，挡板3能够对输送带2上的物料进行推动。

[0018] 传送仓1底部两端两侧均转动连接有支脚4，两个底板7呈平行摆放，且两个底板7之间固定有连接杆19，底板7上方两侧均开设有滑槽8，支脚4一端滑动设置在滑槽8内，支脚4一端开设有凹槽16，凹槽16内活动连接有滚轮10，滑槽8一侧壁均开设有插槽13，支脚4底部一侧活动连接有插板12，且插板12插设在插槽13内，插槽13一侧壁开设有滑孔14，插板12上方一侧固定有滑板15，滑板15一端穿过滑孔14并向上延伸，底板7上方两侧均通过限位机构9与滑板15相连接，需要对传送仓1的高度进行调节时，只需要将支脚4在滑槽8内进行滑动，再通过限位机构9来对插板12进行限位即可。

#### [0019] 实施例2

[0020] 参照图1-3，作为本实用新型的另一优选实施例，与实施例1的区别在于，限位机构9包括圆孔91和侧槽板92，圆孔91开设在滑板15一侧，侧槽板92固定在底板7上方两侧，侧槽板92侧壁开设有多个限位孔93，限位孔93内插设有限位杆94，限位杆94一端穿过圆孔91和限位孔93并向外延伸，限位杆94另一端固定有拉杆95，拉杆95上开设有防滑纹，通过将限位杆94插设在圆孔91内，来对滑板15进行限位，通过防滑纹能够便于拉杆95进行拉动，让限位杆94从圆孔91内拔出。

[0021] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

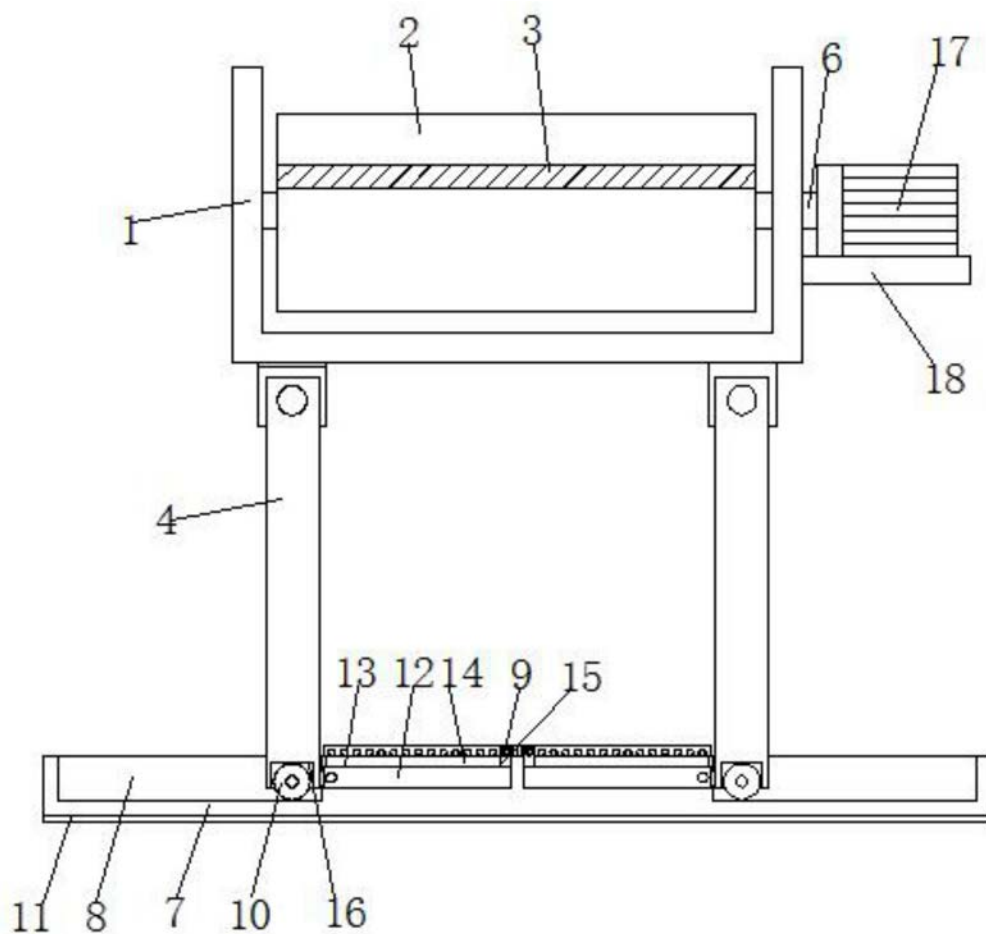


图1

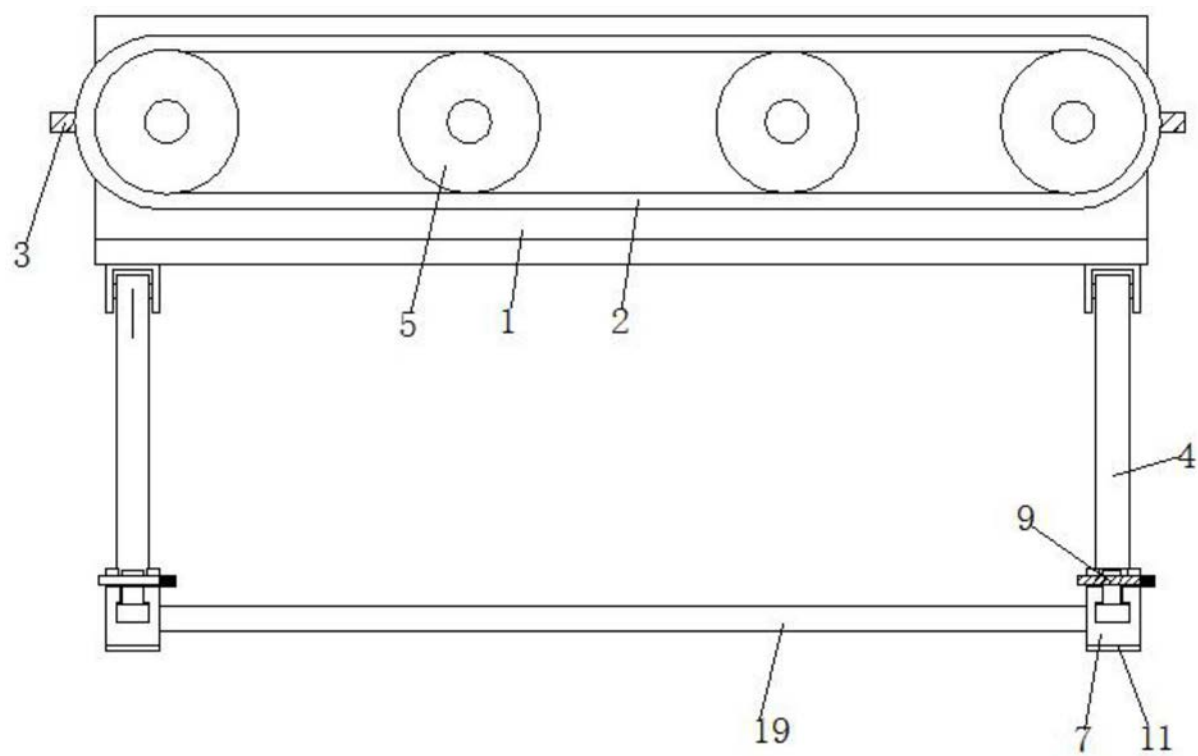


图2

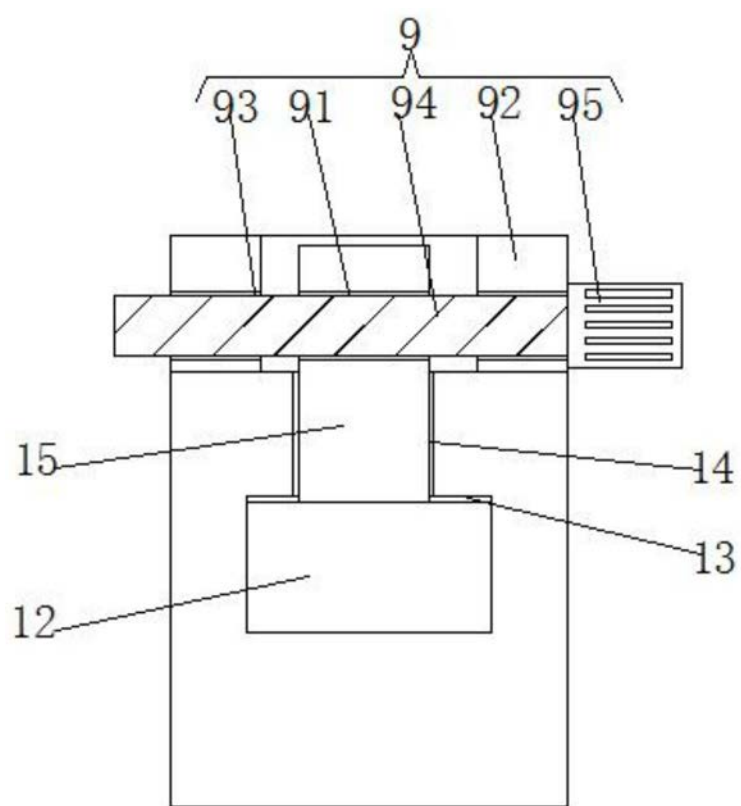


图3