

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 3 部門第 3 区分
 【発行日】平成30年4月5日 (2018.4.5)

【公開番号】特開2016-155986(P2016-155986A)
 【公開日】平成28年9月1日 (2016.9.1)
 【年通号数】公開・登録公報2016-052
 【出願番号】特願2015-36635(P2015-36635)
 【国際特許分類】

C 0 9 K 3/14 (2006.01)

C 0 1 G 25/00 (2006.01)

B 2 4 B 37/00 (2012.01)

【 F I 】

C 0 9 K 3/14 5 5 0 D

C 0 1 G 25/00

B 2 4 B 37/00 H

【手続補正書】

【提出日】平成30年2月20日 (2018.2.20)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

ストロンチウム化合物とジルコニウム化合物とを混合する混合工程と、
 該混合工程により得られた混合物を焼成する焼成工程とを含む複合金属酸化物研磨材料の
 製造方法であって、

該混合工程におけるストロンチウム化合物は、炭酸ストロンチウム及び水酸化ストロンチ
 ウムからなる群から選択される少なくとも 1 種であり、

該ジルコニウム化合物に含まれる硫黄化合物の SO_3 換算量は、該ジルコニウム化合物の
 ZrO_2 換算量 100 重量部に対し、2.0 重量部以下である

ことを特徴とする複合金属酸化物研磨材料の製造方法。

【請求項 2】

前記混合工程におけるジルコニウム化合物は、炭酸ジルコニウム及び水酸化ジルコニウム
 からなる群から選択される少なくとも 1 種である

ことを特徴とする請求項 1 に記載の複合金属酸化物研磨材料の製造方法。

【請求項 3】

前記焼成工程における焼成温度は、800 を超えて 1500 以下である

ことを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の複合金属酸化物研磨材料の製造方法。