

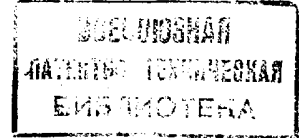


СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1652261 A2

(51)5 В 65 Н 23/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

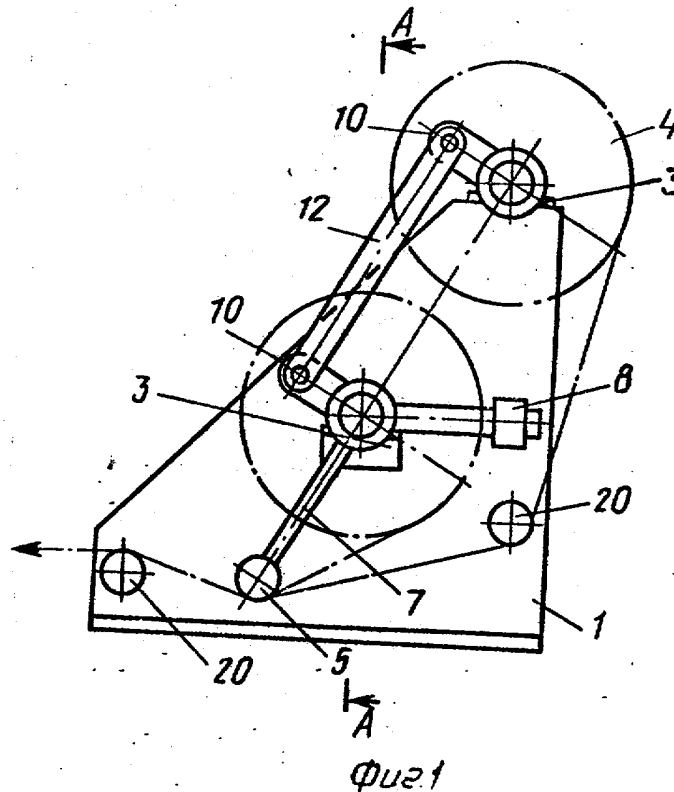
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1
(46) 30.05.91. Бюл. № 20
(61) 1558839
(21) 4682752/12
(22) 24.04.89
(75) Б.Н. Черняев
(53) 676.2.053.6(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1558839, кл. В 65 Н 23/08, 1988.

(54) РАСКАТ

(57) Изобретение относится к конструкции раскатов и может найти применение в бумажной и полиграфической промышленности. Цель изобретения — повышение производительности раската. Раскат содержит станину 1, имеющую две штанги со сред-

2
ствами 3 торможения. Одно из средств торможения имеет устройство натяжения полотна в виде валика 5, смонтированного на рычаге 7, и балансировочный груз 8. Раскат имеет синхронизатор работы средств торможения, выполненный в виде двух рычагов 10, смонтированных одним концом на соответствующих ступицах, и тяги 12, соединяющей другие концы рычагов. Раскат имеет бумаговедущие валики 20. Благодаря возможности пуска в работу рулона, закрепленного на станине, сразу же после выработки предыдущего рулона повышается производительность раската. 2 ил.



(19) SU (11) 1652261 A2

Изобретение относится к конструкции раскатов с постоянным натяжением бумажного полотна, может быть использовано в бумажной и полиграфической промышленности и является дополнительным к основному авт. св. № 1558839.

Цель изобретения — повышение производительности раската.

На фиг. 1 изображен раскат, общий вид; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1.

Раскат состоит из двух закрепленных на станине 1 штанг 2, на которых смонтированы их средства 3 автоматического торможения бумажных рулонов 4. Одно из средств автоматического торможения снабжено устройством натяжения бумажного полотна в виде бумаговедущего валика 5, ось 6 которого закреплена на конце рычага 7, а также балансировочным грузом 8, установленным на самостоятельном рычаге.

Каждое средство автоматического торможения состоит из ступицы 9 с рычагом 10. Ступица навинчена на винтовую втулку 11, причем направление винтовой линии совпадает с направлением поворота рычага 7 под действием увеличивающегося натяжения полотна. Синхронизатор работы средств торможения выполнен в виде двух рычагов 10, смонтированных одним концом на соответствующих ступицах, и тяги, соединяющей другие концы рычагов. Каждая винтовая втулка вместе со стаканом 13 амортизатора фиксируется винтами 14 в положении, определенном величиной номинального натяжения полотна, при этом упругие кольца 15 сжимаются фрикционными кольцами 16.

На раскате устанавливается два рулона на ступицы втулок 17.

С противоположной стороны рулоны поджимаются на ступице 18 гайкой 19. Бумажное полотно направляется бумаговедущими валиками 20.

5 Раскат работает следующим образом.

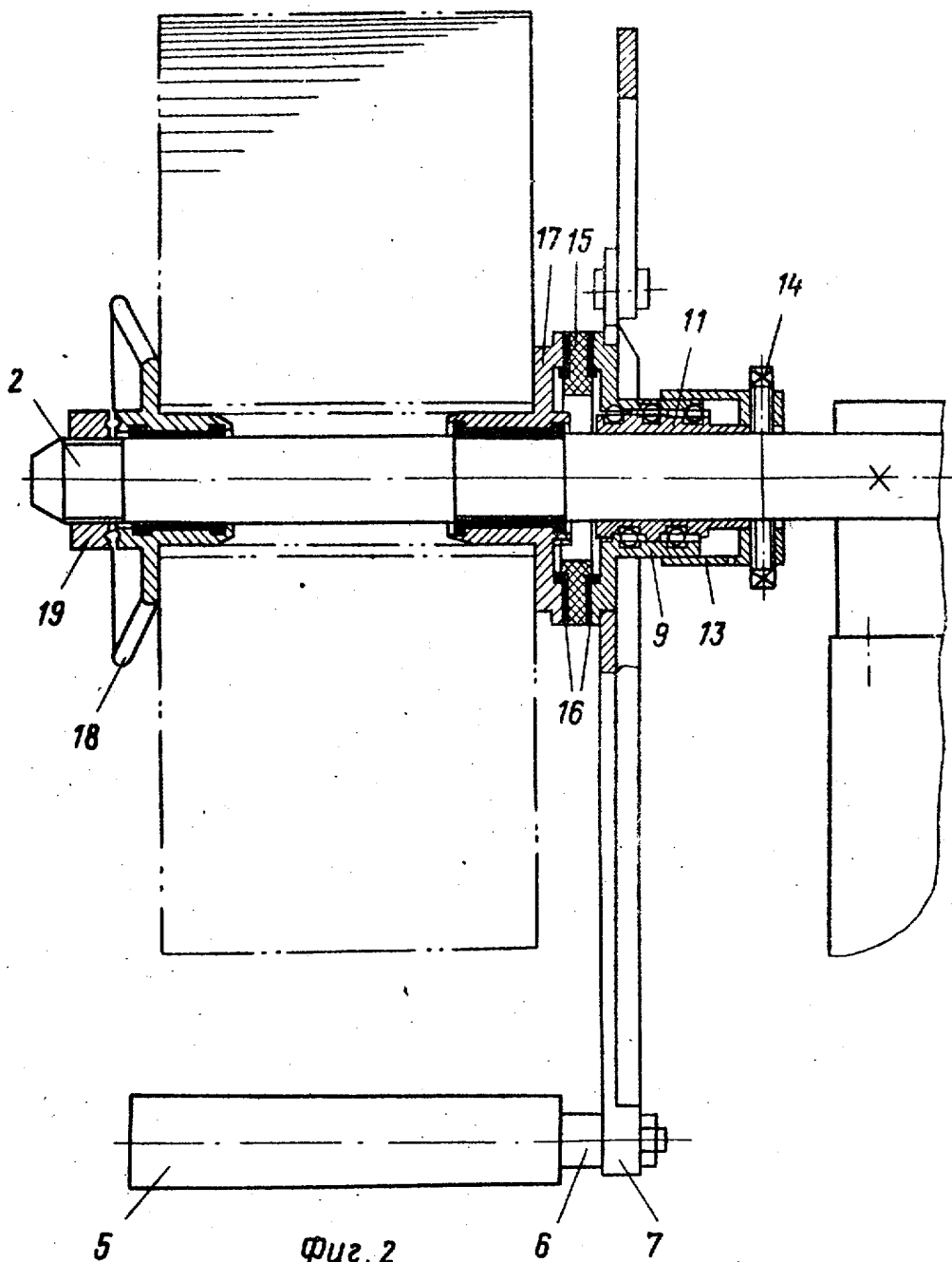
Натяжение бумажного полотна создает на винтовой паре, образованной ступицей 9 и втулкой 11, момент, поворачивающий рычаг 7 в сторону подтормаживания рулона.

10 Однако вызванное подтормаживанием дополнительное натяжение полотна вновь растормаживает рулон. Таким образом возникает обратная связь, обеспечивающая автоматическую стабилизацию заданного натяжения полотна. Одновременно под бумаговедущий валик 5 заправляется полотно только одного рулона. Связь средств автоматического торможения обоих рулонов осуществляется через синхронизатор, состоящий из шарнирно соединенных тягой 12 рычагов 10, прикрепленных к ступицам 9. Благодаря тому, что каждый рулон на раскате может быть запущен в работу сразу же после выработки предыдущего, повышается производительность.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

30 Раскат по авт. св. № 1558839, отличающийся тем, что, с целью повышения производительности, он имеет дополнительную штангу с втулками для крепления другого рулона, дополнительное средство торможения, снабженное ступицей для крепления его фрикционного кольца, и синхронизатор работы средств торможения, выполненный в виде двух рычагов, смонтированных одним концом на соответствующих ступицах, и тяги, соединяющей другие концы рычагов.

A-A



Редактор М. Недолуженко Составитель Ю. Кляпин Корректор М. Максимишинец
 Техред М. Моргентал

Заказ 1744 Тираж 349 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101