



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207747572 U

(45)授权公告日 2018.08.21

(21)申请号 201721906324.7

(22)申请日 2017.12.30

(73)专利权人 青岛乐泰印刷包装有限公司

地址 266000 山东省青岛市崂山区株洲路  
177号成华园

(72)发明人 国振杰

(74)专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通  
合伙) 11265

代理人 贾楠楠

(51)Int.Cl.

B41F 35/00(2006.01)

B41F 35/04(2006.01)

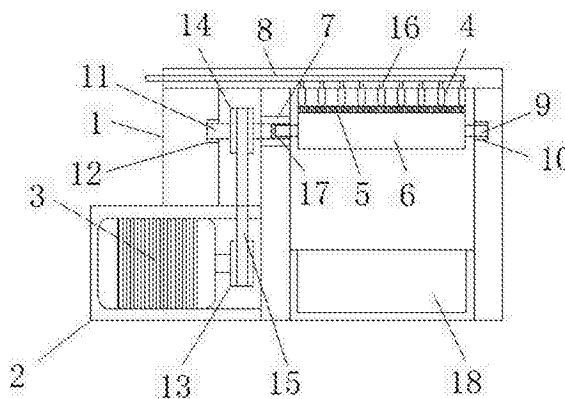
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种印刷辊除釉装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种印刷辊除釉装置,包括主支架、电机、喷头、排刷和印刷辊,所述印刷辊通过两端的印刷辊轴套接在主支架的一侧,所述印刷辊一端的印刷辊轴套接在连接套内,所述连接套的一端和传动轴的一端焊接,所述传动轴的一端通过轴承和主支架的一侧套接,所述传动轴的另一端通过第二轴套和主支架的另一侧套接,所述传动轴上套接有第二皮带轮,所述主支架的一侧设有电机架,所述电机固定在电机架内,所述电机的输出轴上套接有第一皮带轮,所述第一皮带轮和第二皮带轮通过皮带传动连接,所述印刷辊的上方设有喷头,所述主支架上设有水管,所述喷头一侧设有排刷,所述排刷和印刷辊的表面紧密接触,所述印刷辊的下方设有水槽。



1. 一种印刷辊除釉装置,包括主支架(1)、电机(3)、喷头(4)、排刷(5)和印刷辊(6),其特征在于:所述印刷辊(6)通过两端的印刷辊轴(9)套接在主支架(1)的一侧,所述印刷辊(6)一端的印刷辊轴(9)套接在连接套(17)内,所述连接套(17)的一端和传动轴(11)的一端焊接,所述传动轴(11)的一端通过轴承(7)和主支架(1)的一侧套接,所述传动轴(11)的另一端通过第二轴套(12)和主支架(1)的另一侧套接,所述传动轴(11)上套接有第二皮带轮(14),所述主支架(1)的一侧设有电机架(2),所述电机(3)固定在电机架(2)内,所述电机(3)的输出轴上套接有第一皮带轮(13),所述第一皮带轮(13)和第二皮带轮(14)通过皮带(15)传动连接,所述印刷辊(6)的上方设有喷头(4),所述主支架(1)上设有水管(8),所述喷头(4)一侧设有排刷(5),所述排刷(5)和印刷辊(6)的表面紧密接触,所述印刷辊(6)的下方设有水槽(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷辊除釉装置,其特征在于:所述印刷辊(6)一端的印刷辊轴(9)通过第一轴套(10)套接在主支架(1)的一侧。

3. 根据权利要求1所述的一种印刷辊除釉装置,其特征在于:所述连接套(17)通过轴承(7)和主支架(1)套接。

4. 根据权利要求1所述的一种印刷辊除釉装置,其特征在于:所述喷头(4)通过喷头接口(16)和水管(8)连通。

5. 根据权利要求1所述的一种印刷辊除釉装置,其特征在于:所述主支架(1)上设有滑槽,所述排刷(5)通过卡扣(501)和主支架(1)的滑槽滑动卡接。

6. 根据权利要求1所述的一种印刷辊除釉装置,其特征在于:所述水槽(18)放置在主支架(1)的下方。

## 一种印刷辊除釉装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及绿色包装印刷技术领域,具体为一种印刷辊除釉装置。

### 背景技术

[0002] 印刷辊有两大类,分为硬棍和软棍,用于印刷机械,作为压印、调墨、传墨之用的胶辊。在印刷过程中,一些残留的杂质堆积在胶辊的橡胶表面,其中一些残留物可以用水或溶剂清洁掉,但仍有少量杂质存留在橡胶表面的微孔底部。这些残留物在孔内长时间堆积,在印刷压力和热量的作用下,最终使胶辊表面失去微孔性而发生釉化。釉化使胶辊表面变硬,弹性减小,印刷压力增大,给调校墨辊和水辊的压力带来困难。并直接导致印品油墨密度不足、干燥慢、水墨平衡不稳定、增加纸张浪费和胶辊清洁困难。

[0003] 为防止印刷辊釉化,每天生产作业完成后需要进行清洗,清洗工作枯燥耗时,需要人工对印刷辊表面认真检查,并进行清洗,过程耗时费力,大大加大了生产成本。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种印刷辊除釉装置,能对印刷辊的表面进行自动全面的清洗,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种印刷辊除釉装置,包括主支架、电机、喷头、排刷和印刷辊,所述印刷辊通过两端的印刷辊轴套接在主支架的一侧,所述印刷辊一端的印刷辊轴套接在连接套内,所述连接套的一端和传动轴的一端焊接,所述传动轴的一端通过轴承和主支架的一侧套接,所述传动轴的另一端通过第二轴套和主支架的另一侧套接,所述传动轴上套接有第二皮带轮,所述主支架的一侧设有电机架,所述电机固定在电机架内,所述电机的输出轴上套接有第一皮带轮,所述第一皮带轮和第二皮带轮通过皮带传动连接,所述印刷辊的上方设有喷头,所述主支架上设有水管,所述喷头一侧设有排刷,所述排刷和印刷辊的表面紧密接触,所述印刷辊的下方设有水槽。

[0006] 优选的,所述印刷辊一端的印刷辊轴通过第一轴套套接在主支架的一侧。

[0007] 优选的,所述连接套通过轴承和主支架套接。

[0008] 优选的,所述喷头通过喷头接口和水管连通。

[0009] 优选的,所述主支架上设有滑槽,所述排刷通过卡扣和主支架的滑槽滑动卡接。

[0010] 优选的,所述水槽放置在主支架的下方。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、该装置结构简单操作方便,能够快速全面的对印刷辊的表面完成清洗,省力省时,节省了大量生产成本;

[0013] 2、该装置缩短了对印刷辊的清洗时间,保证了印刷辊能够及时得到清洗,避免了印刷辊釉化,大大延长了印刷辊的使用寿命。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型的俯视图；

[0016] 图3为本实用新型印刷辊的侧视图。

[0017] 图中：1主支架、2电机架、3电机、4喷头、5排刷、501卡扣、6印刷辊、7轴承、8水管、9印刷辊轴、10第一轴套、11传动轴、12第二轴套、13第一皮带轮、14第二皮带轮、15皮带、16喷头接口、17连接套、18水槽。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种印刷辊除釉装置，包括主支架1、电机3、喷头4、排刷5和印刷辊6，所述印刷辊6通过两端的印刷辊轴9套接在主支架1的一侧，所述印刷辊6一端的印刷辊轴9套接在连接套17内，所述连接套17的一端和传动轴11的一端焊接，所述传动轴11的一端通过轴承7和主支架1的一侧套接，所述传动轴11的另一端通过第二轴套12和主支架1的另一侧套接，所述传动轴11上套接有第二皮带轮14，所述主支架1的一侧设有电机架2，所述电机3固定在电机架2内，所述电机3的输出轴上套接有第一皮带轮13，所述第一皮带轮13和第二皮带轮14通过皮带15传动连接，所述电机3提供动力，实现了印刷辊6的转动；所述印刷辊6的上方设有喷头4，所述主支架1上设有水管8，所述喷头4一侧设有排刷5，所述排刷5和印刷辊6的表面紧密接触，通过所述喷头4和排刷5完成对印刷辊6的表面的刷洗；所述排刷5所述印刷辊6的下方设有水槽18，所述水槽18对刷洗后的废水进行收集，防止含有油墨的废水污染环境。

[0020] 具体的，所述印刷辊6一端的印刷辊轴9通过第一轴套10套接在主支架1的一侧。

[0021] 具体的，所述连接套17通过轴承7和主支架1套接，所述连接套17将印刷辊6和传动轴11固定连接。

[0022] 具体的，所述喷头4通过喷头接口16和水管8连通，所述水管8为喷头4提供冲洗用水。

[0023] 具体的，所述主支架1上设有滑槽，所述排刷5通过卡扣501和主支架1的滑槽滑动卡接，滑动卡接的方式便于对排刷5的装卸，提高了装置的实用性。

[0024] 具体的，所述水槽18放置在主支架1的下方。

[0025] 工作原理：使用时，将印刷辊6一端的印刷辊轴9套接在第一轴套10内，将印刷辊6另一端的印刷辊轴9套接在连接套17内，装上排刷5，使排刷5和印刷辊6的表面紧密接触，启动电机3，印刷辊6转动，排刷5对印刷辊6的表面进行刮擦，通过水管8为喷头4提供冲洗用水，喷头4向印刷辊6表面冲水，配合排刷5对印刷辊6的表面进行全面有效的洗刷，洗刷后产生的废水落入水槽18内。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

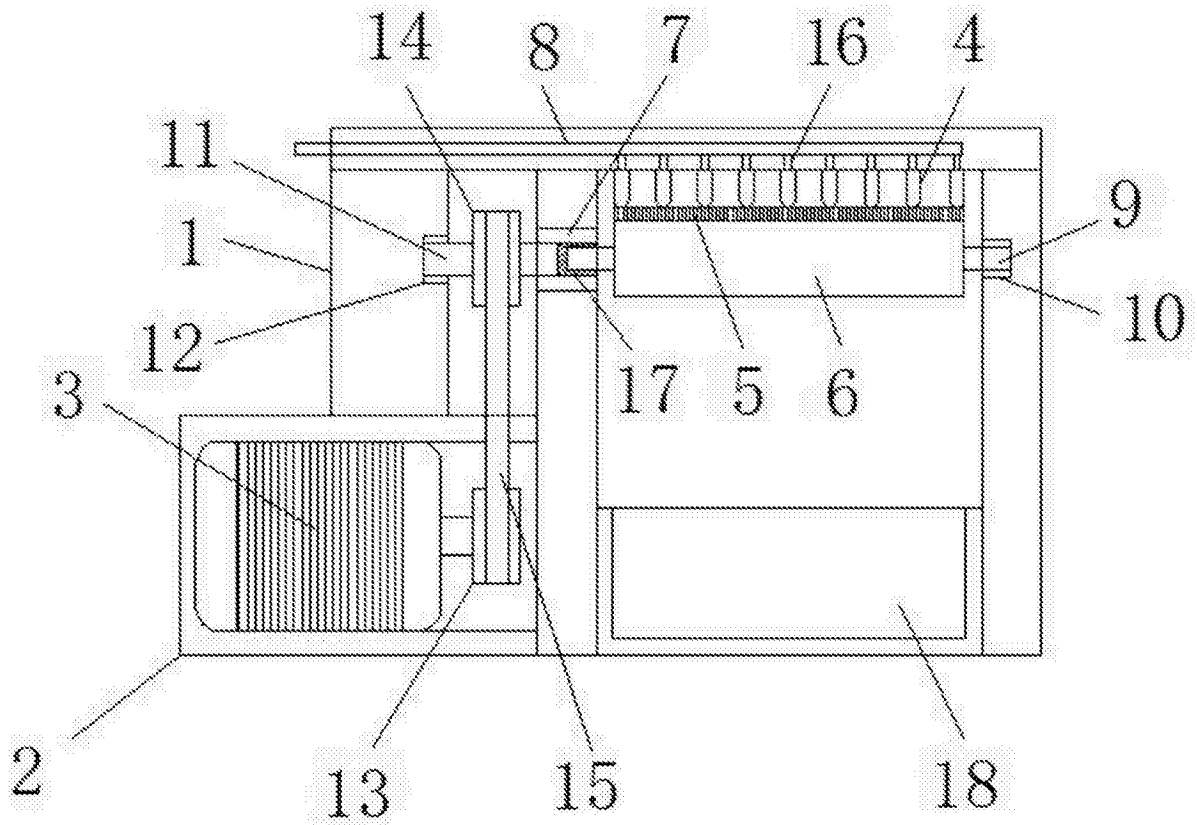


图1

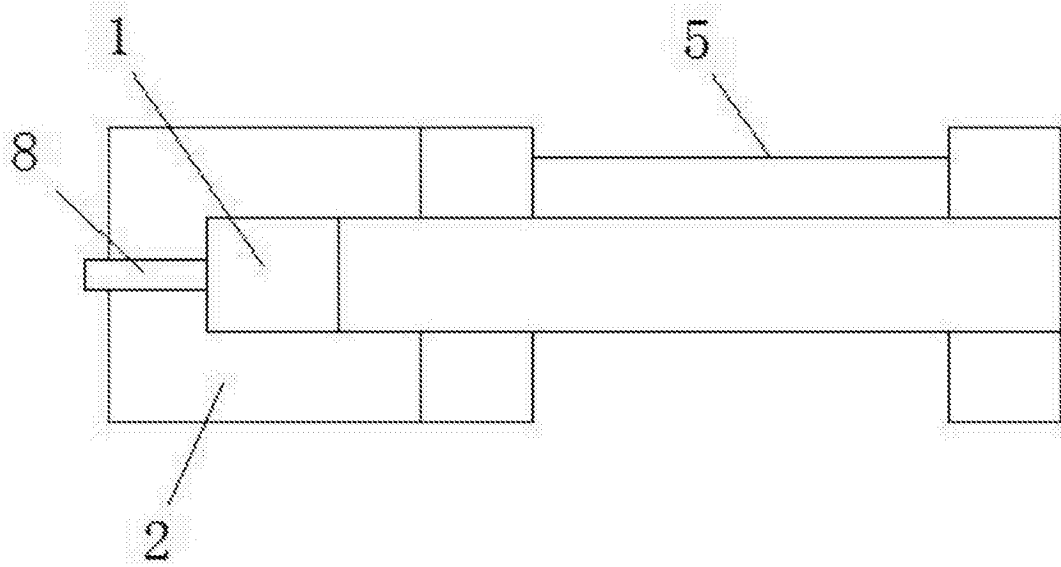


图2

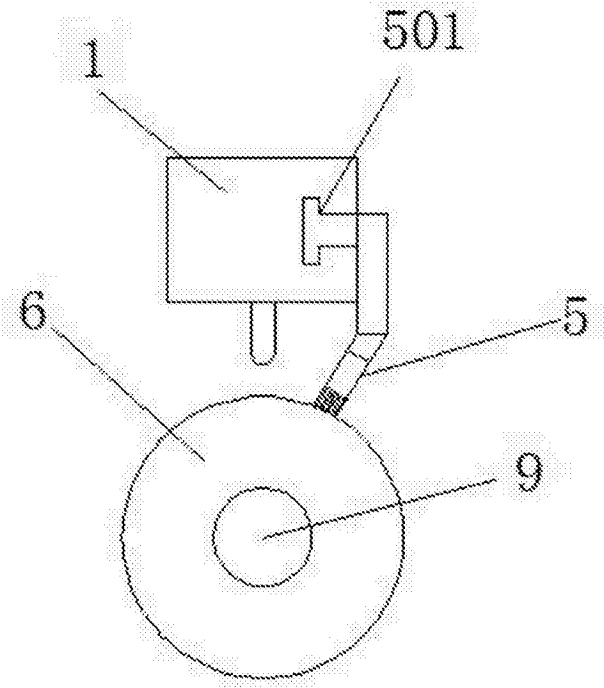


图3