



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222818740 U

(45) 授权公告日 2025. 05. 02

(21) 申请号 202421781766.3

(22) 申请日 2024.07.25

(73) 专利权人 广东智目科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市大岭山镇大岭山拥军路178号2栋103室

(72) 发明人 江波 陈国勇 李飞 魏敦容
黄强 周宏伟

(74) 专利代理机构 深圳市深联知识产权代理事务
所(普通合伙) 44357

专利代理师 傅小青

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

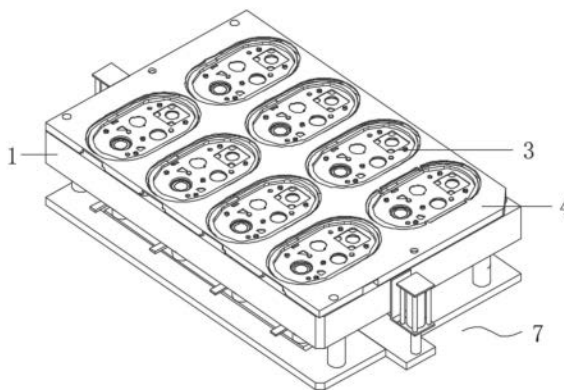
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种多工位手机摄像头固定架夹具

(57) 摘要

本实用新型属于摄像头固定架夹具技术领域,尤其为一种多工位手机摄像头固定架夹具,包括底座,所述底座的上表面设有多个放置座,全部所述放置座阵列设置,全部所述放置座上均放置有固定板,所述固定板上设有与手机摄像头固定架相配合的卡槽,所述底座的上表面还设有安装板,所述安装板上设有与固定板相配合的通槽。本实用新型通过设置多个固定板,将手机摄像头固定架依次放入固定板上的卡槽内,一次可放置固定多个固定架,多工位同时进行加工,有利于提高加工效率。



1. 一种多工位手机摄像头固定架夹具,其特征在于,包括底座,所述底座的上表面设有多个放置座,全部所述放置座阵列设置,全部所述放置座上均放置有固定板,所述固定板上设有与手机摄像头固定架相配合的卡槽,所述底座的上表面设有安装板,所述安装板上设有与固定板相配合的通槽,所述固定板固定在安装板上通槽的侧壁上。

2. 根据权利要求1所述的一种多工位手机摄像头固定架夹具,其特征在于,所述底座的上表面固定连接定位柱,所述安装板上设有与定位柱相配合的定位孔。

3. 根据权利要求1所述的一种多工位手机摄像头固定架夹具,其特征在于,全部所述放置座与固定板上均设有圆形通槽,所述圆形通槽内设有推动组件,所述推动组件用于推动固定板上卡槽内的手机摄像头固定架。

4. 根据权利要求3所述的一种多工位手机摄像头固定架夹具,其特征在于,所述推动组件包括四个固定柱,四个所述固定柱与底座固定连接,四个所述固定柱的下端固定连接底板,底板上设有通槽,通槽内放置有滑动板,滑动板上表面固定连接多个推动杆。

5. 根据权利要求4所述的一种多工位手机摄像头固定架夹具,其特征在于,所述推动杆数量与放置座相同,位置与放置座上的圆形通槽对应,推动杆位于圆形通槽内,推动杆的上端与放置座上表面齐平。

6. 根据权利要求4所述的一种多工位手机摄像头固定架夹具,其特征在于,所述底座的两侧固定连接安装架,安装架上均固定连接电动推杆,电动推杆的伸缩杆与滑动板固定连接。

7. 根据权利要求4所述的一种多工位手机摄像头固定架夹具,其特征在于,全部所述推动杆的上表面均设有圆形孔,圆形孔内均滑动连接滑动杆,滑动杆下端与圆形孔之间固定连接弹簧。

8. 根据权利要求7所述的一种多工位手机摄像头固定架夹具,其特征在于,所述推动杆的外侧均设有方形通槽,所述滑动杆的外侧均固定连接拨动板,所述拨动板穿过方形通槽。

一种多工位手机摄像头固定架夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及摄像头固定架夹具技术领域,尤其涉及一种多工位手机摄像头固定架夹具。

背景技术

[0002] 手机的数码相机功能指的是手机是否可以通过内置或是外接的数码相机进行拍摄静态图片或短片拍摄,是手机的一项新的附加功能,一般来说,手机摄像头主要包括内置和外置这两种,内置摄像头是指手机内部安装的摄像头,现有的手机内部摄像头通过摄像头固定支架固定安装在手机背壳中。

[0003] 在对摄像头固定支架进行加工时,需要通过夹具对固定支架进行固定,再通过设备对夹持后的固定支架进行加工,加工完成后工作人员取出并更换固定支架继续进行加工,通过单个工位进行加工,加工效率较慢。

发明内容

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型提出一种多工位手机摄像头固定架夹具,以更加确切地解决上述所述的问题。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案实现的:

[0006] 本实用新型提出一种多工位手机摄像头固定架夹具,包括底座,所述底座的上表面设有多个放置座,全部所述放置座阵列设置,全部所述放置座上均放置有固定板,所述固定板上设有与手机摄像头固定架相配合的卡槽,所述底座的上表面设有安装板,所述安装板上设有与固定板相配合的通槽,所述固定板固定在安装板上通槽的侧壁上。

[0007] 在一个示例中,所述底座的上表面固定连接定位柱,所述安装板上设有与定位柱相配合的定位孔。

[0008] 在一个示例中,全部所述放置座与固定板上均设有圆形通槽,所述圆形通槽内设有推动组件,所述推动组件用于推动固定板上卡槽内的手机摄像头固定架。

[0009] 在一个示例中,所述推动组件包括四个固定柱,四个所述固定柱与底座固定连接,四个所述固定柱的下端固定连接底板,底板上设有通槽,通槽内放置有滑动板,滑动板上表面固定连接多个推动杆。

[0010] 在一个示例中,所述推动杆数量与放置座相同,位置与放置座上的圆形通槽对应,推动杆位于圆形通槽内,推动杆的上端与放置座上表面齐平。

[0011] 在一个示例中,所述底座的两侧固定连接安装架,安装架上均固定连接电动推杆,电动推杆的伸缩杆与滑动板固定连接。

[0012] 在一个示例中,全部所述推动杆的上表面均设有圆形孔,圆形孔内均滑动连接滑动杆,滑动杆下端与圆形孔之间固定连接弹簧。

[0013] 在一个示例中,所述推动杆的外侧均设有方形通槽,所述滑动杆的外侧均固定连接拨动板,所述拨动板穿过方形通槽。

[0014] 本实用新型的有益效果:

[0015] 本实用新型提出的一种多工位手机摄像头固定架夹具,通过设置多个固定板,安装板上固定多个固定板,安装时,将安装板上的定位孔与底座上的定位柱对齐并插入,使多个固定板卡在放置座上,此时再将手机摄像头固定架依次放入固定板上的卡槽内,一次可放置固定多个固定架,多工位同时进行加工,有利于提高加工效率。

[0016] 一种多工位手机摄像头固定架夹具,通过设置推动杆与滑动杆,加工完成后需要全部取出时,此时电动推杆拉动滑动板向上,滑动板带动所有的推动杆向上,推动杆穿过固定板上的圆形通槽,推动杆将固定板上卡槽内的固定架托起,当只需要取出单一固定板上的固定架时,只需推动此放置座下方的拨动板,拨动板向上带动滑动杆上滑,滑动杆将该放置座上方的固定架从固定板上推出,既可以一次全部推出,又可以对固定板上的固定架进行单独的推动,装置使用更加灵活。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的一种多工位手机摄像头固定架夹具的结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型的一种多工位手机摄像头固定架夹具的放置座的结构示意图。

[0019] 图3为本实用新型的一种多工位手机摄像头固定架夹具的剖面示意图。

[0020] 图4为本实用新型的一种多工位手机摄像头固定架夹具的推动组件的结构示意图。

[0021] 附图标记如下:1、底座;2、放置座;3、固定板;4、安装板;5、定位柱;6、定位孔;7、推动组件;71、固定柱;72、底板;73、滑动板;74、推动杆;8、安装架;9、电动推杆;10、滑动杆;11、弹簧;12、拨动板。

具体实施方式

[0022] 为了更加清楚完整的说明本实用新型的技术方案,下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0023] 请参考图1-图4,本实用新型提出一种多工位手机摄像头固定架夹具,包括底座1,底座1的上表面设有多个放置座2,全部放置座2阵列设置,全部放置座2上均放置有固定板3,固定板3上设有与手机摄像头固定架相配合的卡槽,底座1的上表面设有安装板4,安装板4上设有与固定板3相配合的通槽,固定板3固定在安装板4上通槽的侧壁上,底座1的上表面固定连接定位柱5,安装板4上设有与定位柱5相配合的定位孔6,放置座2表面与固定板3一侧设有相互配合的凹槽与凸块,使固定板3可以卡在放置座2上,安装板4上固定多个固定板3,安装时,将安装板4上的定位孔6与底座1上的定位柱5对齐并插入,使多个固定板3卡在放置座2上,此时再将手机摄像头固定架依次放入固定板3上的卡槽内,一次可放置固定多个固定架,多工位同时进行加工,有利于提高加工效率。

[0024] 如图2与图3所示,全部放置座2与固定板3上均设有圆形通槽,圆形通槽内设有推动组件7,推动组件7用于推动固定板3上卡槽内的手机摄像头固定架,推动组件7包括四个固定柱71,四个固定柱71与底座1固定连接,四个固定柱71的下端固定连接底板72,底板72上设有通槽,通槽内放置有滑动板73,滑动板73上表面固定连接多个推动杆74,推动杆74数量与放置座2相同,位置与放置座2上的圆形通槽对应,推动杆74位于圆形通槽内,推动杆74

的上端与放置座2上表面齐平,底座1的两侧固定连接安装架8,安装架8上均固定连接电动推杆9,电动推杆9的伸缩杆与滑动板73固定连接,当固定板3上的固定架加工完成后需要取出时,此时电动推杆9拉动滑动板73向上,滑动板73带动所有的推动杆74向上,推动杆74穿过固定板3上的圆形通槽,推动杆74将固定板3上卡槽内的固定架托起,方便工作人员取出加工后的固定架;

[0025] 电动推杆9推动推动杆74复位,工作人员在固定板3上放置新的固定架,通过设置推动杆74,推动杆74在滑动板73的带动下同时上升,一次性将所有固定板3上的固定架推出,同时同步卸料,更加快速且方便。

[0026] 如图3与图4所示,全部推动杆74的上表面均设有圆形孔,圆形孔内均滑动连接滑动杆10,滑动杆10下端与圆形孔之间固定连接弹簧11,推动杆74的外侧均设有方形通槽,滑动杆10的外侧均固定连接拨动板12,拨动板12穿过方形通槽,当只需要取出单一固定板3上的固定架时,只需推动此放置座2下方的拨动板12,拨动板12向上带动滑动杆10上滑,滑动杆10将该放置座2上方的固定架从固定板3上推出,通过在推动杆74上设置滑动杆10,可以对固定板3上的固定架进行单独的推动,装置更加灵活。

[0027] 工作原理:将安装板4上的定位孔6与底座1上的定位柱5对齐并插入,使多个固定板3卡在放置座2上,此时再将手机摄像头固定架依次放入固定板3上的卡槽内,一次可放置固定多个固定架,多工位同时进行加工,加工完成后需要取出时,此时电动推杆9拉动滑动板73向上,滑动板73带动所有的推动杆74向上,推动杆74穿过固定板3上的圆形通槽,推动杆74将固定板3上卡槽内的固定架托起,由工作人员取出,当只需要取出单一固定板3上的固定架时,只需推动此放置座2下方的拨动板12,拨动板12向上带动滑动杆10上滑,滑动杆10将该放置座2上方的固定架从固定板3上推出。

[0028] 当然,本实用新型还可有其它多种实施方式,基于本实施方式,本领域的普通技术人员在没有做出任何创造性劳动的前提下所获得其他实施方式,都属于本实用新型所保护的范围。

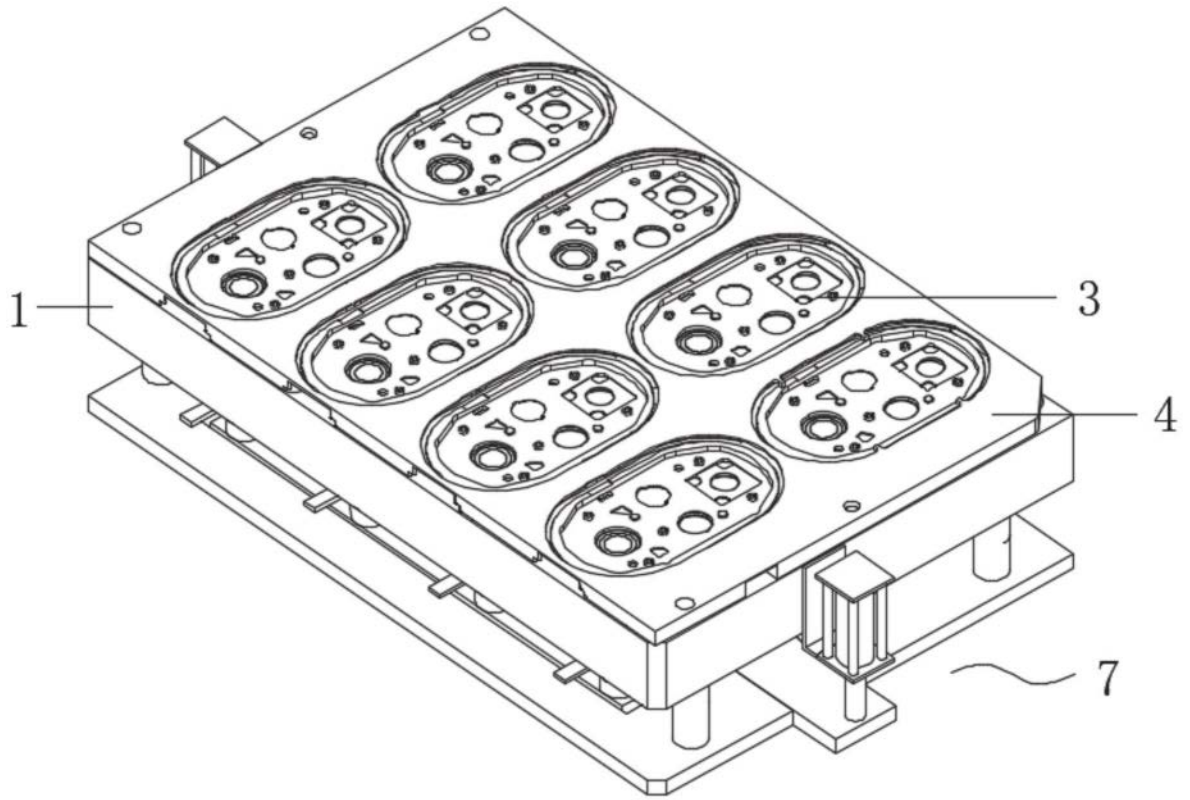


图1

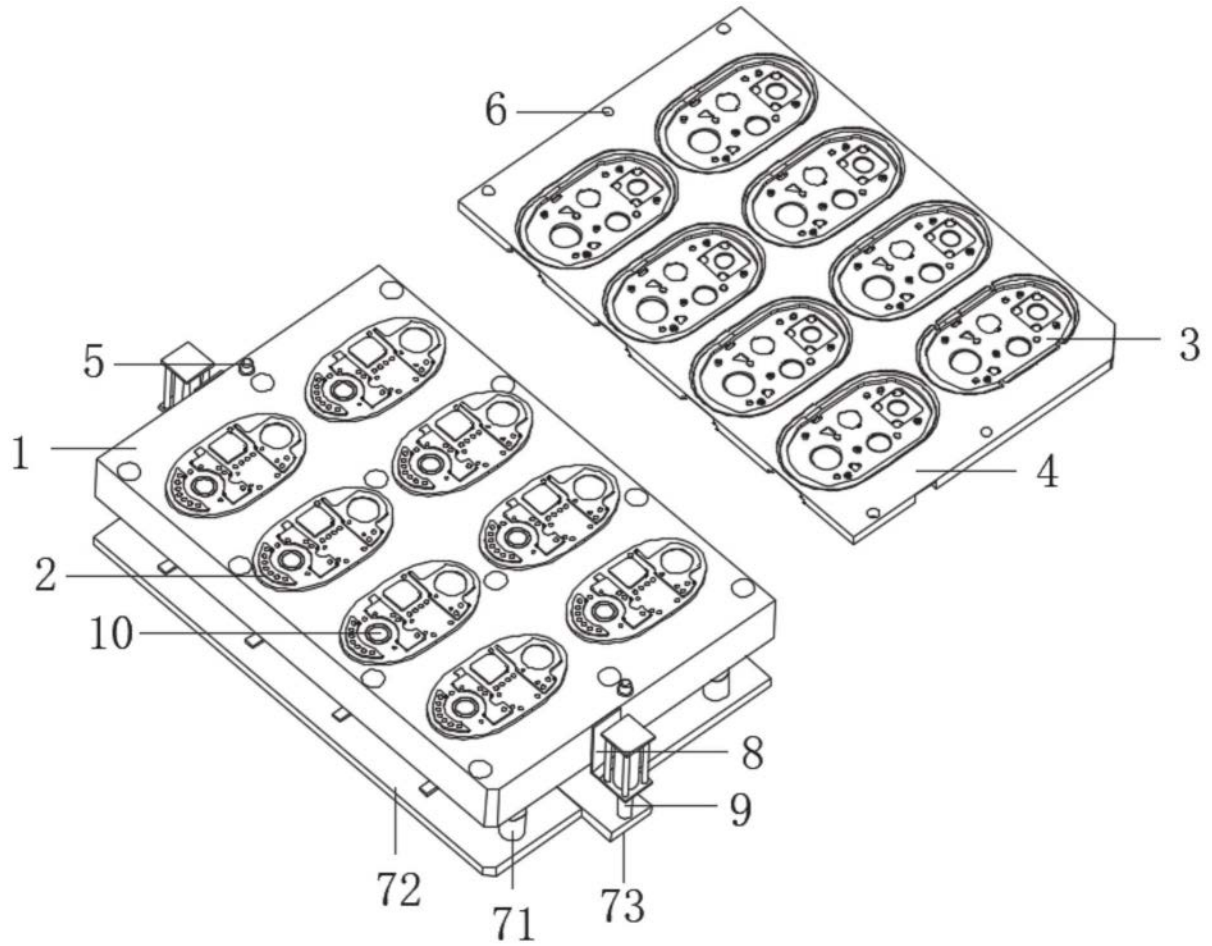


图2

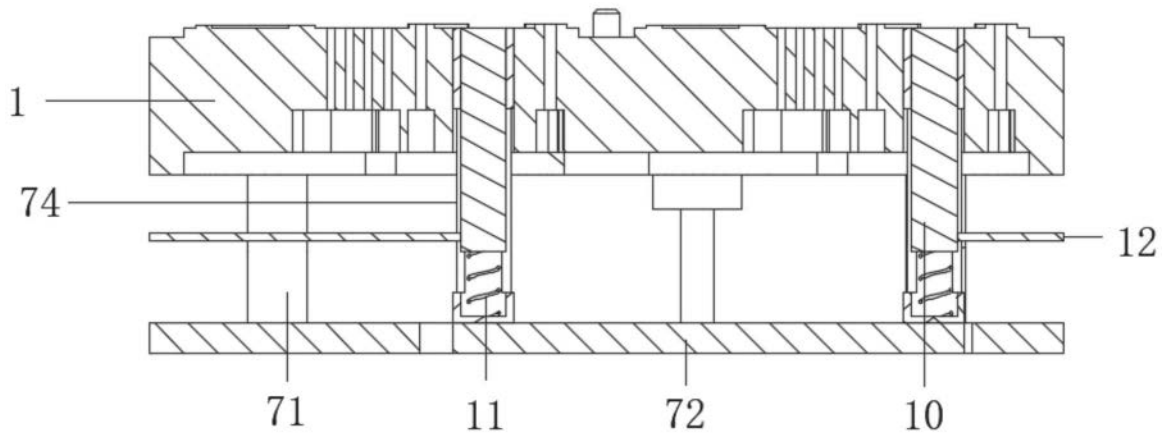


图3

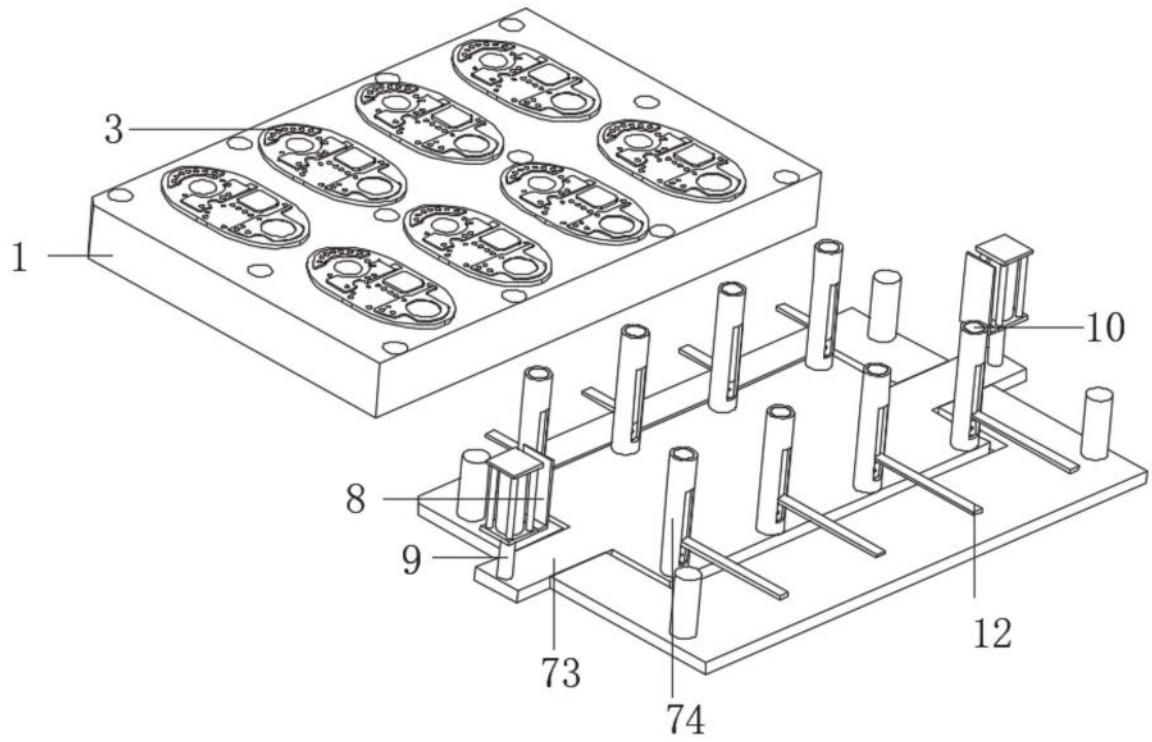


图4