



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	202000900839822
Data Deposito	18/04/2000
Data Pubblicazione	18/07/2000

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
F	16	K		

Titolo

RIEMPIMENTO INTEGRALE MEDIANTE INIEZIONE PER VALVOLE E DEVIATORI DI FLUIDI

DESCRIZIONE DEL MODELLO DI UTILITA' dal titolo

"RIEMPIMENTO INTEGRALE MEDIANTE INIEZIONE PER VALVOLE E
DEVIATORI DI FLUIDI ".

di CASTAGNA & C snc di nazionalità italiana con sede in
Quarona, VC - C.so Valsesia, 12

Depositata il 18-04-2000 N. VC 2000 4000001

Riassunto

La caratteristica del trovato è la realizzazione, mediante
iniezione diretta, dell'elemento utilizzato per il riempi-
mento degli spazi vuoti interni di valvole e deviatori di
flusso.

Testo della descrizione

L'invenzione consiste nell' innovativo metodo per eliminare
le cavità interne di valvole e deviatori per fluidi .

Le valvole di intercettazione e i deviatori tradizionali
durante la rotazione dell'otturatore imprigionano parte del
fluido che transita in essi e lo trattengono fino alla
successiva rotazione, durante la quale la sostanza trattenuta
ritorna in contatto con il fluido circolante nell'impianto.
I metodi di riempimento fino ad ora utilizzati consistono
nell'inserimento in fase di assemblaggio di elementi prefor-
mati, questo sistema però non costituendo un corpo unico non
può garantire l'integrità del riempimento

CASTAGNA & C. S.n.c.

C.so Valsesia, 12

13017 QUARONA (VC)

Tel 0163 431051 - Fax 0163 432806

Reg. Imp. Tribunale VC n. 6126

P. IVA 01588480028

Il procedimento di riempimento oggetto del trovato consiste nell'iniezione di una sostanza fluida (esempio plastica) che solidificando costituisce un unico, integrale elemento all'interno della valvola o del deviatore.

Per consentire l'iniezione si predispone sul corpo un foro, comunicante con gli spazi vuoti interni, attraverso il quale viene introdotto il materiale per mezzo di apposite attrezzature e macchinari (esempio pressa ad iniezione per materie plastiche).

Le tavole A e B rappresentano come esempio un deviatore a 3 vie sezionato il corpo (1) e l'otturatore (3) formano rispettivamente la parte esterna e quella interna di uno stampo nel quale possiamo iniettare il materiale di riempimento (2) (evidenziato in colore giallo tav. B).

Il fine del presente trovato consiste nell'eliminare completamente gli spazi vuoti che inevitabilmente si creano tra corpo, otturatore, seggi e altri componenti all'interno delle valvole di intercettazione e deviazione di fluidi, impedendo il trattenimento di piccole quantità del fluido che vi transita

L'integrità del riempimento per iniezione garantisce precisione nel controllo della qualità e della quantità del fluido erogato, pulizia ed igiene, ma soprattutto impedisce

CASTAGNA & C. S.n.c.

C.so Valsesia, 12

13017 QUARONA (VC)

Tel. 0163 434051 - Fax 0163 432839

C.C.I.A.A. di VC n. 14957/001

Reg. Imp. Tribunale VC n. 6126

P. IVA 01588480028

contaminazioni quando nella tubazione circolano
alternativamente fluidi diversi (esempio impianti per la
produzione dei coloranti nei processi di tintoria). Questo
diminuisce il tempo dedicato al lavaggio degli impianti ma,
soprattutto riduce notevolmente la quantità di detergenti
utilizzata e il volume dei rifiuti prodotti con questa
operazione

Data, 18/04/2000

Firma



CASTAGNA & C. s.n.c.

C.so Valsesia, 12

13017 QUARONA (VC)

Tel 0163 431051 - Fax 0163 432833

CCIAA di VC n 149527

Reg Imp Tribunale VC n 6126

P IVA 01588480028

DESCRIZIONE DEL MODELLO DI UTILITA' dal titolo

"RIEMPIMENTO INTEGRALE MEDIANTE INIEZIONE PER VALVOLE E
DEVIATORI DI FLUIDI ".

di CASTAGNA & C snc di nazionalita italiana con sede in
Quarona, VC - C.so Valsesia, 12.

Rivendicazioni

1) L'elemento di riempimento si costruisce mediante iniezione
di materiale idoneo direttamente all'interno della valvola o
del deviatore, che funge da stampo.

2) L'iniezione avviene attraverso un foro predisposto sul
corpo della valvola ,o del deviatore;detto foro si otturerà
automaticamente con la solidificazione del materiale
iniettato

Data 18/04/2000

Firma


CASTAGNA & C. s.n.c.

C.so Valsesia, 12

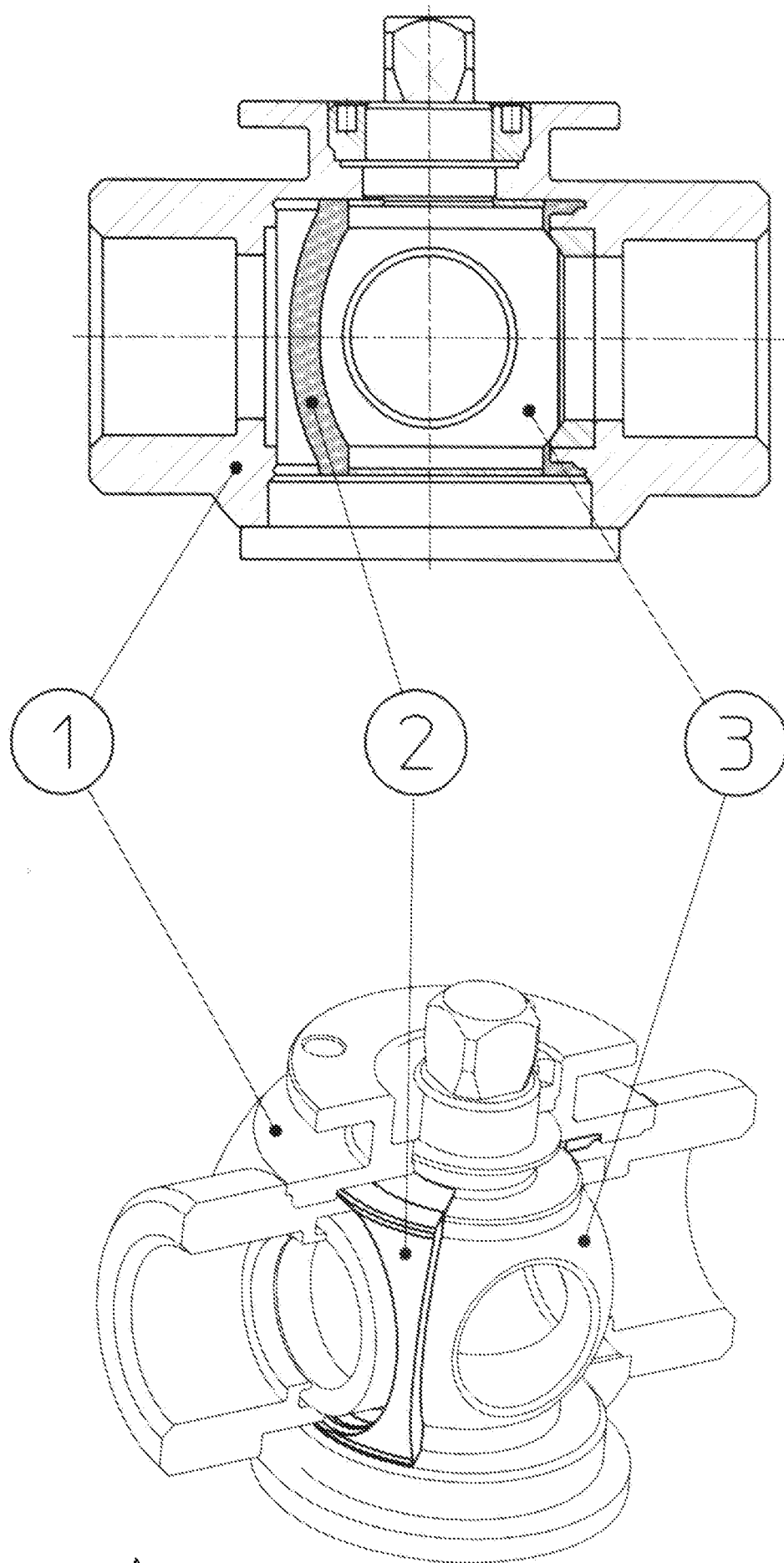
13017 QUARONA (VC)

Tel 0163 431051 - Fax 0163 432833

CCIAA di VC n 149527

Reg Imp Tribunale VC n 6126

P IVA 01588480028



Tav.: A

CASTAGNA & C. S.N.C.

C.so Valsusa, 12

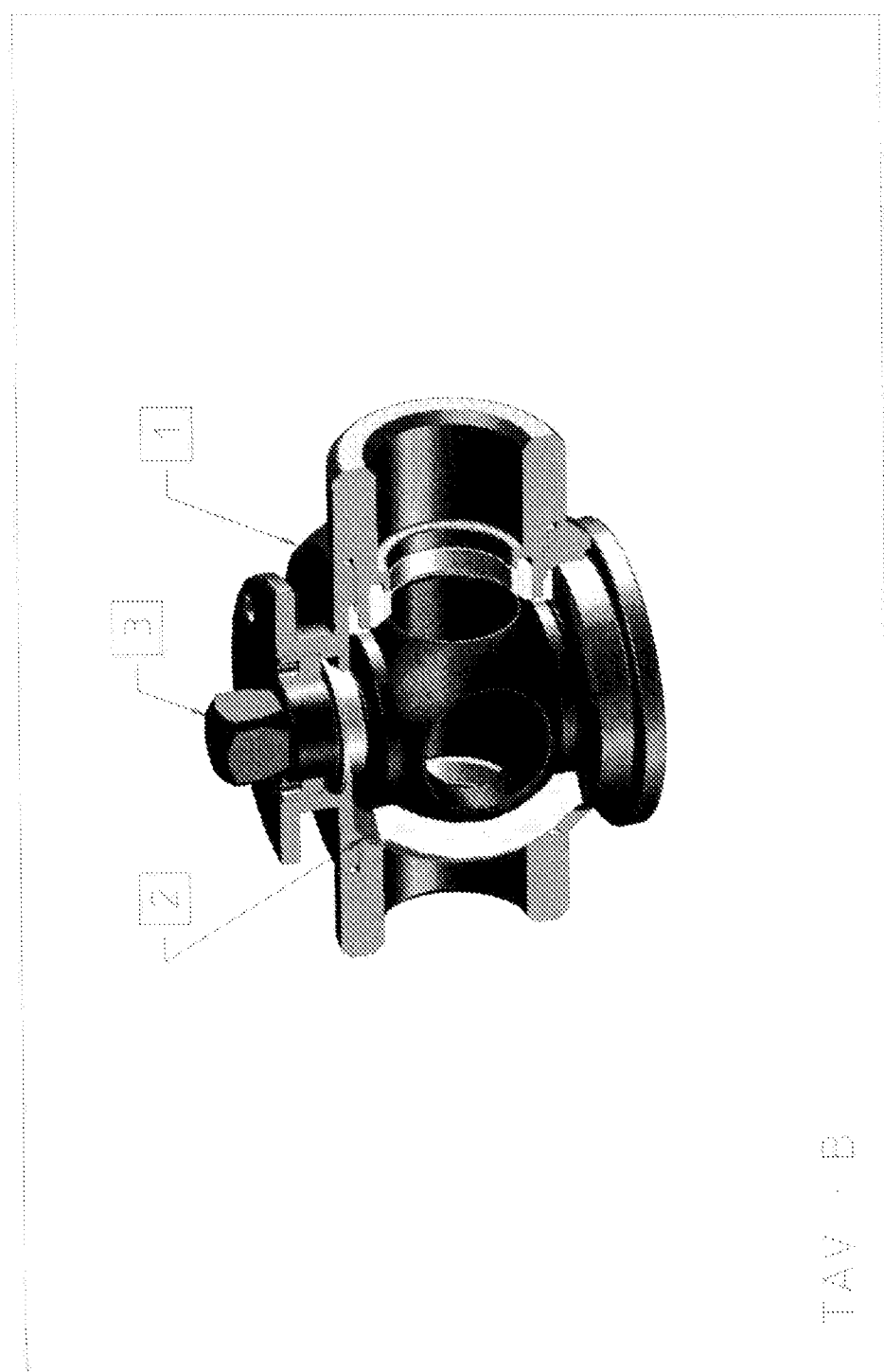
13017 QUARONA (VC)

tel. 0153-251651 fax 0153-432422

PEC: castagna@libero.it

Prod. Imp. Meccanica VC-A-01251

P. IVA 01506480028



TAV - B

CASTAGNA & C. S.n.c.

C.so Valsesia, 12

13017 QUARONA (VC)

Tel. 0163 431051 - Fax 0163 432803

CCIAA di VC n. 149927

Reg. Imp. Tribunale VC n. 6128

P. IVA 01588480028