(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222064842 U
(45)授权公告日 2024.11.26

(21)申请号 202420676532.6
(22)申请日 2024.04.03
(73)专利权人 南通腾新服装有限公司
地址 226000 江苏省南通市钟秀中路128号慧源星城10幢
(72)发明人 何润铭
(74)专利代理机构 杭州研基专利代理事务所(普通合伙) 33389
专利代理师 黄伟
(51)Int.Cl.
D05B 1/20(2006.01)
D05B 69/12(2006.01)
D05B 75/00(2006.01)
D05B 29/00(2006.01)
D05B 29/02(2006.01)
D06C 25/00(2006.01)

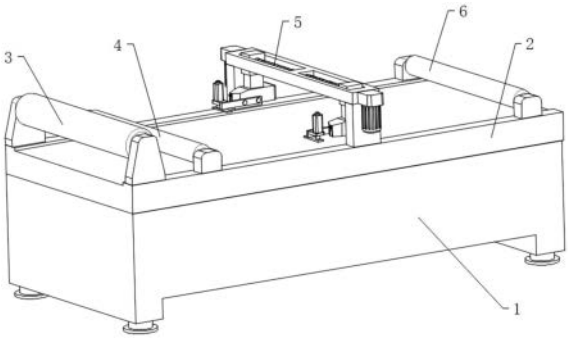
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种衣服生产用多层布边封边装置

(57)摘要

本实用新型涉及布料加工技术领域,且公开了一种衣服生产用多层布边封边装置,包括支撑底座、工作台、进布辊、第一导辊、调节封边组件和第二导辊,所述工作台固定连接于支撑底座的顶部,所述进布辊安装于工作台顶部的一端,所述第一导辊安装于进布辊的一侧,所述调节封边组件设置于工作台顶部的中间,所述第二导辊安装于工作台顶部的另一端,所述调节封边组件包括支撑柱、安装架、转动螺杆、移动块、升降块、封边机和压布部件,所述支撑柱固定连接于工作台的顶部。该衣服生产用多层布边封边装置,通过转动螺杆带动移动块移动,进而调节封边机的位置,从而便于对不同宽度的多层布进行封边的工作,操作便捷,使用方便。



CN 222064842 U

1.一种衣服生产用多层布边封边装置,包括支撑底座(1)、工作台(2)、进布辊(3)、第一导辊(4)、调节封边组件(5)和第二导辊(6),其特征在于:所述工作台(2)固定连接于支撑底座(1)的顶部,所述进布辊(3)安装于工作台(2)顶部的一端,所述第一导辊(4)安装于进布辊(3)的一侧,所述调节封边组件(5)设置于工作台(2)顶部的中间,所述第二导辊(6)安装于工作台(2)顶部的另一端;

所述调节封边组件(5)包括支撑柱(501)、安装架(502)、转动螺杆(503)、移动块(504)、升降块(505)、封边机(506)和压布部件(507),所述支撑柱(501)固定连接于工作台(2)的顶部,所述安装架(502)固定连接于支撑柱(501)的顶部,所述转动螺杆(503)转动连接于安装架(502)的内部,所述移动块(504)螺纹连接于转动螺杆(503)的外部,所述升降块(505)安装于移动块(504)的底部,所述封边机(506)固定连接于升降块(505)的底部,所述压布部件(507)安装于封边机(506)的一侧。

2.根据权利要求1所述的一种衣服生产用多层布边封边装置,其特征在于:所述安装架(502)的一端固定连接有传动块(508),所述传动块(508)的底部设置有第二电机(509)。

3.根据权利要求1所述的一种衣服生产用多层布边封边装置,其特征在于:所述压布部件(507)包括连接板(510)、固定栓(511)、安装板(512)、气缸(513)、升降杆(514)和压板(515),所述连接板(510)安装于封边机(506)的一侧,所述固定栓(511)贯穿连接板(510)与封边机(506)螺钉连接,所述安装板(512)固定连接于连接板(510)的一侧,所述气缸(513)固定连接于安装板(512)的顶部,所述升降杆(514)气动升降连接于气缸(513)的底部,所述压板(515)固定连接于升降杆(514)的底部。

4.根据权利要求2所述的一种衣服生产用多层布边封边装置,其特征在于:所述传动块(508)包括壳体(520)、第一转齿(521)和第二转齿(522),所述壳体(520)固定连接于安装架(502)的一端,所述第一转齿(521)转动连接于壳体(520)内部的底部,所述第二转齿(522)转动连接于壳体(520)内壁的一端,所述第二转齿(522)啮合连接于第一转齿(521)的一侧。

5.根据权利要求1所述的一种衣服生产用多层布边封边装置,其特征在于:所述支撑底座(1)的底部设置有防滑垫。

6.根据权利要求3所述的一种衣服生产用多层布边封边装置,其特征在于:所述固定栓(511)的数量为两个。

7.根据权利要求1所述的一种衣服生产用多层布边封边装置,其特征在于:所述移动块(504)的数量为两个。

一种衣服生产用多层布边封边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料加工技术领域,具体为一种衣服生产用多层布边封边装置。

背景技术

[0002] 多层布封边是一种常用于服装布料加工的工艺,可以在多层布料的边缘进行封边处理,使用多层布边封边装置可以提高衣服生产效率和品质,确保多层布料的边缘封边牢固、平整,避免衣服的边缘松脱或起毛。

[0003] 根据公开号CN217419046U公开了一种衣服生产用多层布边封边装置,包括工作台,所述工作台的内部前后侧中部均固定连接在第二固定轴的一端,所述第二固定轴的另一端转动连接有第三齿轮,所述工作台的上端中部一侧均固定连接在第一电机的底端,所述第一电机的转轴固定连接有第二齿轮,所述工作台的前侧右端中部固定连接有第三电机,所述第三电机的转轴贯穿工作台并固定连接在第二转动辊的一端。本实用新型中,第一电机使第二齿轮转动,带动第三齿轮进行转动,使布料进行机械推料,避免人工推料使布料倾斜偏离,同时第三电机带动第二转动辊转动,使封边后的布料进行收卷,避免了人工收卷影响工作效率。

[0004] 但上述装置仍然存在不足,通过齿轮间传动带动转辊转动,进而让布料进行机械推料,避免布料偏离,造成封边问题,但上述装置内的封边机无法进行位置调节,只能进行固定尺寸的布料进行封边工作,难以根据不同的布料进行调节封边,影响了装置的封边效率。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种衣服生产用多层布边封边装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种衣服生产用多层布边封边装置,包括支撑底座、工作台、进布辊、第一导辊、调节封边组件和第二导辊,所述工作台固定连接于支撑底座的顶部,所述进布辊安装于工作台顶部的一端,所述第一导辊安装于进布辊的一侧,所述调节封边组件设置于工作台顶部的中间,所述第二导辊安装于工作台顶部的另一端。

[0007] 所述调节封边组件包括支撑柱、安装架、转动螺杆、移动块、升降块、封边机和压布部件,所述支撑柱固定连接于工作台的顶部,所述安装架固定连接于支撑柱的顶部,所述转动螺杆转动连接于安装架的内部,所述移动块螺纹连接于转动螺杆的外部,所述升降块安装于移动块的底部,所述封边机固定连接于升降块的底部,所述压布部件安装于封边机的一侧,通过转动螺杆带动移动块移动,进而调节封边机的位置,从而便于对不同宽度的多层布进行封边的工作,操作便捷,使用方便。

[0008] 优选的,所述安装架的一端固定连接有传动块,所述传动块的底部设置有第二电机,通过传动块的设置,使得第二电机带动安装架内部的转动螺杆进行转动,从而对封边机

进行位置调节。

[0009] 优选的,所述压布部件包括连接板、固定栓、安装板、气缸、升降杆和压板,所述连接板安装于封边机的一侧,所述固定栓贯穿连接板与封边机螺钉连接,所述安装板固定连接于连接板的一侧,所述气缸固定连接于安装板的顶部,所述升降杆气动升降连接于气缸的底部,所述压板固定连接于升降杆的底部,通过气缸带动升降杆下压,使得压板对多层布进行下压,确保进入封标时布料稳定,避免出现布料偏移的情况。

[0010] 优选的,所述传动块包括壳体、第一转齿和第二转齿,所述壳体固定连接于安装架的一端,所述第一转齿转动连接于壳体内部的底部,所述第二转齿转动连接于壳体内壁的一端,所述第二转齿啮合连接于第一转齿的一侧,通过第一转齿和第二转齿的传动,进而让第二电机的输出轴带动转动螺杆进行转动。

[0011] 优选的,所述支撑底座的底部设置有防滑垫,通过防滑垫确保支撑底座的使用稳固,装置在生产过程中不会发生偏移的情况。

[0012] 优选的,所述固定栓的数量为两个,确保连接板与封边机之间的连接稳固。

[0013] 优选的,所述移动块的数量为两个,分别控制两个封边机进行移动,可以进行分区调节,使用更加便捷。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1.该衣服生产用多层布边封边装置,通过转动螺杆带动移动块移动,进而调节封边机的位置,从而便于对不同宽度的多层布进行封边的工作,操作便捷,使用方便。

[0016] 2.该衣服生产用多层布边封边装置,通过气缸带动升降杆下压,使得压板对多层布进行下压,确保进入封标时布料稳定,避免出现布料偏移的情况。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型调节封边组件的结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型压布部件的结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型传动块的内部结构示意图。

[0021] 图中:1、支撑底座;2、工作台;3、进布辊;4、第一导辊;5、调节封边组件;6、第二导辊;501、支撑柱;502、安装架;503、转动螺杆;504、移动块;505、升降块;506、封边机;507、压布部件;508、传动块;509、第二电机;510、连接板;511、固定栓;512、安装板;513、气缸;514、升降杆;515、压板;520、壳体;521、第一转齿;522、第二转齿。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种衣服生产用多层布边封边装置,包括支撑底座1、工作台2、进布辊3、第一导辊4、调节封边组件5和第二导辊6,工作台2固定连接于支撑底座1的顶部,进布辊3安装于工作台2顶部的一端,第一导辊4安装于进布辊3

的一侧,调节封边组件5设置于工作台2顶部的中间,第二导辊6安装于工作台2顶部的另一端,支撑底座1的底部设置有防滑垫,通过防滑垫确保支撑底座1的使用稳固,装置在生产过程中不会发生偏移的情况。

[0024] 调节封边组件5包括支撑柱501、安装架502、转动螺杆503、移动块504、升降块505、封边机506和压布部件507,支撑柱501固定连接于工作台2的顶部,安装架502固定连接于支撑柱501的顶部,转动螺杆503转动连接于安装架502的内部,移动块504螺纹连接于转动螺杆503的外部,升降块505安装于移动块504的底部,封边机506固定连接于升降块505的底部,压布部件507安装于封边机506的一侧,通过转动螺杆503带动移动块504移动,进而调节封边机506的位置,从而便于对不同宽度的多层布进行封边的工作,操作便捷,使用方便,移动块504的数量为两个,分别控制两个封边机506进行移动,可以进行分区调节,使用更加便捷。

[0025] 安装架502的一端固定连接有传动块508,传动块508的底部设置有第二电机509,通过传动块508的设置,使得第二电机509带动安装架502内部的转动螺杆503进行转动,从而对封边机506进行位置调节。

[0026] 压布部件507包括连接板510、固定栓511、安装板512、气缸513、升降杆514和压板515,连接板510安装于封边机506的一侧,固定栓511贯穿连接板510与封边机506螺钉连接,安装板512固定连接于连接板510的一侧,气缸513固定连接于安装板512的顶部,升降杆514气动升降连接于气缸513的底部,压板515固定连接于升降杆514的底部,通过气缸513带动升降杆514下压,使得压板515对多层布进行下压,确保进入封标时布料稳定,避免出现布料偏移的情况,固定栓511的数量为两个,确保连接板510与封边机506之间的连接稳固。

[0027] 传动块508包括壳体520、第一转齿521和第二转齿522,壳体520固定连接于安装架502的一端,第一转齿521转动连接于壳体520内部的底部,第二转齿522转动连接于壳体520内壁的一端,第二转齿522啮合连接于第一转齿521的一侧,通过第一转齿521和第二转齿522的传动,进而让第二电机509的输出轴带动转动螺杆503进行转动。

[0028] 当使用时,将多层布布料从进布辊3穿过,经过第一导辊4后,从调节封边组件5的下方穿过,通过第二电机509带动转动螺杆503进行转动,进而让封边机506进行位置调节,配合气缸513带动升降杆514进行升降,从而让压板515对布料进行限位抚平,通过封边机506封边后,布料从第二导辊6输出到装置外,完成多层布封边的工作。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

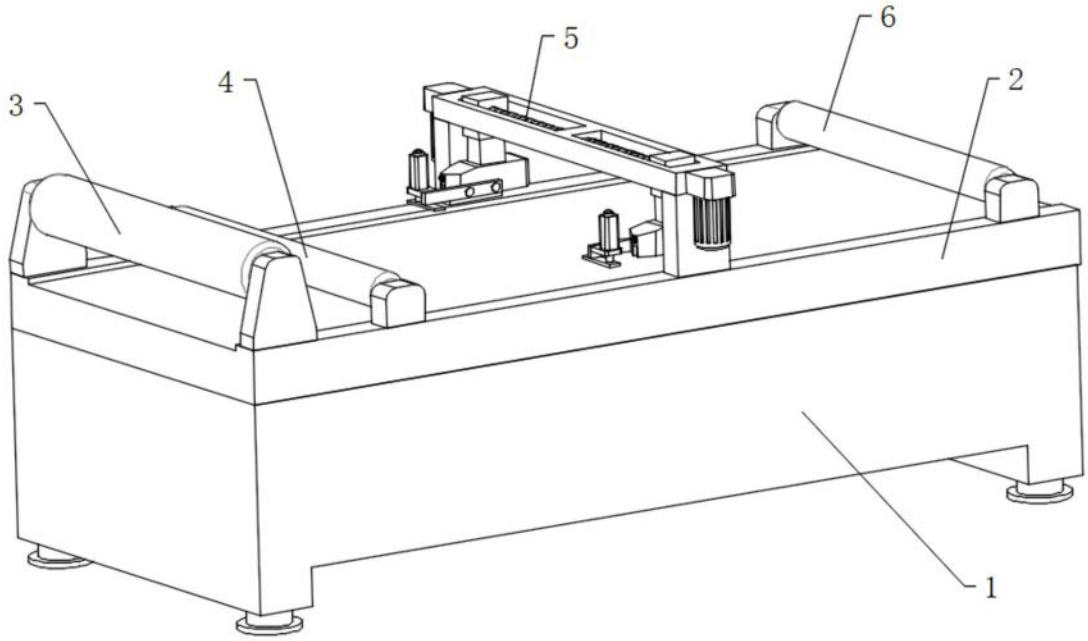


图1

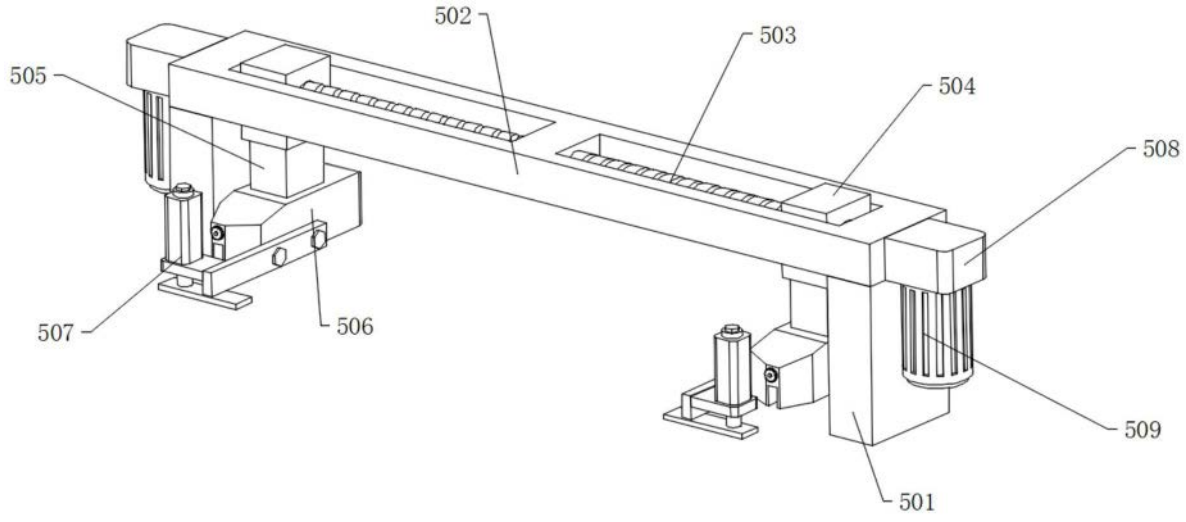


图2

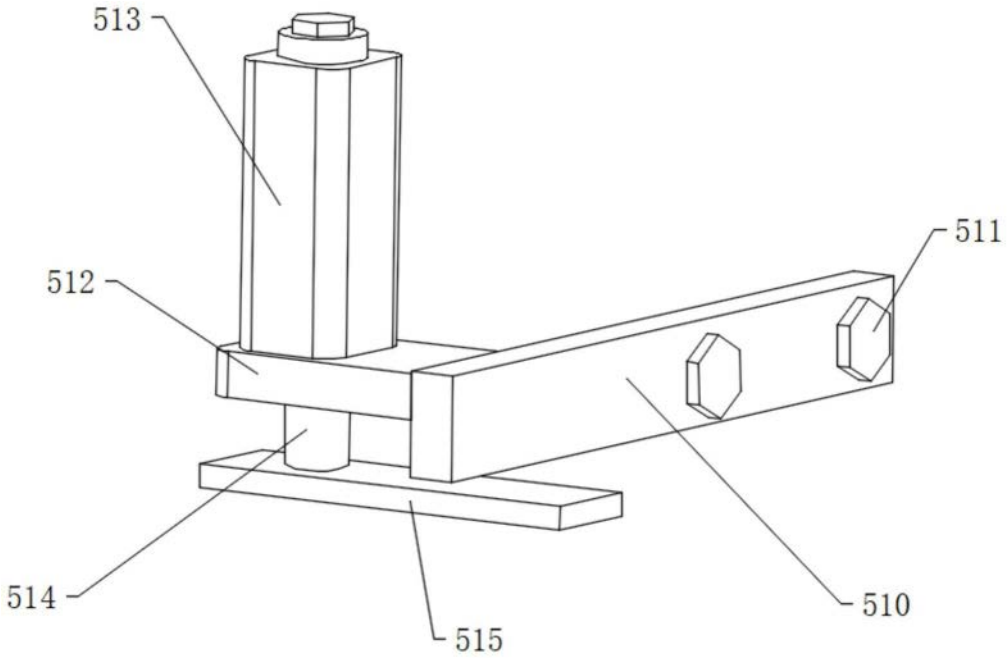


图3

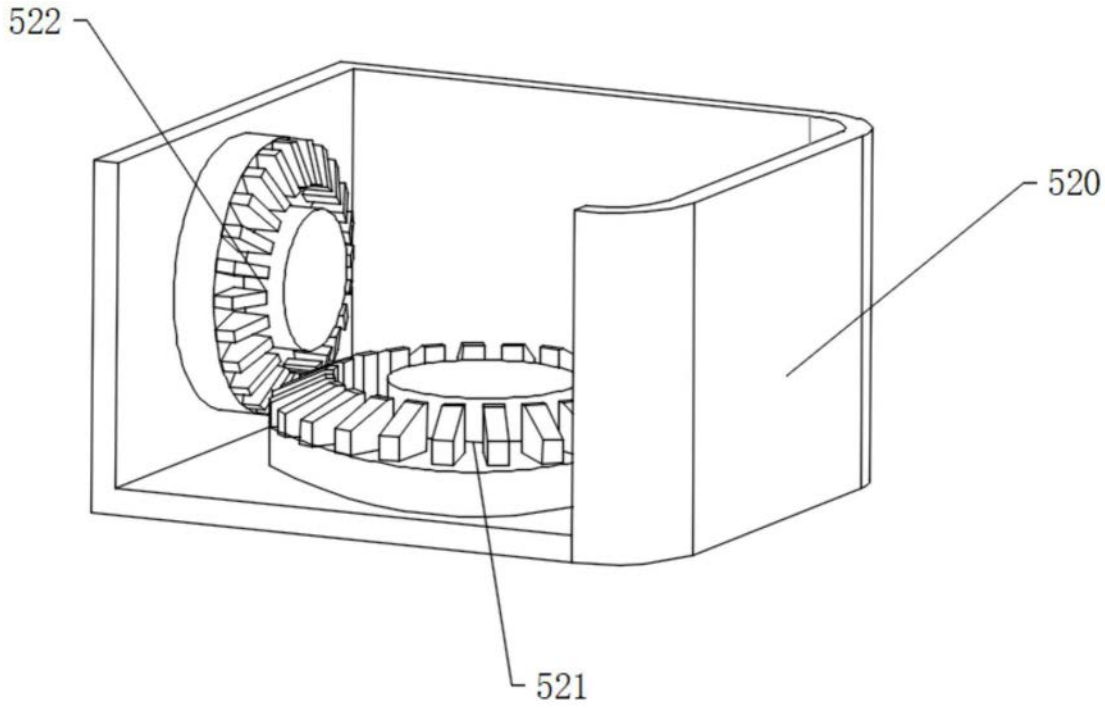


图4