



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202496351 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220098994. 1

(22) 申请日 2012. 03. 16

(73) 专利权人 于好勇

地址 250300 山东省济南市长清区张夏镇下泉村

(72) 发明人 于好勇

(51) Int. Cl.

A22C 17/00 (2006. 01)

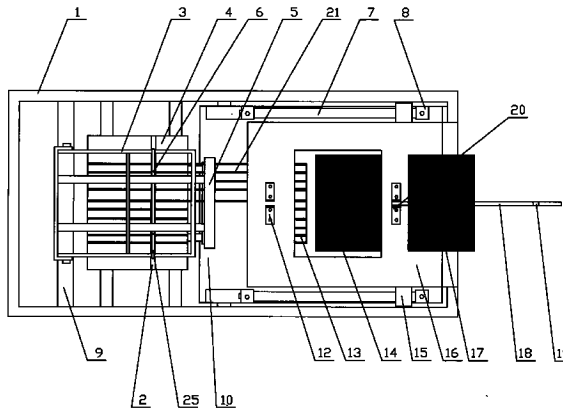
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种食品切块穿串一体机

(57) 摘要

本实用新型提供一种食品切块穿串一体机，其结构中固定架的左端设置有串签定位板，固定架上设置的支撑杆的左端铰接有压紧导向架，压紧导向架的右端设置有串签定位导向块；支撑杆的右端上部设置有串签定位板；固定架的右端设置有工作台，工作台的两侧都设置有两个滑动杆支架，同侧的两滑动杆支架之间设置有滑动杆，滑动杆上滑动连接有滑块，两滑块之间连接有滑动架，滑动架设置在工作台的上端，滑动架内部设置有切肉刀和下夹肉板；滑动架的上部开有孔，滑动架上孔的右端设置有上夹肉板。本实用新型可以取代人工穿制串类，有效提高穿串的效率，降低串类的成本，可以保证串类食品的加工过程卫生。



1. 一种食品切块穿串一体机,其特征在于固定架的左端设置有串签定位板,固定架上设置的支撑杆的左端铰接有压紧导向架,压紧导向架的右端设置有串签定位导向块;支撑杆的右端上部设置有串签定位板;固定架的右端设置有工作台,工作台的两侧都设置有两个滑动杆支架,同侧的两滑动杆支架之间设置有滑动杆,滑动杆上滑动连接有滑块,两滑块之间连接有滑动架,滑动架设置在工作台的上端,滑动架内部设置有切肉刀和下夹肉板;滑动架的上部开有孔,滑动架上孔的右端设置有上夹肉板。

2. 根据权利要求1所述的一种食品切块穿串一体机,其特征在于滑动架的上端孔的左右两侧设置有卡槽和固定块,固定块与压紧杆的下端铰接,压紧杆上固定有上夹肉板,压紧杆上端设置有卡扣。

3. 根据权利要求1所述的一种食品切块穿串一体机,其特征在于上夹肉板的右端连接有升降夹肉板调节气缸和夹肉板水平定位气缸;工作台上滑动架的右端设置有滑动架动作气缸。

4. 根据权利要求1所述的一种食品切块穿串一体机,其特征在于切肉刀与上夹肉板、下夹肉板的数量相同。

5. 根据权利要求1所述的一种食品切块穿串一体机,其特征在于固定架的下部设置有电机。

6. 根据权利要求1所述的一种食品切块穿串一体机,其特征在于串签定位板上设置有凹槽。

7. 根据权利要求1所述的一种食品切块穿串一体机,其特征在于压紧导向架上设置有压紧簧支架,压紧簧支架的下部串签定位板对应位置设置有凹槽;压紧簧支架的两端下部设置有压紧簧。

## 一种食品切块穿串一体机

### 1、技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品加工机械,具体地说是一种食品切块穿串一体机。

### 2、背景技术

[0002] 在当今的科学技术经济迅猛发展的社会里,能够享受干净、卫生、低价的美食显得十分重要,特别是在繁华的大城市和旅游区,吃到干净方便的美食更是人们的享受。但是现在人们吃到的串类食品都是通过制作工人手工穿制而成的,不仅卫生要求难以包成,而且制作工人穿串效率较低,从而导致人工成本增加,致使串类食品成本较高,使顾客难以接受。

### 3、发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种干净、卫生、快捷的食品切块穿串一体机。

[0004] 本实用新型的技术方案是按以下方式实现的,其结构中固定架的左端设置有串签定位板,固定架上设置的支撑杆的左端铰接有压紧导向架,压紧导向架的右端设置有串签定位导向块;支撑杆的右端上部设置有串签定位板;固定架的右端设置有工作台,工作台的两侧都设置有两个滑动杆支架,同侧的两滑动杆支架之间设置有滑动杆,滑动杆上滑动连接有滑块,两滑块之间连接有滑动架,滑动架设置在工作台的上端,滑动架内部设置有切肉刀和下夹肉板;滑动架的上部开有孔,滑动架上孔的右端设置有上夹肉板。

[0005] 上述滑动架的上端孔的左右两侧设置有卡槽和固定块,固定块与压紧杆的下端铰接,压紧杆上固定有上夹肉板,压紧杆上端设置有卡扣。

[0006] 上述上夹肉板的右端连接有升降夹肉板调节气缸和夹肉板水平定位气缸;工作台上滑动架的右端设置有滑动架动作气缸。

[0007] 上述切肉刀与上夹肉板、下夹肉板的数量相同。

[0008] 上述固定架的下部设置有电机。

[0009] 上述放入串签定位板上设置有凹槽。

[0010] 上述压紧导向架上设置有压紧簧支架,压紧簧支架的下部串签定位板对应位置设置有凹槽;压紧簧支架的两端下部设置有压紧簧。

[0011] 使用时,首先旋转压紧导向架将串签摆在串签定位板的凹槽内,然后通过压紧簧将串签固定;将肉条纵向摆在下夹肉板上,将上夹肉板与下夹肉板压紧,打开电机,切肉刀高速旋转,然后推动滑动架,肉条通过切肉刀后变成肉块,即可插在串签上,旋转压紧导向架拿出肉串即完成穿串工作。

[0012] 本实用新型的优点是:

[0013] 本实用新型的一种食品切块穿串一体机和现有技术相比,可以取代人工穿制串类,有效提高穿串的效率,降低串类的成本,而且本一体机的推广使用,可以保证串类食品的加工过程卫生。本实用新型还具有设计合理、结构简单、易于加工、使用方便等特点,因

而,具有很好的使用价值。

#### 4、附图说明

[0014] 图 1 为一种食品切块穿串一体机的结构示意图;

[0015] 图 2 为一种食品切块穿串一体机的侧视图;

[0016] 图 3 为一种食品切块穿串一体机的自动结构示意图;

[0017] 附图中的标记分别表示;

[0018] 1、固定架;2、凹槽;3、压紧导向架;4、串签定位板;5、串签定位导向块;6、压紧簧;7、滑动杆;8、滑动杆支架;9、支撑杆;10、工作台;11、电机;12、卡槽;13、切肉刀;14、下夹肉板;15、滑块;16、滑动架;17、上夹肉板;18、压紧杆;19、卡扣;20、固定块;21、串签;22、夹肉板水平定位气缸;23、滑动架动作气缸;24、升降夹肉板调节气缸;25、压紧簧支架。

#### 5、具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型的一种食品切块穿串一体机作以下详细说明。

[0020] 实施例 1:

[0021] 如图 1-2 所示,本实用新型的一种食品切块穿串一体机其结构中固定架 1 的左端设置有串签定位板 4,固定架 1 上设置的支撑杆 9 的左端铰接有压紧导向架 3,压紧导向架 3 的右端设置有串签定位导向块 5;支撑杆 9 的右端上部设置有串签定位板 4;固定架 1 的右端设置有工作台 10,工作台 10 的两侧都设置有两个滑动杆支架 8,同侧的两滑动杆支架 8 之间设置有滑动杆 7,滑动杆 7 上滑动连接有滑块 15,两滑块 15 之间连接有滑动架 16,滑动架 16 设置在工作台 10 的上端,滑动架 16 内部设置有切肉刀 13 和下夹肉板 14;滑动架 16 的上部开有孔,方便将肉条纵向排列在下夹肉板 14 上,孔的左右两侧设置有卡槽 12 和固定块 20,固定块 20 与压紧杆 18 的下端铰接,压紧杆 18 上固定有上夹肉板 17,压紧杆 18 上端设置有卡扣 19,使用时旋转压紧杆 18 将上夹肉板 17 与下夹肉板 14 压紧,卡槽 12 与卡扣 19 卡好即可;最后推动滑动架 16 进行肉条切割,完成穿串的工作。

[0022] 实施例 2:

[0023] 如图 3 所示,本实用新型的一种食品切块穿串一体机也可以通过气缸进行自动控制,固定架 1 的左端设置有串签定位板 4,固定架 1 上设置的支撑杆 9 的左端铰接有压紧导向架 3,压紧导向架 3 的右端设置有串签定位导向块 5;支撑杆 9 的右端上部设置有串签定位板 4;固定架 1 的右端设置有工作台 10,工作台 10 的两侧都设置有两个滑动杆支架 8,同侧的两滑动杆支架 8 之间设置有滑动杆 7,滑动杆 7 上滑动连接有滑块 15,两滑块 15 之间连接有滑动架 16,滑动架 16 设置在工作台 10 的上端,滑动架 16 内部设置有切肉刀 13 和下夹肉板 14;滑动架 16 的上部开有孔,方便将肉条纵向排列在下夹肉板 14 上;上夹肉板 17 的上端和右端分别设置有升降夹肉板调节气缸 24 和夹肉板水平定位气缸 22,放置好肉条后上夹肉板 17 会在升降夹肉板调节气缸 24 和夹肉板水平定位气缸 22 的推动下上下和左右调整,最终实现上夹肉板 17 与下夹肉板 14 压紧;工作台 10 上滑动架 16 的右端设置有滑动架动作气缸 23,可以推动滑动架 16 进行肉条切割,完成穿串的工作。

[0024] 切肉刀 13 与上夹肉板 17、下夹肉板 14 的数量相同。

[0025] 固定架 1 的下部设置有电机 11。

[0026] 串签定位板 4 上设置有凹槽 2,压紧导向架 3 上设置有压紧簧支架 25,压紧簧支架 25 的下部串签定位板 4 对应位置设置有凹槽 2;压紧簧支架 25 的两端下部设置有压紧簧 6,便于压紧导向架 3 上设置的压紧簧支架 25 将串签压紧。

[0027] 本实用新型的一种食品切块穿串一体机其加工制作非常简单方便,按照说明书附图所示即可加工。

[0028] 除说明书所述的技术特征外,均为本专业技术人员的已知技术。

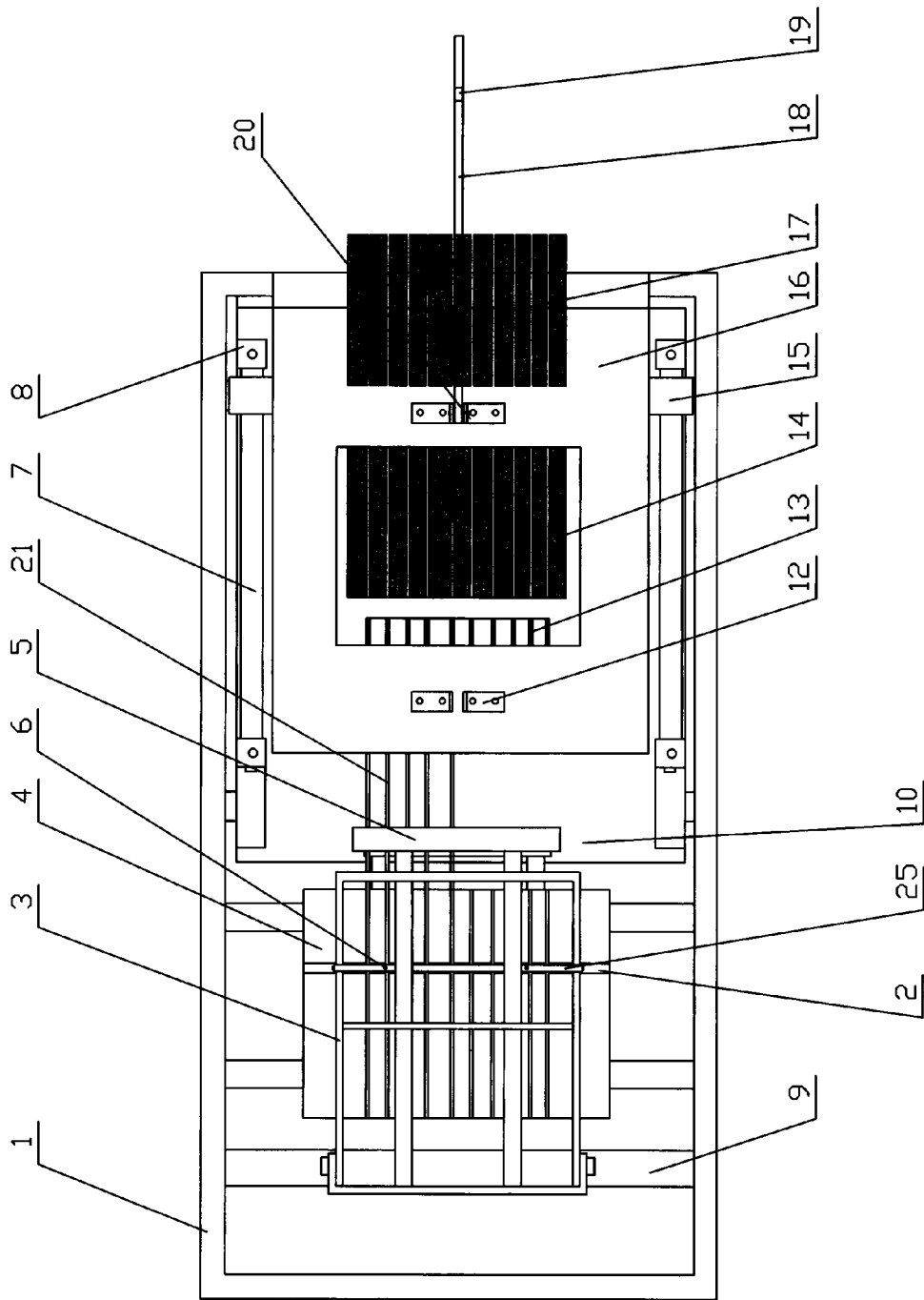


图 1

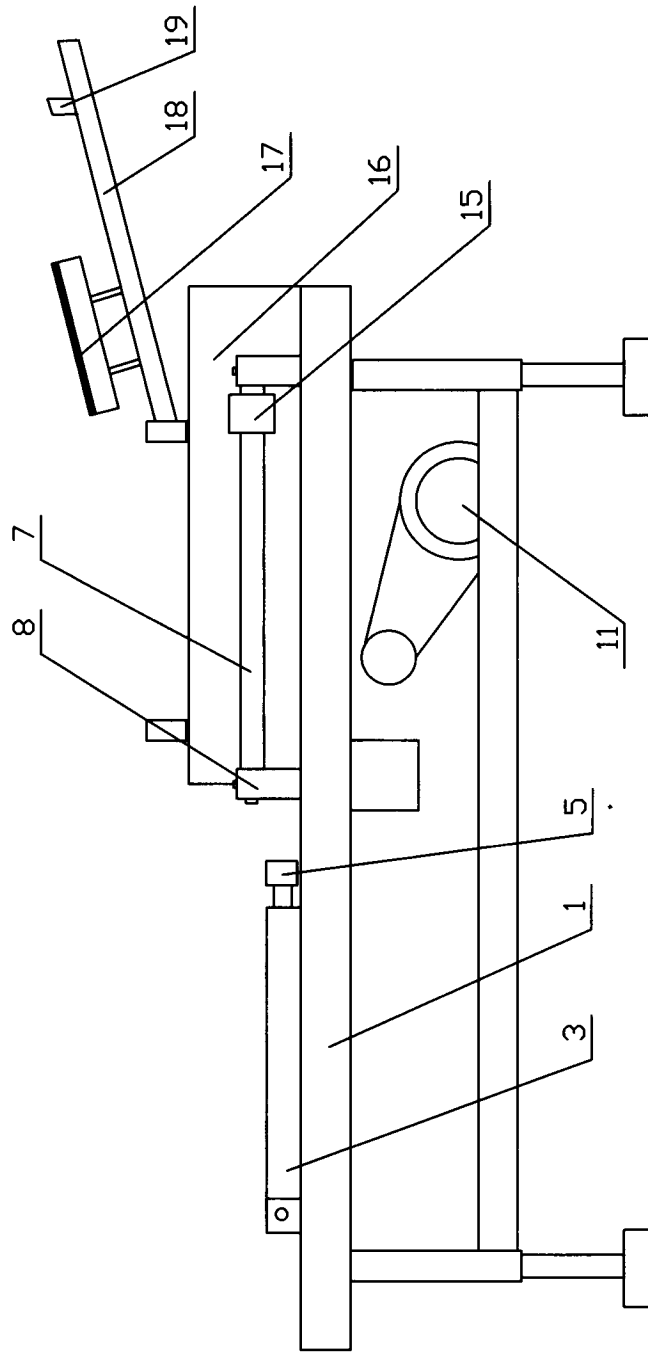


图 2

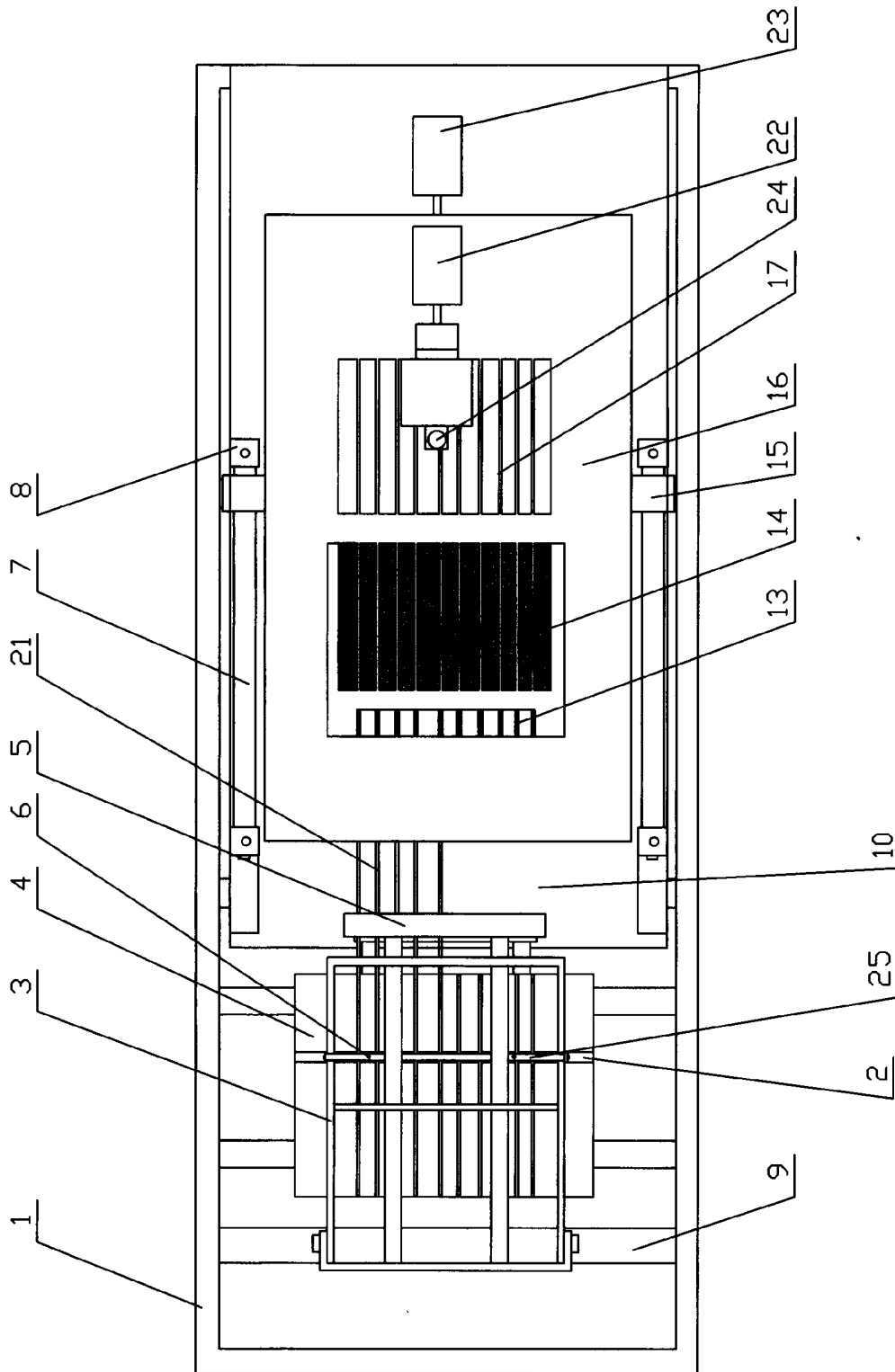


图 3