(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **1 299 427**

(21) Número de solicitud: 202290034

(51) Int. CI.:

B65D 77/06	(2006.01)	***B05B 15/30***	(2008.01)
B65D 5/42	(2006.01)	*A61Q 5/02*	(2006.01)
B65D 5/54	(2006.01)	*A61Q 5/12*	(2006.01)
B05B 11/10	(2013.01)		

(12) SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD U

(22) Fecha de presentación:

17.05.2021

(30) Prioridad:

20.05.2020 EP 20175826

(43) Fecha de publicación de la solicitud:

04.05.2023

(71) Solicitantes:

UNILEVER IP HOLDINGS B.V. (100.0%)
Weena 455
3013 AL Rotterdam NL

(72) Inventor/es:

BOULTON, Oliver James y
BRZEZINKA, Hannah Rachel

(74) Agente/Representante:

GONZÁLEZ PECES, Gustavo Adolfo

(54) Título: **Recipiente para la dispensación de un fluido y unidad de exposición que lo contiene**

ES 1 299 427 U

DESCRIPCIÓN

Recipiente para la dispensación de un fluido y unidad de exposición que lo contiene

La invención se refiere a un recipiente para dispensar un fluido.

Muchos de los líquidos que se usan en el hogar están disponibles y se venden al consumidor en envases de tamaño adecuado. En el caso de los fluidos, estos envases suelen ser botellas. A menudo, la botella está compuesta por un material polimérico; se usa por razones de coste, así como por la ligereza que aportan dichos materiales y la flexibilidad/facilidad de moldear dichos materiales en diversas formas de botella.

Las botellas suelen tener un cierre, ya sea un simple tapón o una válvula, que se debe activar/retirar para acceder al contenido de la botella. Se puede proporcionar un medio de bombeo (y un tubo de dispensación asociado) además o como alternativa al cierre. Esto resulta adecuado para algunos materiales y para el modo en que se usan, tal como los jabones de manos.

Cada vez más, las ventas de muchos líquidos de uso doméstico, especialmente las fórmulas de cuidado personal, se ofrecen ahora al consumidor a través de canales de venta no tradicionales, como la venta por correo y el comercio electrónico. Estos canales de venta, a diferencia de las rutas de compra convencionales, tienen una mayor necesidad de envases compactos/robustos. Además, debido a la lejanía del consumidor de un punto de venta convencional, el envase requiere una facilidad de uso intuitiva y un alto grado de sostenibilidad (capacidad de reciclar/volver a usar el envase).

En el caso de los fluidos que tienen una alta viscosidad, incluyendo ciertas formulaciones para el cuidado personal, por ejemplo algunos champús y acondicionadores para el cabello, la descarga de todo el contenido de la botella puede ser un problema. La viscosidad de la composición contenida es tal que cuando la botella está casi agotada, el contenido restante puede adherirse a la base o a los lados de la botella, dificultando o imposibilitando su liberación, incluso agitando y/o apretando la botella, siempre que sea posible. Este problema se agrava aún más en el caso de las botellas que no se pueden agitar o apretar fácilmente, tales como las que tienen un tubo de dispensación/una disposición de descarga de la bomba.

La imposibilidad de usar todo el contenido de la botella es perjudicial. En primer lugar, es problemático para el consumidor, ya que no puede usar todo el contenido de la botella que ha

comprado. Esto puede ser frustrante, dado el coste de algunas composiciones para el cuidado personal, especialmente cuando se pueden ver el residuo restante. En segundo lugar, lo más probable es que el consumidor acabe desechando el contenido no usado. Esto es un desperdicio medioambiental en términos de la energía y los recursos empleados para fabricar el contenido de la botella y que ahora deben emplearle para eliminar el contenido de la botella. Estos contenidos residuales pueden ir a parar al vertedero.

Es un objetivo de la presente invención obviar o mitigar las desventajas descritas anteriormente.

Según un primer aspecto de la invención se proporciona un recipiente para dispensar un fluido viscoso, que comprende un medio dispensador que tiene un tubo de dispensación que se extiende hacia una primera zona de una base del recipiente, en donde el recipiente comprende una pata que durante el uso, en una posición activada, cuando el recipiente está colocado sobre una superficie, se extiende desde una segunda zona de la base, elevando la segunda zona de la base e inclinando la base con respecto a la superficie, en donde la primera zona de la base define un ángulo de más de 20° con respecto a la superficie.

Se ha encontrado que el recipiente de la invención resulta ser ventajoso en su uso. La principal ventaja que se ha encontrado es que la descarga del contenido del recipiente se maximiza durante el uso, cuando se compara con recipientes similares de la técnica anterior. Esto ha resultado ser beneficioso para el consumidor y para el medio ambiente. Para el consumidor, ya que se minimiza la cantidad de contenido que se desperdicia cuando no se le usa y se minimiza el coste de los residuos y la frustración asociada. Para el medio ambiente, al minimizar la cantidad de contenido no usado que hay que eliminar y al minimizar cualquier tratamiento necesario para los residuos. Además, se maximiza la eficacia de los recursos usados en la fabricación de los contenidos.

En uso, cuando la pata está en una posición activada, la primera zona de la base es el punto más bajo de la base. La primera zona de la base está preferentemente más cerca de la superficie, lo más preferentemente está en contacto con la superficie.

El término fluido comprenderá los materiales en forma líquida (incluido el gel) y/o en polvo (granular), así como las mezclas de los mismos.

Generalmente, la segunda zona de la base está separada de la primera zona de la base. Preferentemente, la base es sustancialmente plana.

Preferentemente, la primera zona de la base es adyacente a una esquina de la base del recipiente, por ejemplo, donde se une a un lado del recipiente. Preferentemente, la segunda zona de la base es adyacente a una segunda esquina de la base.

Cuando la segunda zona de la base está elevada, la primera zona de la base define preferentemente un ángulo con la superficie sobre la que se coloca el recipiente. Preferentemente, el ángulo es superior a 10º , superior a 15º, superior a 20º, por ejemplo, tal como alrededor de 25º, y superior a 30º. Preferentemente, el ángulo es menor de 80º, menor de 70º, menor de 60º y menor de 50º, por ejemplo, tal como alrededor de 45º, menor de 40 º, menor de 35 º , por ejemplo, tal como alrededor de 33º.

Del mismo modo, la base del recipiente está preferentemente inclinada con respecto a sus lados adyacentes. Como los lados adyacentes están destinados a ser sustancialmente verticales cuando se colocan sobre una superficie, el ángulo entre la base y su lado adyacente es preferentemente complementario al ángulo entre la base y la superficie. Para el lado adyacente a la primera zona de la base, estos ángulos suman aproximadamente 90º. Para el lado adyacente a la segunda zona de la base, estos ángulos suman aproximadamente 180º.

Los medios de dispensación comprenden generalmente una bomba. Lo más preferente es que la bomba comprenda una bomba de "acción de bombeo", en la que la depresión de una parte de la bomba provoca o permite la descarga del fluido desde la misma, preferentemente a través de una boquilla. Preferentemente, los medios de dispensación están contenidos en el recipiente antes de su uso para protegerlos durante el transporte y/o el almacenamiento. Lo más preferente es que los medios de dispensación se muevan a una posición en la que un usuario pueda activarlos o acceder a ellos antes de su uso. Preferentemente, la bomba tiene un cuello para montarla en la tapa del recipiente. El fluido llega a la bomba a través del tubo de dispensación. La descarga del fluido desde la bomba y la aspiración del fluido por el tubo de dispensación son preferentemente simultáneas.

Preferentemente, la bomba comprende una bomba de alto rendimiento; es decir, con cada operación/activación de la bomba se descarga una gran cantidad de fluido. Preferentemente, la bomba descarga hasta unos 30 ml de fluido con cada operación de descarga.

Preferentemente, el tubo de dispensación se extiende hacia una primera zona de la base del envase, adyacente o próxima a la base, preferentemente adyacente o próxima a la esquina de la base definida por la primera zona de la base y su lado adyacente. Preferentemente, hay un ligero

espacio entre el extremo del tubo de dispensación y la primera zona de la base del recipiente para permitir que el producto acceda al tubo de dispensación.

El recipiente puede estar formado por una sola capa delgada de material.

En una realización más preferente, el recipiente comprende una pluralidad de capa delgadas de material. Preferentemente, el recipiente comprende dos capa delgadas de material: una capa delgada interna y una capa delgada externa. Durante su uso, la pluralidad de capa delgadas están dispuestas de forma adyacente, preferentemente sin o con poco espacio entre ellas (especialmente cerca de la base de la capa delgada externa), preferentemente de forma laminar.

Por lo general, la capa delgada interna está compuesta por un material impermeable. Un material de este tipo no permite el paso del agua ni de las soluciones/formulaciones acuosas. Por lo general, la capa delgada interna es además no porosa para otros líquidos tales como los disolventes, incluidos, entre otros, los alcoholes, las fragancias, los tensioactivos y los agentes de ajuste del pH. La capa delgada interna puede comprender un material laminado en al menos parte de su superficie. Preferentemente, la capa delgada interna comprende un material plástico, tal como un polialquileno (como High Density Polyethylene HDPE, Low Density PolyEthylene LDPE, polipropileno PP, poliestireno PS), poliéster (como Polyethylene Terephthalate PET, polietileno tereftalato PETE), policarbonato; cada uno de los cuales puede estar opcionalmente halogenado (como el Polyvinyl chloride PVC) o sustituido de otra manera, o una mezcla de los mismos. Opcionalmente, el material plástico usado para formar la capa delgada puede incluir una parte de material reciclado. Lo más preferente es que la capa delgada interna comprenda un material plástico, incluyendo opcionalmente materiales reciclados al menos parcialmente, tales como un polialquileno (como HDPE, LDPE, Low Density PolyEthylene reciclado rLDPE) y/o un poliéster (como PET, Polyethylene Terephthalate reciclado rPET).

Por lo general, la capa delgada externa comprende un material de cartón. El cartón puede estar recubierto o laminado. El cartón puede estar provisto de una capa interior amortiguadora. El cartón puede estar compuesto por múltiples capa delgadas de material. En este caso, puede haber una hoja de cartón ondulado entre las hojas. La capa delgada externa puede fabricarse en forma de hoja o de pieza en bruto, que se dobla para formar un envase. En este caso, es preferente que la hoja o la pieza en blanco tenga la forma de todos los lados (y cualquier otro componente) de la segunda capa delgada. Preferentemente, la hoja o pieza en blanco se debilita (por ejemplo, mediante un corte) para facilitar el proceso de plegado. La hoja o la pieza en bruto puede incluir solapas o pestañas para facilitar la unión de los lados de la capa delgada externa, que pueden no

ser visibles cuando la capa delgada externa se haya ensamblado para adoptar su forma final. Las solapas o las lengüetas pueden fijarse con un material adhesivo.

Preferentemente, la capa delgada externa comprende una porción que se puede mover y/o retirar y que requiere ser activada para acceder a los medios de dispensación. Esto ayuda (antes de la activación) a impedir la activación prematura de los medios de dispensación; por ejemplo, después de que el envase haya sido fabricado y antes de que haya sido vendido y destinado a ser usado, como durante el transporte y en el almacenamiento. Preferentemente, esta porción está dispuesta cerca de la parte superior o de la tapa del recipiente y, preferentemente, comprende una porción de la tapa y/o su lado adyacente. Preferentemente, esta porción comprende una solapa móvil, destinada a ser doblada a un lado o arrancada para acceder a los medios de dispensación. En una realización, la solapa móvil puede ser llevada de nuevo a su posición original, o cerca de ella, una vez que se ha accedido a los medios de dispensación, y de este modo queda colocada en un estado operativo. En esta realización preferente, la solapa móvil puede estar articulada en una parte de un lado de la capa delgada externa para permitir el movimiento. Además, puede comprender una posición extraíble (tal como una tira de rasgado), configurada para acomodar una porción de los medios de dispensación cuando la solapa ha sido devuelta a su posición original o cerca de ella.

La base del recipiente puede ser reforzada para proporcionar un mayor apoyo a su contenido. Este refuerzo puede adoptar la forma de una base más gruesa, para una o ambas capa delgadas, la interna y/o la externa. Preferentemente, la capa delgada externa es más gruesa en su base. Un engrosamiento de este tipo se puede lograr usando un grosor mayor / un múltiplo del material de la capa delgada externa; por ejemplo, el doble de grosor del material usado para la capa delgada externa en su base.

La tapa de la capa delgada externa puede ser móvil y/o extraíble, de manera que la parte de la capa delgada interna del recipiente pueda ser retirada y sustituida, por ejemplo, después de su uso. Una manera preferente de permitir el acceso a la capa delgada interna es haciendo girar la capa delgada externa hasta una determinada posición de la misma. Una de estas posiciones de giro es la parte superior de la capa delgada externa, opuesta a la base.

Lo más preferentemente, las capa delgadas interna y externa están destinadas a ser recicladas después de su uso.

Al formar el envase, la capa delgada interior se une a la exterior (antes o después del llenado).

La capa delgada interna se forma y se llena preferentemente antes de añadirse a la capa delgada externa para formar el envase. Los medios de dispensación están preferentemente en comunicación fluida con el interior de la capa delgada interna. Al formar la capa delgada interna, se pueden añadir o colocar los medios de dispensación en comunicación fluida con la capa delgada interna antes o después de que ésta se haya llenado. Preferentemente, los medios de dispensación están dispuestos cerca de la parte superior o de la tapa del envase, cuando las capa delgadas interna y externa están contiguas.

La capa delgada externa puede comprender un medio de retención para la capa delgada interna que tiene que ser activado después de que la capa delgada interna se haya colocado junto a la capa delgada externa. Este medio de retención comprende preferentemente una solapa o una pluralidad de solapas de la capa delgada externa. Esta o estas solapas se doblan preferentemente después de la inserción de la capa delgada interna; se las dobla alrededor de la capa delgada interna. Tras el plegado, se prefiere fijar la capa delgada externa en su lugar. La solapa o solapas se pueden fijar en su sitio por medio de un adhesivo y/o por medio de aberturas cooperativas y lengüetas/extensiones.

Lo más preferente es que la pata esté compuesta por el mismo material que la capa delgada externa.

La pata puede formar parte de la capa delgada externa (conectada o integrada en ella) o, alternativamente, la pata puede estar separada y estar destinada a ser fijada a la capa delgada externa durante su uso. Cuando está separada, la pata puede fijarse a la capa delgada externa por adhesión (por ejemplo, con un adhesivo) y/o por medio de una o más extensiones cooperativas (tal como unas solapas) y aberturas (tal como unas ranuras), en la pata y en la capa delgada externa, dimensionadas y conformadas para aceptar las extensiones.

Generalmente, en una posición activada la pata se extiende desde la segunda zona de la base (de la capa delgada externa) hasta la superficie sobre la que se coloca el recipiente. En una posición activada, preferentemente la pata es sustancialmente vertical.

La pata comprende preferentemente dos porciones: una porción de soporte y una porción de fijación. La porción de soporte está destinada (durante el uso en la posición activada) a elevar la segunda zona de la base. La porción de fijación está destinada (durante el uso en la posición activada) a asegurar la porción de soporte a la capa delgada externa, de tal manera que la pata no se desplace fácilmente, por ejemplo, por la operación o el movimiento involuntario del recipiente en

relación con la superficie sobre la que se asienta, de manera que se pierda la posición activada. Preferentemente, la porción de fijación está unida o acoplada a la porción de soporte. Lo más preferente es que la porción de soporte y la porción de fijación se unan en una bisagra o pliegue. Por lo general (cuando se usa en la posición activada), la parte de fijación está inclinada con respecto a la posición de soporte, de manera que se dirige hacia la base del recipiente cuando está en uso. La pata puede estar preformada de manera angulada o puede estar diseñada para que el usuario la coloque en esta orientación angular al poner el recipiente en su posición activada. La bisagra o el pliegue pueden estar debilitados (por ejemplo, por medio de una muesca) para que el usuario pueda inclinar la parte de la pata

La porción de soporte de la pata puede comprender una extensión de un lado del recipiente, adyacente a la segunda zona de la base. Esto tiene el efecto de que los lados del recipiente adyacentes a la primera y a la segunda zonas de la base tienen la misma o similar longitud, aunque la base no se extienda entre los extremos de ambos lados, en un sentido convencional. Preferentemente, la porción de fijación de la pata comprende una lengüeta, preferentemente en su extremo o cerca de él; que durante el uso en la posición activada está destinada a ser recibida por una abertura de cooperación en la base del recipiente. Cuando la lengüeta está insertada y retenida en la abertura de cooperación, la porción de soporte de la pata es capaz de cumplir su función de elevar la segunda zona de la base. Se pueden adoptar disposiciones similares para la parte de soporte de la pata (cuando está separada y no comprende una extensión de un lado de la capa delgada externa).

Lo más preferente es que la pata comprenda una capa delgada de material.

El recipiente puede incluir una o más características secundarias. Unas características secundarias de este tipo pueden tener utilidad en un aspecto del uso y/o de la fabricación del recipiente.

Un ejemplo más preferente de característica secundaria es una ayuda estructural para los medios de dispensación.

Preferentemente, la ayuda estructural comprende un soporte para una porción de los medios de dispensación, contra el cual una porción de los medios de dispensación puede disponerse/apoyarse para ayudar a su funcionamiento, especialmente para un medio de dispensación de acción de bomba. Como generalmente los medios de dispensación se extienden a través de una porción del lado superior (tapa) de la capa delgada externa, el soporte puede comprender una porción reforzada de la segunda capa delgada, preferentemente una porción del lado superior. El soporte comprende además, preferentemente, una tira de material que se extiende entre la parte reforzada del lado

superior de la capa delgada externa y su lado adyacente (y adyacente a ella), y que actúa como soporte en voladizo. La porción reforzada y/o la tira de material pueden estar perforadas o modificadas de otro modo para permitir que los medios de dispensación y/o su tubo de dispensación se extiendan a través de ellas.

La tapa reforzada coopera preferentemente con una parte de los medios de dispensación. Por ejemplo, la tapa reforzada puede proporcionar un labio para soportar una parte de los medios de dispensación, tal como una parte del cuello de los medios de dispensación. Esto es particularmente útil para una bomba de acción de bombeo, para actuar contra las fuerzas aplicadas por un usuario en la operación. Durante el uso, los medios de dispensación, tales como el cuello de los mismos, pueden necesitar ser movidos para que encajen con la porción reforzada, por ejemplo, empujando.

Otro ejemplo preferente de característica secundaria es una pestaña en un lado del recipiente adyacente a los medios de dispensación. Dicha lengüeta deja o permite el apoyo de un recipiente (para ser llenado) contra ella y facilita la manipulación con una sola mano de los medios de dispensación.

Preferentemente, el recipiente se usa con un líquido de limpieza doméstico. Entre los ejemplos preferentes de este tipo de fluidos se encuentran los fluidos de limpieza personal, tale como jabones, champús y acondicionadores para el cabello y la piel. Otros ejemplos de tales líquidos incluyen los de lavandería (lavado y/o acondicionamiento), el lavado automático de vajilla (ayudas al lavado y/o al aclarado) y los fluidos de limpieza de superficies duras.

Conviene tener en cuenta que muchos de estos fluidos son viscosos. Por ejemplo, algunos líquidos de limpieza personal pueden tener una viscosidad típica desde 3000 mPa.s hasta 5200 mPa.s a una velocidad de cizallamiento de 16 /s. El recipiente de la invención ha resultado ser particularmente útil para ayudar a la descarga efectiva de los fluidos viscosos de este tipo, minimizando al mismo tiempo los residuos que quedan en el recipiente. Sin querer estar limitado por la teoría, se postula que con la disposición de la pata proporcionada por el recipiente de la invención, el fluido viscoso, especialmente cerca del final del volumen o cuando finaliza, es capaz de fluir fácilmente hasta el extremo del tubo de dispensación, lo que significa que su recogida por el tubo de dispensación y la consiguiente dispensación se ven muy favorecidas. Dicho flujo también se produce cuando el recipiente permanece almacenado entre usos.

Preferentemente, el recipiente se usa para llenar o reponer un recipiente secundario. Generalmente, se entiende que el recipiente secundario tiene un volumen menor que el recipiente,

tal como de 300 ml a 1 litro. Generalmente, el recipiente tiene un volumen de hasta 10 litros, como por ejemplo de 2 a 10 litros, preferentemente de 3 a 10 litros, preferentemente de 5 a 10 litros.

La capa delgada externa (opcionalmente ayudada por la capa delgada interna) tiene que ser lo suficientemente resistente como para dar soporte a un recipiente de un tamaño/peso de este tipo. Una forma de lograr este soporte es mediante el ajuste del espesor del material usado para la capa delgada externa, ya sea en su totalidad o en una parte de la misma, y/o con el uso de la laminación de la misma, incluyendo opcionalmente una corrugación. Se ha comprobado que para soportar un envase del tamaño de 3 a 10 litros, la capa delgada externa tiene preferentemente un espesor de hasta 5 mm en al menos una porción del mismo y preferentemente en su totalidad.

Según otro aspecto de la invención se proporciona el uso de un recipiente según el primer aspecto de la invención en la descarga de un fluido. Se tendrá en cuenta que cualquier característica preferente del primer aspecto de la invención se considerará aplicable *mutatis mutandis* a este aspecto de uso.

Preferentemente, se pueden unir una pluralidad de recipientes de la invención para crear una unidad de exposición. Así, según un segundo aspecto de la invención se proporciona una unidad de exposición que comprende una pluralidad de recipientes del primer aspecto de la invención, unidos por un medio de unión.

La unidad de exposición de la invención ha resultado ser extremadamente ventajosa durante su uso. La principal ventaja es que la unidad de exposición facilita el alojamiento de una gran cantidad de líquido en una unidad fácilmente manejable. Esto proporciona una mayor facilidad en términos de envío del fluido y también de almacenamiento del mismo en el punto de venta y en el hogar. Además, como al menos una parte de cada recipiente que compone la unidad de presentación está unida, las partes unidas se protegen mutuamente durante el transporte y el envío. Además, se realizan todas las ventajas descritas anteriormente del recipiente de la invención.

Los recipientes de la unidad de presentación están destinados a ser separados antes de su uso. Antes de su uso, la unidad de presentación puede considerarse como una "forma compacta", con los recipientes aún conectados entre sí, de tal modo que la unidad de presentación ocupa un pequeño volumen de espacio. Por lo general, la unidad de exposición comprende un medio de unión rompible/desmontable para mantener unidos los recipientes.

Preferentemente, los medios de unión están pensados para ser retirados/rotos antes de que se usen los envases. Los medios de unión pueden consistir en una lengüeta de material adhesivo, unida a cada recipiente. De manera alternativa, y más preferentemente, los medios de unión comprenden una capa delgada de material unida a cada recipiente. Preferentemente, la capa delgada comprende el mismo material o un material similar al de la capa delgada externa. La capa delgada puede estar unida a cada recipiente a través de una junta rompible, tal como una junta debilitada y/o perforada/abierta.

Preferentemente, la unidad de presentación es un cubo (por ejemplo, un paralelepípedo rectangular o un cuboide). Se ha comprobado que esta forma es ventajosa para maximizar la utilidad del espacio, por ejemplo, en el transporte (por ejemplo, cuando una pluralidad de unidades de exposición se empaquetan juntas en un recipiente de transporte más grande o en un embalaje secundario) y/o cuando se exponen (por ejemplo, en los estantes de un supermercado). Alternativamente, la unidad de exposición puede ser un cilindro (por ejemplo, un cilindro circular, triangular o hexagonal).

En una realización preferente, en la que la unidad de exposición comprende dos recipientes, cada uno de ellos constituye la mitad de la unidad de exposición. Aquí, preferentemente, los ángulos definidos por las bases de los recipientes individuales, con respecto a sus lados adyacentes, son preferentemente complementarios, de tal manera que cuando se disponen juntos los recipientes individuales forman una forma geométrica reconocible más grande (preferentemente cuboide /cilíndrica). Para lograr esto, preferentemente el ángulo entre el lado adyacente a la primera zona de la base es de aproximadamente 65º. Cuando están dispuestos en la unidad de exposición, preferentemente los dos recipientes están unidos de tal manera que la primera zona de la base del primer recipiente es adyacente a la segunda zona de la base del segundo recipiente (igualmente la segunda zona de la base del primer recipiente es adyacente a la primera zona de la base del segundo recipiente).

En la unidad de exposición, la pata de uno o más de los recipientes puede estar separada o formar parte de la capa delgada externa de uno o más de los recipientes (tal como se ha descrito anteriormente). Lo más preferente es que la pata esté dispuesta en la unidad de exposición en una zona entre las porciones (preferentemente las bases) de los recipientes que están unidas. De hecho, es preferente que haya un espacio entre las bases de los recipientes cuando están unidos en la unidad de exposición. Se ha descubierto que cuando la pata está colocada de esta manera en la unidad de exposición, se reduce en gran medida la posibilidad de que la pata se dañe antes de su uso, como durante el envío o en la manipulación en el punto de venta.

En una ejecución preferente, la pata está formada como parte de la capa delgada externa (conectada o integrada en la misma). Preferentemente, en una posición activada, la pata se extiende desde la segunda zona de la base (de la capa delgada externa) hasta la superficie sobre la que se coloca el recipiente. En una posición activada, preferentemente la pata es sustancialmente vertical. En una posición desactivada, cuando los recipientes están unidos para formar la unidad de presentación, preferentemente la pata está doblada o dispuesta de otra manera entre las porciones (preferentemente las bases) de los recipientes que están unidos.

Preferentemente, la unidad de exposición se usa con un líquido de limpieza doméstico. Entre los ejemplos preferentes de este tipo de fluidos se encuentran los fluidos de limpieza personal, tales como jabones, champús y acondicionadores para el cabello y la piel, cremas para la piel, lociones y desinfectantes para las manos. Otros ejemplos de tales fluidos son los de lavandería (lavado y/o acondicionamiento), los de lavado automático de vajilla (detergentes y/o abrillantadores) y los de limpieza de superficies duras. Lo más preferente es que cada recipiente que compone la unidad de exposición comprenda un líquido de limpieza doméstico diferente. En esta ejecución preferente, los diferentes líquidos de limpieza doméstica pueden ser complementarios entre sí. Ejemplos de estas formulaciones complementarias son el champú y el acondicionador; el detergente para la ropa y el suavizante; y el jabón de manos y la crema de manos.

Cada uno de los recipientes de la unidad de exposición es preferentemente del mismo tamaño o similar. Alternativamente, los recipientes de la unidad de presentación pueden tener tamaños diferentes. En la ejecución más preferente, en la que la unidad de presentación comprende dos recipientes, el primer recipiente puede ser más grande (en términos de volumen y/o peso del fluido que contiene), como por ejemplo por un factor de 1,25 o 1,5 o 1,75 o 2 o 2,5 o 3 que el segundo recipiente.

Según otro aspecto de la invención se proporciona el uso de una unidad de exposición según el segundo aspecto de la invención en la descarga de un fluido. Se tendrá en cuenta que cualquier característica preferente del segundo aspecto de la invención se considerará aplicable *mutatis mutandis* a este aspecto de uso.

Según un tercer aspecto de la invención se proporciona un kit que comprende una unidad de exposición según el segundo aspecto de la invención e instrucciones de uso, en donde las instrucciones incluyen opcionalmente detalles de separación de los recipientes y de la disposición de cada recipiente en una posición activada.

Preferentemente, las instrucciones informan al usuario de cómo colocar la pata de cada recipiente en una posición activada y de cómo colocar los medios de dispensación en una posición operativa (opcionalmente, incluyendo el movimiento/la activación de cualquier protección para los medios de dispensación, si están presentes).

Se ha comprobado que los recipientes del primer aspecto de la invención, la unidad de exposición del segundo aspecto de la invención y el kit del tercer aspecto de la invención facilitan el envío al consumidor y son fácilmente reciclables y/o pueden ser usados de nuevo por el consumidor.

La invención se describirá ahora con referencia a las siguientes Figuras no limitantes en las que:

- La figura 1 comprende una vista lateral de un recipiente 1 según la invención, en un estado operable;
- La figura 2 comprende una vista lateral de una unidad de exposición según la invención, antes de colocarla en un estado operable; y
- Las figuras 3a a 3i comprenden una serie de figuras que muestran el uso de una unidad de exposición según la invención.

Con referencia a la figura 1 se puede ver que el recipiente 1 comprende una capa delgada interna 2 y una capa delgada externa 3.

La capa delgada interna 2 está alojada dentro de la capa delgada externa 3. La capa delgada interna 2 tiene una bomba de acción de bombeo 4 asociada a ella y en comunicación fluida con su interior para la descarga del contenido fluido de la capa delgada interna 2.

La bomba de acción de bombeo 4 comprende un cuello 5, que está dispuesto en la tapa 6 de la capa delgada externa 3, en donde la capa delgada externa 3 proporciona soporte a la misma. Un medio de apoyo 7, que se extiende a través de una parte de la tapa 6 de la capa delgada externa 3 hacia un lado de la misma, proporciona un soporte mejorado para el cuello 5. Esto contrarresta la acción de bombeo de la bomba dispensadora 4 para asegurar que, durante el uso, la operación de la bomba de acción de bombeo 4 sea efectiva y no dañe la capa delgada interna/externa 3.

Una parte de la bomba 4 y su tubo de dispensación 8 se extienden a través de una abertura 9 en los medios de soporte 7 hasta la base de la capa delgada externa 3.

Para permitir el acceso a la bomba 4 y poner el recipiente 1 en estado operativo (como se muestra), la capa delgada externa 3 comprende una solapa móvil 10. Esta solapa móvil 10 se devuelve a su posición original una vez que se ha accedido a los medios de dispensación 4, y se ha colocado en un estado operativo. La solapa móvil 10 comprende una porción removible 11 (una tira desprendible), diseñada para acomodar una porción de la bomba de acción de bombeo 4.

La base 12 de la capa delgada externa 3 está inclinada con respecto a la superficie sobre la que está dispuesta. La base 12 tiene una primera zona 13 hacia la que se extiende el tubo de dispensación 8 y una segunda zona 14. La primera zona de la base 12 está destinada a ser el punto más bajo de la base 12. La segunda zona 14 está elevada con respecto a la superficie sobre la que se dispone el recipiente 1 debido a la presencia de una pata 15.

La pata 15 está formada por una capa delgada de material. La pata 15 se dobla para crear dos porciones: una porción de soporte 16 y una porción de fijación 17. La porción de soporte 16 de la pata 15 se extiende desde la segunda zona 14 de la base 12 y la posición de fijación 17 de la pata 15 se extiende desde la primera y la segunda zonas 14 de la base 12. La porción de soporte 16 es sustancialmente vertical (cuando se ve con respecto a la superficie sobre la que se ha colocado el recipiente 1). En la figura 1, la porción de soporte 16 de la pata 15 comprende una extensión de un lado de la capa delgada externa 3 del recipiente 1. Esto tiene el efecto de que los lados del recipiente 1 adyacentes a la primera zona 13 y a la segunda zona 14 de la base 12 tengan la misma longitud, aunque la base 12 no se extienda entre los extremos de ambos en un sentido convencional.

La porción de fijación 17 de la pata 15 comprende una lengüeta 17a, en su extremo; que en uso es recibida por una abertura de cooperación (no mostrada) en la base 12 del recipiente 1.

La capa delgada externa 3 comprende un par de lengüetas 18 en un lado del recipiente 1 adyacente a los medios de dispensación. Dichas lengüetas 18 permiten el apoyo de un recipiente contra ellas y facilitan el manejo con una sola mano de los medios de dispensación 4.

Con referencia a la figura 2, puede verse que la unidad de exposición 19 comprende dos recipientes 1 (tal como se ha descrito anteriormente).

Los dos recipientes 1 se unen para crear una unidad de exposición 19.

La unidad de exposición 19 comprende un medio de unión separable 20 para mantener los recipientes 1 juntos.

Los medios de unión 20 comprenden una lámina de material fijada a cada recipiente 1. La lamina 20 comprende el mismo material o un material similar al de la capa delgada externa 3. La lámina 20 comprende el mismo material o un material similar al de la capa delgada externa 3. La lámina 20 forma una parte de un lado de la capa delgada externa 3, está unida a cada recipiente 1 mediante una junta perforada y rompible 21, para facilitar su retirada. La capa delgada externa 3 comprende una pluralidad de capas de material. La lámina de medios de unión 20 es la más externa de estas capas.

La unidad de exposición 19 comprende un cuboide.

Cada uno de los recipientes 1 constituye la mitad de la unidad de exposición 19. Los ángulos definidos por las bases 12 de los recipientes individuales 1, con respecto a sus lados adyacentes, son preferentemente equivalentes y complementarios en gran medida (por ejemplo, son de alrededor de 45º), de tal manera que cuando se disponen juntos los recipientes individuales 1, conforman una forma geométrica cuboide más grande y reconocible.

En la unidad de exposición 19, la pata 15 comprende una extensión del lado del recipiente 1 adyacente a la segunda zona 14 de la base 12. Cuando está en la unidad de presentación 19, la pata 15 está plegada. Una vez que la unidad de presentación 19 se ha separado en dos recipientes 1, la pata 15 puede extenderse de manera que la segunda zona 14 de la base 12 se eleve por la parte de soporte. La porción de sujeción 17 de la pata 15 comprende una lengüeta, en su extremo; que en uso es recibida en una abertura de cooperación en la base 12 del recipiente 1.

El funcionamiento de la unidad de exposición 19 se muestra en las figuras 3(a) a 3(h).

En primer lugar, el usuario retira los medios de unión de la unidad de exposición 19, separando los dos recipientes 1.

A continuación, el usuario dobla la pata 15 de forma que la porción de soporte 16 se extiende hacia fuera desde la segunda zona de la base 12 y la lengüeta de la porción de fijación 17 es recibida por su abertura de recepción.

El recipiente 1 se orienta entonces en su estado operativo.

La solapa móvil 10 se desplaza para poder acceder a la bomba de acción de bombeo 4. La bomba 4 está dispuesta contra la tapa 6 de la segunda capa delgada y la solapa 10 vuelve a su posición original tras haber retirado su posición extraíble.

La bomba de acción de bombeo 4 está entonces lista para funcionar, por ejemplo, para rellenar un recipiente secundario 1.

La tapa 6 de la capa delgada externa 3 puede levantarse mediante una parte abatible para permitir la sustitución de la capa delgada interna 2 después de su uso.

REIVINDICACIONES

1. Recipiente para dispensar un fluido viscoso, que comprende un medio de dispensación que tiene un tubo de dispensación que se extiende hacia una primera zona de una base del recipiente, en donde el recipiente comprende una pata, que en uso, en una posición activada, cuando se coloca el recipiente sobre una superficie, se extiende desde una segunda zona de la base, elevando la segunda zona de la base, inclinando la base con respecto a la superficie; en donde la primera zona de la base define un ángulo de más de 20° con la superficie.

2. Un recipiente según la reivindicación 1, en el que en uso, cuando la pata está en una posición activada, la primera zona de la base es el punto más bajo de la misma.

3. Un recipiente según la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en donde el recipiente comprende dos capa delgadas de material: una capa delgada interna y una capa delgada externa.

4. Un recipiente según la reivindicación 3, en el que la capa delgada externa comprende una porción móvil o extraíble, que requiere ser activada para acceder a los medios de dispensación.

5. Un recipiente según las reivindicaciones 3 o 4, en el que la pata está formada como parte de la capa delgada externa, conectada o integrada en ella.

6. Un recipiente según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el que en la posición activada la pata se extiende desde la segunda zona de la base hasta la superficie sobre la que se coloca el recipiente.

7. Un recipiente según una de las reivindicaciones 1 a 6, en el que la pata comprende dos porciones: una porción de soporte y una porción de fijación.

8. Un recipiente según la reivindicación 7, en el que la porción de fijación está unida o acoplada a la porción de soporte.

9. Un recipiente según las reivindicaciones 7 u 8, en el que la porción de soporte y la porción de fijación se unen en una bisagra o un pliegue.

10. Un recipiente según una cualquiera de las reivindicaciones 7 a 9, en el que la porción de soporte de la pata comprende una extensión de un lado del recipiente, adyacente a la segunda zona de la base.

11. Una unidad de exposición que comprende una pluralidad de recipientes según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, unidos conjuntamente por un medio de unión rompible/desmontable.

12. Una unidad de exposición según la reivindicación 11, en el que los contenidos de los recipientes son complementarios, por ejemplo, tal como champú y acondicionador.

Fig. 1

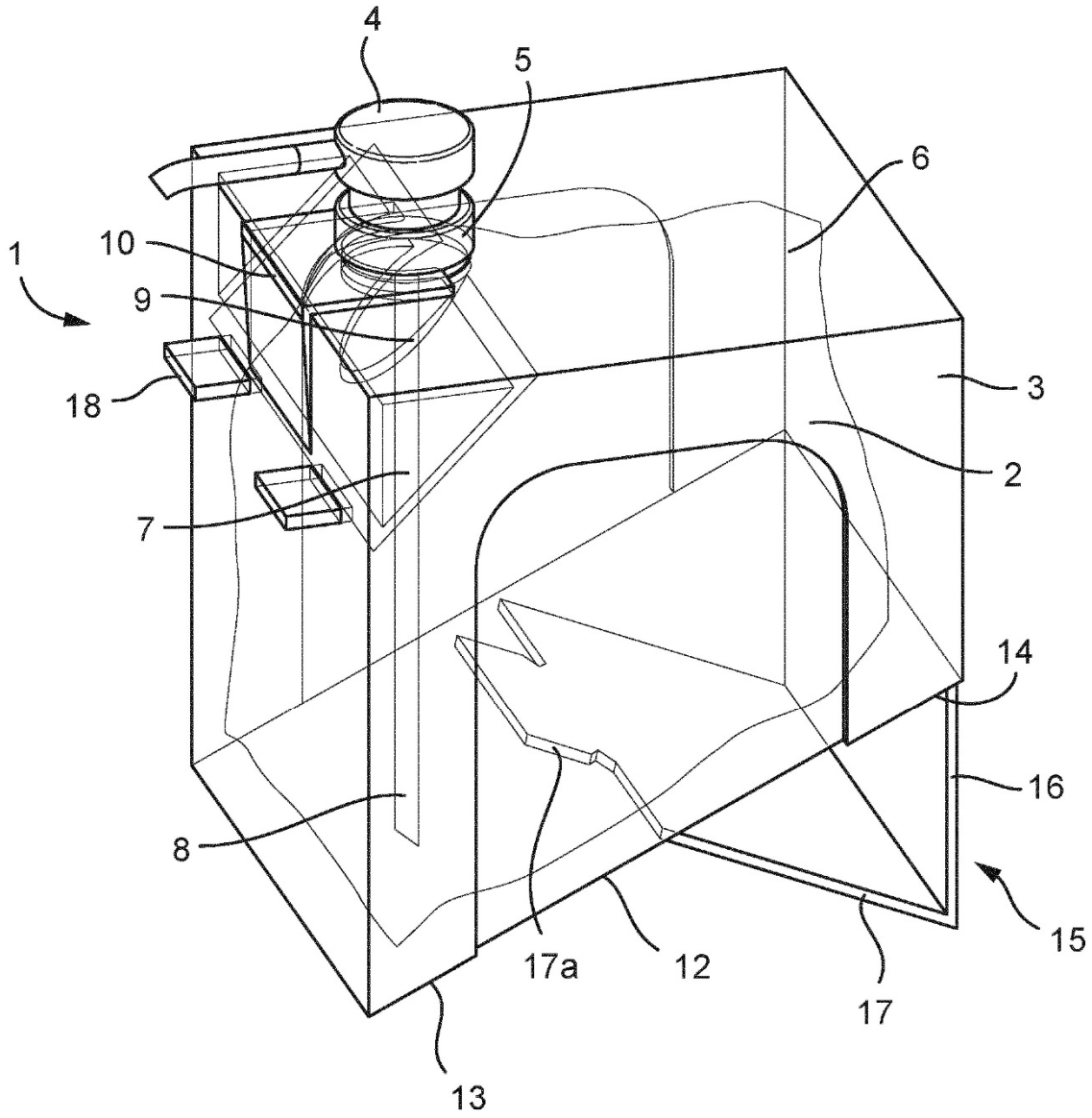

Fig. 2

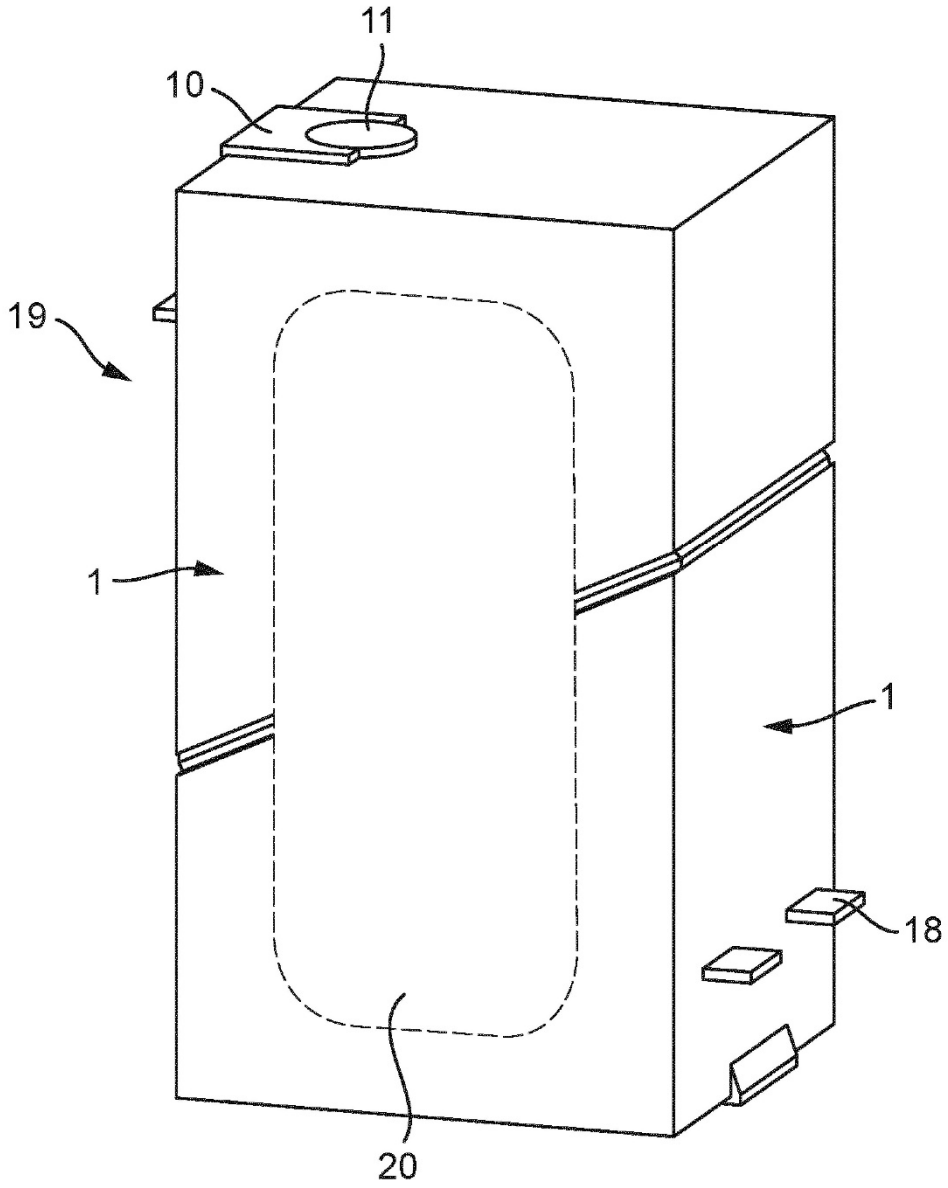

Fig. 3a

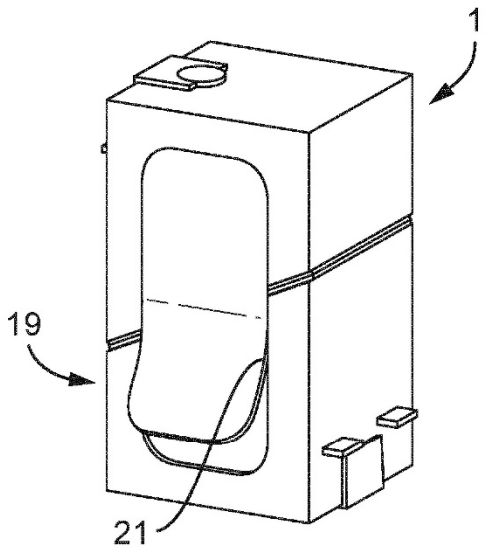

Fig. 3b

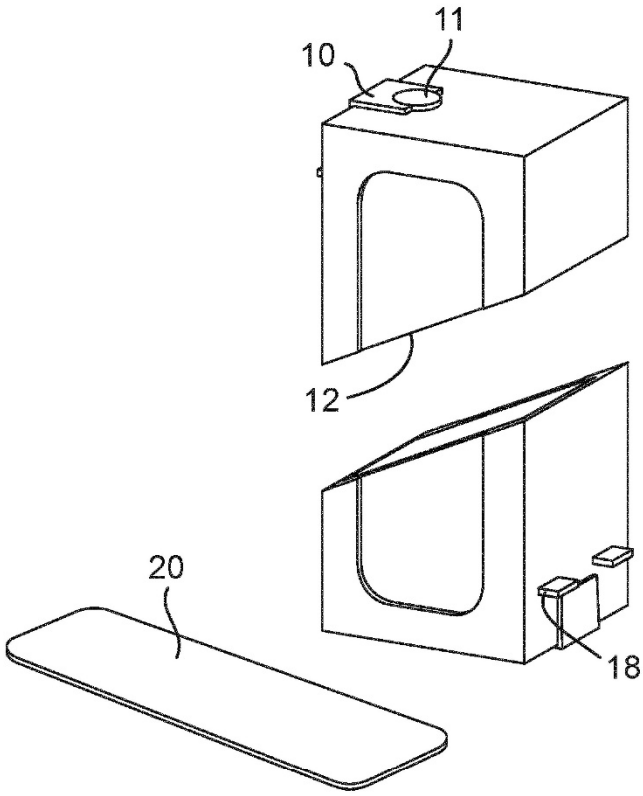

Fig. 3c

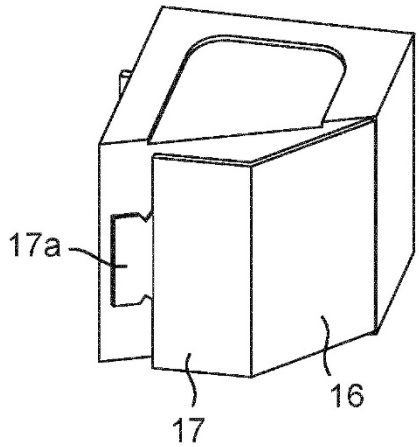

Fig. 3d

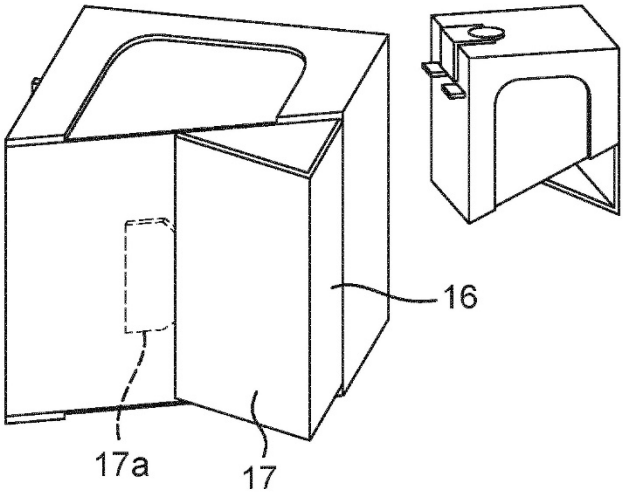

Fig. 3e

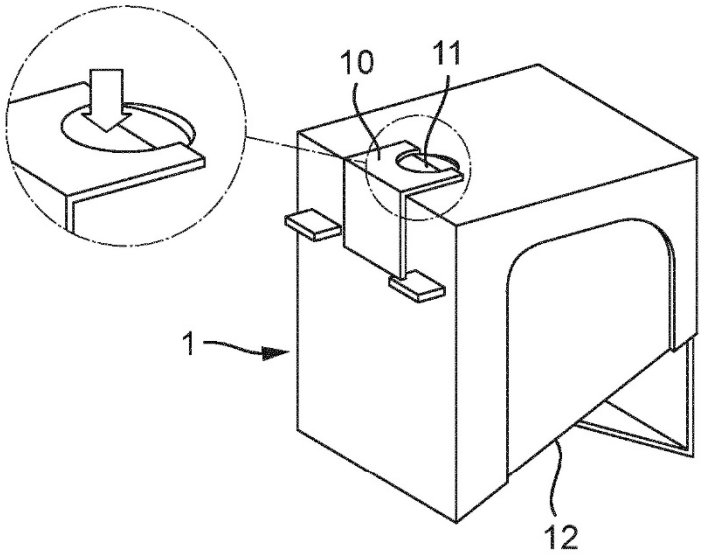

Fig. 3f

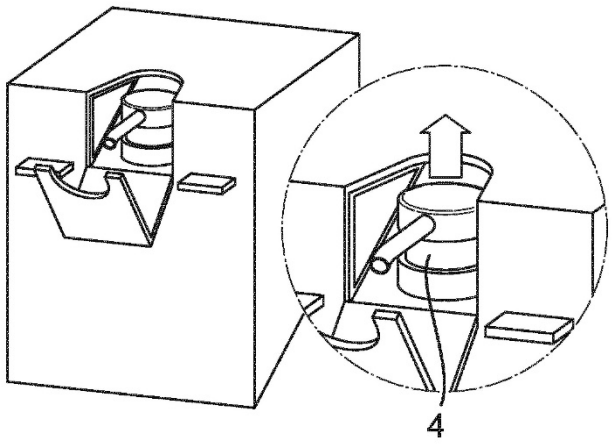

Fig. 3g

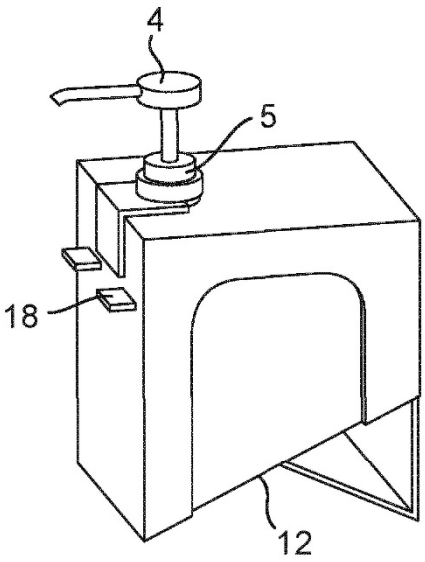

Fig. 3h

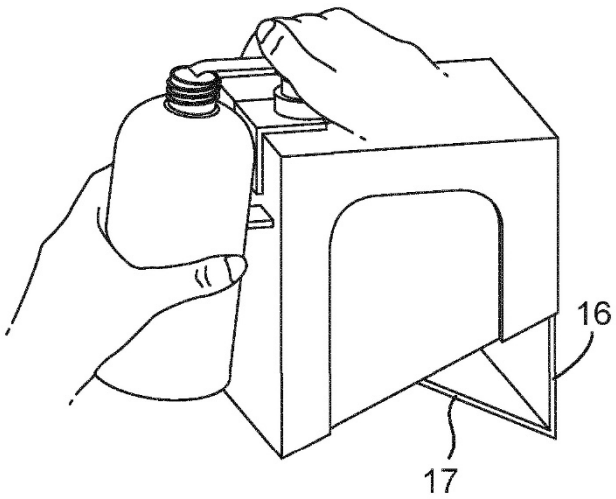
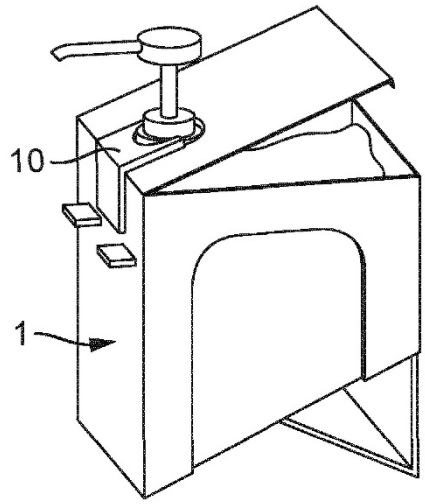
Fig. 3i