(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103469432 B
(45)授权公告日 2015.10.07

(21)申请号 201310422473.6

(22)申请日 2013.09.16

(73)专利权人 浙江搏赢纺织有限公司
地址 313100 浙江省湖州市长兴县经济技术开发区长兴大道188号

(72)发明人 郭宏伟 吴祥

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理有限公司 11340
代理人 韩洪

(51)Int.Cl.
D03D 15/00(2006.01)
D03D 11/00(2006.01)

(56)对比文件
CN 202543473 U,2012.11.21,
CN 202380179 U,2012.08.15,
CN 201459336 U,2010.05.12,
KR 10-1070753 B1,2011.10.07,
CN 202559004 U,2012.11.28,
CN 102517753 A,2012.06.27,
CN 201506884 U,2010.06.16,
CN 102560827 A,2012.07.11,

审查员 陈丽

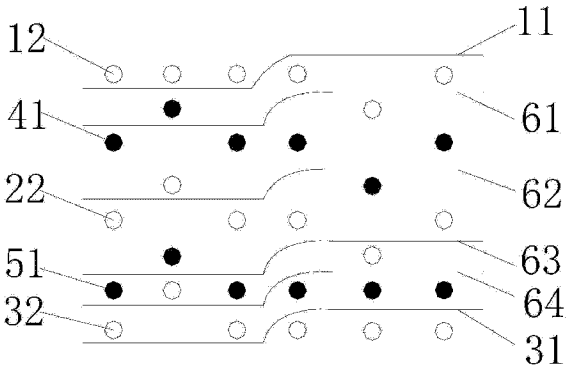
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种双面异色异花高密色织提花面料

(57)摘要

本发明公开了一种双面异色异花高密色织提花面料，包括第一结构层、第二结构层和第三结构层，所述第一结构层由第一经纱和第一纬纱编织而成，第一经纱和第一纬纱互相交织形成第一组织结构，第二结构层由若干第二纬纱构成，第三结构层由第三经纱和第三纬纱编织而成，第三经纱和第三纬纱互相交织形成第二组织结构，第一结构层与第二结构层之间设有第一黑丝层，第二结构层与第三结构层之间设有第二黑丝层。本发明能达到既美观又能遮光的效果，面料具有一定的厚度，面料的密度较大，结构紧密，兼具美观性和遮光性于一体，花型丰富立体感强，并且达到全遮光的效果。



CN 103469432 B

1. 一种双面异色异花高密色织提花面料，其特征在于：包括第一结构层 (1)、第二结构层 (2) 和第三结构层 (3)，所述第一结构层 (1) 由第一经纱 (11) 和第一纬纱 (12) 编织而成，第一经纱 (11) 和第一纬纱 (12) 互相交织形成第一组织结构 (13)，第二结构层 (2) 由若干第二纬纱 (22) 构成，第三结构层 (3) 由第三经纱 (31) 和第三纬纱 (32) 编织而成，第三经纱 (31) 和第三纬纱 (32) 互相交织形成第二组织结构 (33)，第一结构层 (1) 与第二结构层 (2) 之间设有第一黑丝层 (4)，第二结构层 (2) 与第三结构层 (3) 之间设有第二黑丝层 (5)，所述第一结构层 (1) 中的第一经纱 (11) 采用化纤长丝，第一结构层 (1) 中的第一纬纱 (12) 采用兰精木代尔原液染色纤维，第二结构层 (2) 中的第二纬纱 (22) 采用废纺纱，所述第三结构层 (3) 中的第三经纱 (31) 采用化纤长丝，第三结构层 (3) 中的第三纬纱 (32) 采用兰精木代尔原液染色纤维，所述第一结构层 (1) 采用第一接结经 (61) 与第一黑丝层 (4) 相连结，第一黑丝层 (4) 采用第二接结经 (62) 与第二结构层 (2) 相连结，第二结构层 (2) 采用第三接结经 (63) 与第二黑丝层 (5) 相连结，第二黑丝层 (5) 采用第四接结经 (64) 与第三结构层 (3) 相连结，第一接结经 (61)、第二接结经 (62)、第三接结经 (63)、第四接结经 (64) 均采用 20/22D 单根未脱胶的桑蚕丝。

2. 如权利要求 1 所述的一种双面异色异花高密色织提花面料，其特征在于：所述第一黑丝层 (4) 由若干第一黑丝 (41) 构成，第二黑丝层 (5) 由若干第二黑丝 (51) 构成，第一黑丝 (41) 和第二黑丝 (51) 均采用 200D 黑丝。

3. 如权利要求 1 所述的一种双面异色异花高密色织提花面料，其特征在于：所述第一组织结构 (13) 和第二组织结构 (33) 均包括地部纹和花部纹，所述地部纹为平纹或者缎纹，所述花部纹为纬花或者平纹暗花，花部纹的层次为 3 ～ 4 个。

4. 如权利要求 1 至 3 中任一项所述的一种双面异色异花高密色织提花面料，其特征在于：所述第一结构层 (1) 的经密为 110 ～ 150 根 /cm，第一结构层 (1) 的纬密为 130 ～ 150 根 /cm，第三结构层 (3) 的的经密为 110 ～ 150 根 /cm，第三结构层 (3) 的纬密为 130 ～ 150 根 /cm。

一种双面异色异花高密色织提花面料

【技术领域】

[0001] 本发明涉及纺织面料的技术领域，特别是双面异纹面料的技术领域。

【背景技术】

[0002] 目前，遮光窗帘布和提花窗帘布在窗帘市场上占有很大的份额，但是，现有的遮光窗帘布主要以素织为主，后期再经过染色印花等工艺最终出现在市场上，此类窗帘不仅达不到现代人的审美要求，对环境也有很大的污染；提花窗帘布虽突破了以往的工艺，使窗帘的美观度大大提高，但由于织物厚度较薄，其遮光效果却一般，主要原因是现有的提花装置只能织制单层组织，且经密大都较低，一般在 140 根 /cm 以下，若织造高经密织物则会因其所提起的经纱根数多少不一而导致梭口不清晰，影响正常引纬。

[0003] 由于受织造装置的限制，很难使窗帘布达到既美观又能遮光的效果。同时，随着人们对环境装饰、居室美化等的要求越来越高，原有的素色遮光布和提花布已远远满足不了人们美化家居的要求。本项目产品在开发中为解决上述技术中的问题，提出一种双面异色异花高密色织提花遮光面料，实现高密提花织物的织造。

【发明内容】

[0004] 本发明的目的就是解决现有技术中的问题，提出一种双面异色异花高密色织提花面料，通过采用原液染色纤维，减少染料使用，保护了环境，同时面料由多层结构组成，并且在结构层之间织入黑丝层，使得织物的正反面能够呈现不同的花纹结构，避免正面（反面）的组织结构显露在反面（正面），达到既美观又能遮光的效果。

[0005] 为实现上述目的，本发明提出了一种双面异色异花高密色织提花面料，包括第一结构层、第二结构层和第三结构层，所述第一结构层由第一经纱和第一纬纱编织而成，第一经纱和第一纬纱互相交织形成第一组织结构，第二结构层由若干第二纬纱构成，第三结构层由第三经纱和第三纬纱编织而成，第三经纱和第三纬纱互相交织形成第二组织结构，第一结构层与第二结构层之间设有第一黑丝层，第二结构层与第三结构层之间设有第二黑丝层，所述第一结构层中的第一经纱采用化纤长丝，第一结构层中的第一纬纱采用兰精木代尔原液染色纤维，第二结构层中的第二纬纱采用废纺纱，所述第三结构层中的第三经纱采用化纤长丝，第三结构层中的第三纬纱采用兰精木代尔原液染色纤维，所述第一结构层采用第一接结经与第一黑丝层相连结，第一黑丝层采用第二接结经与第二结构层相连结，第二结构层采用第三接结经与第二黑丝层相连结，第二黑丝层采用第四接结经与第三结构层相连结，第一接结经、第二接结经、第三接结经、第四接结经均采用 20/22D 单根未脱胶的桑蚕丝，。

[0006] 作为优选，所述第一黑丝层由若干第一黑丝构成，第二黑丝层由若干第二黑丝构成，第一黑丝和第二黑丝均采用 200D 黑丝，在结构层之间织入以黑丝为原料的黑丝层，提高了面料的遮光性能。

[0007] 作为优选，所述第一组织结构和第二组织结构均包括地部纹和花部纹，所述地部

纹为平纹或者缎纹，所述花部纹为纬花或者平纹暗花，花部纹的层次为 3 ～ 4 个。

[0008] 作为优选，所述第一结构层的经密为 110 ～ 150 根 /cm，第一结构层的纬密为 130 ～ 150 根 /cm，第三结构层的的经密为 110 ～ 150 根 /cm，第三结构层的纬密为 130 ～ 150 根 /cm。

[0009] 本发明的有益效果 ：本发明通过采用原液染色纤维，免去了后道染色步骤，减少了对环境的污染，并且面料采用多层结构层，并且在结构层之间织入黑丝层，使得织物的正反面能够呈现不同的花纹结构，避免正面（反面）的组织结构显露在反面（正面），达到既美观又能遮光的效果，面料具有一定的厚度，面料的密度较大，结构紧密，兼具美观性和遮光性于一体，花型丰富立体感强，并且达到全遮光的效果。

[0010] 本发明的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

【附图说明】

[0011] 图 1 是本发明一种双面异色异花高密色织提花面料的主视剖面图 ；

[0012] 图 2 是本发明一种双面异色异花高密色织提花面料编织结构示意图。

[0013] 图中 ：1- 第一结构层、2- 第二结构层、3- 第三结构层、4- 第一黑丝层、5- 第二黑丝层、11- 第一经纱、12- 第一纬纱、13- 第一组织结构、22- 第二纬纱、31- 第三经纱、32- 第三纬纱、33- 第二组织结构、41- 第一黑丝、51- 第二黑丝、61- 第一接结经、62- 第二接结经、63- 第三接结经、64- 第四接结经。

【具体实施方式】

[0014] 参阅图 1 和图 2，本发明一种双面异色异花高密色织提花面料，包括第一结构层 1、第二结构层 2 和第三结构层 3，所述第一结构层 1 由第一经纱 11 和第一纬纱 12 编织而成，第一经纱 11 和第一纬纱 12 互相交织形成第一组织结构 13，第二结构层 2 由若干第二纬纱 22 构成，第三结构层 3 由第三经纱 31 和第三纬纱 32 编织而成，第三经纱 31 和第三纬纱 32 互相交织形成第二组织结构 33，第一结构层 1 与第二结构层 2 之间设有第一黑丝层 4，第二结构层 2 与第三结构层 3 之间设有第二黑丝层 5，所述第一结构层 1 中的第一经纱 11 采用化纤长丝，第一结构层 1 中的第一纬纱 12 采用兰精木代尔原液染色纤维，第二结构层 2 中的第二纬纱 22 采用废纺纱，所述第三结构层 3 中的第三经纱 31 采用化纤长丝，第三结构层 3 中的第三纬纱 32 采用兰精木代尔原液染色纤维，所述第一黑丝层 4 由若干第一黑丝 41 构成，第二黑丝层 5 由若干第二黑丝 51 构成，第一黑丝 41 和第二黑丝 51 均采用 200D 黑丝，所述第一结构层 1 采用第一接结经 61 与第一黑丝层 4 相连结，第一黑丝层 4 采用第二接结经 62 与第二结构层 2 相连结，第二结构层 2 采用第三接结经 63 与第二黑丝层 5 相连结，第二黑丝层 5 采用第四接结经 64 与第三结构层 3 相连结，第一接结经 61、第二接结经 62、第三接结经 63、第四接结经 64 均采用 20/22D 单根未脱胶的桑蚕丝，所述第一组织结构 13 和第二组织结构 33 均包括地部纹和花部纹，所述地部纹为平纹或者缎纹，所述花部纹为纬花或者平纹暗花，花部纹的层次为 3 ～ 4 个，所述第一结构层 1 的经密为 110 ～ 150 根 /cm，第一结构层 1 的纬密为 130 ～ 150 根 /cm，第三结构层 3 的的经密为 110 ～ 150 根 /cm，第三结构层 3 的纬密为 130 ～ 150 根 /cm。

[0015] 兰精木代尔原液染色纤维 ：

[0016] 兰精木代尔原液染色纤维秉承了兰精产品一贯的环保特色，采用染料直接植入纤维母体，无需进行后道染色。该纤维在面料生产过程中可以节约大量资源。实验证明，与常规纤维相比，使用兰精木代尔原液染色纤维可在浸染过程中（采用高温高压染色机）节约高达80％的能源和75％的水。黑色在内衣和袜品领域一直都有着非常广泛的应用。黑色的兰精木代尔原液染色纤维因其饱满的色泽以及良好的摩擦色牢度特别适合用于此类产品。此外，以兰精木代尔原液染色纤维制成的纺织品色彩持久如新，不会褪色，即使经过多次洗涤，织物仍然鲜艳亮丽。兰精木代尔原液染色纤维源于桦木，是一种碳中性纤维，在奥地利采用环保工艺生产，整个生产过程中高达95％的化学制剂都可循环利用。

[0017] 上述实施例是对本发明的说明，不是对本发明的限定，任何对本发明简单变换后的方案均属于本发明的保护范围。

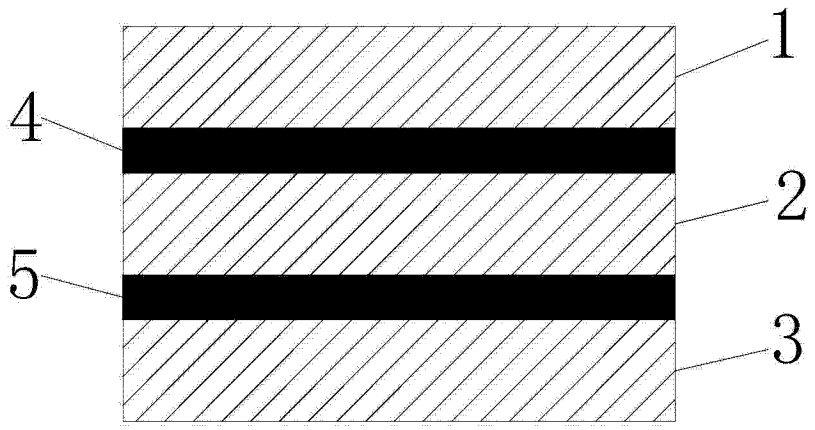


图 1

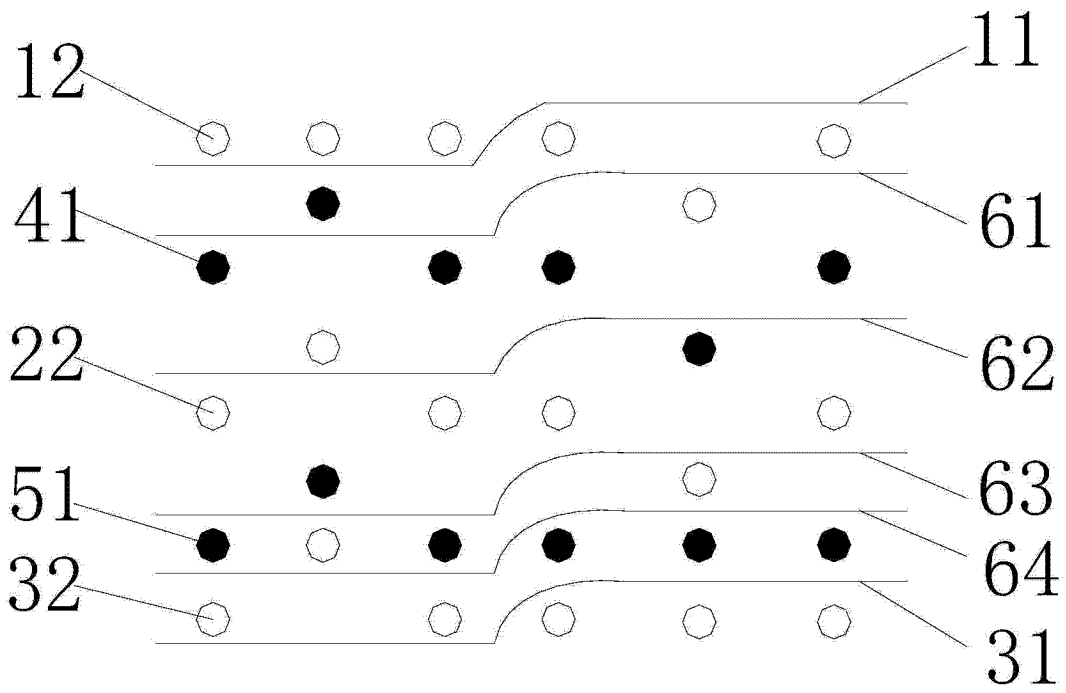


图 2