



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104594011 A

(43) 申请公布日 2015. 05. 06

(21) 申请号 201310529566. 9

(22) 申请日 2013. 11. 01

(71) 申请人 青岛鑫益发工贸有限公司

地址 266400 山东省青岛市城阳区惜福镇街道东葛社区

(72) 发明人 董金翠

(51) Int. Cl.

D06L 1/16(2006. 01)

D06M 16/00(2006. 01)

D06L 3/00(2006. 01)

D06B 21/00(2006. 01)

权利要求书1页 说明书3页

(54) 发明名称

牛仔环保后处理洗水工艺

(57) 摘要

本发明涉及牛仔环保后处理洗水工艺,具体包括:(1)普洗;(2)石洗;(3)酵素洗:经过酵素水洗的牛仔布色泽均匀,手感柔软适用于家纺和服装;(4)砂洗:多用一些碱性,氧化性助剂,使衣物洗后有一定褪色效果及陈旧感;(5)化学洗:通过使用强碱助剂(NaOH, NaSiO₃等)来达到褪色的目的;(6)漂洗:为使衣物有洁白或鲜艳的外观和柔软的手感,需对衣物进行漂洗;(7)破坏洗:成衣经过浮石打磨及助剂处理后,在某些部位(骨位、领角等)产生一定程度的破损,洗后衣物会有较为明显的残旧效果;(8)雪花洗。本发明中,该牛仔环保后处理洗水工艺利用多种洗法,可以针对牛仔布更加环保地予以清洗,获得所需要的效果。

1. 一种牛仔环保后处理洗水工艺,其特征在于:具体包括:

(1)普洗:水温在60°—90° C左右,加洗涤剂,经过15分钟的左右普通洗涤后,过清水加柔软剂即可,使织物更柔软、舒适,在视觉上更自然更干净;

(2)石洗:在洗水中加入一定大小的浮石,使浮石与衣服打磨,打磨缸内的水位以衣物完全浸透的低水位进行,以使得浮石能很好地与衣物接触;在石磨前可进行普洗或漂洗,也可在石磨后进行漂洗;采用黄石、白石、AAA石、人造石、胶球等进行洗涤,以达到不同的洗水效果,洗后布面呈现灰蒙、陈旧的感觉,衣物有轻微至重度破损;

(3)酵素洗:当获得所要的色彩后,通过改变水的碱度或升高水温,即可停止酵素洗水;然后进行下一步的漂洗和柔软处理;酵素水洗与石磨水洗相比更为温和,因为酵素水洗过程中没有使用棱角突兀的石头;经过酵素水洗的牛仔布色泽均匀,手感柔软适用于家纺和服装;

(4)砂洗:多用一些碱性,氧化性助剂,使衣物洗后有一定褪色效果及陈旧感,若配以石磨,洗后布料表面会产生一层柔和霜白的绒毛,再加入一些柔软剂,可使洗后织物松软、柔和,从而提高穿着的舒适性;

(5)化学洗:要是通过使用强碱助剂(NaOH, NaSiO₃等)来达到褪色的目的,洗后衣物有较为明显的陈旧感,再加入柔软剂,衣物会有柔软、丰满的效果;

(6)漂洗:为使衣物有洁白或鲜艳的外观和柔软的手感,需对衣物进行漂洗,即在普通洗涤过清水后,加温到60° C,根据漂白颜色的深浅,加适量的漂白剂(bleaching agent),7-10分钟时间内使颜色对板一致;

(7)破坏洗:成衣经过浮石打磨及助剂处理后,在某些部位(骨位、领角等)产生一定程度的破损,洗后衣物会有较为明显的残旧效果;

(8)雪花洗:把干燥的浮石用高锰酸钾溶液渗透,然后在专用转缸内直接与衣物打磨,通过浮石打磨在衣物上,使高锰酸钾把摩擦点氧化掉,使布面呈不规则褪色,形成类似雪花的白点;雪花洗的一般工艺过程如下:浮石浸泡高锰酸钾——浮石与衣物干磨——雪花效果对板——取出衣物在洗水缸内用清水洗掉衣物上的石尘——草酸中和——水洗——上柔软剂。

牛仔环保后处理洗水工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及牛仔环保后处理洗水工艺，属于牛仔布处理技术领域。

背景技术

[0002] 牛仔布需要经过各种各样的处理，其中洗涤是很关键的一步，能制备出各种形态的牛仔布，这些牛仔布的水洗工艺多样，可以根据需要予以使用，本发明则正是基于此目的。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供牛仔后处理洗水工艺，以便更加环保地针对牛仔布进行后处理和水洗。

[0004] 为了实现上述目的，本发明的技术方案如下：

牛仔环保后处理洗水工艺，具体包括：

(1)普洗：水温在 60° — 90° C 左右，加洗涤剂，经过 15 分钟的左右普通洗涤后，过清水加柔软剂即可，使织物更柔软、舒适，在视觉上更自然更干净；

(2)石洗：在洗水中加入一定大小的浮石，使浮石与衣服打磨，打磨缸内的水位以衣物完全浸透的低水位进行，以使得浮石能很好地与衣物接触；在石磨前可进行普洗或漂洗，也可在石磨后进行漂洗，可以采用黄石、白石、AAA 石、人造石、胶球等进行洗涤，以达到不同的洗水效果，洗后布面呈现灰蒙、陈旧的感觉，衣物有轻微至重度破损；

(3)酵素洗：酵素就像酶一样，可以用于降解棉纤维中的纤维素，由于牛仔布的色彩实际上是附着在纱线的外层，经过酵素洗水，就可以将纤维和附着其上的靛蓝染料一起洗掉；当获得所要的色彩后，通过改变水的碱度或升高水温，即可停止酵素洗水，然后进行下一步的漂洗和柔软处理，酵素水洗与石磨水洗相比更为温和，因为酵素水洗过程中没有使用棱角突兀的石头；经过酵素水洗的牛仔布色泽均匀，手感柔软适用于家纺和服装；

(4)砂洗：多用一些碱性，氧化性助剂，使衣物洗后有一定褪色效果及陈旧感，若配以石磨，洗后布料表面会产生一层柔和霜白的绒毛，再加入一些柔软剂，可使洗后织物松软、柔和，从而提高穿着的舒适性，该后整理工艺使用一排水平放置的滚筒，滚筒上可裹上砂纸，或采用经过化学处理的研磨剂，牛仔布套在滚筒上，对凸出的部分进行磨砂处理；这种后整理方法会使牛仔布部分褪色，并在牛仔布表面产生绒感，赋予其柔软、细腻的手感，砂洗处理方法亦可以使牛仔产生褶皱、猫须等时尚外观效果；

(5)化学洗：要是通过使用强碱助剂(NaOH, NaSiO₃ 等)来达到褪色的目的，洗后衣物有较为明显的陈旧感，再加入柔软剂，衣物会有柔软、丰满的效果；如果在化学洗中加入石头，则称为化石洗(CHEMICAL STONE WASH)，可以增强褪色及磨损效果，从而使衣物有较强的残旧感，化石洗集化学洗及石洗效果集于一身，洗后可以达到一种仿旧和起毛的效果；

(6)漂洗：为使衣物有洁白或鲜艳的外观和柔软的手感，需对衣物进行漂洗，即在普通洗涤过清水后，加温到 60° C，根据漂白颜色的深浅，加适量的漂白剂(bleaching

agent), 7-10 分钟时间内使颜色对板一致;操作时, 加漂剂的方向应与转缸的转向一致, 以免漂白剂因不能尽快的与水稀释而直接落在衣物上, 出现局部漂白;漂白前, 缸内水位要稍高, 以便漂水稀释, 衣物漂白对板后, 即以大(小)苏打(Na_2CO_3 , NaHCO_3)对水中的残余漂白水进行中和, 使漂白完全停止, 待过清水后, 在 50°C 水温中加洗涤剂, 荧光增白剂, 双氧水等作最后的洗涤, 中和PH值, 荧光增白等, 最后进行柔软处理即可;

(7) 破坏洗:成衣经过浮石打磨及助剂处理后, 在某些部位(骨位、领角等)产生一定程度的破损, 洗后衣物会有较为明显的陈旧效果;

(8) 雪花洗:把干燥的浮石用高锰酸钾溶液浸透, 然后在专用转缸内直接与衣物打磨, 通过浮石打磨在衣物上, 使高锰酸钾把摩擦点氧化掉, 使布面呈不规则褪色, 形成类似雪花的白点;雪花洗的一般工艺过程如下:浮石浸泡高锰酸钾——浮石与衣物干磨——雪花效果对板——取出衣物在洗水缸内用清水洗掉衣物上的石尘——草酸中和——水洗——上柔软剂。

[0005] 该发明的有益效果在于:本发明中, 该牛仔环保后处理洗水工艺利用多种洗法, 可以针对牛仔布更加环保地予以清洗, 获得所需要的效果。

具体实施方式

[0006] 下面结合实施例对本发明的具体实施方式进行描述, 以便更好的理解本发明。

实施例

[0007] 牛仔环保后处理洗水工艺, 具体包括:

(1) 普洗:水温在 $60^{\circ}\text{—}90^{\circ}\text{C}$ 左右, 加洗涤剂, 经过15分钟的左右普通洗涤后, 过清水加柔软剂即可, 使织物更柔软、舒适, 在视觉上更自然更干净;

(2) 石洗:在洗水中加入一定大小的浮石, 使浮石与衣服打磨, 打磨缸内的水位以衣物完全浸透的低水位进行, 以使得浮石能很好地与衣物接触, 在石磨前可进行普洗或漂洗, 也可在石磨后进行漂洗, 可以采用黄石、白石、AAA石、人造石、胶球等进行洗涤, 以达到不同的洗水效果, 洗后布面呈现灰蒙、陈旧的感觉, 衣物有轻微至重度破损;

(3) 酵素洗:酵素就像酶一样, 可以用于降解棉纤维中的纤维素, 由于牛仔布的色彩实际上是附着在纱线的外层, 经过酵素洗水, 就可以将纤维和附着其上的靛蓝染料一起洗掉;当获得所要的色彩后, 通过改变水的碱度或升高水温, 即可停止酵素洗水, 然后进行下一步的漂洗和柔软处理, 酵素水洗与石磨水洗相比更为温和, 因为酵素水洗过程中没有使用棱角突兀的石头, 经过酵素水洗的牛仔布色泽均匀, 手感柔软适用于家纺和服装;

(4) 砂洗:多用一些碱性、氧化性助剂, 使衣物洗后有一定褪色效果及陈旧感, 若配以石磨, 洗后布料表面会产生一层柔和霜白的绒毛, 再加入一些柔软剂, 可使洗后织物松软、柔和, 从而提高穿着的舒适性, 该后整理工艺使用一排水平放置的滚筒, 滚筒上可裹上砂纸, 或采用经过化学处理的研磨剂, 牛仔布套在滚筒上, 对凸出的部分进行磨砂处理, 这种后整理方法会使牛仔布部分褪色, 并在牛仔布表面产生绒感, 赋予其柔软、细腻的手感, 砂洗处理方法亦可以使牛仔产生褶皱、猫须等时尚外观效果;

(5) 化学洗:要是通过使用强碱助剂(NaOH , NaSiO_3 等)来达到褪色的目的, 洗后衣物有较为明显的陈旧感, 再加入柔软剂, 衣物会有柔软、丰满的效果;如果在化学洗中加入石头,

则称为化石洗(CHEMICAL STONE WASH),可以增强褪色及磨损效果,从而使衣物有较强的残旧感,化石洗集化学洗及石洗效果集于一身,洗后可以达到一种仿旧和起毛的效果;

(6)漂洗:为使衣物有洁白或鲜艳的外观和柔软的手感,需对衣物进行漂洗,即在普通洗涤过清水后,加温到60°C,根据漂白颜色的深浅,加适量的漂白剂(bleaching agent),7-10分钟时间内使颜色对板一致,操作时,加漂剂的方向应与转缸的转向一致,以免漂白剂因不能尽快的与水稀释而直接落在衣物上,出现局部漂白,漂白前,缸内水位要稍高,以便漂水稀释,衣物漂白对板后,即以大(小)苏打(Na₂CO₃, NaHC₀₃)对水中的残余漂白水进行中和,使漂白完全停止,待过清水后,在50°C水温中加洗涤剂,荧光增白剂,双氧水等作最后的洗涤,中和PH值,荧光增白等,最后进行柔软处理即可;

(7)破坏洗:成衣经过浮石打磨及助剂处理后,在某些部位(骨位、领角等)产生一定程度的破损,洗后衣物会有较为明显的残旧效果;

(8)雪花洗:把干燥的浮石用高锰酸钾溶液浸透,然后在专用转缸内直接与衣物打磨,通过浮石打磨在衣物上,使高锰酸钾把摩擦点氧化掉,使布面呈不规则褪色,形成类似雪花的白点;雪花洗的一般工艺过程如下:浮石浸泡高锰酸钾——浮石与衣物干磨——雪花效果对板——取出衣物在洗水缸内用清水洗掉衣物上的石尘——草酸中和——水洗——上柔软剂。

[0008]以上所述是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本发明的保护范围。