



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103848265 A

(43) 申请公布日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201410072958. 1

(22) 申请日 2014. 02. 28

(71) 申请人 苏州巨康缝制机器人有限公司

地址 215104 江苏省苏州市吴中区吴中经济开发区东吴南路165号1幢一层苏州巨康缝制机器人有限公司

(72) 发明人 刘航东

(51) Int. Cl.

B65H 45/04 (2006. 01)

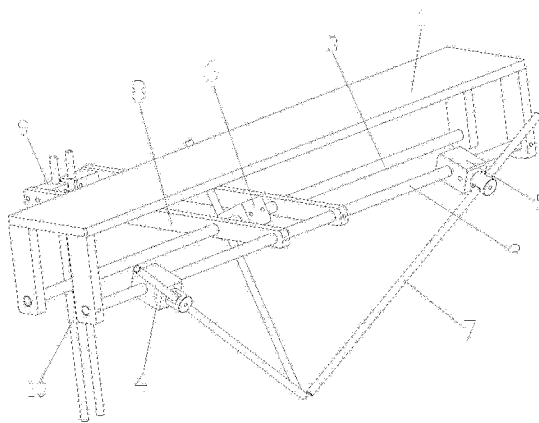
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种纱袋机对折装置

(57) 摘要

本发明公开了一种纱袋机对折装置,包括定位架、第一定位轴、第二定位轴、第一定位块、第二定位块、第三定位块、旋转杆、对称板、对称块和定位杆;定位架下方设有平行放置的第一定位轴和第二定位轴;第一定位轴上设有对称放置的第一定位块和第二定位块;第二定位轴上设有第三定位块;第三定位块位于第一定位块和第二定位块对称中心的延伸处;第一定位块、第二定位块、第三定位块上均设有可旋转的旋转杆;第三定位块两侧设有关于第三定位块对称的两个对称板;对称板与第一定位轴和第二定位轴固定连接;对称板一端内侧设有对称块;对称块上设有垂直设置的定位杆,本发明的纱袋机对折装置,自动完成了对纱布的对折操作,提高了生产效率,满足了生产需求。



1. 一种纱袋机对折装置,其特征在于:包括定位架、第一定位轴、第二定位轴、第一定位块、第二定位块、第三定位块、旋转杆、对称板、对称块和定位杆;所述定位架下方设有平行放置的第一定位轴和第二定位轴;所述第一定位轴上设有对称放置的第一定位块和第二定位块;所述第二定位轴上设有第三定位块;所述第三定位块位于第一定位块和第二定位块对称中心的延伸处;所述第一定位块、第二定位块、第三定位块上均设有可旋转的旋转杆;所述第三定位块两侧设有关于第三定位块对称的两个对称板;所述对称板与第一定位轴和第二定位轴固定连接;所述对称板一端内侧设有对称块;所述对称块上设有垂直设置的定位杆。

一种纱袋机对折装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种对折装置,尤其涉及一种纱袋机用的对折装置。

背景技术

[0002] 纱袋是生活中的一种常见用品,市场的需求量比较大,所有对生产效率有移动的要求。现有的纱袋的生产技术大多是通过人工操作完成的,随着生产技术的发展,纱袋机被生产出来了,在纱袋的生产过程中,需要对纱布进行对折这一操作步骤,现有的操作方式都是采用人工直接进行对折,这样的操作方法不仅耗时长,且对折质量也不高,导致整个纱袋的生产效率低下,不能满足实际的生产要求。

发明内容

[0003] 针对上述存在的技术问题,本发明的目的是:提出了一种能够自动对纱布进行对折的纱袋机对折装置。

[0004] 本发明的技术解决方案是这样实现的:一种纱袋机对折装置,包括定位架、第一定位轴、第二定位轴、第一定位块、第二定位块、第三定位块、旋转杆、对称板、对称块和定位杆;所述定位架下方设有平行放置的第一定位轴和第二定位轴;所述第一定位轴上设有对称放置的第一定位块和第二定位块;所述第二定位轴上设有第三定位块;所述第三定位块位于第一定位块和第二定位块对称中心的延伸处;所述第一定位块、第二定位块、第三定位块上均设有可旋转的旋转杆;所述第三定位块两侧设有关于第三定位块对称的两个对称板;所述对称板与第一定位轴和第二定位轴固定连接;所述对称板一端内侧设有对称块;所述对称块上设有垂直设置的定位杆。

[0005] 由于上述技术方案的运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

本发明方案的一种纱袋机对折装置,其操作简单省力,自动完成了对纱布的对折操作,提高了生产效率,降低了成本,很好的适应了生产技术的高速发展,满足了市场的需求。

附图说明

[0006] 下面结合附图对本发明技术方案作进一步说明:

附图1为本发明纱袋机对折装置的结构示意图;

附图2为本发明纱袋机对折装置的另一视角的结构示意图;

其中:1、定位架;2、第一定位轴;3、第二定位轴;4、第一定位块;5、第二定位块;6、第三定位块;7、旋转杆;8、对称板;9、对称块;10、定位杆。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图来说明本发明。

[0008] 如附图1-2所示的本发明所述的一种纱袋机对折装置,包括定位架1、第一定位轴2、第二定位轴3、第一定位块4、第二定位块5、第三定位块6、旋转杆7、对称板8、对称块9

和定位杆 10 ;所述定位架 1 下方设有平行放置的第一定位轴 2 和第二定位轴 3 ;所述第一定位轴 2 上设有对称放置的第一定位块 4 和第二定位块 5 ;所述第二定位轴 3 上设有第三定位块 6 ;所述第三定位块 6 位于第一定位块 4 和第二定位块 5 对称中心的延伸处 ;所述第一定位块 4、第二定位块 5、第三定位块 6 上均设有可旋转的旋转杆 7 ;所述第三定位块 6 两侧设有关于第三定位块 6 对称的两个对称板 8 ;所述对称板 8 与第一定位轴 2 和第二定位轴 3 固定连接 ;所述对称板 8 一端内侧设有对称块 9 ;所述对称块 9 上设有垂直设置的定位杆 10。

[0009] 如附图 1-2 所示的本发明所述的一种纱袋机对折装置,开始使用前,先调整好第一定位块、第二定位块和第三定位块上旋转杆的角度,使得第一定位块和第二定位块上的旋转杆之间的角度呈直角,第三定位杆上的旋转杆处于两个定位杆之间,且其与水平之间的角度为 45° ,当对折装置开始工作时,纱布传送到对折装置处,纱布先通过第一定位块和第二定位块上的旋转杆后被对折分成两边,然后纱布两边通过第三定位块上的旋转杆两侧后对折完成,紧接着对折后的纱布通过定位块上的定位杆使得对折的纱布保持好对折的状态,纱布对折就完成了。

[0010] 本发明的纱袋机对折装置,其操作省力,自动完成了对纱布的对折操作,提高了生产效率,降低了成本,很好的适应了生产技术的高速发展,满足了市场的需求。

[0011] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。

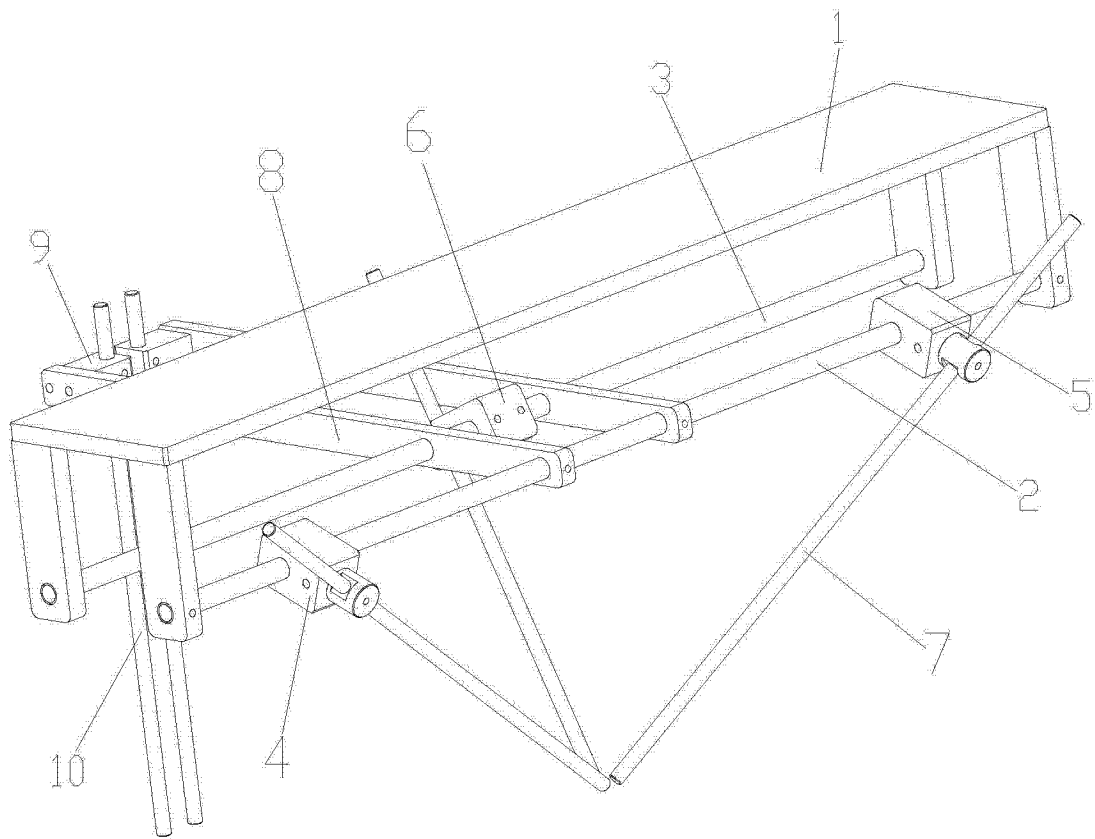


图 1

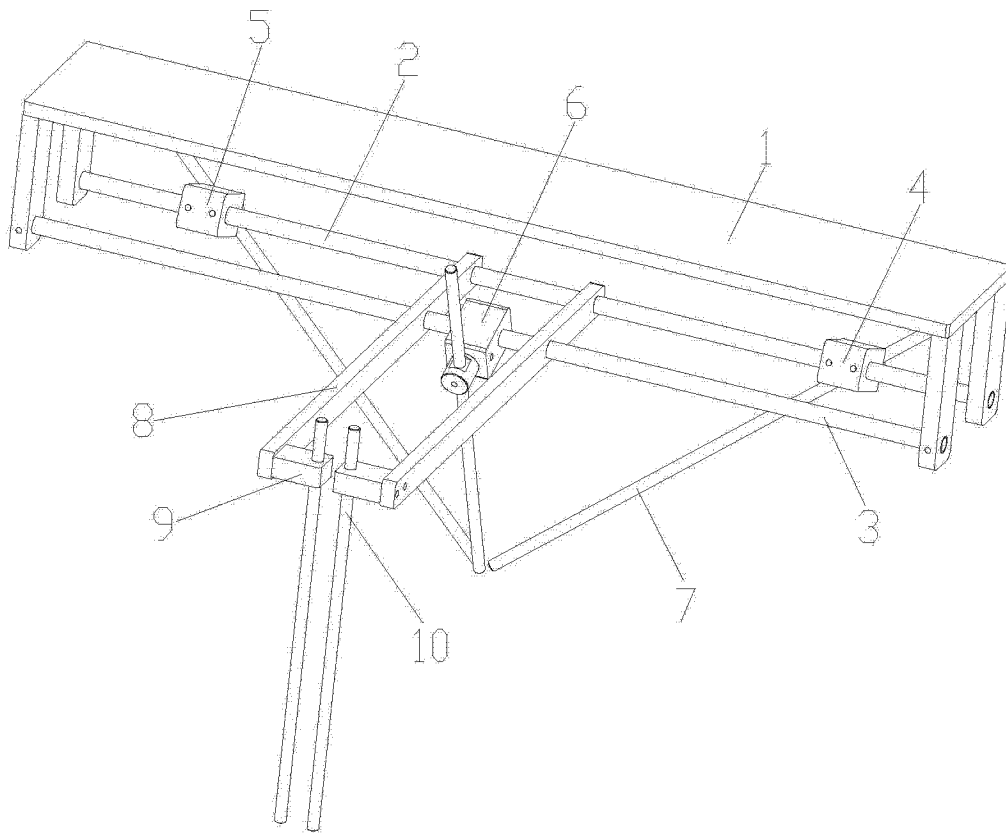


图 2