



(21) 申请号 202222439983.1

(22) 申请日 2022.09.15

(73) 专利权人 珠海市维汉电线有限公司

地址 519085 广东省珠海市高新区唐家湾
镇金鼎科技工业园金峰西路24号9栋
三层9301

(72) 发明人 梁鹏 杨晓明 黄德贻 潘康镛

(74) 专利代理机构 日照市聚信创腾知识产权代
理事务所(普通合伙) 37319

专利代理师 朱瑞华

(51) Int. Cl.

H01B 13/02 (2006.01)

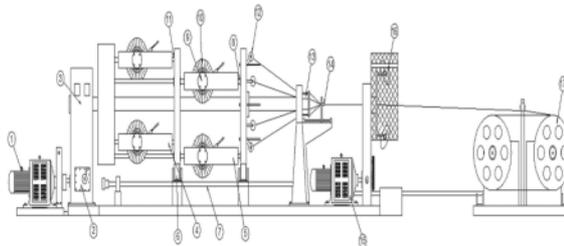
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种笼绞机设备

(57) 摘要

本实用新型提供一种笼绞机设备,涉及笼绞机技术领域,包括主电机,所述主电机的右侧安装有传动轴,且主电机右侧所安装的传动轴上过盈连接有主齿轮,并且主齿轮的顶端啮合传动有从齿轮,主电机与主齿轮以及从齿轮共同组成了驱动结构,主电机的右侧设置有第一支架,解决现有的由于其缺乏有效的膜包结构,使得其在进行绞合时很容易造成电缆线的损坏,使得线材受损,进而存在着局限性的问题,根据实际生产的绞线的情况,可在每一固定柱上均放置一线轴或在其中部分固定柱上放置线轴,线,有效提高了生产效率,同时放线装置和绞线装置集成于二零转动轴上,使得笼绞机的结构紧凑,进而达到提高绞线效率的目的。



1. 一种笼绞机设备,其特征在于:包括主电机(1),所述主电机(1)的右侧安装有传动轴,且主电机(1)右侧所安装的传动轴上过盈连接有主齿轮(2),并且主齿轮(2)的顶端啮合传动有从齿轮(3),主电机(1)与主齿轮(2)以及从齿轮(3)共同组成了驱动结构,主电机(1)的右侧设置有第一支架(4)。

2. 如权利要求1所述一种笼绞机设备,其特征在于:所述第一支架(4)共设有两处,且两处第一支架(4)的右侧还设置有第二支架(5),且第一支架(4)的高度高于第二支架(5)的高度,主电机(1)的底端固定连接底板,且底板的顶端面上安装有固定座(6)。

3. 如权利要求2所述一种笼绞机设备,其特征在于:所述固定座(6)的内部安装有连接轴(7),第二支架(5)的内部安装有三零转动轴(8),且第一支架(4)和第二支架(5)的内部均安装有P300放线盘(10),并且P300放线盘(10)通过固定器(9)安装在第一支架(4)和第二支架(5)内。

4. 如权利要求2所述一种笼绞机设备,其特征在于:所述第一支架(4)和第二支架(5)的内部均安装有过线器(11),且第一支架(4)和第二支架(5)的外侧均安装有过线导轮(12),过线导轮(12)与过线器(11)的位置相匹配。

5. 如权利要求1所述一种笼绞机设备,其特征在于:所述主电机(1)底端所固定连接的底板的顶端安装有导线器(13),导线器(13)用于导向线束,且导线器(13)的右侧安装有过线模具(14),并且主电机(1)底端所固定连接的底板上方安装有膜包电机(15)。

6. 如权利要求5所述一种笼绞机设备,其特征在于:所述膜包电机(15)的右侧安装有传动轴,且膜包电机(15)右侧所安装的传动轴上安装有主齿轮(2),主齿轮(2)的上方啮合传动有从齿轮(3),从齿轮(3)的右侧同轴安装有膜包装置(16),并且主电机(1)底端所固定连接的底板的右侧还安装有牵引轮(17)。

一种笼绞机设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于笼绞机技术领域,更具体地说,特别涉及一种笼绞机设备。

背景技术

[0002] 笼绞机是用于电线电缆厂生产控制电缆、橡胶电缆、钢绞线、钢芯铝绞线、铜绞线、铝绞线及软绞线等绞合的设备。

[0003] 现有的笼绞机在实际应用过程中存在着:

[0004] 1、现有的笼绞机在对电缆线进行绞合过程中,由于其缺乏有效的膜包结构,使得其在进行绞合时很容易造成电缆线的损坏,使得线材受损,进而存在着局限性。

[0005] 于是,有鉴于此,针对现有的结构及缺失予以研究改良,提供一种笼绞机设备,以期达到更具有更加实用价值性的目的。

实用新型内容

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种笼绞机设备,以解决现有的由于其缺乏有效的膜包结构,使得其在进行绞合时很容易造成电缆线的损坏,使得线材受损,进而存在着局限性的问题。

[0007] 本实用新型一种笼绞机设备的目的与功效,由以下具体技术手段所达成:

[0008] 一种笼绞机设备,包括主电机,所述主电机的右侧安装有传动轴,且主电机右侧所安装的传动轴上过盈连接有主齿轮,并且主齿轮的顶端啮合传动有从齿轮,主电机与主齿轮以及从齿轮共同组成了驱动结构,主电机的右侧设置有第一支架。

[0009] 进一步的,所述主电机底端所固定连接的底板的顶端安装有导线器,导线器用于导向线束,且导线器的右侧安装有过线模具,并且主电机底端所固定连接的底板上方安装有膜包电机。

[0010] 进一步的,所述第一支架共设有两处,且两处第一支架的右侧还设置有第二支架,且第一支架的高度高于第二支架的高度,主电机的底端固定连接有底板,且底板的顶端面上安装有固定座。

[0011] 进一步的,所述第一支架和第二支架的内部均安装有过线器,且第一支架和第二支架的外侧均安装有过线导轮,过线导轮与过线器的位置相匹配。

[0012] 进一步的,所述膜包电机的右侧安装有传动轴,且膜包电机右侧所安装的传动轴上安装有主齿轮,主齿轮的上方啮合传动有从齿轮,从齿轮的右侧同轴安装有膜包装置,并且主电机底端所固定连接的底板的右侧还安装有牵引轮。

[0013] 进一步的,所述固定座的内部安装有连接轴,第二支架的内部安装有三零转动轴,且第一支架和第二支架的内部均安装有P300放线盘,并且P300放线盘通过固定器安装在第一支架和第二支架内。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0015] 1、主轴上套设有P300放线盘和过线器,其中过线器与第二支架之间通过三零转动

轴相转动连接,二零转动轴通过过线器支撑于第二支架上,P300放线盘设有多个固定柱,该固定柱用来放置线轴,根据实际生产的绞线的情况,可在每一固定柱上均放置一线轴或在其中部分固定柱上放置线轴,线,有效提高了生产效率,同时放线装置和绞线装置集成于二零转动轴上,使得笼绞机的结构紧凑,进而达到提高绞线效率的目的。

[0016] 本实用新型的其它优点、目标和特征将部分通过下面的说明体现,部分还将通过对本实用新型的研究和实践而为本领域的技术人员所理解。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型的前视结构示意图。

[0018] 图中,部件名称与附图编号的对应关系为:

[0019] 1、主电机;2、主齿轮;3、从齿轮;4、第一支架;5、第二支架;6、固定座;7、连接轴;8、二零转动轴;9、固定器;10、P300放线盘;11、过线器;12、过线导轮;13、导线器;14、过线模具;15、膜包电机;16、膜包装置;17、牵引轮。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0021] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 实施例:

[0024] 如附图1所示:

[0025] 本实用新型提供一种笼绞机设备,包括主电机1,主电机1的右侧安装有传动轴,且主电机1右侧所安装的传动轴上过盈连接有主齿轮2,并且主齿轮2的顶端啮合传动有从齿轮3,主电机1与主齿轮2以及从齿轮3共同组成了驱动结构,主电机1的右侧设置有第一支架4,膜包电机15的右侧安装有传动轴,且膜包电机15右侧所安装的传动轴上安装有主齿轮2,主齿轮2的上方啮合传动有从齿轮3,从齿轮3的右侧同轴安装有膜包装置16,并且主电机1底端所固定连接的底板的右侧还安装有牵引轮17。

[0026] 其中,第一支架4共设有两处,且两处第一支架4的右侧还设置有第二支架5,且第一支架4的高度高于第二支架5的高度,主电机1的底端固定连接底板,且底板的顶端面上安装有固定座6,固定座6的内部安装有连接轴7,第二支架5的内部安装有三零转动轴8,且第一支架4和第二支架5的内部均安装有P300放线盘10,并且P300放线盘10通过固定器9安

装在第一支架4和第二支架5内。

[0027] 其中,第一支架4和第二支架5的内部均安装有过线器11,且第一支架4和第二支架5的外侧均安装有过线导轮12,过线导轮12与过线器11的位置相匹配,主电机1底端所固定连接的底板的顶端安装有导线器13,导线器13用于导向线束,且导线器13的右侧安装有过线模具14,并且主电机1底端所固定连接的底板上方安装有膜包电机15。

[0028] 本实施例的具体使用方式与作用:

[0029] 在使用本装置的时候,首先通过将装置整体放置到地面之上,并同步的将需要进行绞合的电缆线套接到安装在底板之上的牵引轮17之上进行缠绕放置即可;

[0030] 而笼绞机包括套设于主电机1右侧所安装的P300放线盘10,和设于P300放线盘10的若干固定柱每一轴上的过线与分线穿过过线器11后的过线模具14,牵引轮17上要求光滑,并喷磁防止铜线绞合形成绞线;

[0031] 主轴上套设有P300放线盘10和过线器11,其中过线器11与第二支架5之间通过二零转动轴8相转动连接,二零转动轴8通过过线器11支撑于第二支架5上,P300放线盘10设有多个固定柱,该固定柱用来放置线轴,根据实际生产的绞线的情况,可在每一固定柱上均放置一线轴或在其中部分固定柱上放置线轴,线,有效提高了生产效率,同时放线装置和绞线装置集成于二零转动轴8上,使得笼绞机的结构紧凑,进而达到提高绞线效率的目的。

[0032] 本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

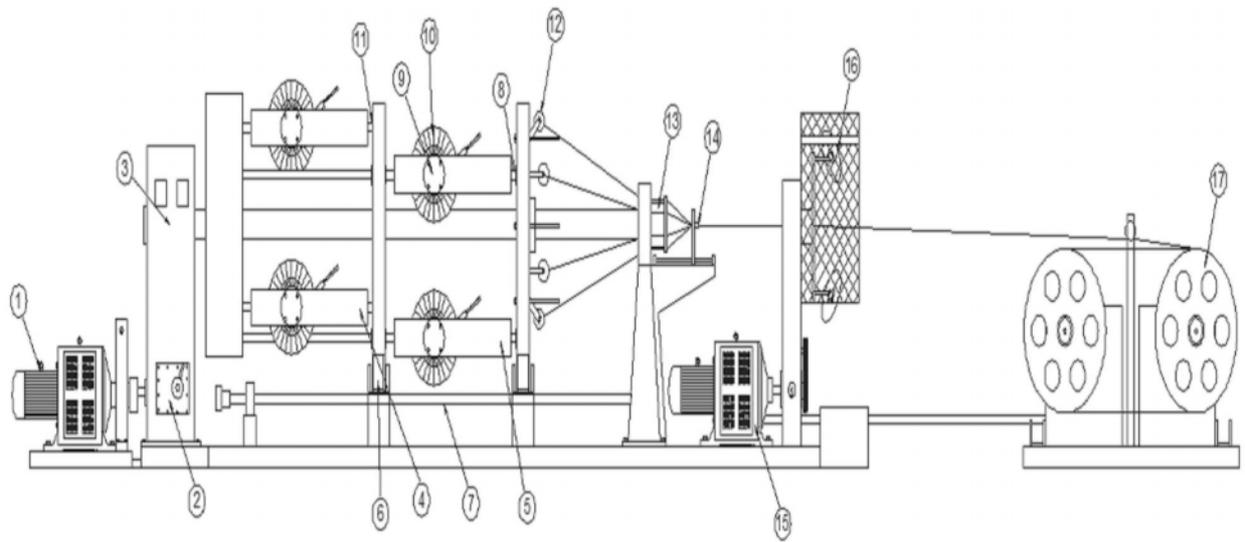


图1