(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104677729 A
(43)申请公布日 2015.06.03

(21)申请号 201510069901.0

(22)申请日 2015.02.10

(71)申请人 天津市宝洪源机械制造有限公司
地址 301899 天津市宝坻区经济开发区宝康路18号

(72)发明人 王振胜 张献

(74)专利代理机构 天津市新天方有限责任专利代理事务所 12104
代理人 张强

(51)Int.Cl.
G01N 3/04(2006.01)

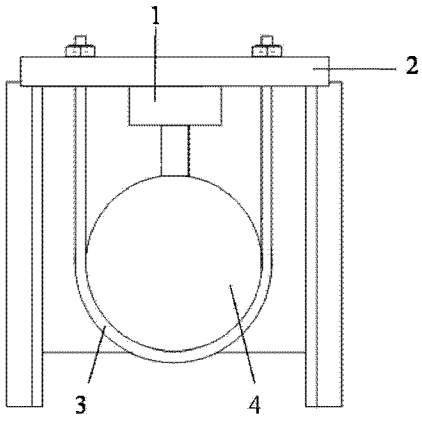
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

一种U型螺栓打压试验夹具

(57)摘要

本发明涉及一种U型螺栓打压试验夹具，包括：固定板、夹持杆；固定板焊接在打压试验装置的打压腔体上，夹持杆垂直放置在固定板上。夹持杆上开设有固定孔，用以固定待测试的U型螺栓。该U型螺栓打压试验夹具设计简单，拆卸和使用方便，能够快速、稳固的夹持U型螺栓。



CN 104677729 A

1. 一种U型螺栓打压试验夹具，其特征在于，包括：固定板(1)、夹持杆(2)；固定板(1)焊接在打压试验装置的打压腔体(4)上，夹持杆(2)垂直放置在固定板(1)上。

2. 根据权利要求1所述的U型螺栓打压试验夹具，其特征在于，所述的夹持杆(2)上开设有固定孔。

一种U型螺栓打压试验夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及U型螺栓技术领域，特别涉及一种U型螺栓打压试验夹具。

背景技术

[0002] U型螺栓在弯制工序完成之后，需要对其进行打压试验，打压试验能否顺利进行，将影响整体产品质量、工期等，关系到产品能否正常使用。那么制作用于U型螺栓打压试验的夹具就显得很重要。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于，针对现有技术的不足提供一种结构简单、实用方便的U型螺栓打压试验夹具。

[0004] 为了实现上述目的，本发明所采用的技术方案为：一种U型螺栓打压试验夹具，包括：固定板、夹持杆；固定板焊接在打压试验装置的打压腔体上，夹持杆垂直放置在固定板上。

[0005] 所述的夹持杆上开设有固定孔，用以固定待测试的U型螺栓。

[0006] 本发明的有益效果为，该U型螺栓打压试验夹具设计简单，拆卸和使用方便，能够快速、稳固的夹持U型螺栓。

附图说明

[0007] 图1为U型螺栓打压试验夹具的侧视图。

[0008] 图2为U型螺栓打压试验夹具的主视图。

[0009] 上述图中标号说明如下：

[0010] 1——固定板；2——夹持杆；3——U型螺栓；4——打压腔体。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图通过具体实施例对本发明的技术方案作进一步说明。

[0012] 一种U型螺栓打压试验夹具，包括：固定板、夹持杆；固定板焊接在打压试验装置的打压腔体上，夹持杆垂直放置在固定板上。夹持杆上开设有固定孔，用以固定待测试的U型螺栓。U型螺栓的直线端刻有螺纹，当其直线端插入夹持杆的固定孔之后，通过螺母紧锁实现U型螺栓的夹紧。

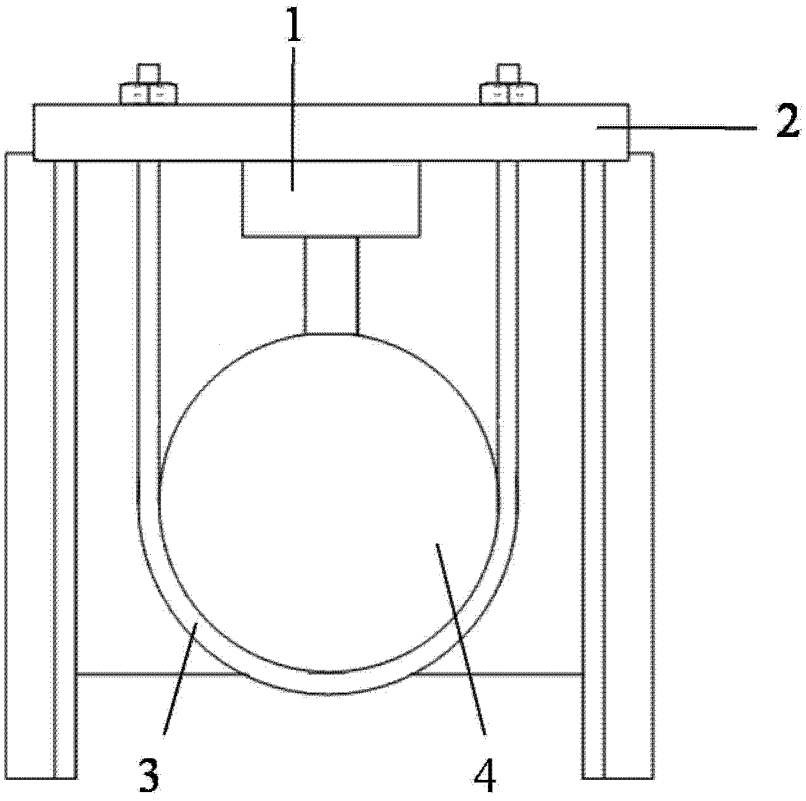


图 1

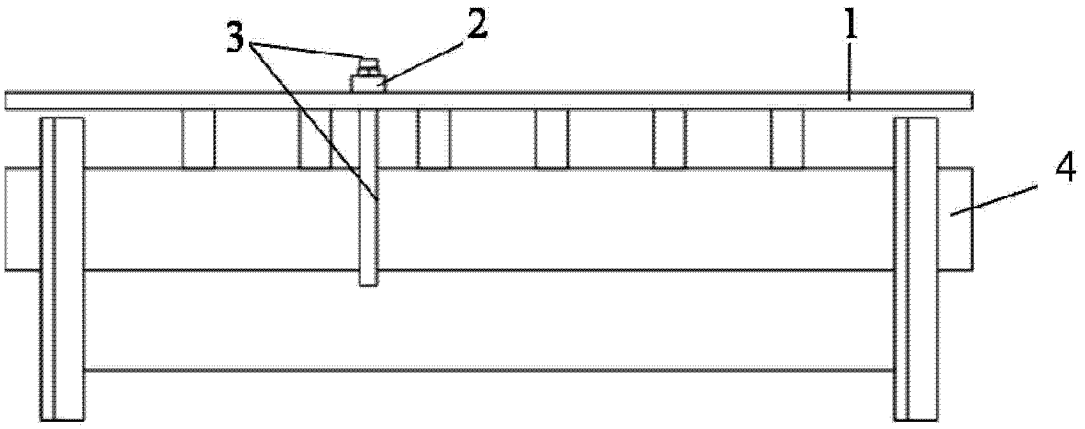


图 2