



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207431777 U

(45)授权公告日 2018.06.01

(21)申请号 201721373640.2

(22)申请日 2017.10.24

(73)专利权人 诸城市润沃机械有限公司

地址 262200 山东省潍坊市诸城市辛兴镇  
驻地

(72)发明人 李金声

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

B25B 11/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

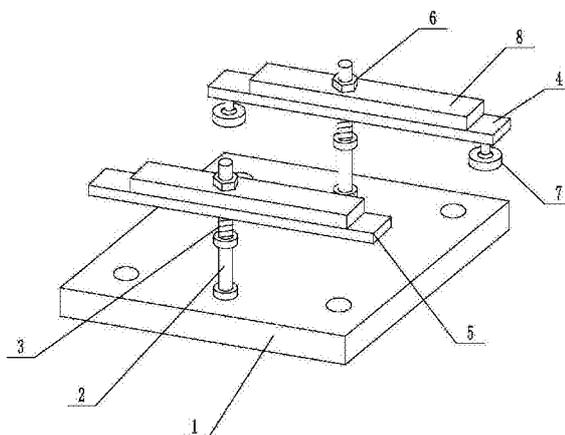
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种变速箱盖加工工装

### (57)摘要

本实用新型公开了一种变速箱盖加工工装,包括连接板,其特征在于,所述连接板的上端固定连接有两个立柱,该立柱的上端套接有弹簧,弹簧的上端设有套接在立柱上端的压板I和压板II,所述压板I和压板II的上端设有紧固螺母;所述压板I的下端面两端设有压块。本实用新型的有益效果:该工装结构简单,适用性强,可配合多种加工工位;可牢固的固定工件,且成本低,制作方便简单。



1. 一种变速箱盖加工工装,包括连接板,其特征在于:所述连接板的上端固定连接有两个立柱,该立柱的上端套接有弹簧,弹簧的上端设有套接在立柱上端的压板I和压板II,所述压板I和压板II的上端设有紧固螺母;

所述压板I的下端面两端设有压块。

2. 根据权利要求1所述的一种变速箱盖加工工装,其特征在于:所述压板I和压板II的上端设有加强板。

3. 根据权利要求1所述的一种变速箱盖加工工装,其特征在于:所述压块通过球连接的方式与压板I连接。

## 一种变速箱盖加工工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种加工工装,具体说是一种变速箱盖加工工装。

### 背景技术

[0002] 变速箱盖的加工需要多个工位组合才能完成,其中变速箱盖在内花键尚未加工完成之间的加工固定的稳定性较为重要,会直接影响工件整体的位置度。对于中小企业,由于加工的设备多为根据企业本身的需要进行相应的研发,为此,工件的固定工装的稳定牢靠性,方便有效和适用性一种是企业的首选要求。

[0003] 为此,申请人提出了一种新的技术方案,并提供了一种变速箱盖加工工装。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的便是提供一种变速箱盖加工工装。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案,包括连接板,所述连接板的上端固定连接有两个立柱,该立柱的上端套接有弹簧,弹簧的上端设有套接在立柱上端的压板I和压板II,所述压板I和压板II的上端设有紧固螺母。

[0006] 所述压板I的下端面两端设有压块。

[0007] 通过上述的结构,可将连接板固定连接在加工工位的相应位置,然后将工件放在连接板的上端,并在压板I和压板II的作用下将工件固定,可实现对工件竖向和横向的加工,并可适合多种加工设备。

[0008] 进一步的,所述压板I和压板II的上端设有加强板。

[0009] 进一步的,为例保证压块与工件的稳定充分的接触,所述压块通过球连接的方式与压板I连接。

[0010] 由于采用上述技术方案,本实用新型的有益效果为:该工装结构简单,适用性强,可配合多种加工工位;可牢固的固定工件,且成本低,制作方便简单。

### 附图说明

[0011] 现结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中:1、连接板,2、立柱,3、弹簧,4、压板I,5、压板II,6、螺母,7、压块,8、加强板。

### 具体实施方式

[0014] 如图1所示,本实用新型包括连接板1,连接板1的上端固定连接有两个立柱2,该立柱2的上端套接有弹簧3,弹簧3的上端设有套接在立柱2上端的压板I4和压板II5,所述压板I4和压板II5的上端设有紧固螺母6。所述压板I4的下端面两端设有压块7。所述压板I4和压板II5的上端设有加强板8。压块7通过球连接的方式与压板I4连接。

[0015] 通过上述的结构,可将连接板1固定连接在加工工位的相应位置,然后将工件放在

连接板1的上端,并在压板I4和压板II5的作用下将工件固定,并通过螺母6将压板压紧,可实现对工件竖向和横向的加工,当加工完成后松开螺母6,压板I4和压板II5在弹簧3的作用下向上移动,自然离开工件。

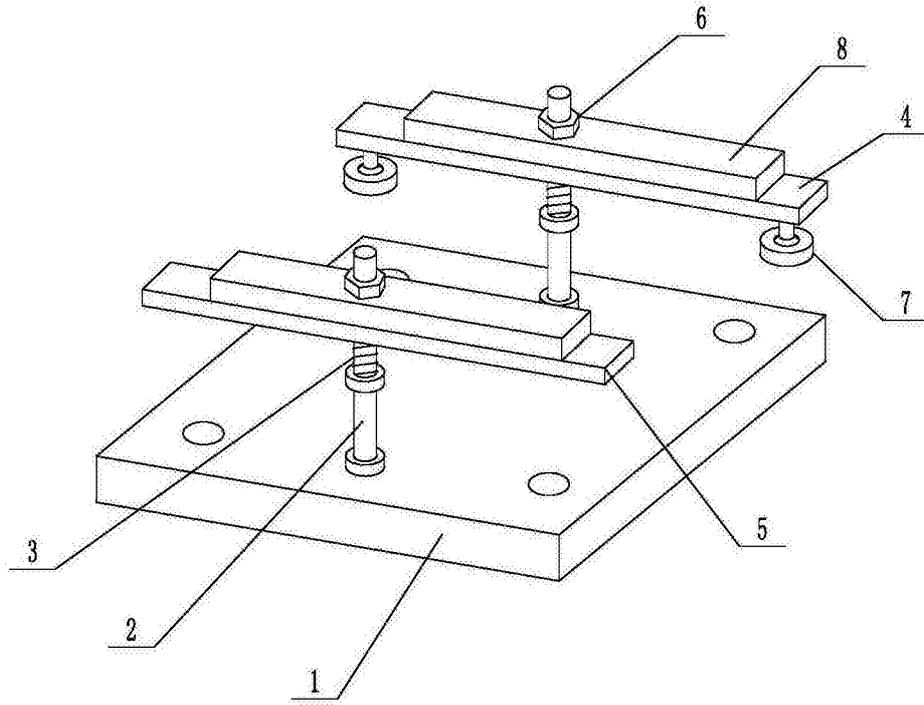


图1