



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108063919 A  
(43)申请公布日 2018.05.22

(21)申请号 201711342575.1

(22)申请日 2017.12.14

(71)申请人 大连理创科技有限公司

地址 116000 辽宁省大连市高新园区凌水镇七贤岭任贤街12号三层G3013

(72)发明人 李伟平

(74)专利代理机构 大连东方专利代理有限责任公司 21212

代理人 姜玉蓉

(51) Int. Cl.

H04N 7/18(2006.01)

G06T 7/90(2017.01)

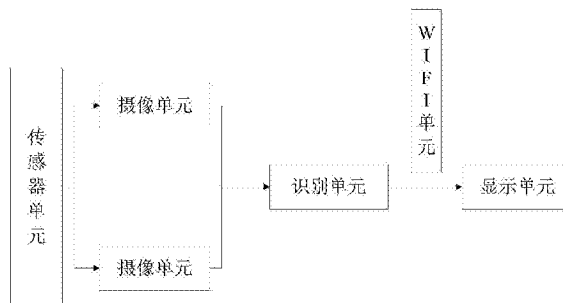
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种识别产品生产日期的系统

(57)摘要

本发明公开了一种识别产品生产日期的系统,至少包括:采集产品入场标记颜色的摄像单元、判断产品进入所述摄像单元的传感器单元、对所述摄像单元采集后的图片进行识别分析的识别单元、显示所述识别单元识别后的生产日期的显示单元以及将所述识别单元识别后信息传送到后台的WIFI路由单元;所述摄像单元采集的所述产品入场标记颜色将采集后的图像由所述WIFI路由单元传至识别单元,识别单元将采集的图像处理后由所述显示单元显示产品入场日期。本发明通过采集单元采集颜色信息并通过识别单元对采集到的颜色识别,通过WIFI传送到显示单元,将与颜色匹配的生产日期显示出来,节省了大量的人力物力,并且确保了检测的准确性。



1. 一种识别产品生产日期的系统,其特征在于,至少包括:

采集产品入场标记颜色的摄像单元、判断产品进入所述摄像单元的传感器单元、对所述摄像单元采集后的图片进行识别分析的识别单元、显示所述识别单元识别后的生产日期的显示单元以及将所述识别单元识别后信息传送至后台的WIFI路由单元;

所述摄像单元采集的所述产品入场标记颜色将采集后的图像由所述WIFI路由单元传至识别单元,识别单元将采集的图像处理后由所述显示单元显示产品入场日期。

2. 根据权利要求1所述的一种识别产品生产日期的系统,其特征还在于:所述判断产品进入所述摄像单元通过红外感应方式;所述传感器单元包括多个图像传感器;所述多个图像传感器为CCD图像传感器或CMOS图像传感器。

3. 根据权利要求1所述的一种识别产品生产日期的系统,其特征还在于:所述识别单元包括识别所述采集产品入场标记颜色的颜色通过识别光敏电阻与RGB-LED方式。

4. 根据权利要求1所述的一种识别产品生产日期的系统,其特征还在于:所述摄像单元包含多个采集镜头,所述多个采集镜头分开布置。

5. 根据权利要求1所述的一种识别产品生产日期的系统,其特征还在于:所述显示单元通过LED和/或LCD显示屏进行显示。

## 一种识别产品生产日期的系统

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种识别产品生产日期的系统,属于产品识别图像采集系统领域。

### 背景技术

[0002] 现如今随着人们生活水平的提高,人们在追求物质生活的同时更注重了产品的新鲜程度,因此将产品在生产日期前进行使用成为了很多企业需要共同解决的问题,现有技术中虽然有判断生产日期的方法但是大部分是通过人工排查、分类、归总,在实际生产过程中,不仅容易产生遗漏造成产品的遗忘,增加了人力物力的同时还容易造成资源的浪费;同时,实际生产中,产品的质量体积都较大,不易查看实际的生产日期,也造成一定的浪费。

### 发明内容

[0003] 本发明针对以上问题的提出,本发明涉及一种识别产品生产日期的系统,其特征在于,至少包括:采集产品入场标记颜色的摄像单元、判断产品进入所述摄像单元的传感器单元、对所述摄像单元采集后的图片进行识别分析的识别单元、显示所述识别单元识别后的生产日期的显示单元以及将所述识别单元识别后信息传送至后台的WIFI路由单元;

[0004] 所述摄像单元采集的所述产品入场标记颜色将采集后的图像传由所述WIFI路由单元传至识别单元,识别单元将采集的图像处理后由所述显示单元显示产品入场日期。

[0005] 进一步的,所述判断产品进入所述摄像单元通过红外感应方式。进一步的,所述识别单元包括识别所述采集产品入场标记颜色的颜色通过识别光敏电阻与RGB-LED方式。

[0006] 更进一步的,所述传感器单元包括多个图像传感器;所述多个图像传感器为CCD图像传感器或CMOS图像传感器。进一步的,所述摄像单元包含多个采集镜头,所述多个采集镜头分开布置。

[0007] 更进一步的,所述显示单元通过LED和/或LCD显示屏进行显示。

[0008] 本发明的优点在于:本系统通过采集单元采集颜色信息并通过识别单元对采集到的颜色识别,通过WIFI传送至显示单元,将与颜色匹配的生产日期显示出来,节省了大量的人力物力,并且确保了检测的准确性。同时,大型的产品不用进行过多次的搬运,设置在四周的摄像单元,采集的更便捷且准确性高。

### 附图说明

[0009] 为了更清楚的说明本发明的实施例或现有技术的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图做一简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本发明的整体结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 为使本发明的实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚完整的描述:

[0012] 如图1所示的一种识别产品生产日期的系统,其特征在于,至少包括:

[0013] 采集产品入场标记颜色的摄像单元、判断产品进入所述摄像单元的传感器单元、对所述摄像单元采集后的图片进行识别分析的识别单元、显示所述识别单元识别后的生产日期的显示单元以及将所述识别单元识别后信息传送至后台的WIFI路由单元。

[0014] 在本实施方式中,所述摄像单元采集的所述产品入场标记颜色将采集后的图像传由所述WIFI路由单元传至识别单元,识别单元将采集的图像处理后由所述显示单元显示产品入场日期。可以理解为在其他实施方式中,所述传送单元还可以通过其它传送方式,如网络协议连接等,只要能够满足能够将采集的信息传递至显示单元即可。

[0015] 在本实施方式中,所述判断产品进入所述摄像单元通过红外感应方式。所述红外感应设置在所述摄像单元10cm处。当产品靠近摄像单元时,红外感应接受不到红外发射信号,识别单元进行复位,准备检测;当产品离开摄像单元时,红外感应接受不到红外发射信号,识别单元开始识别颜色并将识别后的信息显示至显示单元。

[0016] 作为优选的实施方式,所述识别单元包括识别所述采集产品入场标记颜色的颜色通过识别光敏电阻与RGB-LED方式。可以理解为在其它实施方式,所述识别单元还可以包括按照定时发送激光的激光发射器,以及接受产品颜色的色轮接受装置,当感受颜色后,所述识别单元将识别后的颜色传送至所述显示单元将储存的颜色及生产日期匹配信息显示在显示单元上。

[0017] 作为优选的实施方式,所述传感器单元包括多个图像传感器;所述多个图像传感器为CCD图像传感器或CMOS图像传感器。

[0018] 在本实施方式中,所述摄像单元包含多个采集镜头,所述多个采集镜头分开布置。可以理解为在其他实施方式中,所述摄像单元设置的多个采集镜头在产品的四周,以防止产品采集过程中,由于产品标记颜色的位置不固定造成采集失败。

[0019] 在本实施方式中,所述显示单元通过LED和/或LCD显示屏进行显示。可以理解为在其他实施方式中,所述显示单元还可以是触摸式显示屏,通过触摸显示屏上的拍摄按钮,控制所述摄像单元对产品进行图像采集。

[0020] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

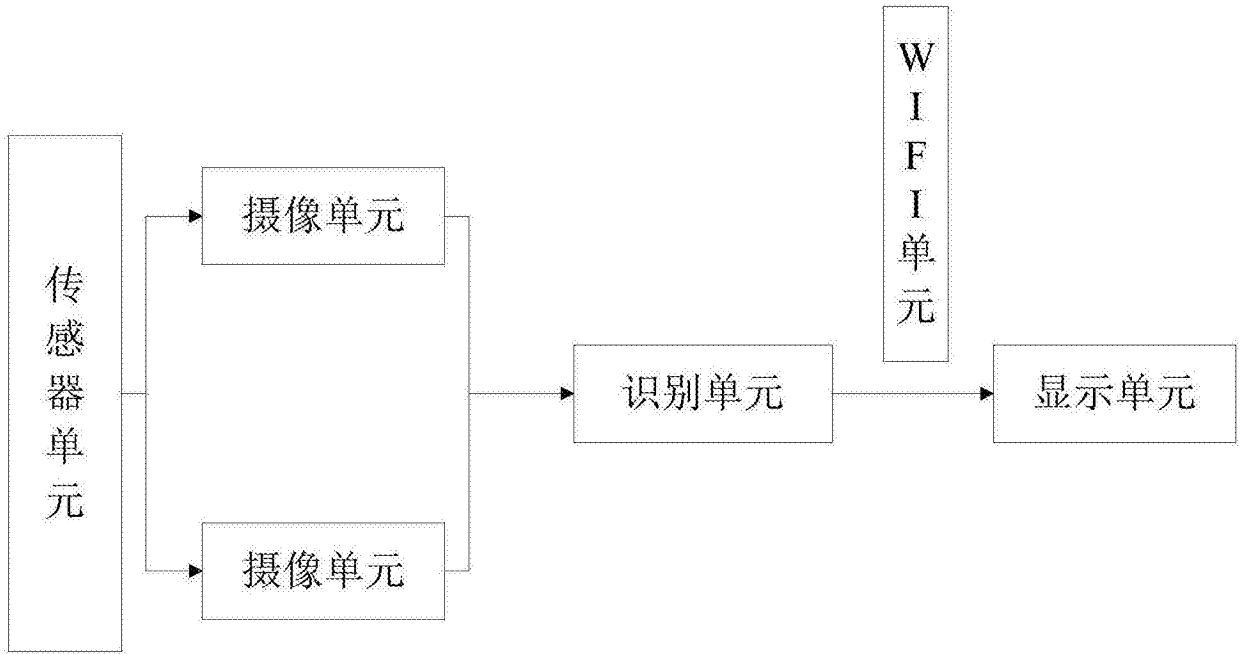


图1