



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206426411 U

(45)授权公告日 2017.08.22

(21)申请号 201720123058.4

(22)申请日 2017.02.10

(73)专利权人 东莞市博翔塑胶制品有限公司  
地址 523000 广东省东莞市高埗镇宝莲村  
北潢路宝成工业园

(72)发明人 彭俊明

(74)专利代理机构 广州市华学知识产权代理有  
限公司 44245

代理人 李盛洪

(51) Int. Cl.

B29C 45/40(2006.01)

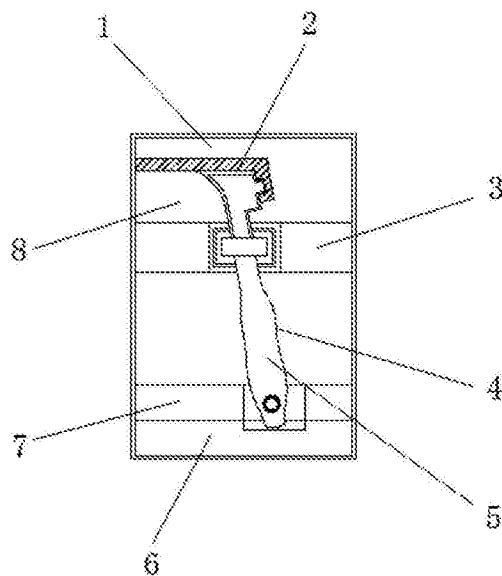
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种塑胶模具的斜顶结构

### (57)摘要

本实用新型公开了一种塑胶模具的斜顶结构,包括推件板,所述推件板的上方设置有顶杆固定板,所述顶杆固定板的内部设置有斜顶座,所述斜顶座的上方设置有斜顶结构,所述斜顶结构上设置有斜顶杆,所述斜顶杆的上方设置有斜顶导向块,且斜顶杆的顶部设置有斜顶杆头,所述顶杆固定板的上方设置有垫板,所述垫板的上方设置有型芯,所述型芯的上方设置有凹模,所述凹模的内部设置有塑件;本实用新型使用时,其斜顶结构上的斜顶杆头和斜顶杆在原有结构的基础上,在不影响斜顶结构上移的情况下,进行了加粗,加粗之后的斜顶杆和斜顶杆头使用起来更加的坚固,随着使用时间的增长也不会出现容易损坏的状况,使用起来更加的方便。



1. 一种塑胶模具的斜顶结构,包括推件板(6),其特征在于:所述推件板(6)的上方设置有顶杆固定板(7),所述顶杆固定板(7)的内部设置有斜顶座(11),所述斜顶座(11)的上方设置有斜顶结构(4),所述斜顶结构(4)上设置有斜顶杆(5),所述斜顶杆(5)的上方设置有斜顶导向块(10),且斜顶杆(5)的顶部设置有斜顶杆头(9),所述顶杆固定板(7)的上方设置有垫板(3),所述垫板(3)的上方设置有型芯(8),所述型芯(8)的上方设置有凹模(1),所述凹模(1)的内部设置有塑件(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑胶模具的斜顶结构,其特征在于:所述斜顶杆(5)为上细下粗形结构,且斜顶杆(5)顶部的外径与斜顶导向块(10)的内径大小相似。

3. 根据权利要求1所述的一种塑胶模具的斜顶结构,其特征在于:所述斜顶杆(5)通过斜顶导向块(10)和斜顶座(11)的配合固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种塑胶模具的斜顶结构,其特征在于:所述斜顶杆头(9)为上粗下细形结构。

5. 根据权利要求1所述的一种塑胶模具的斜顶结构,其特征在于:所述斜顶杆(5)与斜顶座(11)通过销轴固定连接。

## 一种塑胶模具的斜顶结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于磨具技术领域,具体涉及一种塑胶模具的斜顶结构。

### 背景技术

[0002] 模具是指工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号,在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造,以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状,应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离(冲裁)。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。模具一般包括动模和定模(或凸模和凹模)两个部分,二者可分可合。分开时取出制件,合拢时使坯料注入模具型腔成形。模具是精密工具,形状复杂,承受坯料的胀力,对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求,模具生产的发展水平是机械制造水平的重要标志之一。

[0003] 模具斜顶又名斜梢,斜顶是以港资模具厂为主的珠三角地区模具行业的惯用说法,是模具设计中用来成形产品内部倒钩的机构,适用于比较简单的倒钩情况。

[0004] 然而现有的塑胶模具的斜顶结构在使用的过程中仍然存在一些不合理的因素,现有的塑胶模具的斜顶结构在使用时,且强度不够,导致经常损坏,使用起来不是特别的方便。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种塑胶模具的斜顶结构,以解决上述背景技术中提出的现有的塑胶模具的斜顶结构在使用时,且强度不够,导致经常损坏,使用起来不是特别的方便的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种塑胶模具的斜顶结构,包括推件板,所述推件板的上方设置有顶杆固定板,所述顶杆固定板的内部设置有斜顶座,所述斜顶座的上方设置有斜顶结构,所述斜顶结构上设置有斜顶杆,所述斜顶杆的上方设置有斜顶导向块,且斜顶杆的顶部设置有斜顶杆头,所述顶杆固定板的上方设置有垫板,所述垫板的上方设置有型芯,所述型芯的上方设置有凹模,所述凹模的内部设置有塑件。

[0007] 优选的,所述斜顶杆为上细下粗形结构,且斜顶杆顶部的外径与斜顶导向块的内径大小相似。

[0008] 优选的,所述斜顶杆通过斜顶导向块和斜顶座的配合固定连接。

[0009] 优选的,所述斜顶杆头为上粗下细形结构,且斜顶杆头底部的外径与斜顶导向块的内径大小相似。

[0010] 优选的,所述斜顶杆与斜顶座通过销轴固定连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构科学合理,使用安全方便,本实用使用时,其斜顶结构上的斜顶杆头和斜顶杆在原有结构的基础上,在不影响斜顶结构上移的情况下,进行了加粗,加粗之后的斜顶杆和斜顶杆头使用起来更加的坚固,随着使用时间的增长也不会出现容易损坏的状况,使用起来更加的方便,也就解决了现有的塑胶模具的斜顶结构在使用时,且强度不够,导致经常损坏,使用起来不是特别的方便的问题。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型斜顶结构的结构示意图。

[0014] 图中:1-凹模、2-塑件、3-垫板、4-斜顶结构、5-斜顶杆、6-推件板、7-顶杆固定板、8-型芯、9-斜顶杆头、10-斜顶导向块、11-斜顶座。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1和图2,本实用新型提供一种技术方案:一种塑胶模具的斜顶结构,包括推件板6,推件板6的上方设置有顶杆固定板7,顶杆固定板7的内部设置有斜顶座11,斜顶座11的上方设置有斜顶结构4,斜顶结构4上设置有斜顶杆5,斜顶杆5的上方设置有斜顶导向块10,且斜顶杆5的顶部设置有斜顶杆头9,顶杆固定板7的上方设置有垫板3,垫板3的上方设置有型芯8,型芯8的上方设置有凹模1,凹模1的内部设置有塑件2。

[0017] 斜顶杆5为上细下粗形结构,且斜顶杆5顶部的外径与斜顶导向块10的内径大小相似;斜顶杆5通过斜顶导向块10和斜顶座11的配合固定连接;斜顶杆头9为上粗下细形结构,且斜顶杆头9底部的外径与斜顶导向块10的内径大小相似;斜顶杆5与斜顶座11通过销轴固定连接。

[0018] 本实用新型中斜顶结构4上移时,是穿过斜顶导向块10进行移动,也就是斜顶导向块10规定了斜顶结构4上移的方向和角度,使得斜顶结构4具有斜顶的功能。

[0019] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好过后,首先检查设备的固定安装,然后就可以使用了,使用时,先通过模具把塑件2注塑成型,然后斜顶杆5开始上移,按照斜顶导向块10所规定的方向和角度进行上移,对注塑好的塑件2进行斜顶的过程。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

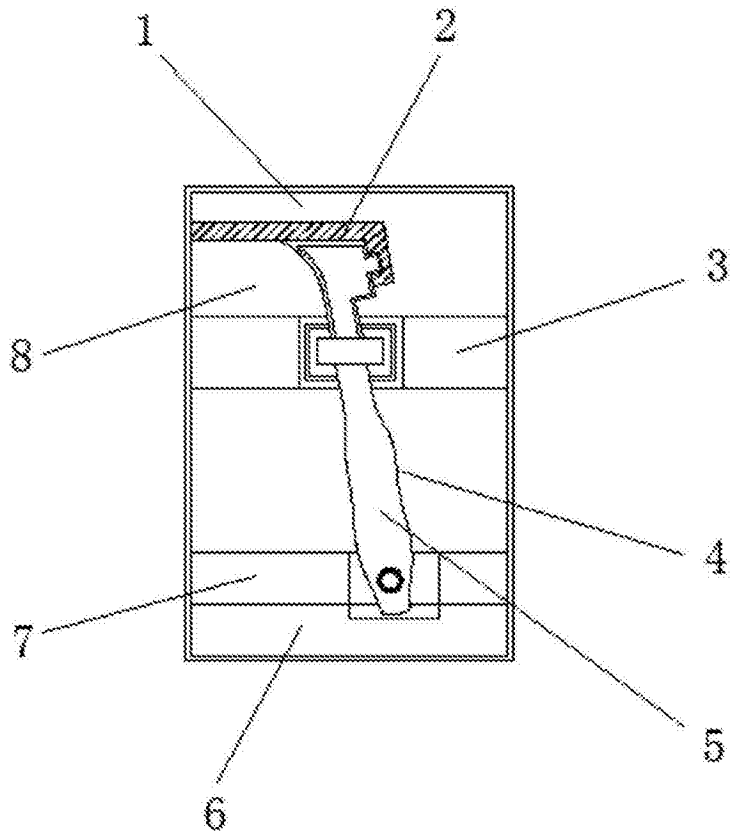


图1

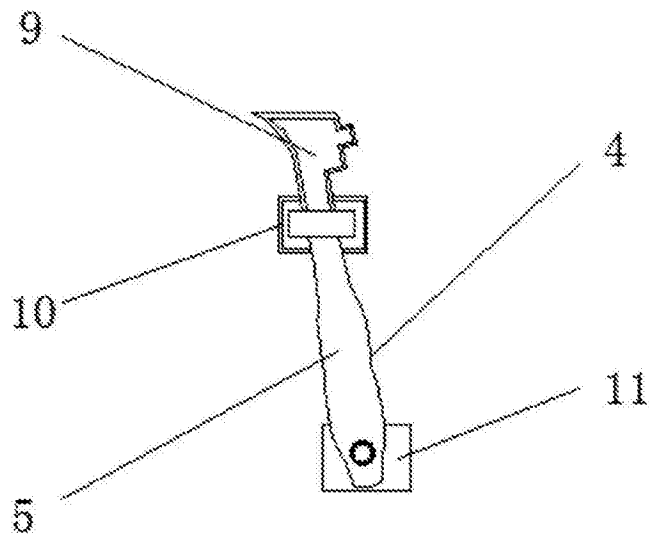


图2