



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208121289 U

(45)授权公告日 2018.11.20

(21)申请号 201820443026.7

(22)申请日 2018.03.30

(73)专利权人 衢州菁英科技有限公司

地址 324000 浙江省衢州市衢江区宾港中路26号108室(科创孵化园)

(72)发明人 陈炳祥

(74)专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所
(普通合伙) 33230

代理人 陈杰

(51) Int. Cl.

D02H 3/00(2006.01)

D02H 13/00(2006.01)

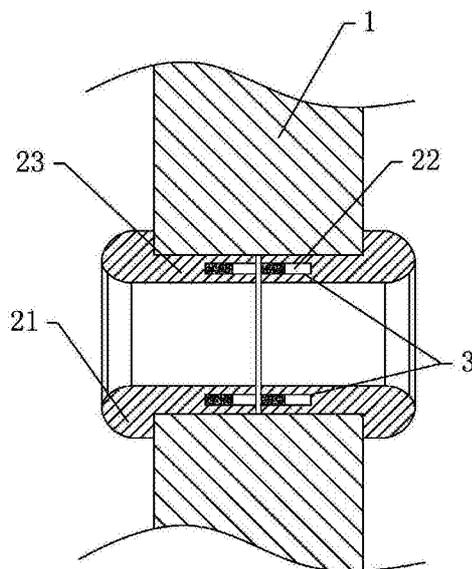
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种整经机导纱板的可拆卸导向件

(57)摘要

本实用新型提供了一种整经机导纱板的可拆卸导向件,包括可移动底座,底座上设有立杆,立杆顶部设有导纱板,导纱板上设有若干圆形导纱孔,导纱孔内设有可拆卸导向件,可拆卸导向件包括两个子导向件,子导向件包括与导纱孔适配的圆柱部,圆柱部为环形通孔结构,圆柱部的一端外侧设有台阶部,台阶部的外径大于导纱孔直径,圆柱部与台阶部的内径相同,台阶部的内圆外侧面设有圆形倒角,圆柱部的另一端端面中部设有环形卡槽,环形卡槽中固定设有环形磁性件,两个子导向件的环形磁性件外侧面的极性相反,子导向件的圆柱部长度小于导纱孔长度的一半。可拆卸导向件易于安装,省略了导纱板上直接加工过程,同时延长导纱板的使用寿命。



1. 一种整经机导纱板的可拆卸导向件,包括可移动底座,底座上设有立杆,所述立杆顶部设有导纱板,导纱板上设有若干圆形导纱孔,其特征在于,所述导纱孔内设有可拆卸导向件,所述可拆卸导向件包括两个子导向件,所述子导向件包括与导纱孔适配的圆柱部,所述圆柱部为环形通孔结构,所述圆柱部的一端外侧设有台阶部,所述台阶部的外径大于导纱孔直径,所述圆柱部与台阶部的内径相同,台阶部的内圆外侧面设有圆形倒角,所述圆柱部的另一端端面中部设有环形卡槽,所述环形卡槽中固定设有环形磁性件,环形磁性件不高于圆柱部端面,两个子导向件的环形磁性件外侧面的极性相反,所述子导向件的圆柱部长度小于导纱孔长度的一半。

2. 根据权利要求1所述的一种整经机导纱板的可拆卸导向件,其特征在于:所述圆柱部的环形卡槽与环形磁性件过盈配合固定或通过胶水连接固定。

3. 根据权利要求1所述的一种整经机导纱板的可拆卸导向件,其特征在于:所述子导向件与导纱板之间设有弹性垫片。

4. 根据权利要求1所述的一种整经机导纱板的可拆卸导向件,其特征在于:所述不同极性的子导向件的外表面涂有不同颜色。

5. 根据权利要求1所述的一种整经机导纱板的可拆卸导向件,其特征在于:所述子导向件为陶瓷材料。

6. 根据权利要求1所述的一种整经机导纱板的可拆卸导向件,其特征在于:所述环形卡槽与环形磁性件之间设有磁性屏蔽层。

7. 根据权利要求6所述的一种整经机导纱板的可拆卸导向件,其特征在于:所述磁性屏蔽层为厚度为0.2-1mm的铁皮。

一种整经机导纱板的可拆卸导向件

技术领域

[0001] 本实用新型涉纺织设备技术领域,具体是涉及一种整经机导纱板的可拆卸导向件。

背景技术

[0002] 整经,即将一定根数的经纱按规定的长度和宽度平行卷绕在经轴或织轴上的工艺过程。经过整经的经纱供浆纱和穿经之用。整经要求各根经纱张力相等,在经轴或织轴上分布均匀,色纱排列符合工艺规定。

[0003] 在整经机将纱线从线筒安装架上运输至整经机的过程中,为了保证纱线的张力和整齐程度,在线筒安装架和整经机之间会增加一个导向装置。

[0004] 在利用导纱板调节的过程中,为了防止纱线断裂,一般都是将导纱板上的导纱孔的周边设置为一定的圆角结构,或者在导纱孔中增设其他具有圆角结构的导纱件,但是在导纱孔上直接设置圆角结构过程复杂,增设具有圆角结构的导纱件一般都是永久结构,在长时间的使用过程中,如果发生损坏,维修或更换较为困难。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于解决现有技术中导纱孔结构复杂,维修或更换过程困难的问题,现提供一种整经机导纱板的可拆卸导向件,能够方便快捷的进行安装,维修和更换。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0007] 一种整经机导纱板的可拆卸导向件,包括可移动底座,底座上设有立杆,所述立杆顶部设有导纱板,导纱板上设有若干圆形导纱孔,所述导纱孔内设有可拆卸导向件,所述可拆卸导向件包括两个子导向件,所述子导向件包括与导纱孔适配的圆柱部,所述圆柱部为环形通孔结构,所述圆柱部的一端外侧设有台阶部,所述台阶部的外径大于导纱孔直径,所述圆柱部与台阶部的内径相同,台阶部的内圆外侧面设有圆形倒角,所述圆柱部的另一端端面中部设有环形卡槽,所述环形卡槽中固定设有环形磁性件,环形磁性件不高于圆柱部端面,两个子导向件的环形磁性件外侧面的极性相反,所述子导向件的圆柱部长度小于导纱孔长度的一半。

[0008] 优选的,所述圆柱部的环形卡槽与环形磁性件过盈配合固定或通过胶水连接固定。

[0009] 优选的,所述子导向件与导纱板之间设有弹性垫片。

[0010] 优选的,所述不同极性的子导向件的外表面涂有不同颜色。

[0011] 优选的,所述子导向件为陶瓷材料。

[0012] 优选的,所述环形卡槽与环形磁性件之间设有磁性屏蔽层。

[0013] 优选的,所述磁性屏蔽层为厚度为0.2-1mm的铁皮。

[0014] 本实用新型的有益效果是:导纱板上的可拆卸导向件易于安装,省略了导纱板上直接加工过程,降低生产成本,同时,可拆卸导向件便于更换,延长导纱板的使用寿命。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1是本实用新型导纱板的结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型导向件的结构示意图;

[0018] 图3是本实用新型导向件与导纱板装配的局部剖视图的结构示意图;

[0019] 图中:1、导纱板,2、子导向件,21、台阶部,22、环形磁性件,23、圆柱部,3、磁性屏蔽层。

具体实施方式

[0020] 下面通过具体实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的具体说明。

[0021] 如图1至图3所示,一种整经机导纱板1的可拆卸导向件,包括可移动底座,底座上设有立杆,所述立杆顶部设有导纱板1,导纱板1上设有若干圆形导纱孔,所述导纱孔内设有可拆卸导向件,所述可拆卸导向件包括两个子导向件2,所述子导向件2包括与导纱孔适配的圆柱部23,所述圆柱部23为环形通孔结构,所述圆柱部23的一端外侧设有台阶部21,所述台阶部21的外径大于导纱孔直径,所述圆柱部23与台阶部21的内径相同,台阶部21的内圆外侧面设有圆形倒角,所述圆柱部23的另一端端面中部设有环形卡槽,所述环形卡槽中固定设有环形磁性件22,环形磁性件22不高于圆柱部23端面,两个子导向件2的环形磁性件22外侧面的极性相反,所述子导向件2的圆柱部23长度小于导纱孔长度的一半。

[0022] 在使用时,直接从导纱板1的两侧将子导向件2放置在导纱孔中,此时两子导向件2中环形磁性件22外侧面的极性相反,在环形磁性件22的作用下,两个子导向件2会吸附在一起,由于子导向件2的台阶部21的外圆外侧面设有圆形倒角,在纱线用过圆形倒角位置时,对纱线的损坏减小。

[0023] 其中,所述圆柱部23的环形卡槽与环形磁性件22过盈配合固定或通过胶水连接固定。将环形卡槽与环形磁性件22固定,在使用过程中,能够避免环形磁性件22从环形卡槽中脱落,本实施例中环形卡槽与环形磁性件22之间采用胶水固定连接,胶水固定连接能够适应于软性或硬性材质的子导向件2。

[0024] 其中,所述子导向件2与导纱板1之间设有弹性垫片。弹性垫片可以在子导向件2与导纱板1之间形成一层缓冲层,可以适用于导纱板1表面的不同形状,在导纱板1为曲面时,不会影响环形磁性件22的吸附效果。

[0025] 其中,所述不同极性的子导向件2的外表面涂有不同颜色。在子导向件2的外表面涂有不同的颜色,可以清晰、快捷的方便出不同极性的子导向件2,简化安装过程、节省安装过程中的时间。

[0026] 其中,所述子导向件2为陶瓷材料。陶瓷实用时间长,不易磨损,同时对纱线不会有不良影响。

[0027] 其中,所述环形卡槽与环形磁性件22之间设有磁性屏蔽层3。进一步的,所述磁性屏蔽层3为厚度为0.2-1mm的铁皮。本实施例中,采用0.5mm的铁片作为磁性屏蔽层3,设有的磁性屏蔽层3能够消除磁场影响。

[0028] 以上所述的实施例只是本实用新型的一种较佳的方案,并非对本实用新型作任何形式上的限制,在不超出权利要求所记载的技术方案的前提下还有其它的变体及改型。

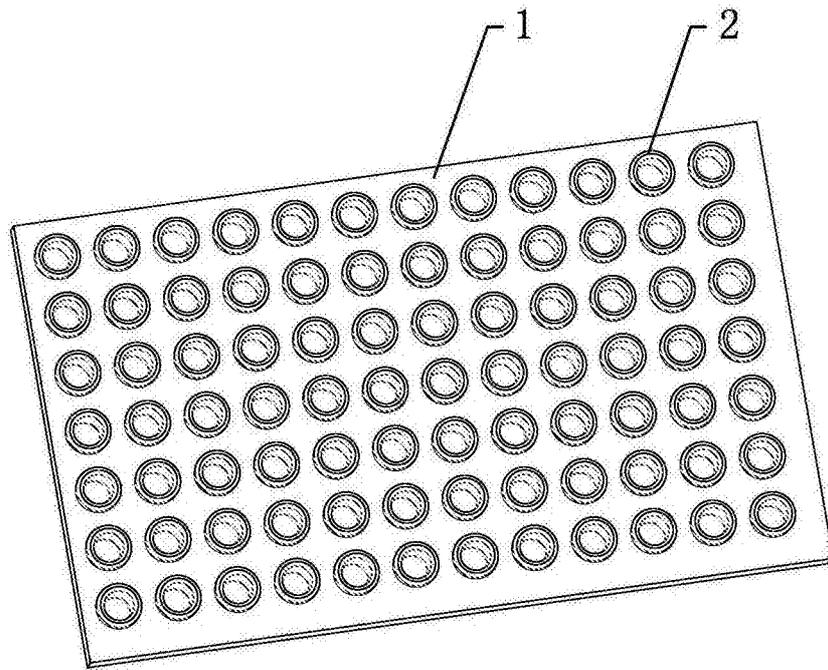


图1

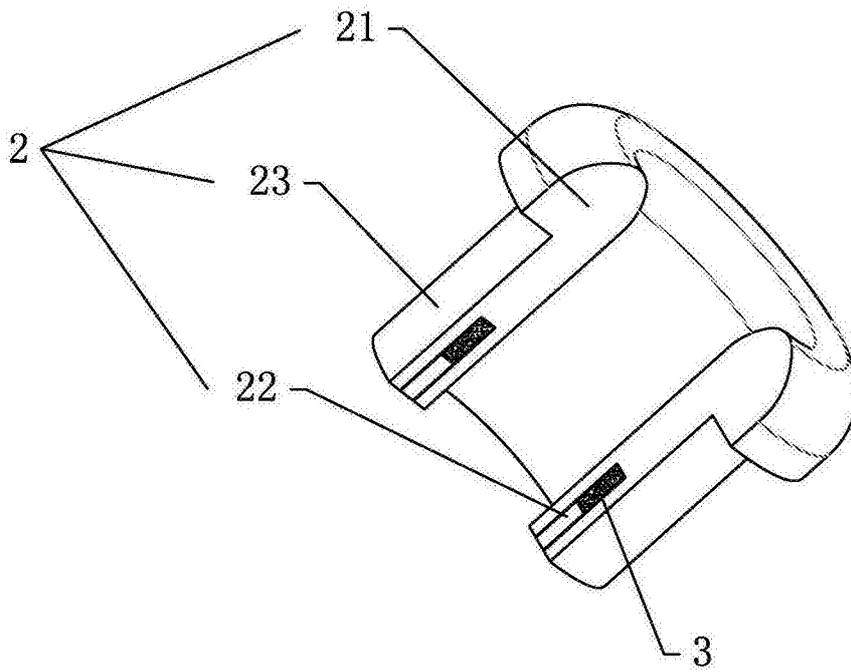


图2

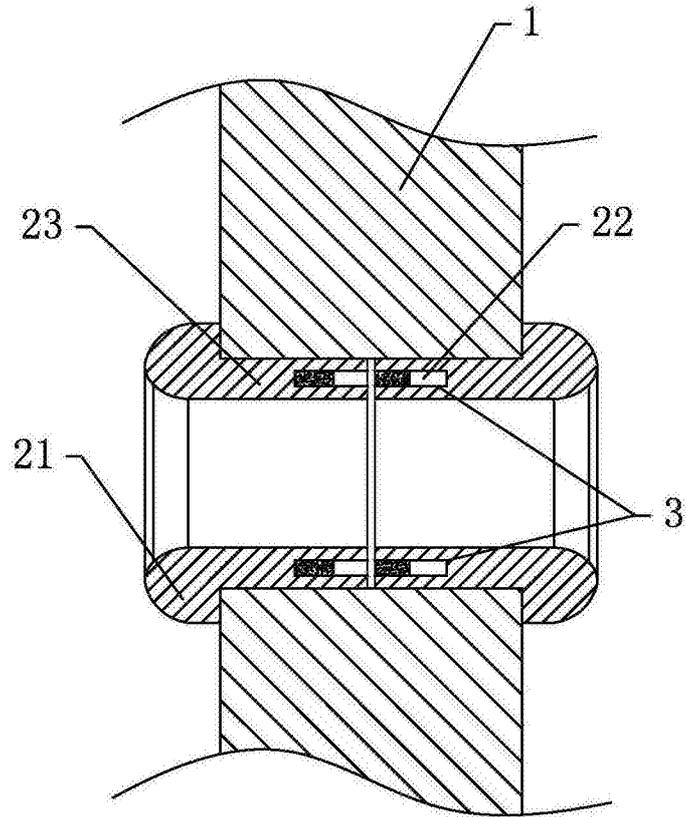


图3