



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203391236 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201320469891. 6

(22) 申请日 2013. 08. 03

(73) 专利权人 昆山市浩坤机械有限公司

地址 215322 江苏省苏州市昆山市开发区太湖湖南路 89 号

(72) 发明人 亢建兵

(74) 专利代理机构 江苏致邦律师事务所 32230

代理人 谢伟

(51) Int. Cl.

B29C 45/33 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

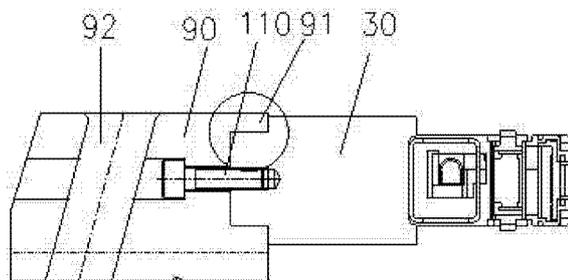
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

点火开关上盖模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种点火开关上盖模具。包括：顶板；上隔热板，所述上隔热板设在所述顶板的下端；上型板，所述上型板设在所述上隔热板的下表面上；下型板，所述下型板设在所述上型板的下表面上，其中所述上型板和所述下型板之间限定出点火开关上盖的型腔；下隔热板，所述下隔热板设在所述下型板的下表面上；底板，所述底板设在所述下隔热板的下端；和侧抽芯机构，所述侧抽芯机构包括滑块、导向块和斜导柱，所述滑块与导向块相连接，且导向块的上端和下端均设有凸台，滑块上设有与所述凸块相对应的卡槽，凸台和卡槽配合连接在一起。本实用新型滑块不会松动，且不会因为送动而卡死，提高了生产效率，降低了修模成本，提高了模具质量。



1. 一种点火开关上盖模具,其特征在于,包括:
顶板;
上隔热板,所述上隔热板设在所述顶板的下端;
上型板,所述上型板设在所述上隔热板的下表面上;
下型板,所述下型板设在所述上型板的下表面上,其中所述上型板和所述下型板之间限定出点火开关上盖的型腔;
下隔热板,所述下隔热板设在所述下型板的下表面上;
底板,所述底板设在所述下隔热板的下端;和
侧抽芯机构,所述侧抽芯机构包括滑块、导向块和斜导柱,所述滑块与导向块相连接,且导向块的上端和下端均设有凸台,滑块上设有与所述凸块相对应的卡槽,凸台和卡槽配合连接在一起。
2. 根据权利要求1所述的点火开关上盖模具,其特征在于,所述滑块与导向块之间通过紧固件连接。
3. 根据权利要求2所述的点火开关上盖模具,其特征在于,所述紧固件为螺栓。
4. 根据权利要求3所述的点火开关上盖模具,其特征在于,所述螺栓型号为M6x21L。
5. 根据权利要求4所述的点火开关上盖模具,其特征在于,所述螺栓与滑块的中心位置相对应。
6. 根据权利要求1所述的点火开关上盖模具,其特征在于,所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板为圆形。
7. 根据权利要求1所述的点火开关上盖模具,其特征在于,所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过螺栓可拆卸地连接在一起。
8. 根据权利要求7所述的点火开关上盖模具,其特征在于,所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过多个所述螺栓可拆卸地连接在一起。
9. 根据权利要求8所述的点火开关上盖模具,其特征在于,多个所述螺栓位于第一圆周上。
10. 根据权利要求9所述的点火开关上盖模具,其特征在于,多个所述螺栓等间距地分布在所述第一圆周上。

点火开关上盖模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具,尤其是一种点火开关上盖模具。

背景技术

[0002] 注塑模具是生产各种工业产品的重要工艺装备,随着塑胶模具设计工业的迅速发展以及塑胶制品在航空、航太、电子、机械、船舶和汽车等工业部门的推广应用,产品对模具的要求越来越高,传统的塑胶模具设计方法已无法适应产品更新换代和提高质量的要求。电脑辅助工程技术已成为塑胶产品开发、模具设计及产品加工中这些薄弱环节的最有效的途径。

发明内容

[0003] 本实用新型提供了一种点火开关上盖模具,所述模具包括:顶板;上隔热板,所述上隔热板设在所述顶板的下端;上型板,所述上型板设在所述上隔热板的下表面上;下型板,所述下型板设在所述上型板的下表面上,其中所述上型板和所述下型板之间限定出点火开关上盖的型腔;下隔热板,所述下隔热板设在所述下型板的下表面上;底板,所述底板设在所述下隔热板的下端;和侧抽芯机构,所述侧抽芯机构包括滑块、导向块和斜导柱,所述滑块与导向块相连接,且导向块的上端和下端均设有凸台,滑块上设有与所述凸台相对应的卡槽,凸台和卡槽配合连接在一起。

[0004] 根据本实用新型实施例的模具通过在导向块的上下端设置两个凸块做定位,这样就算螺栓有松动,滑块入子也不会上下松动,导致运动时卡死。本技术改进以后,滑块不会松动,且不会因为送动而卡死,提高了生产效率,降低了修模成本,提高了模具质量。而如果仅仅只对滑块底部进行定位,上部没有定位,导致在运动过程中经常松动,滑块经常卡死。

[0005] 优选地,所述滑块与导向块之间通过紧固件连接。

[0006] 优选地,所述紧固件为螺栓。

[0007] 优选地,所述螺栓型号为 M6x21L。

[0008] 优选地,所述螺栓与滑块的中心位置相对应。

[0009] 优选地,所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板为圆形。

[0010] 优选地,所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过螺栓可拆卸地连接在一起。

[0011] 优选地,所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过多个所述螺栓可拆卸地连接在一起。

[0012] 优选地,多个所述螺栓位于第一圆周上。

[0013] 优选地,多个所述螺栓等间距地分布在所述第一圆周上。

附图说明

[0014] 本实用新型的上述和 / 或附加的方面和优点从结合下面附图对实施例的描述中将变得明显和容易理解, 其中:

[0015] 图 1 是根据本实用新型实施例的模具的结构示意图;

[0016] 图 2 是根据本实用新型实施例的模具滑块部分的结构示意图。

[0017] 附图标记说明: 点火开关上盖模具 1、顶板 20、滑块 30、上隔热板 40、上型板 50、下型板 60、下隔热板 70、底板 80、导向块 90、91 凸台、斜导柱孔 92、斜导柱 100、螺栓 110。

具体实施方式

[0018] 下面详细描述本实用新型的实施例, 所述实施例的示例在附图中示出, 其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的, 仅用于解释本实用新型, 而不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 下面参照图 1—2 描述根据本实用新型实施例的点火开关上盖模具 1。如图 1、图 2 所示, 根据本实用新型实施例的点火开关上盖模具 1 包括顶板 20、滑块 30、上隔热板 40、上型板 50、下型板 60、下隔热板 70、底板 80、导向块 90、凸台 91、斜导柱孔 92、斜导柱 100、螺栓 110。

[0020] 顶板 20; 上隔热板 40 设在所述顶板 20 的下端; 所述上型板 50 设在所述上隔热板 40 的下表面上; 下型板 60 设在所述上型板 50 的下表面上, 其中所述上型板 50 和所述下型板 60 之间限定出点火开关上盖的型腔; 下隔热板 70 设在所述下型板 60 的下表面上; 底板 80 设在所述下隔热板 70 的下端; 侧抽芯机构包括滑块 30、导向块 90 和斜导柱 100, 所述滑块 30 与导向块 90 相连接, 且导向块 90 的上端和下端均设有凸台 91, 滑块 30 上设有与所述凸块相对应的卡槽, 凸台 91 和卡槽配合连接在一起。

[0021] 根据本实用新型实施例的模具通过在导向块 90 的上下端设置两个凸块做定位, 这样就算螺栓 110 有松动, 滑块 30 入子也不会上下松动, 导致运动时卡死。本技术改进以后, 滑块 30 不会松动, 且不会因为送动而卡死, 提高了生产效率, 降低了修模成本, 提高了模具质量。

[0022] 导向块 90 上设有斜向的斜导柱孔 92, 所述斜导柱 100 安装在上隔热板 40 上, 且斜导柱 100 的下端伸入到该斜导柱孔 92 内。优选地, 所述滑块 30 与导向块 90 之间通过紧固件连接。紧固件可以为螺栓 110。由此可以进一步提高点火开关上盖模具 1 的组装效率, 进一步降低点火开关上盖模具 1 的制造成本。

[0023] 优选地, 所述螺栓 110 型号为 M6x21L。由此可以针对点火开关上盖的尺寸和形状, 采用合适型号的螺栓, 可以更加提高点火开关上盖模具 1 的组装效率, 更加降低点火开关上盖模具 1 的制造成本。

[0024] 所述螺栓 110 与滑块 30 的中心位置相对应。由此可以稳固滑块 30, 有利于减少滑块 30 左右松动。

[0025] 优选地, 所述上隔热板 40、所述上型板 50、所述下型板 60、所述下隔热板 70 和所述底板 80 为圆形。所述上隔热板 40、所述上型板 50、所述下型板 60、所述下隔热板 70 和所述底板 80 通过多个所述螺栓可拆卸地连接在一起。

[0026] 有利地, 多个所述螺栓位于第一圆周上。优选地, 多个所述螺栓等间距地分布在所

述第一圆周上。由此可以提高点火开关上盖模具 1 的组装精度。

[0027] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,本领域的普通技术人员可以理解:在不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由权利要求及其等同物限定。

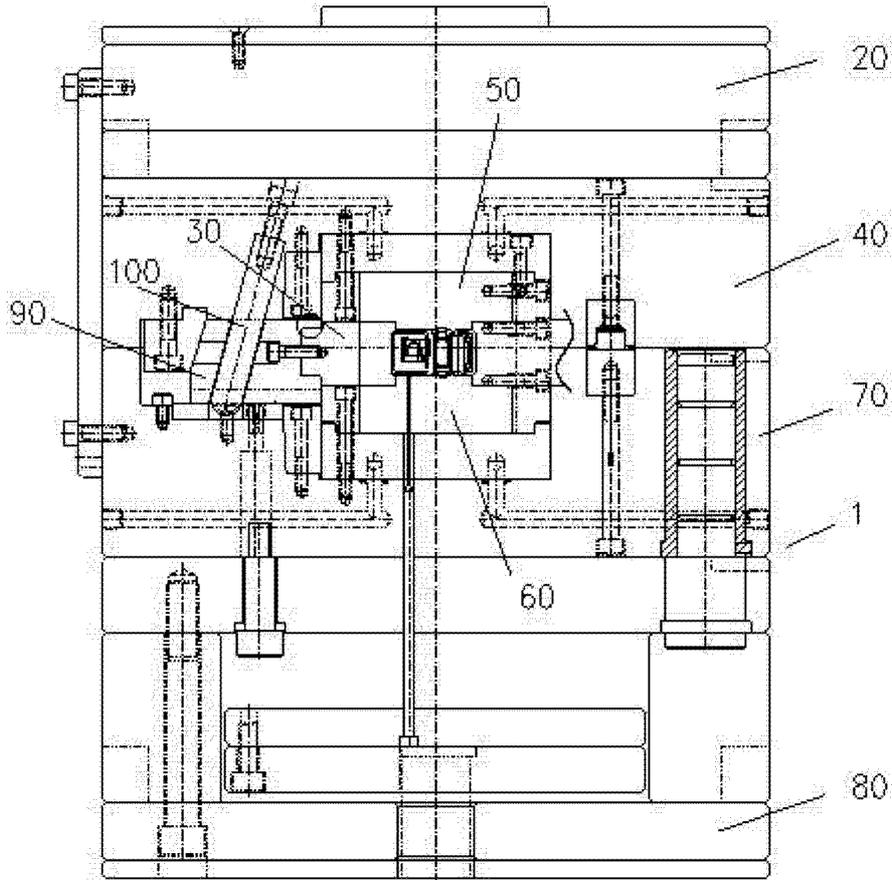


图 1

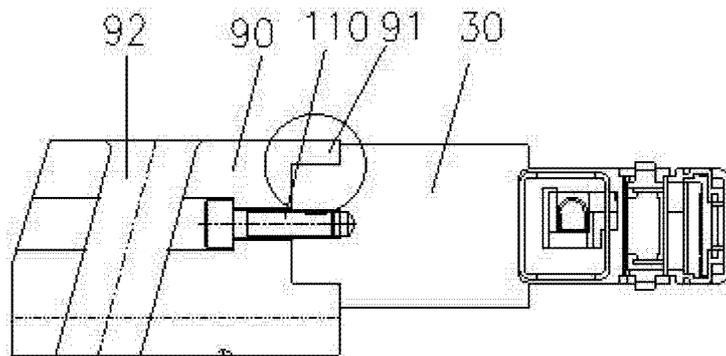


图 2